

GASDRUCKFEDERN

GAS SPRINGS

RESSORTS A GAZ



Hergestellt von Manufactured by Fabriqué par

TECAPRES®

Service und Vertrieb in den
Ländern D, A und CH durch

Service and distribution in
countries D, A and CH by

Service et distribution dans
les pays D, A et CH par

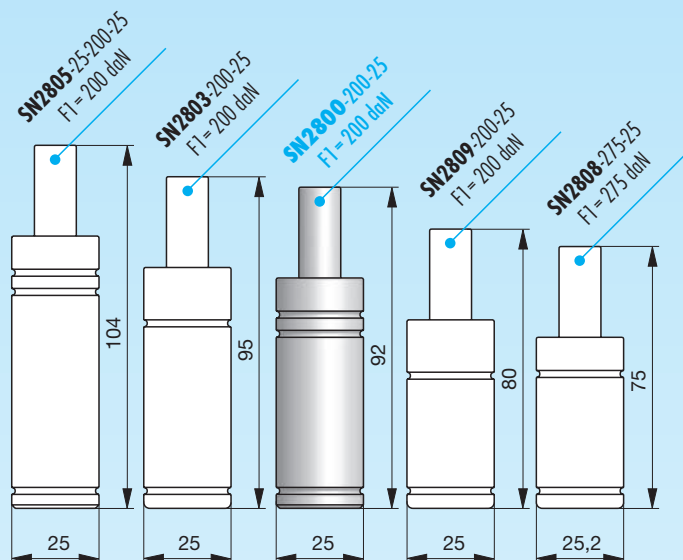
STRACK®
NORMALIEN

[illegible]

Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs

Ressorts à gaz dimensions petites

[illegible]

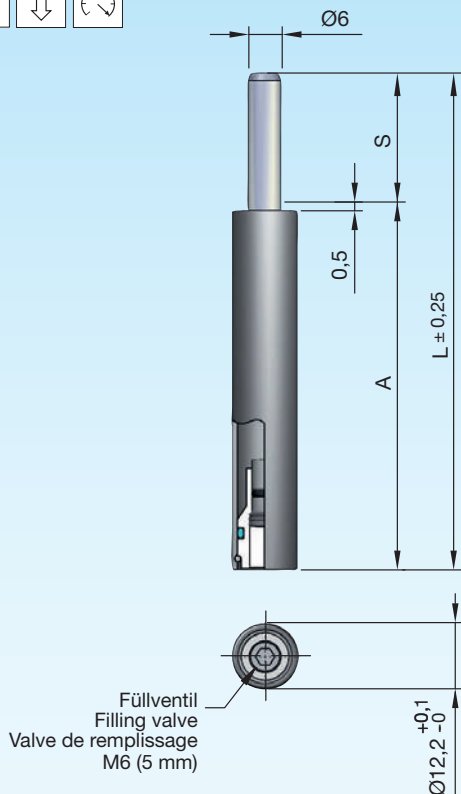
SN2800 ISO



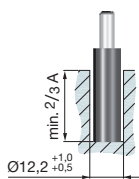
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

Ressorts à gaz dimensions petites

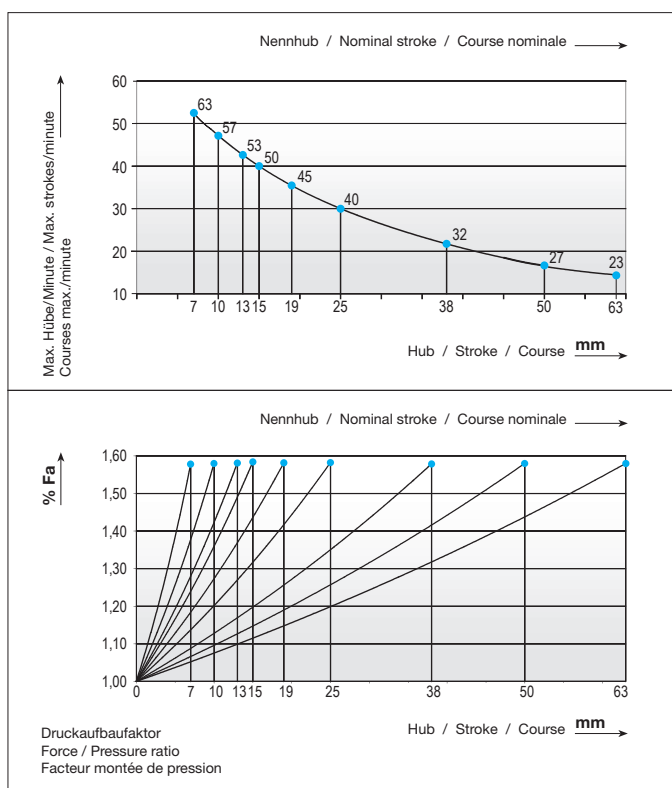


Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



SN2996*

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	20 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C12
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,5 m/s



SN2800-42-



SN2800-42-S-Type



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar
1	Grün / Green / Vert	13 (+5)	20	45
2	Blau / Blue / Bleu	25 (+5)	40	90
3	Rot / Red / Rouge	38 (+5)	60	135
4	Gelb / Yellow / Jaune	42 (+5)	65	150
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		6- 42	≈10- 65	20- 150

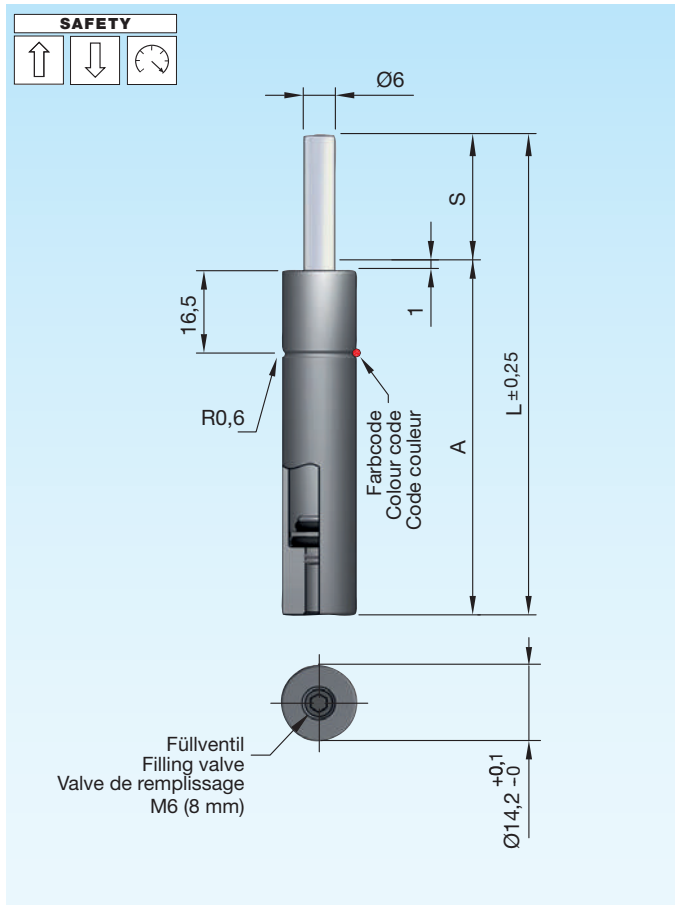
S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
7	1	49	56	0,001	0,28	0,03
10	2	52	62	0,001	0,28	0,03
13	3	55	68	0,001	0,28	0,03
15	4	57	72	0,001	0,28	0,04
19		61	80	0,001	0,28	0,05
25		67	92	0,002	0,28	0,05
38		80	118	0,003	0,28	0,06
50		92	142	0,004	0,28	0,06
63		109	172	0,005	0,28	0,07

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

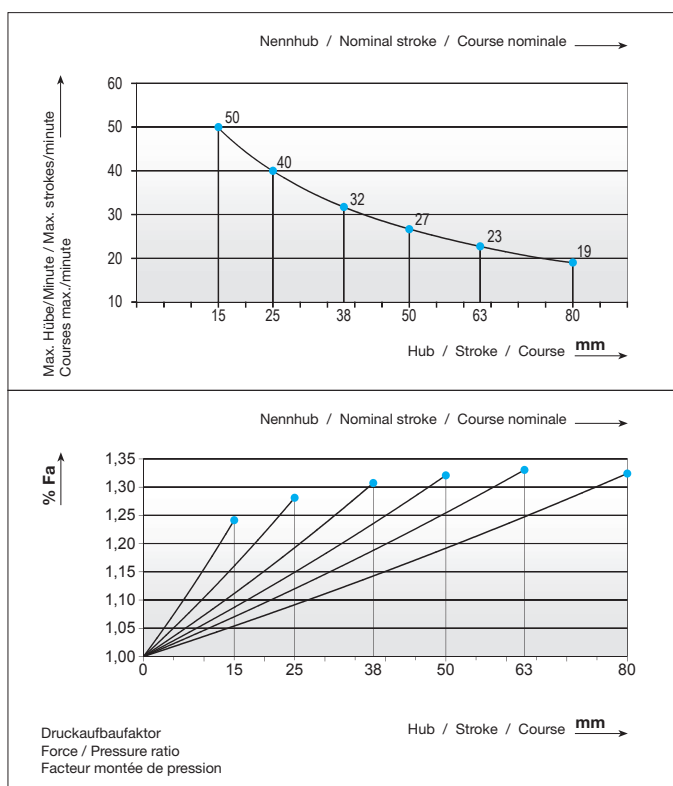
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C14
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,5 m/s



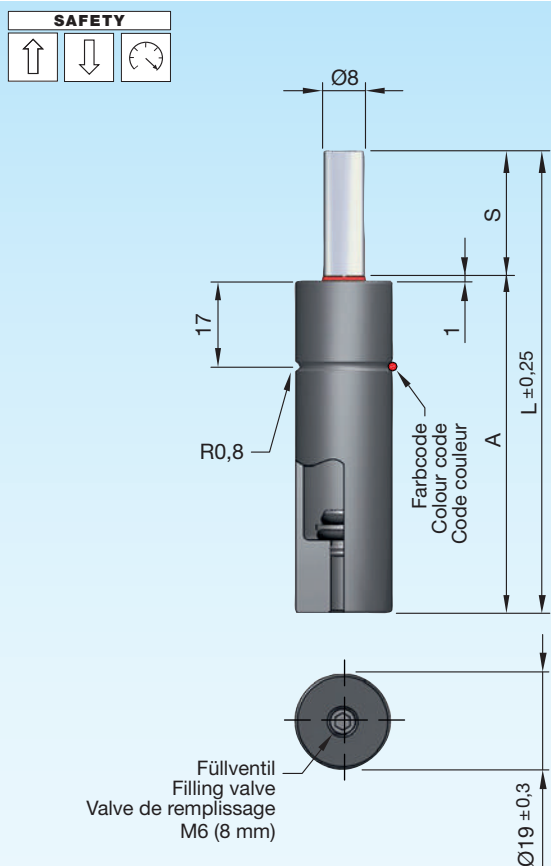
SN2800-50-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2800-50-S-Type		15	1	57	72	0,002	0,28	0,06
		25	2	67	92	0,003	0,28	0,08
		38	3	80	118	0,005	0,28	0,09
		50	4	92	142	0,006	0,28	0,10
		63		106	169	0,007	0,28	0,12
		80		125	205	0,009	0,28	0,15
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	20 (+5)	25	70				
2	Blau / Blue / Bleu	30 (+5)	40	110				
3	Rot / Red / Rouge	40 (+5)	50	142				
4	Gelb / Yellow / Jaune	50 (+5)	65	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		14- 50	≈20- 65	50- 175				

* i SN2996* = Seite / Page **2.3.254**

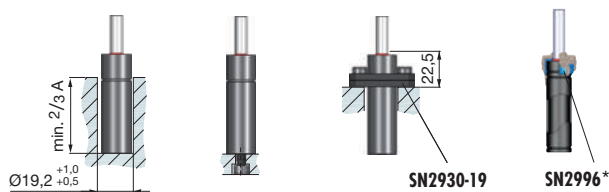
Gasdruckfedern kleine Abmessungen, VDI, ISO

Gas springs small dimensions, VDI, ISO

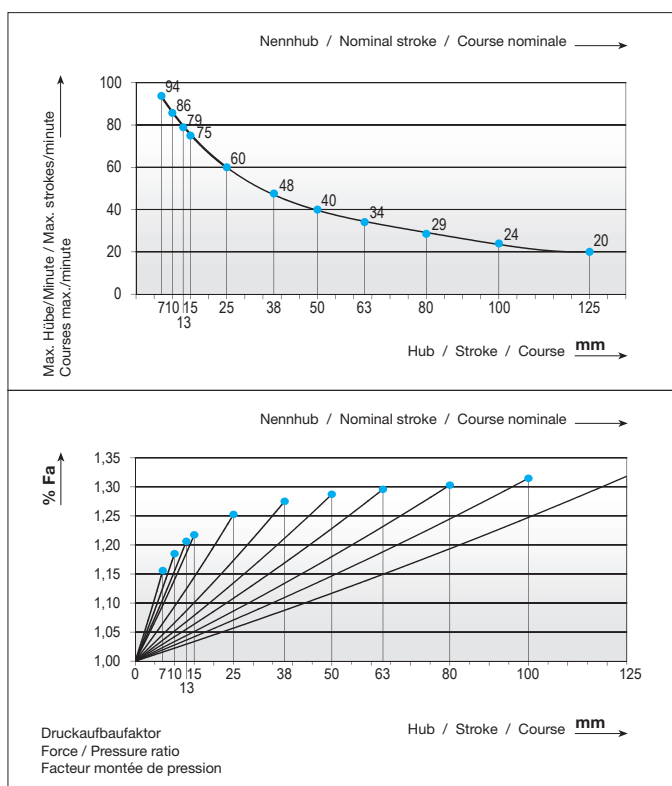
Ressorts à gaz dimensions petites, VDI, ISO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C19
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



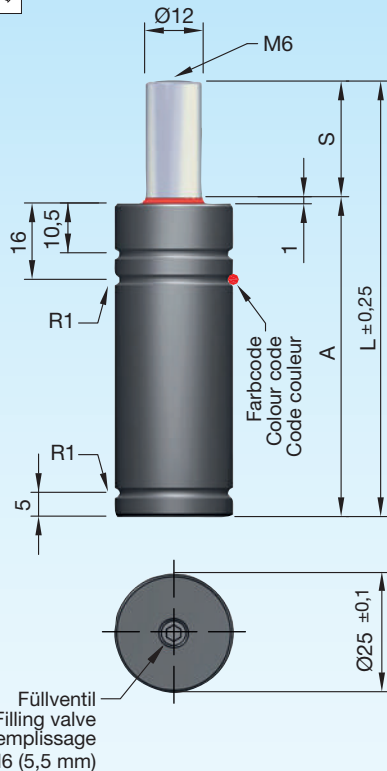
SN2800-100-		ISO 11901-1 ~ VDI 3003			S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2800-100-S-Type			7	1	49	56	0,002	0,50	0,08		
			10	2	52	62	0,003	0,50	0,08		
			13	3	54,4	67,4	0,003	0,50	0,08		
			15	4	57	72	0,004	0,50	0,09		
			25		67	92	0,006	0,50	0,10		
S = Hub / Stroke / Course					38		80	118	0,008	0,50	0,12
Type	Farbcode Colour code Code couleur			bar	50		92	142	0,011	0,50	0,13
					63		109	172	0,014	0,50	0,15
					80		125	205	0,017	0,50	0,17
					100		145	245	0,021	0,50	0,18
					125		170	295	0,026	0,50	0,21
1	Grün / Green / Vert	30 (+5)	38	60							
2	Blau / Blue / Bleu	50 (+5)	65	100							
3	Rot / Red / Rouge	70 (+5)	90	140							
4	Gelb / Yellow / Jaune	90 (+5)	112	175							
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		13- 90	≈16- 112	25- 175							

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

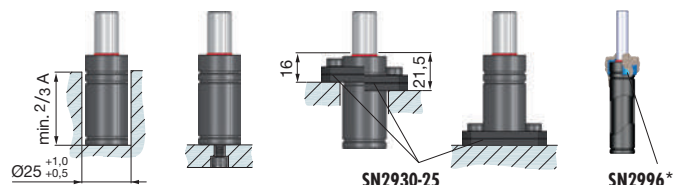
Gasdruckfedern kleine Abmessungen, VDI, ISO

Gas springs small dimensions, VDI, ISO

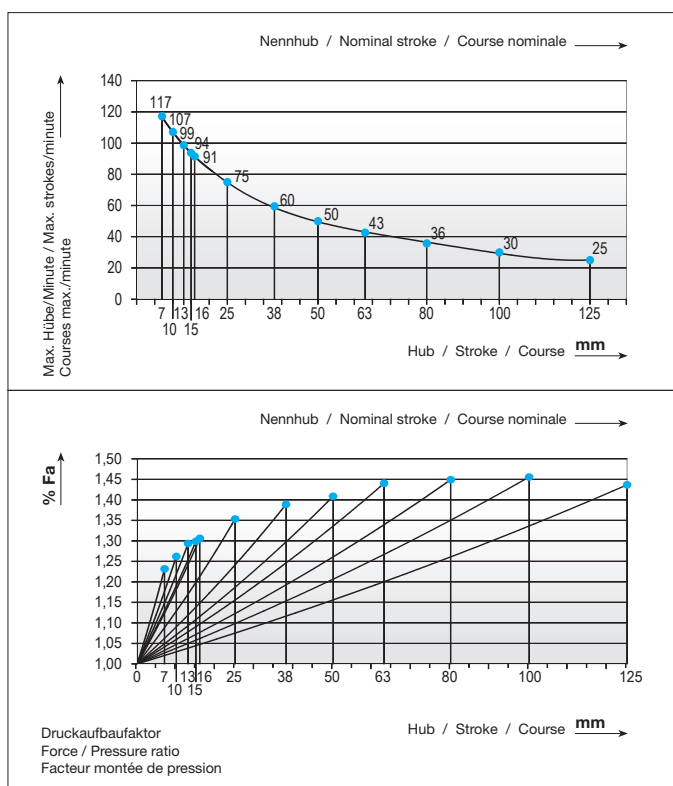
Ressorts à gaz dimensions petites, VDI, ISO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage

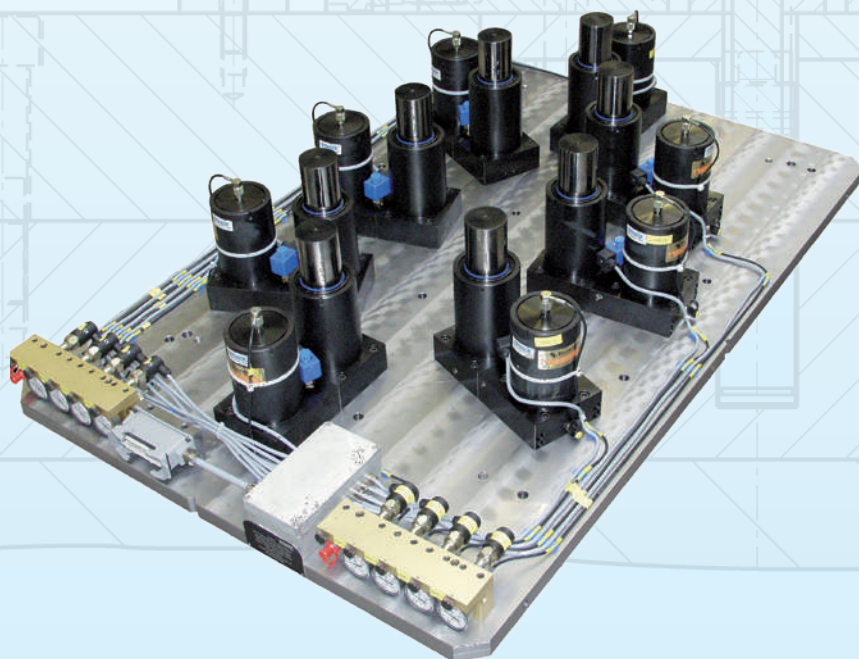


Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C25
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2800-200-		ISO 11901-1 ~ VDI 3003	S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2800-200-S-Type			7	1	49	56	0,004	1,13	0,13
			10	2	52	62	0,005	1,13	0,14
			13	3	54,7	67,4	0,006	1,13	0,14
			15	4	57	72	0,007	1,13	0,15
			16		58,3	74,3	0,008	1,13	0,15
			25		67	92	0,011	1,13	0,16
			38		80	118	0,015	1,13	0,19
			50		92	142	0,019	1,13	0,21
			63		109	172	0,023	1,13	0,25
			80		125	205	0,029	1,13	0,26
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage	Type Farbcode Colour code Code couleur	bar							
			daN	daN					
			50 (+5)	70	45				
			100 (+10)	140	90				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces			150 (+15)	210	135				
			200 (+20)	270	175				
			28-200	≈ 40-270	25-175				

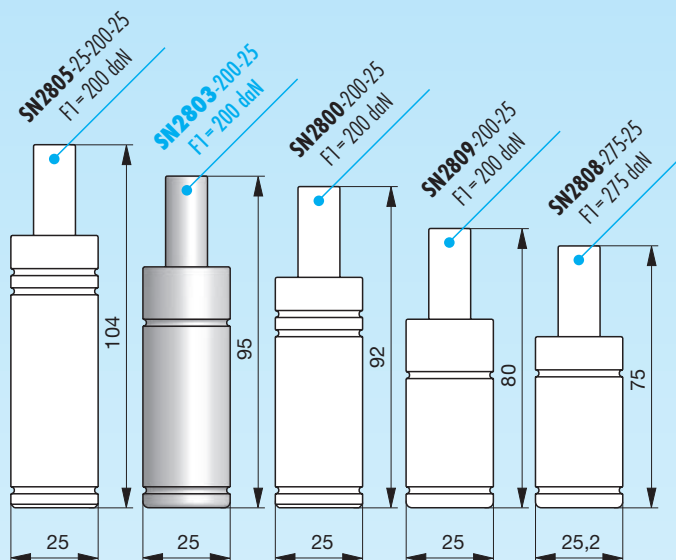
* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254



Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs

Ressorts à gaz dimensions petites

[illegible]

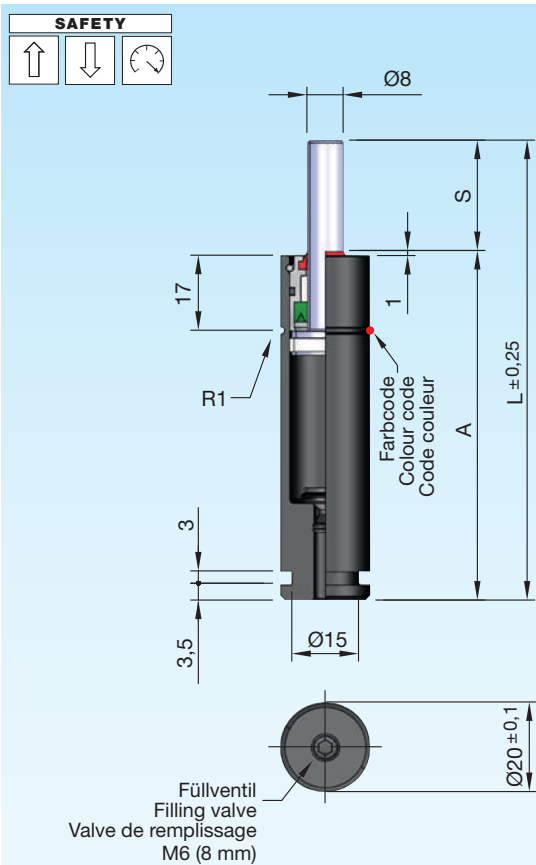
SN2803



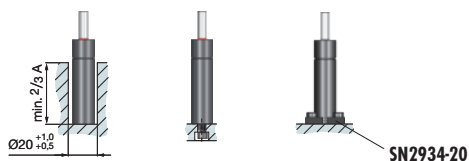
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

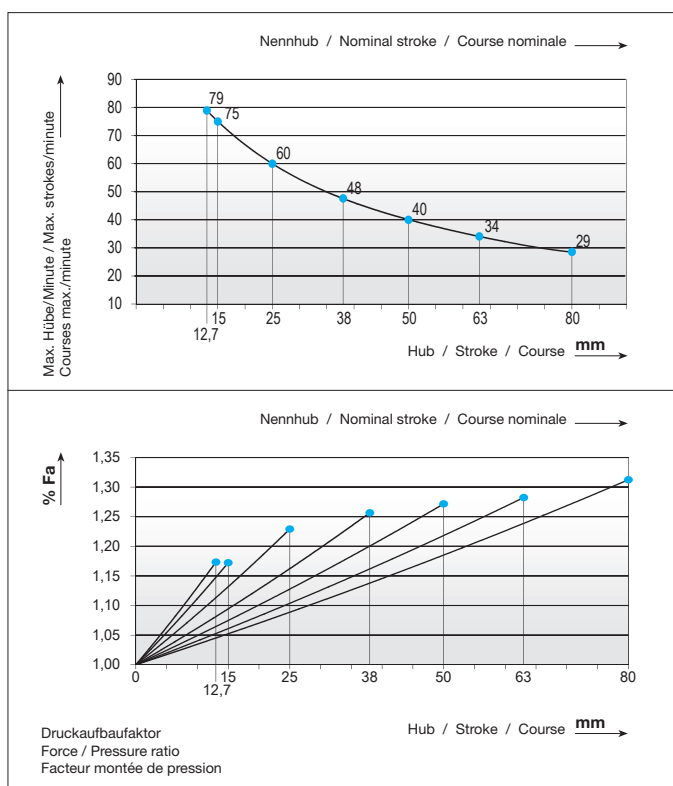
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-A20
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

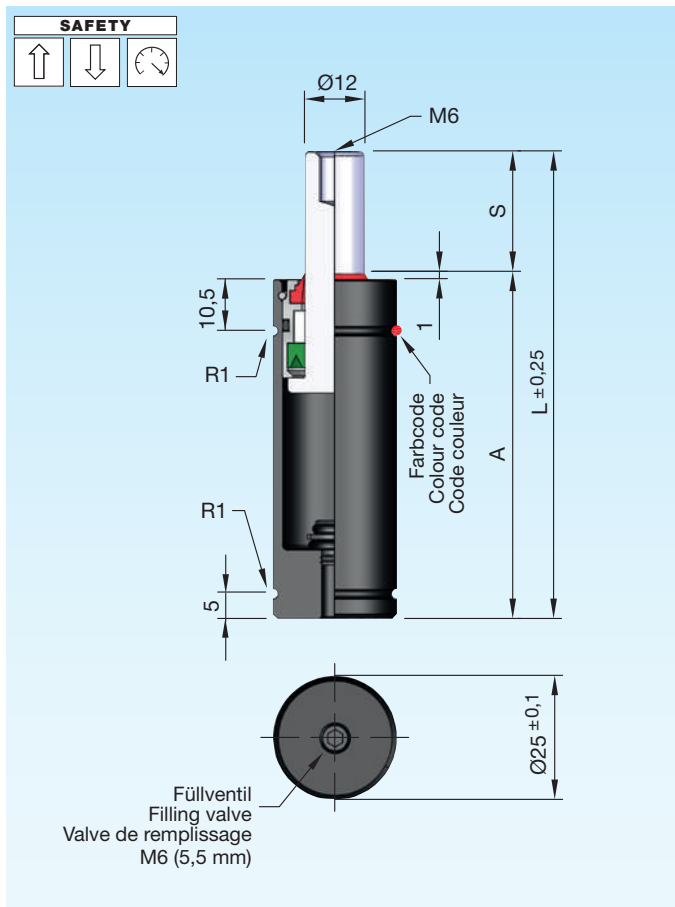


SN2803-90-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2803-90-S-Type		12,7	1	66,7	79,4	0,004	0,50	0,11
		15	2	71	86	0,005	0,50	0,12
		25	3	79	104	0,007	0,50	0,13
		38	4	92	130	0,009	0,50	0,15
		50		104	154	0,012	0,50	0,16
		63		117	180	0,014	0,50	0,18
		80		134	214	0,017	0,50	0,20
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	25 (+5)	32	50				
2	Blau / Blue / Bleu	50 (+5)	65	100				
3	Rot / Red / Rouge	75 (+5)	96	150				
4	Gelb / Yellow / Jaune	90 (+5)	116	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		13- 90	≈16- 116	25- 175				

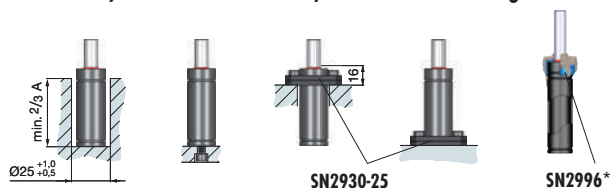
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

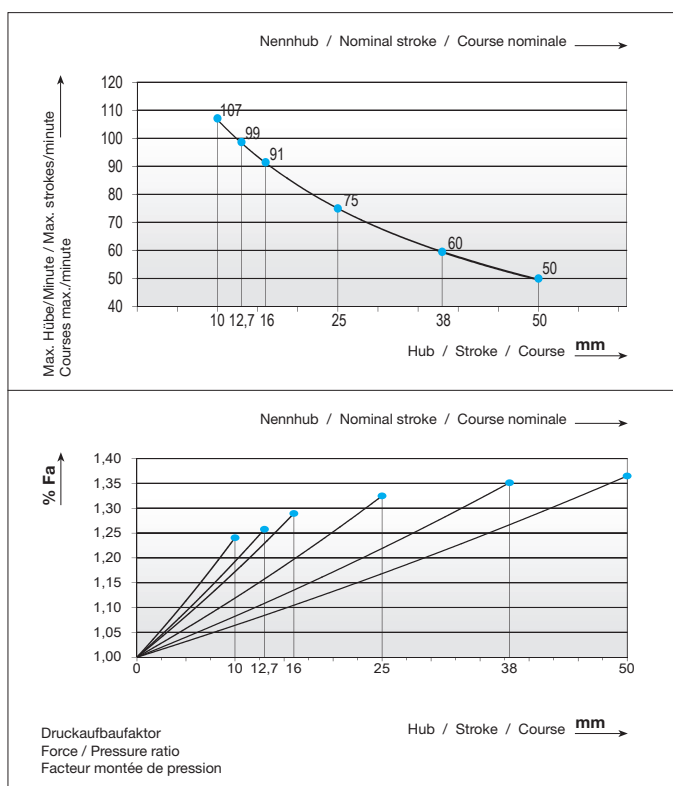
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-A25
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2803-200-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2803-200-S-Type  		10	1	55	65	0,006	1,13	0,14
		12,7	2	57,7	70,4	0,007	1,13	0,14
		16	3	61	77	0,008	1,13	0,15
		25	4	70	95	0,012	1,13	0,17
		38		83,2	121,2	0,017	1,13	0,19
		50		95	145	0,021	1,13	0,21
Type	Farbcode / Colour code / Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	70	45				
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+5)	140	90				
3	Rot / Red / Rouge	150 (+5)	210	145				
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+5)	280	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28-200	≈40-280	25-175				

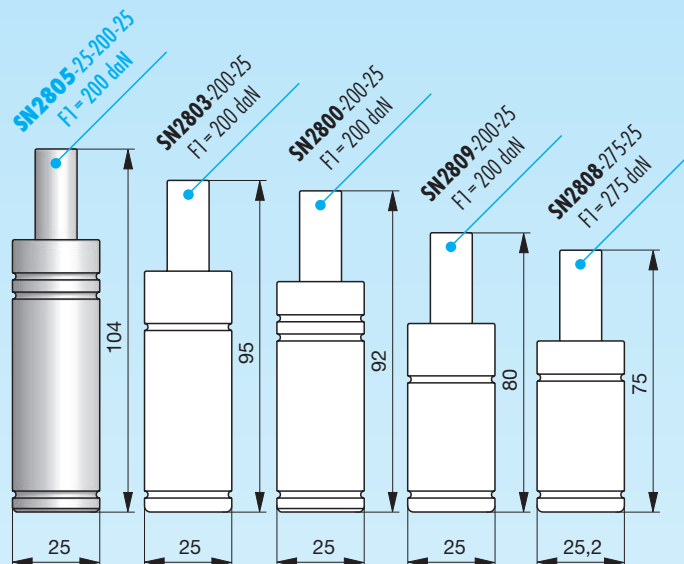
* **SN2996** * = Seite / Page **2.3.254**



Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs

Ressorts à gaz dimensions petites

[illegible]

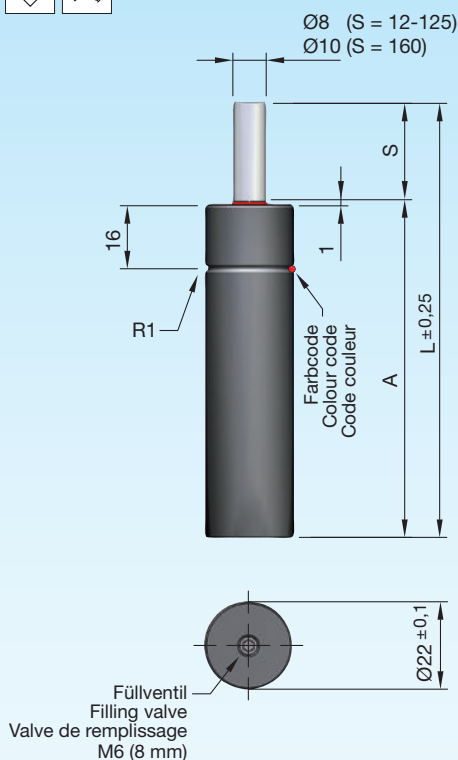
SN2805



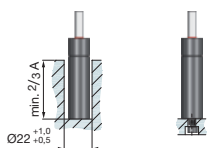
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

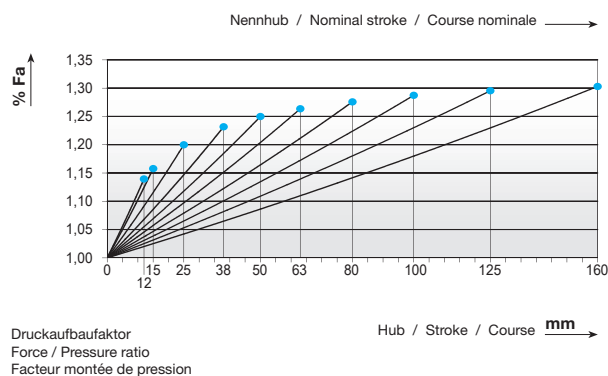
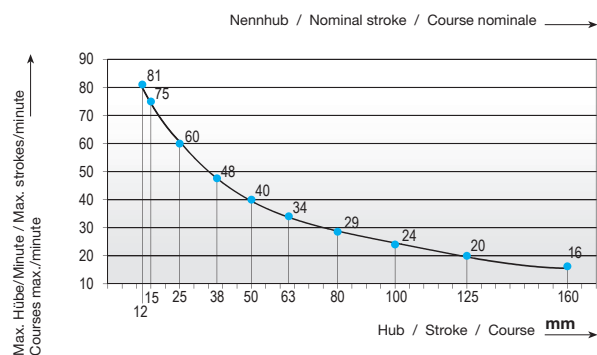
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-G22
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

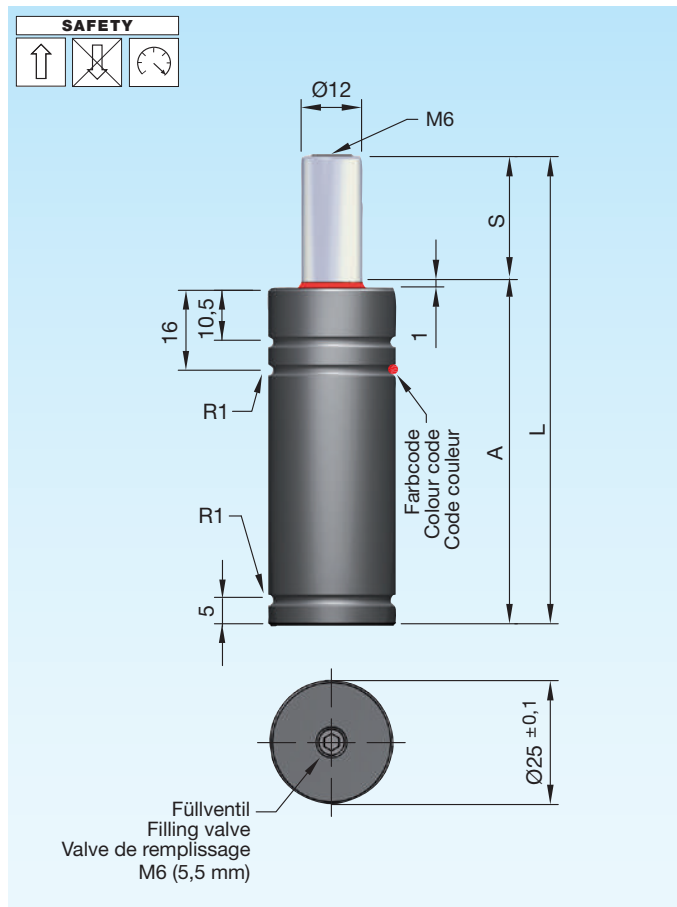


SN2805-90-				S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2805-90-S-Type			12	1	72	84	0,005	0,50	0,23	
			15	2	75	90	0,006	0,50	0,24	
			25	3	85	110	0,008	0,50	0,27	
			38	4	98	136	0,010	0,50	0,29	
			50		110	160	0,013	0,50	0,32	
S = Hub / Stroke / Course			63		123	186	0,015	0,50	0,36	
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage			80		140	220	0,019	0,50	0,38	
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar	100	160	260	0,023	0,50	0,44
1	Grün / Green / Vert	30 (+5)	38	60	125	185	310	0,028	0,50	0,46
2	Blau / Blue / Bleu	50 (+5)	65	100	160	220	380	0,035	0,78	0,52
3	Rot / Red / Rouge	70 (+5)	90	140						
4	Gelb / Yellow / Jaune	90 (+5)	116	175						
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		25- 90	≈32- 116	50- 175						

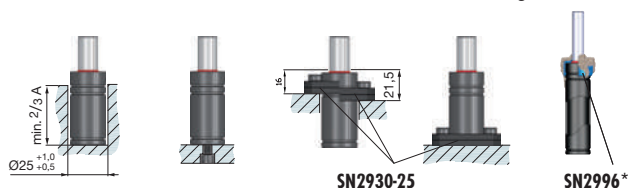
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

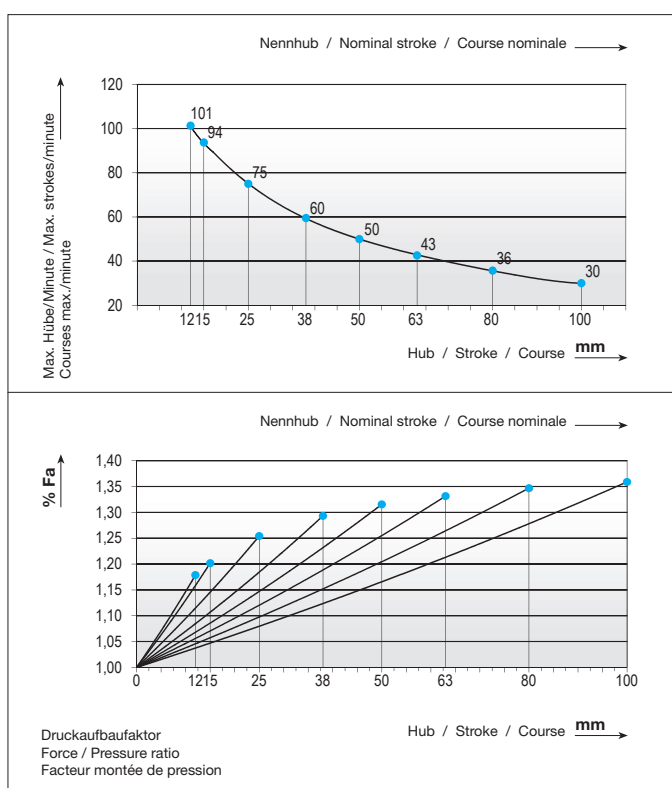
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-G25
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



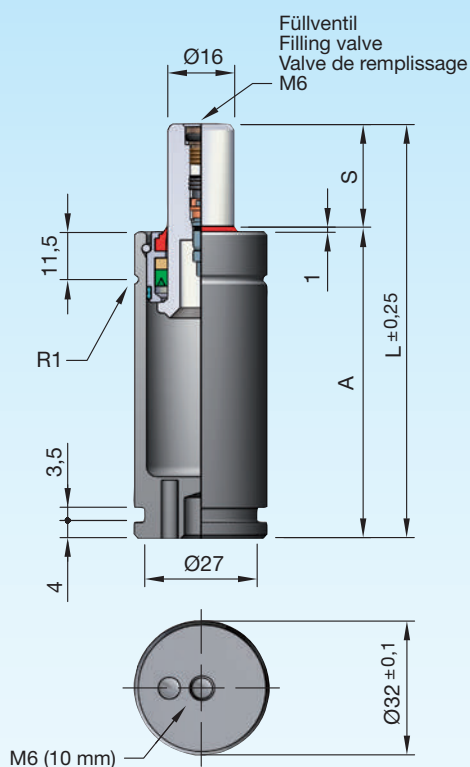
SN2805-25-200-					S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2805-25-200-S-Type   					12	1	66	78	0,009	1,13	0,16
S = Hub / Stroke / Course					15	2	69	84	0,010	1,13	0,17
					25	3	79	104	0,014	1,13	0,18
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage					38	4	92	130	0,019	1,13	0,22
					50		104	154	0,024	1,13	0,25
					63		117	180	0,029	1,13	0,26
					80		134	214	0,035	1,13	0,28
					100		154	254	0,043	1,13	0,32
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar							
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	70	45							
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+5)	140	90							
3	Rot / Red / Rouge	150 (+5)	210	135							
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+5)	270	175							
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28-200	≈40-270	25-175							

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

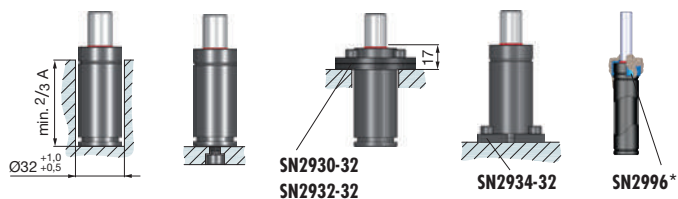
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

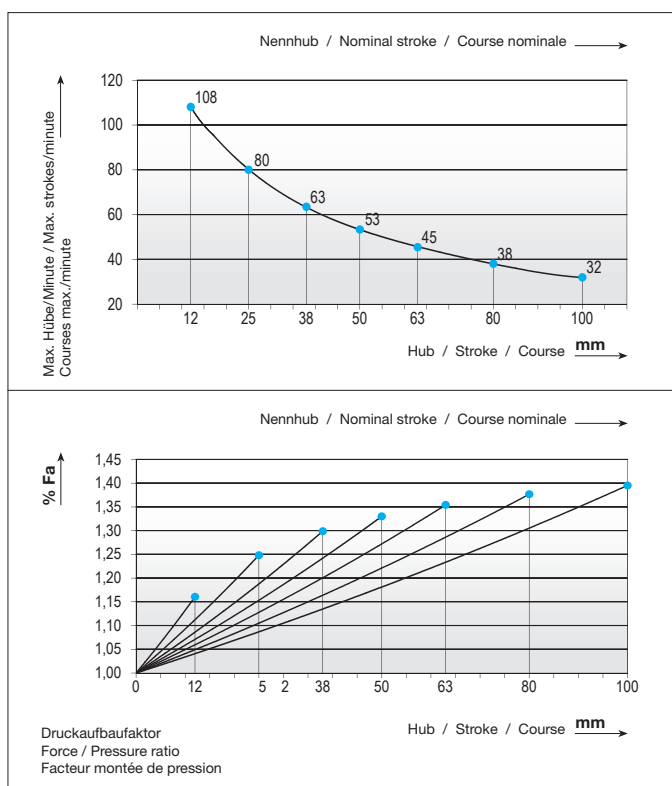
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebstemperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-G32
Max. Kolbengeschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



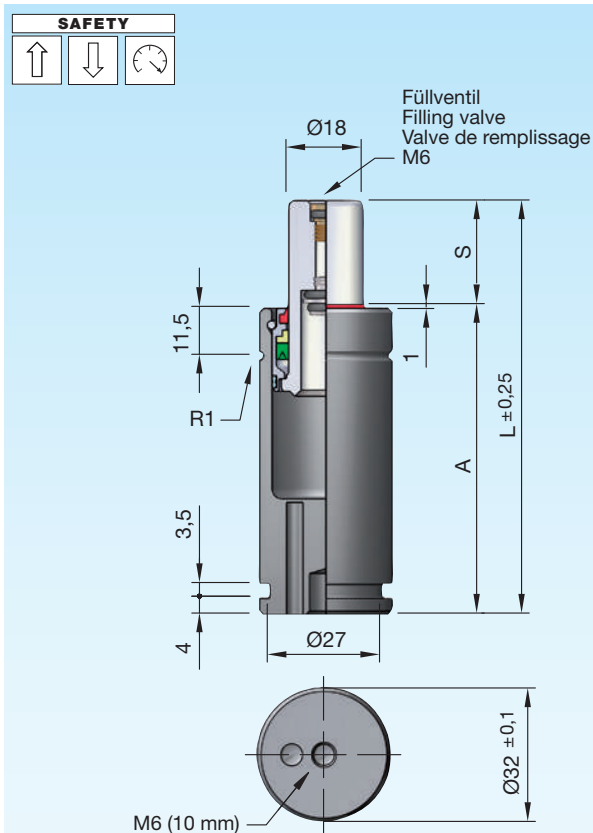
SN2805-300-					S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2805-300-S-Type			12	1	72	84	0,007	2,01	0,35		
			25	2	85	110	0,015	2,01	0,36		
			38	3	98	136	0,023	2,01	0,40		
			50	4	110	160	0,030	2,01	0,47		
			63		123	186	0,038	2,01	0,48		
			80		140	220	0,049	2,01	0,56		
			100		160	260	0,061	2,01	0,64		
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar							
1	Grün / Green / Vert	100 (+5)	150	50							
2	Blau / Blue / Bleu	200 (+10)	300	100							
3	Rot / Red / Rouge	250 (+15)	375	125							
4	Gelb / Yellow / Jaune	300 (+20)	450	150							
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		50- 300	≈75- 450	25- 150							

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

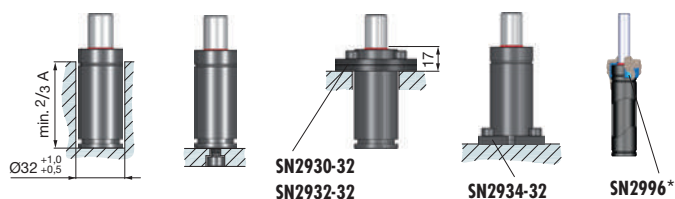
Gasdruckfedern kleine Abmessungen

Gas springs small dimensions

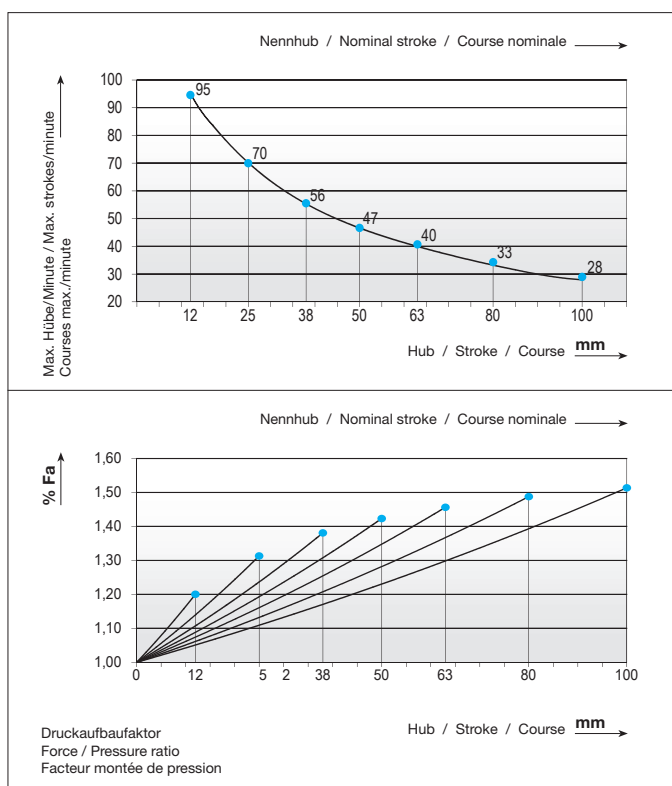
Ressorts à gaz dimensions petites



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage

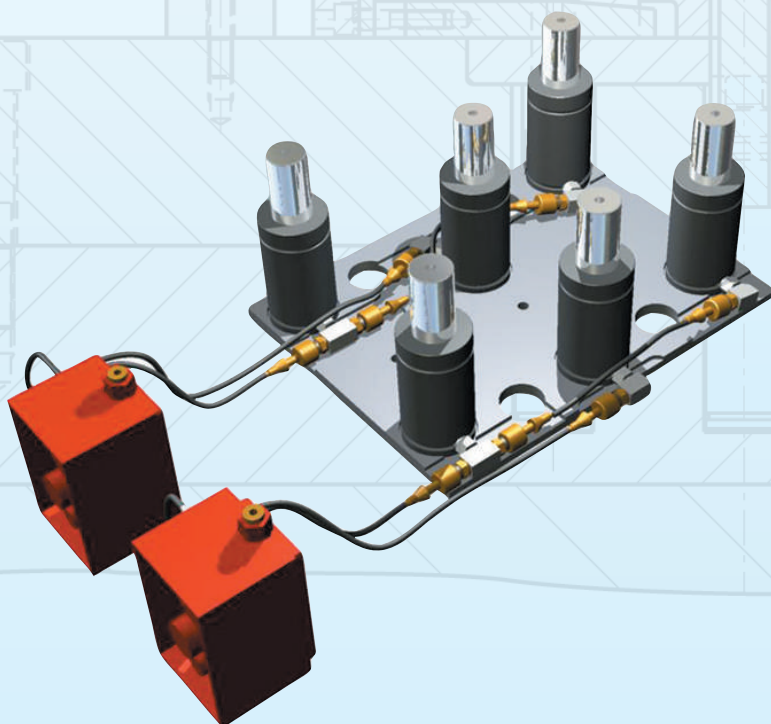


Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-GP32
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2805-450-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2805-450-S-Type		12	1	72	84	0,008	2,54	0,36
		25	2	85	110	0,017	2,54	0,37
		38	3	98	136	0,025	2,54	0,41
		50	4	110	160	0,033	2,54	0,48
		63		123	186	0,041	2,54	0,49
		80		140	220	0,052	2,54	0,57
		100		160	260	0,065	2,54	0,65
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	100 (+5)	165	40				
2	Blau / Blue / Bleu	200 (+10)	330	80				
3	Rot / Red / Rouge	300 (+15)	500	120				
4	Gelb / Yellow / Jaune	450 (+20)	725	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		60- 450	≈25- 725	25- 175				

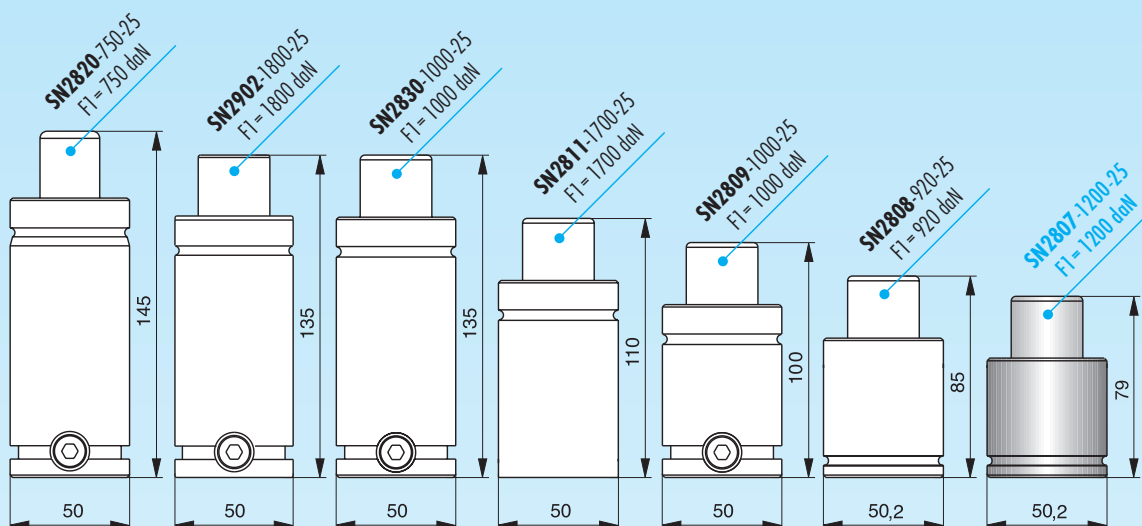
* i SN2996* = Seite / Page **2.3.254**



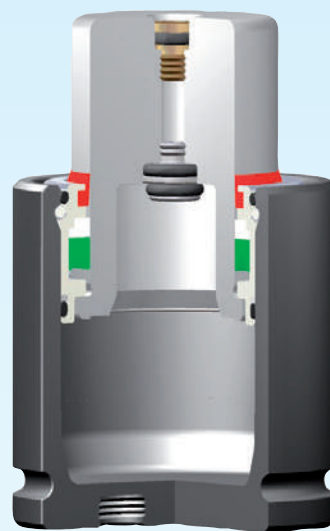
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

Ressorts à gaz TITANsérie

[illegible]

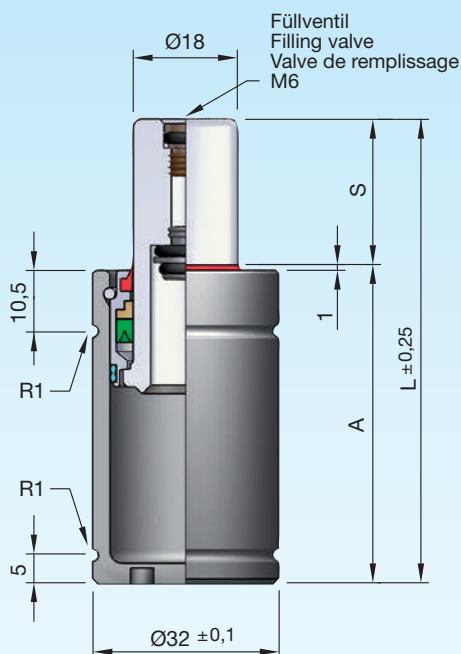
SN2807 TITANserie



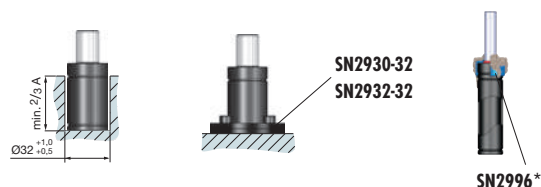
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

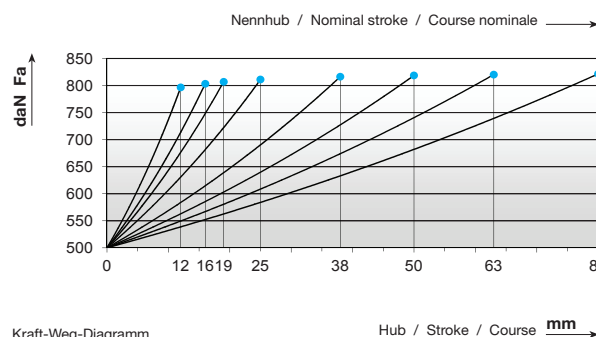
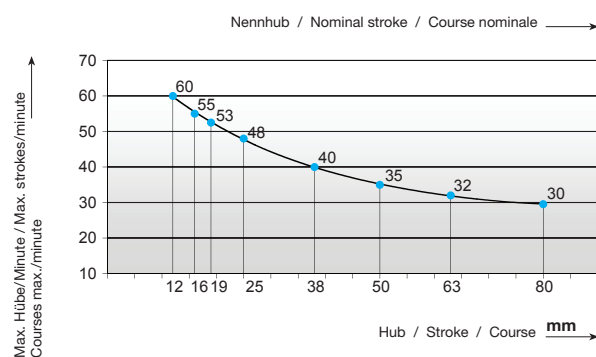
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	190 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2807-500-



SN2807-500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

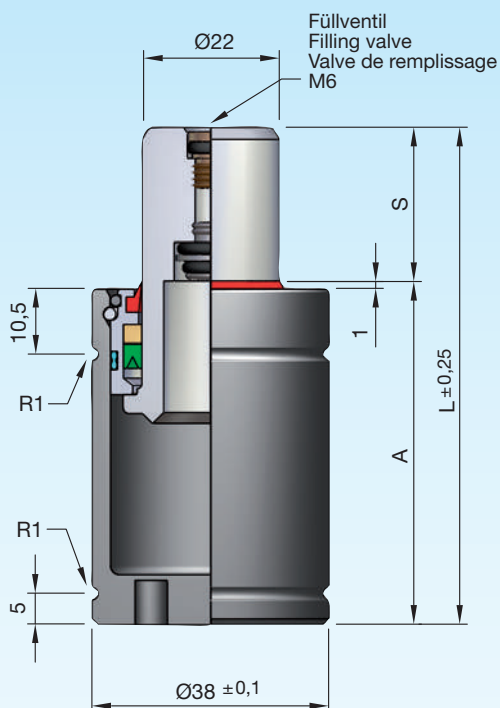
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12	500	800	190	37	49	0,008	2,54	0,19
16	(±5%)	805	190	42	58	0,011	2,54	0,21
19		810	190	46	65	0,013	2,54	0,22
25		815	190	51	76	0,017	2,54	0,24
38		820	190	64	102	0,025	2,54	0,27
50		820	190	77	127	0,033	2,54	0,30
63		825	190	89	152	0,041	2,54	0,34
80		825	190	106	186	0,052	2,54	0,41

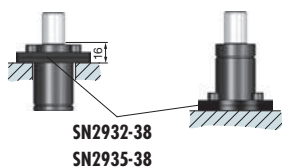
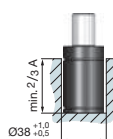
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

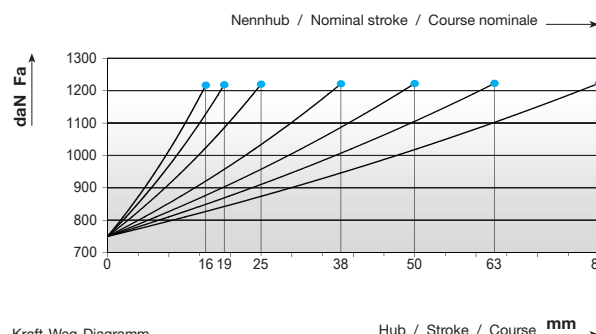
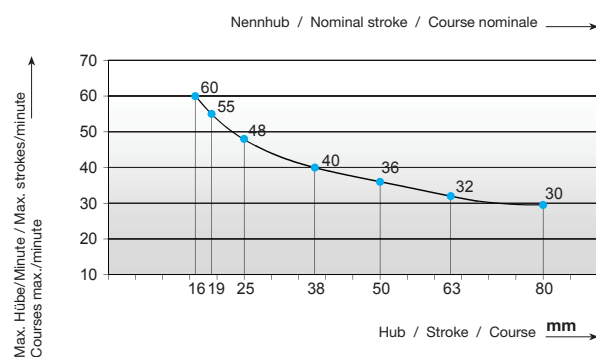
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	190 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T38
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2807-750-



SN2807-750-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

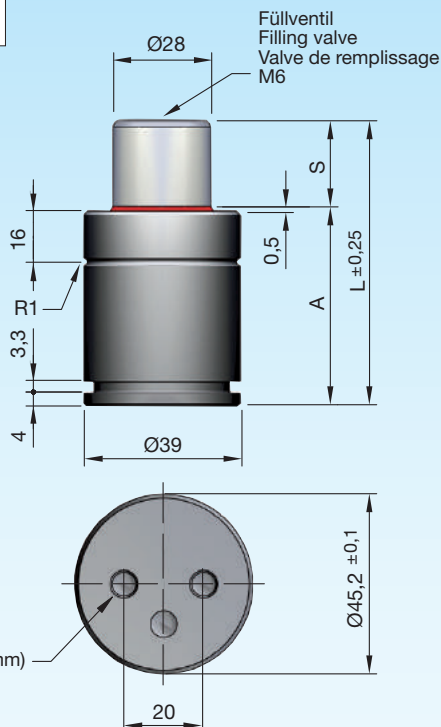
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
16	750	1215	190	42	58	0,016	3,80	0,27
19	(±5 %)	1215	190	46	65	0,019	3,80	0,30
25		1220	190	53	78	0,025	3,80	0,32
38		1220	190	64	102	0,037	3,80	0,35
50		1220	190	77	127	0,049	3,80	0,39
63		1220	190	89	152	0,062	3,80	0,42
80		1220	190	106	186	0,079	3,80	0,51

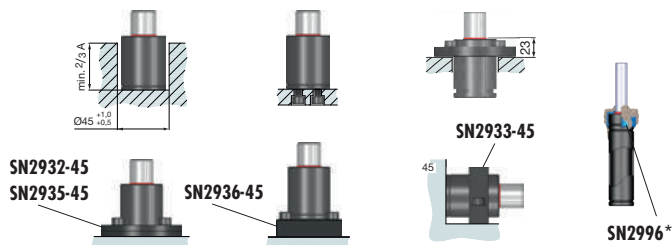
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

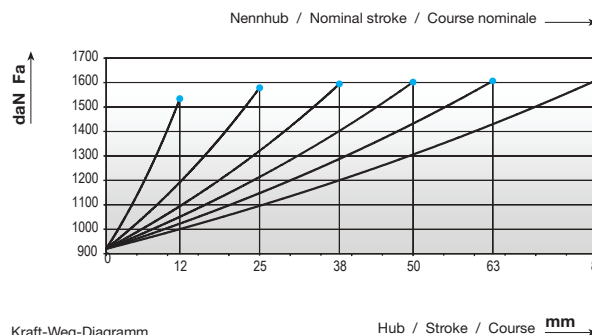
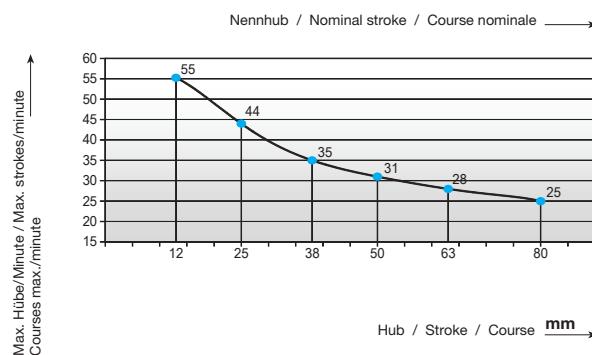
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T45
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,5 m/s



SN2807-920-



SN2807-920-S



S



daN



daN

bar

A

L

V

[l]

Fa

[cm²]

kg

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

12

920

(±5 %)

1540

150

42

54

0,019

6,16

0,33

25

1585

150

55

80

0,037

6,16

0,43

38

1600

150

68

106

0,055

6,16

0,49

50

1610

150

80

130

0,072

6,16

0,58

63

1615

150

93

156

0,091

6,16

0,64

80

1615

150

110

190

0,115

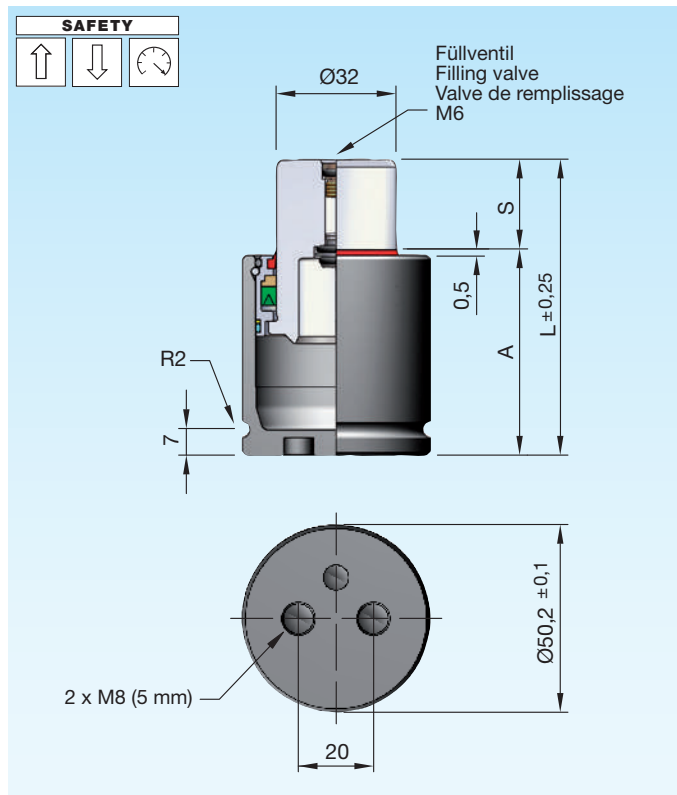
6,16

0,84

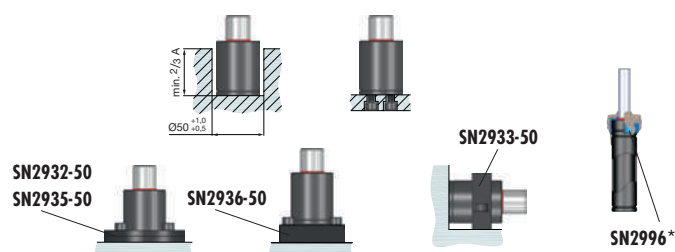
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

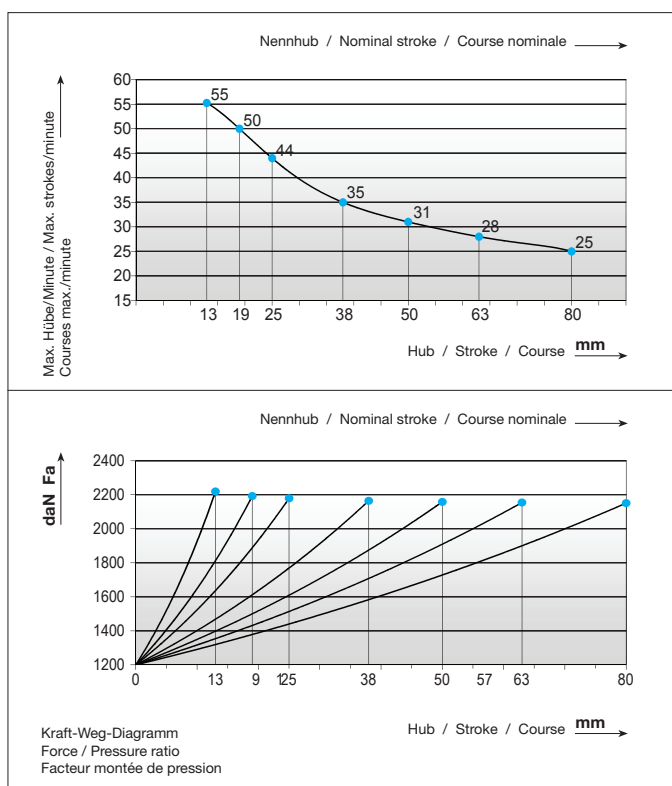
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T50
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,8 m/s



SN2807-1200-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2807-1200-S		13	1200	2215	150	42	55	0,023	8,04	0,49
		19	(±5%)	2190	150	48	67	0,034	8,04	0,52
		25		2175	150	54	79	0,045	8,04	0,59
		38		2160	150	67	105	0,069	8,04	0,68
		50		2155	150	79	129	0,091	8,04	0,79
		63		2150	150	92	155	0,114	8,04	0,95
		80		2150	150	109	189	0,146	8,04	1,10

S = Hub / Stroke / Course

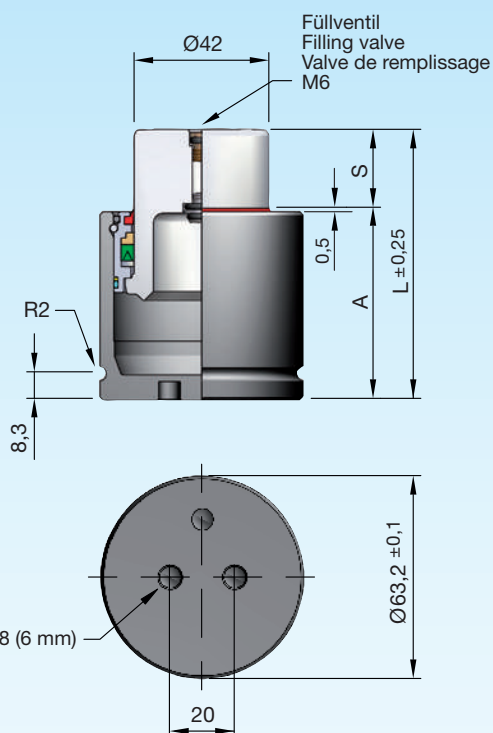
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

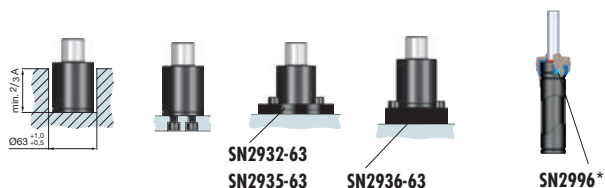
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

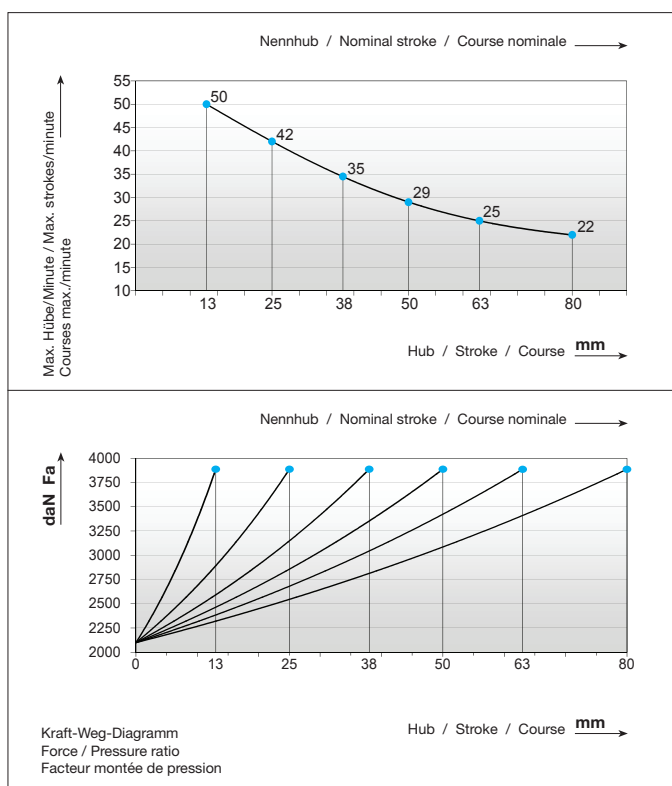
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T63
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,8 m/s



SN2807-2100-



SN2807-2100-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

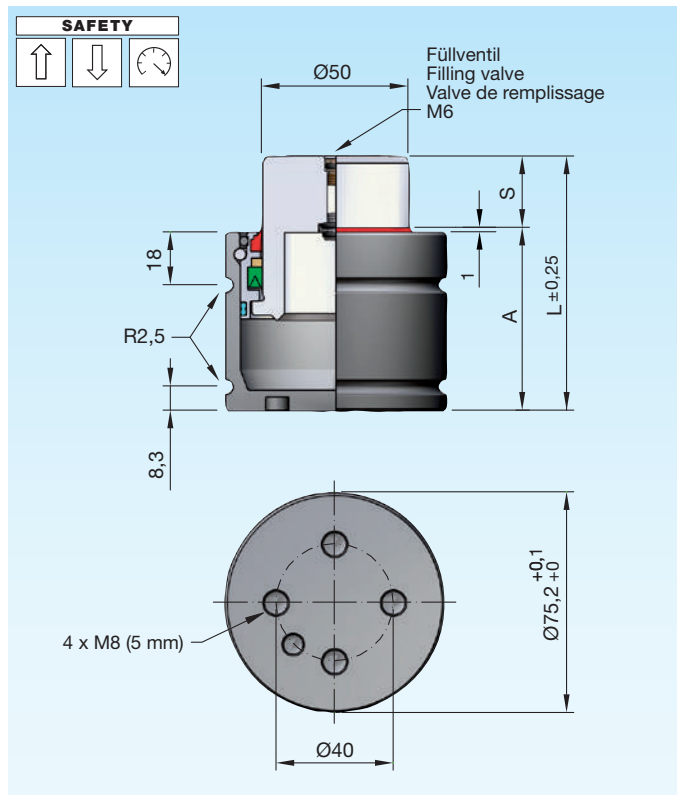
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
13	2100	3845	150	47	60	0,039	13,85	0,87
25	(±5 %)	3845	150	59	84	0,075	13,85	0,92
38		3845	150	72	110	0,115	13,85	1,30
50		3845	150	84	134	0,151	13,85	1,55
63		3845	150	97	160	0,190	13,85	1,70
80		3845	150	114	194	0,241	13,85	1,85

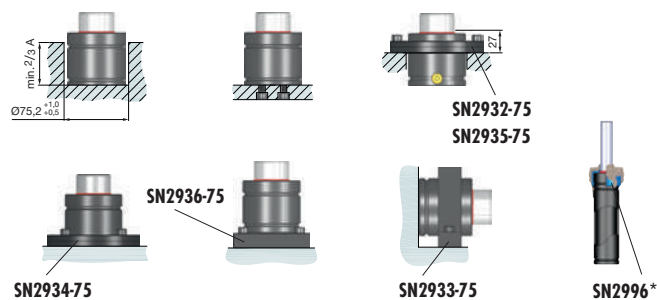
Gasdruckfedern TITANserie

Gas springs TITANseries

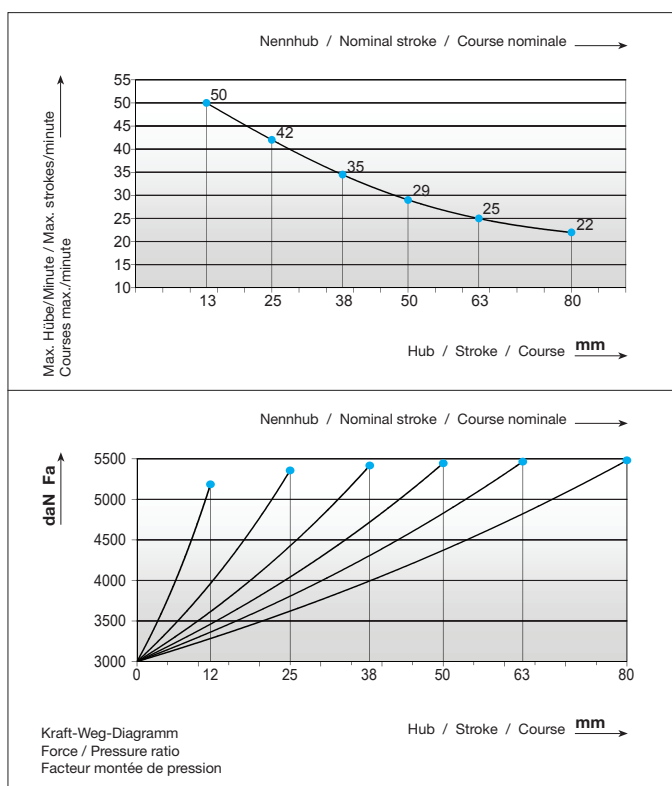
Ressorts à gaz TITANsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-T75
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,8 m/s

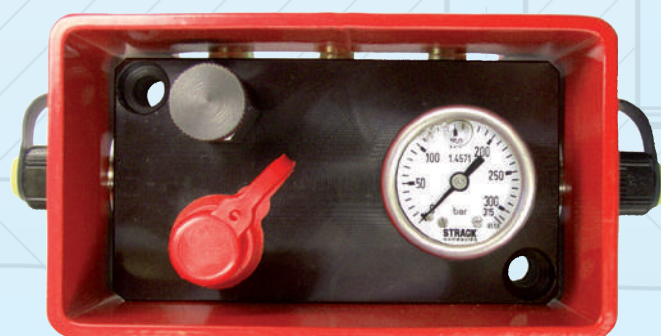


SN2807-3000-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2807-3000-S			12	3000	5160	150	49	61	0,056	19,63	1,25
			25	(±5%)	5330	150	62	87	0,112	19,63	1,39
			38		5390	150	75	113	0,167	19,63	1,62
			50		5420	150	87	137	0,219	19,63	1,72
			63		5435	150	100	163	0,274	19,63	1,99
			80		5455	150	117	197	0,347	19,63	2,18
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage *  SN2996 = Seite / Page 2.3.254											

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

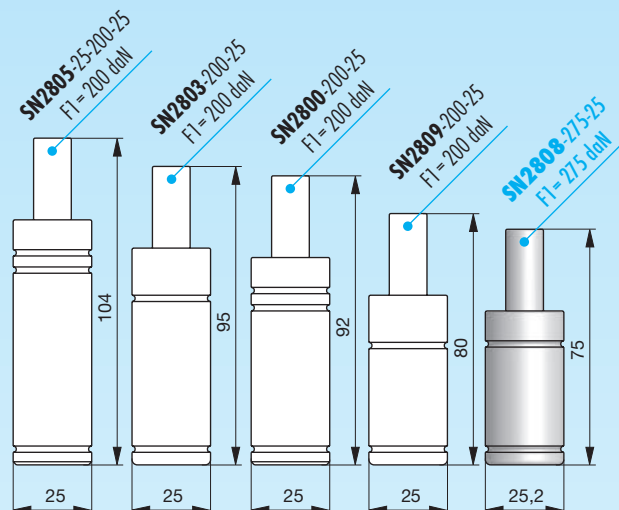
* SN2996 = Seite / Page 2.3.254



Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

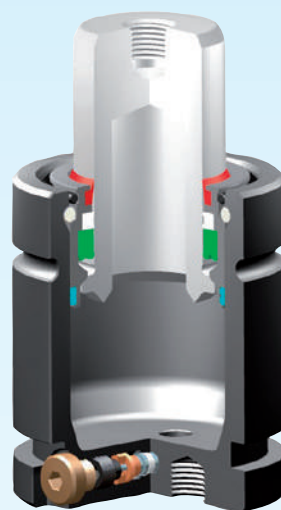
Ressorts à gaz MICROsérie



Type	Zylinderkörper Cylinder body Corps de cylindre	daN	L [mm]	Seite Page
SN2808-90	15,2	30-90	42 + (2 x S)	3.84
SN2808-V-170	19,3	60-170	30/35 + (2 x S)	3.85
SN2808-275	25,2	100-275	25 + (2 x S)	3.86
SN2808-H-275	25,2	100-275	30/35 + (2 x S)	3.87
SN2808-R-275	25,2	100-275	25 + (2 x S)	3.88
SN2808-C-350	32	350	30 + (2 x S)	3.89
SN2808-V-350	32	50-350	30 + (2 x S)	3.90
SN2808-VS-350	32	50-350	30 + (2 x S)	3.91
SN2808-450	32	100-450	30 + (2 x S)	3.92
SN2808-H-450	32	100-450	30 + (2 x S)	3.93
SN2808-R-450	32	100-450	30 + (2 x S)	3.94
SN2808-V-470	38	470	30 + (2 x S)	3.95
SN2808-VS-470	38	470	30 + (2 x S)	3.96
SN2808-660	38	660	30 + (2 x S)	3.97
SN2808-H-660	38	660	30 + (2 x S)	3.98
SN2808-R-660	38	660	30 + (2 x S)	3.99
SN2808-800	45	740	32 + (2 x S)	3.100
SN2808-V-800	45	740	32 + (2 x S)	3.101
SN2808-920	50	920	35 + (2 x S)	3.102
SN2808-VS-920	50,2	920	38 + (2 x S)	3.103
SN2808-C-1100	50	1100	48 + (2 x S)	3.104
SN2808-V-1100	50,2	1100	38 + (2 x S)	3.105
SN2808-C-1500	63	1500	54 + (2 x S)	3.106
SN2808-V-1500	63	1500	44 + (2 x S)	3.107
SN2808-1900	63,2	1900	40 + (2 x S)	3.108
SN2808-2400	75,2	2400	45 + (2 x S)	3.109
SN2808-4250	95	4200	58 + (2 x S)	3.110
SN2808-6600	120	6600	58 + (2 x S)	3.111
SN2808-V-6600	120	6600	68 + (2 x S)	3.112
SN2808-9500	150	9500	78 + (2 x S)	3.113
SN2808-20000	195	20000	110 + (2 x S)	3.114

SN2808 MICROserie

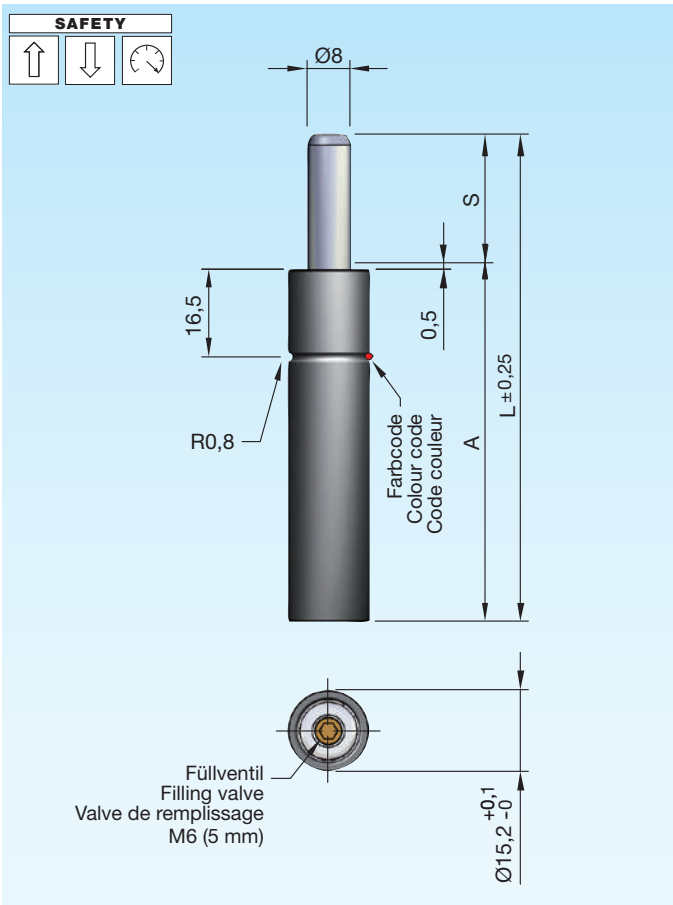
VDI 3003



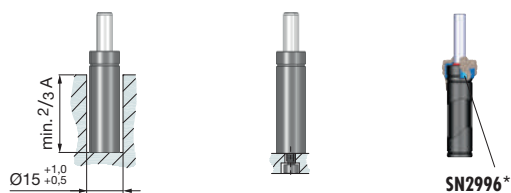
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

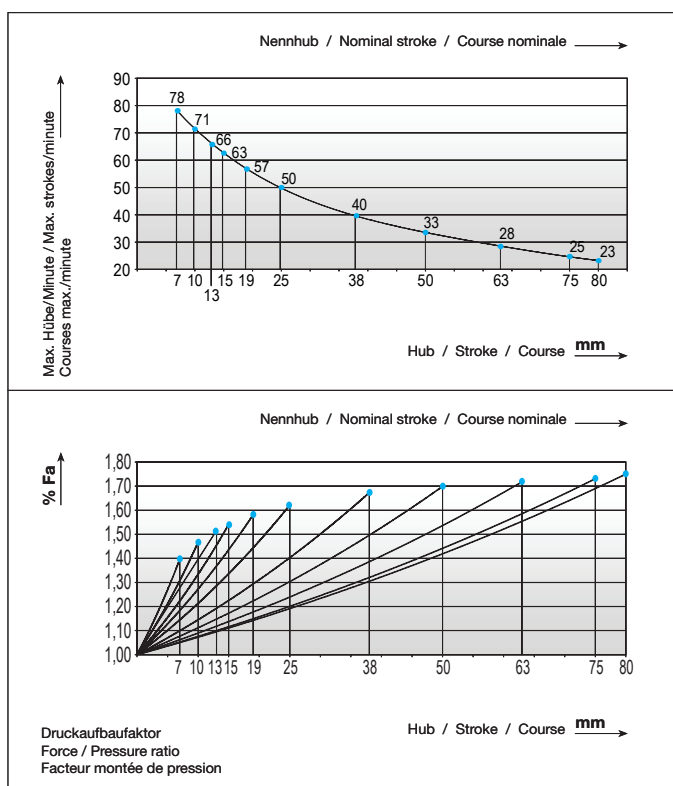
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M15
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,8 m/s



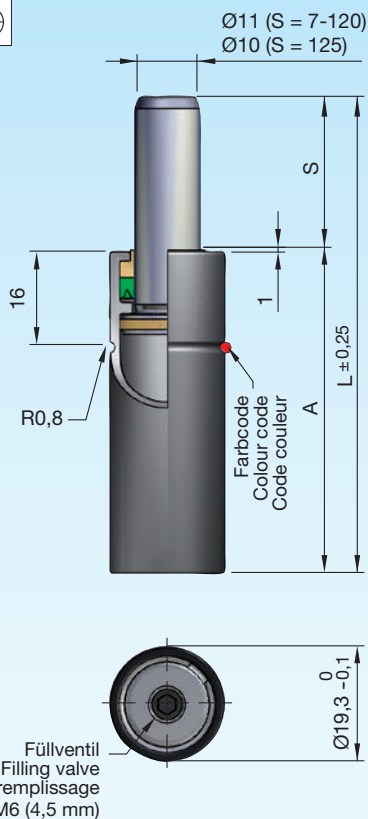
SN2808-90-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-90-S-Type		7	1	49	56	0,001	0,50	0,07
		10	2	52	62	0,002	0,50	0,07
		13	3	55	68	0,002	0,50	0,08
		15	4	57	72	0,002	0,50	0,08
		19		61	80	0,003	0,50	0,09
		25		67	92	0,003	0,50	0,09
		38		80	118	0,005	0,50	0,10
		50		92	142	0,006	0,50	0,11
		63		109	172	0,008	0,50	0,12
		75		120	195	0,009	0,50	0,14
		80		125	205	0,010	0,50	0,15
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	30 (+5)	48	60				
2	Blau / Blue / Bleu	50 (+5)	80	100				
3	Rot / Red / Rouge	70 (+10)	112	140				
4	Gelb / Yellow / Jaune	90 (+10)	140	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		25-90	≈40-140	50-175				

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

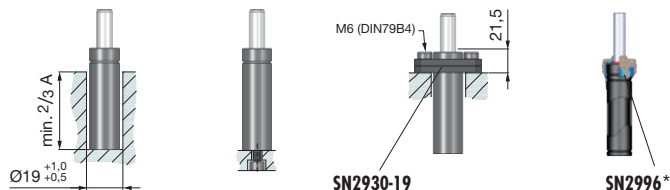
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROserie - VDI 3003

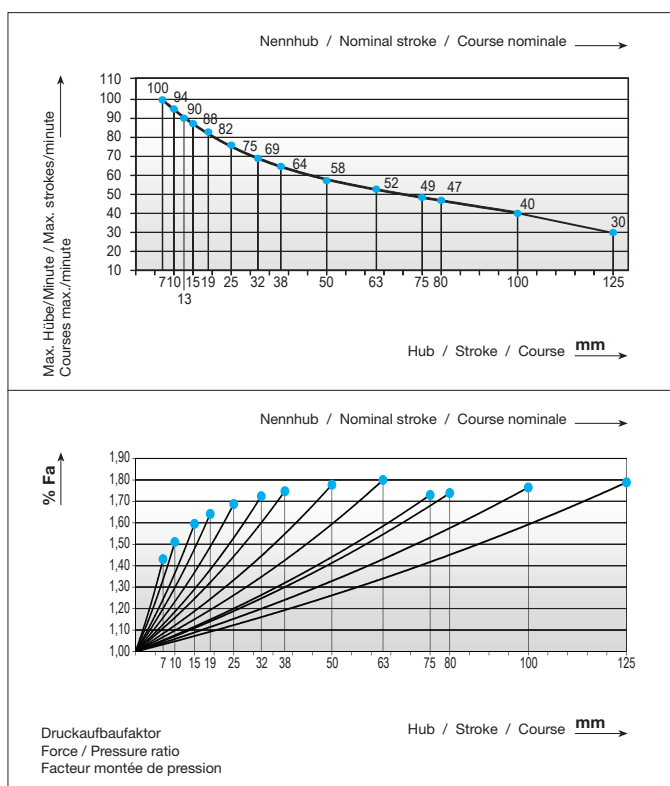
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M19V
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-V-170-		VDI 3003	S	Type	A	L	R	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-170-S-Type			7	1	37	44	0,5	0,002	0,95	0,07
			10	2	40	50	0,5	0,003	0,95	0,07
			13	3	43	56	0,5	0,003	0,95	0,08
			15	3	45	60	0,5	0,004	0,95	0,08
			19	4	49	68	0,5	0,004	0,95	0,09
			25		55	80	0,5	0,006	0,95	0,09
			32		62	94	0,5	0,007	0,95	0,10
			38		68	106	0,5	0,008	0,95	0,11
			50		80	130	0,5	0,011	0,95	0,12
			63		93	156	0,5	0,014	0,95	0,13
			75		110	185	0,5	0,017	0,95	0,13
			80		115	195	0,5	0,018	0,95	0,14
			100		135	235	1,0	0,022	0,95	0,15
			125		160	285	1,0	0,027	0,95	0,16

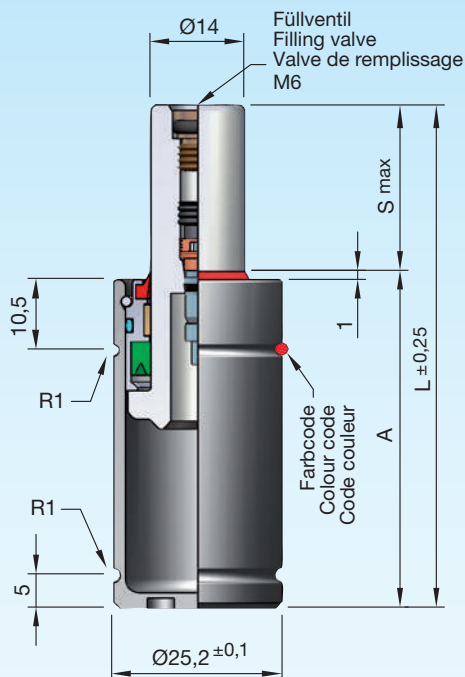
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar
1	Grün / Green / Vert	60 (+5)	100	63
2	Blau / Blue / Bleu	90 (+5)	150	95
3	Rot / Red / Rouge	120 (+10)	200	125
4	Gelb / Yellow / Jaune	170 (+10)	280	175
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		20-170	≈40-280	25-175

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

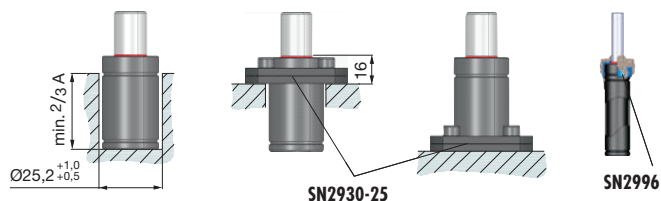
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

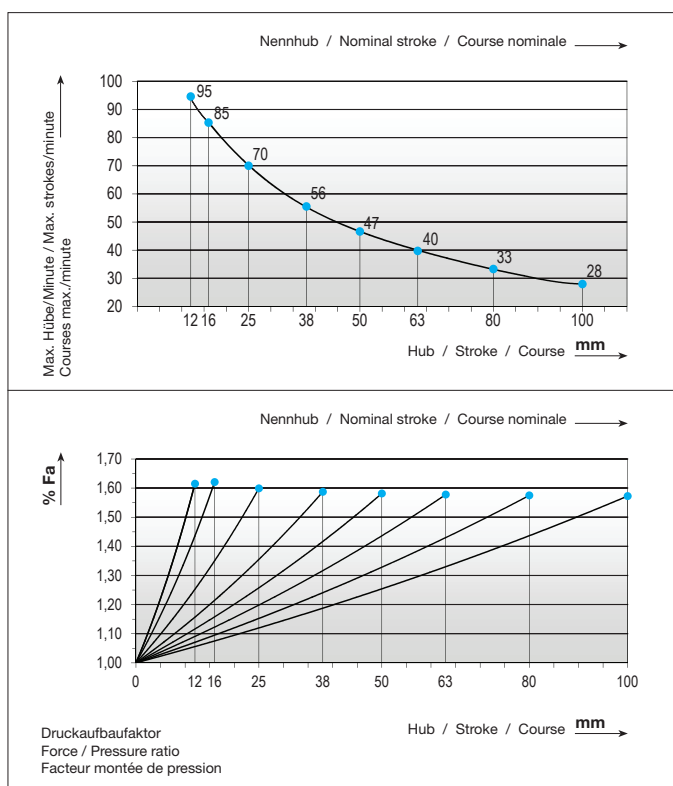
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M25
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



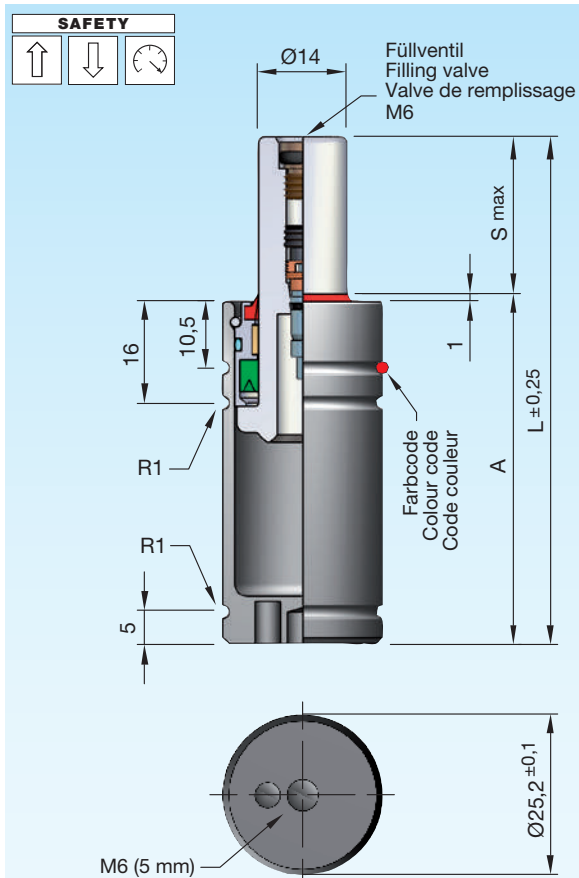
SN2808-275-						S	Type	S max	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2808-275-S-Type		  				12	1	11,5	37	49	0,005	1,54	0,08
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage						16	2	15,5	41	57	0,007	1,54	0,09
						25	3	24,5	50	75	0,010	1,54	0,11
						38	4	37,5	63	101	0,016	1,54	0,13
						50		49,5	75	125	0,021	1,54	0,15
						63		62,5	88	151	0,026	1,54	0,18
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar		80		79,5	105	185	0,033	1,54	0,20
						100		99,5	125	225	0,041	1,54	0,25
1	Grün / Green / Vert	100 (+10)	160	65									
2	Blau / Blue / Bleu	150 (+10)	245	100									
3	Rot / Red / Rouge	200 (+15)	320	130									
4	Gelb / Yellow / Jaune	275 (+20)	430	175									
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		75- 275	≈120- 430	50- 175									

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

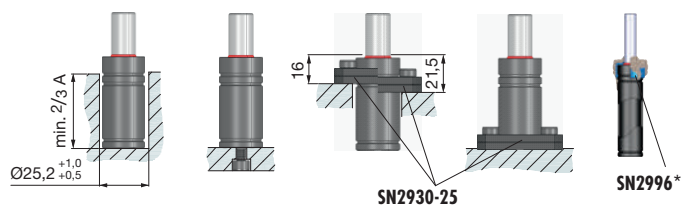
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

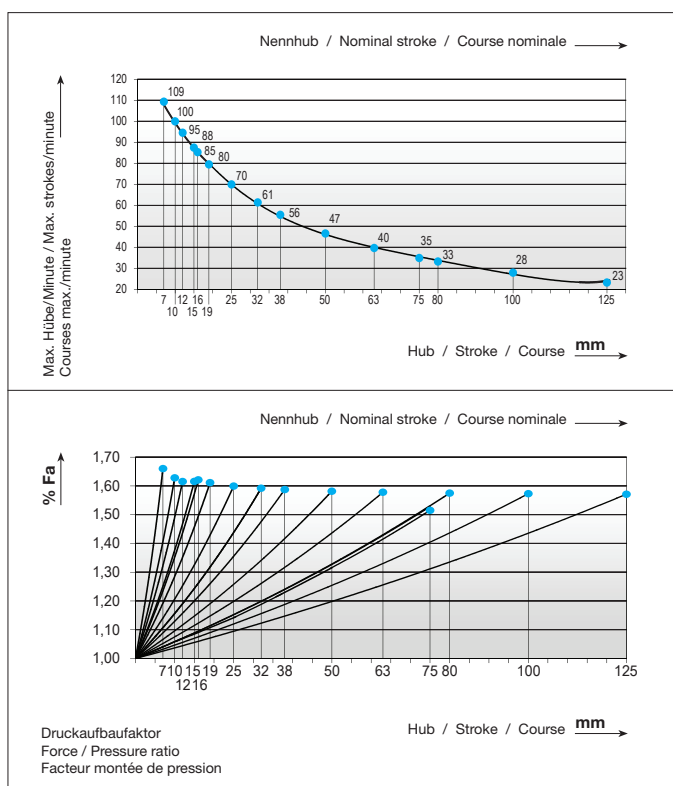
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M25
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



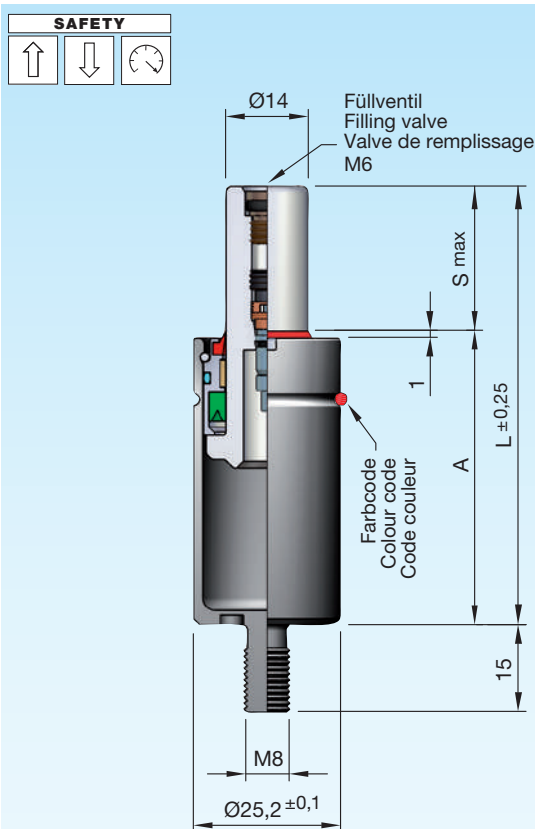
SN2808-H-275-					S	Type	S max	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2808-H-275-S-Type					7	1	6,5	37	44	0,003	1,54	0,08
					10	2	9,5	40	50	0,004	1,54	0,10
					12	3	11,5	42	54	0,005	1,54	0,10
					15	4	14,5	45	60	0,006	1,54	0,11
					16		15,5	46	62	0,007	1,54	0,11
					19		18,5	49	68	0,008	1,54	0,12
					25		24,5	55	80	0,010	1,54	0,13
					32		31,5	62	94	0,013	1,54	0,14
					38		37,5	68	106	0,016	1,54	0,15
					50		49,5	80	130	0,021	1,54	0,17
					63		62,5	93	156	0,026	1,54	0,20
					75		74,5	110	185	0,033	1,54	0,21
					80		79,5	110	190	0,033	1,54	0,22
					80B		79,5	115	195	0,035	1,54	0,23
					100		99,5	135	235	0,041	1,54	0,27
					125		124,5	160	285	0,052	1,54	0,30

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

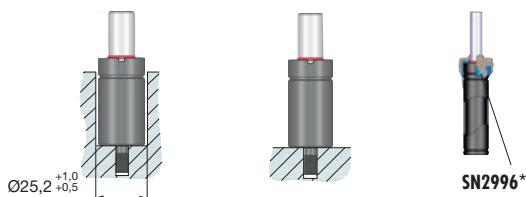
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

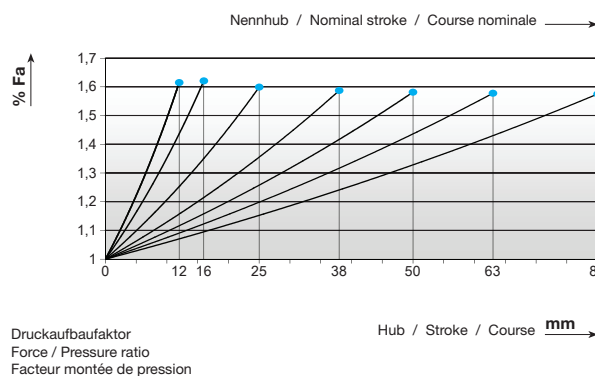
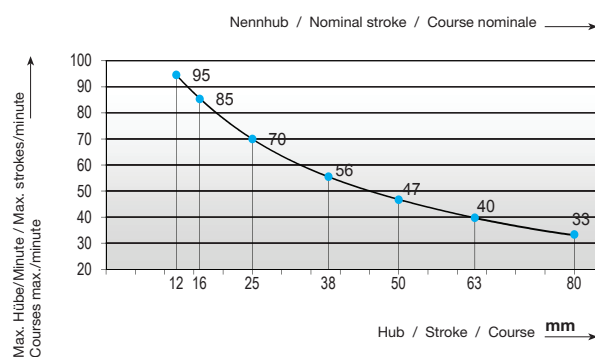
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MR25
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



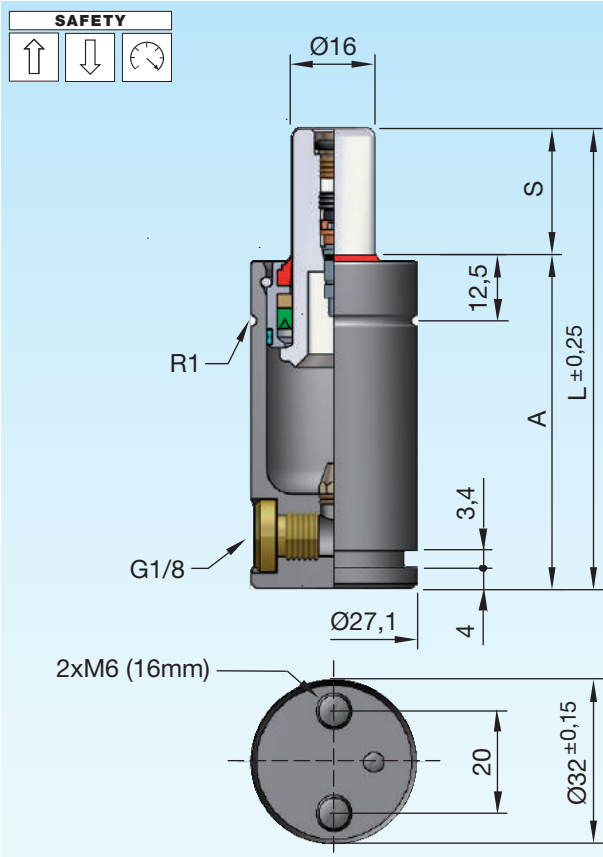
SN2808-R-275-					S	Type	S max	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2808-R-275-S-Type		  			12	1	11,5	37	49	0,005	1,54	0,08
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage					16	2	15,5	41	57	0,007	1,54	0,09
					25	3	24,5	50	75	0,010	1,54	0,11
					38	4	37,5	63	101	0,016	1,54	0,13
					50		49,5	75	125	0,021	1,54	0,15
					63		62,5	88	151	0,026	1,54	0,18
					80		79,5	105	185	0,033	1,54	0,20
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar								
1	Grün / Green / Vert	100 (±10)	160	65								
2	Blau / Blue / Bleu	150 (±10)	245	100								
3	Rot / Red / Rouge	200 (±15)	320	130								
4	Gelb / Yellow / Jaune	275 (±20)	430	175								
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		75- 275	≈120- 430	50- 175								

* **i** SN2996* = Seite / Page **2.3.254**

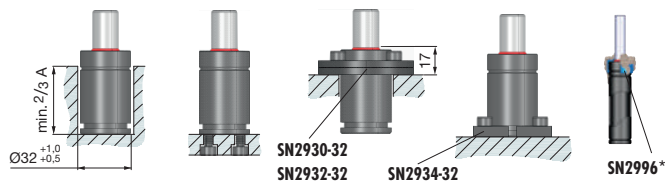
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROserie - VDI 3003

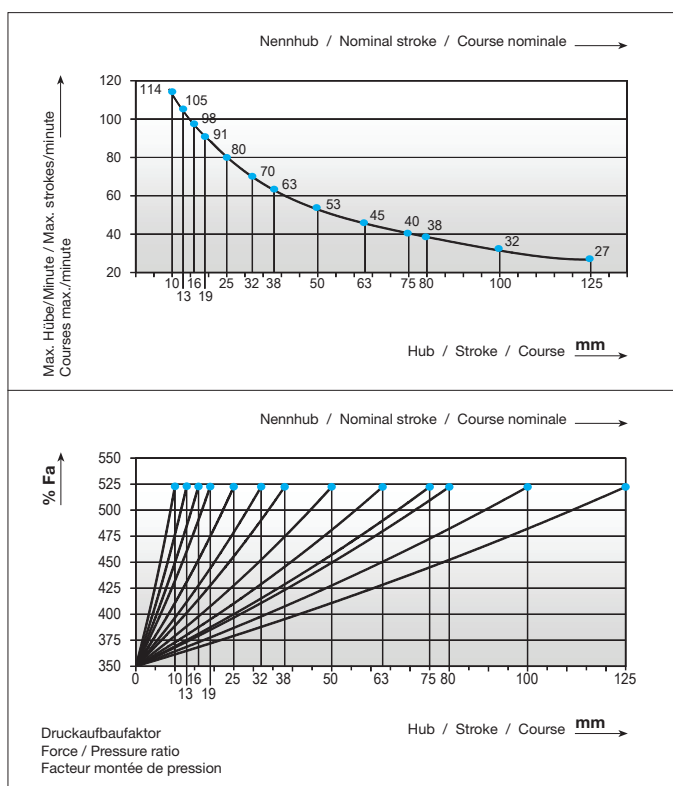
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MC32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-C-350-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-C-350-S		10	350	525	175	50	60	0,006	2,01	0,20
		13	(±5%)	525	175	53	66	0,008	2,01	0,22
		16		525	175	56	72	0,010	2,01	0,24
		19		525	175	59	78	0,012	2,01	0,25
		25		525	175	65	90	0,015	2,01	0,27
		32		525	175	72	104	0,019	2,01	0,30
		38		525	175	78	116	0,024	2,01	0,34
		50		525	175	90	140	0,031	2,01	0,37
		63		525	175	103	166	0,038	2,01	0,40
		75		525	175	115	190	0,046	2,01	0,46
		80		525	175	120	200	0,049	2,01	0,47
		100		525	175	140	240	0,061	2,01	0,51
		125		525	175	165	290	0,076	2,01	0,55

S = Hub / Stroke / Course

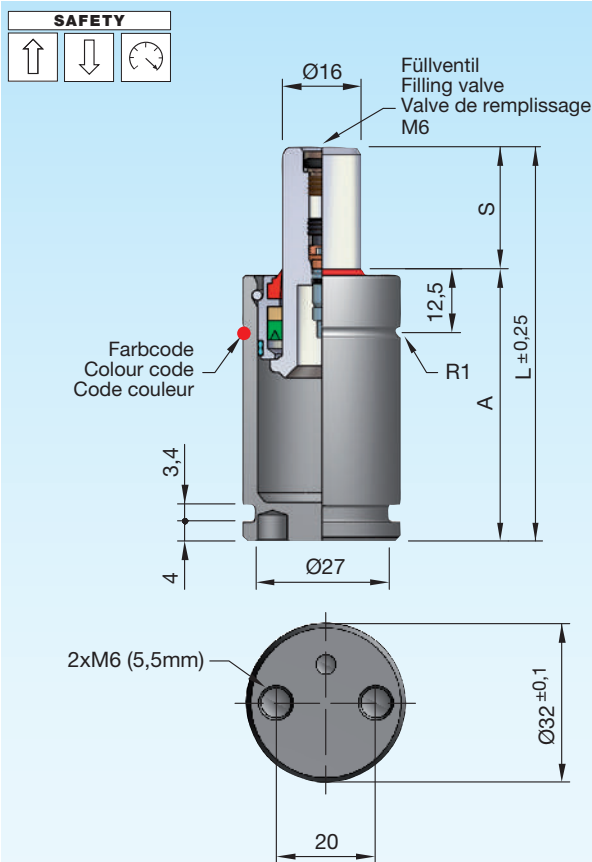
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

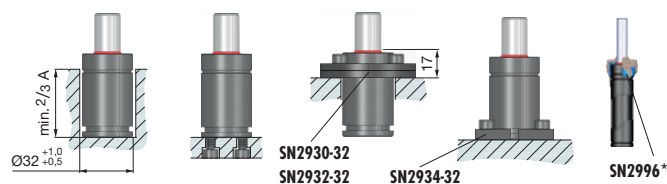
Gasdruckfedern MICROserie - ~VDI

Gas springs MICROseries - ~VDI

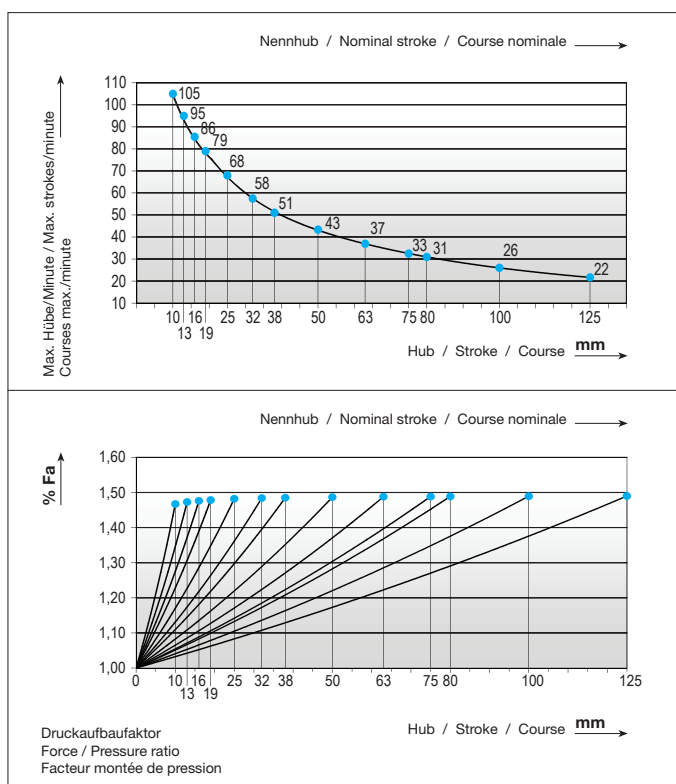
Ressorts à gaz MICROsérie - ~VDI



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MV32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



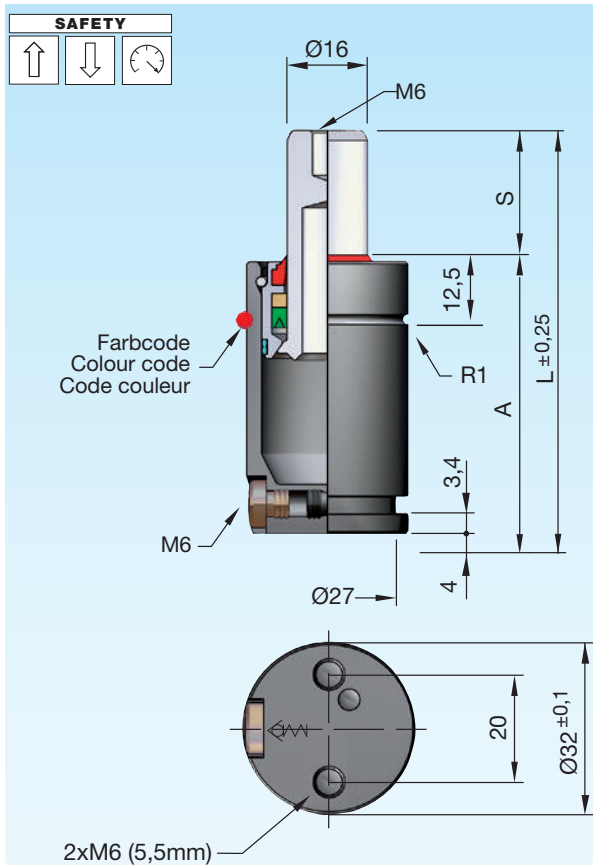
SN2808-V-350- ~VDI 3003		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-350-S-Type		10	1	40	50	0,006	2,01	0,16
		13	2	43	56	0,008	2,01	0,17
		16	3	46	62	0,010	2,01	0,18
		19	4	49	68	0,012	2,01	0,19
		25		55	80	0,015	2,01	0,20
		32		62	94	0,019	2,01	0,22
		38		68	106	0,024	2,01	0,24
		50		80	130	0,031	2,01	0,28
		63		93	156	0,038	2,01	0,33
		75		105	180	0,046	2,01	0,36
Type Farbcode Colour code Code couleur		daN 	daN 	bar 				
					50 (+5)	75	25	
					150 (+15)	225	75	
					250 (+20)	375	125	
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		50-350	≈75-525	25-175				

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

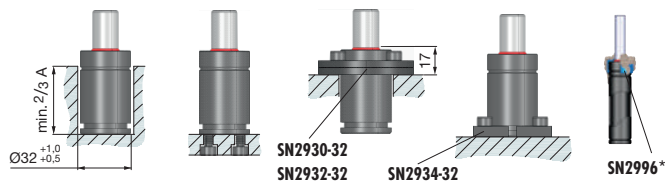
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROserie - VDI 3003

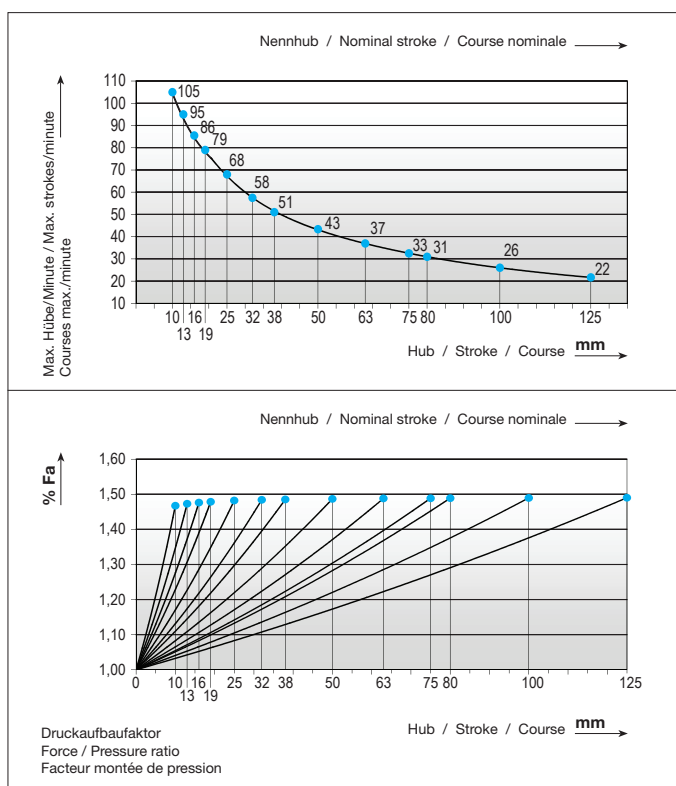
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MV32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-VS-350-		VDI 3003		
 SN2808-VS-350-S-Type		  		
S = Hub / Stroke / Course				
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage				
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	75	25
2	Blau / Blue / Bleu	150 (+15)	225	75
3	Rot / Red / Rouge	250 (+20)	370	125
4	Gelb / Yellow / Jaune	350 (+20)	520	175
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		50- 350	≈75- 520	25- 175

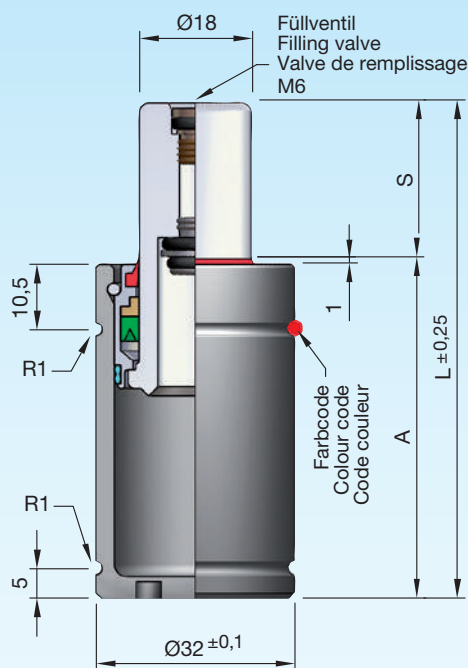
S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	1	40	50	0,007	2,01	0,16
13	2	43	56	0,008	2,01	0,17
16	3	46	62	0,010	2,01	0,18
19	4	49	68	0,012	2,01	0,19
25		55	80	0,016	2,01	0,20
32		62	94	0,020	2,01	0,22
38		68	106	0,024	2,01	0,24
50		80	130	0,031	2,01	0,28
63		93	156	0,039	2,01	0,33
75		105	180	0,046	2,01	0,36
80		110	190	0,049	2,01	0,38
100		130	230	0,061	2,01	0,44
125		155	280	0,076	2,01	0,51

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

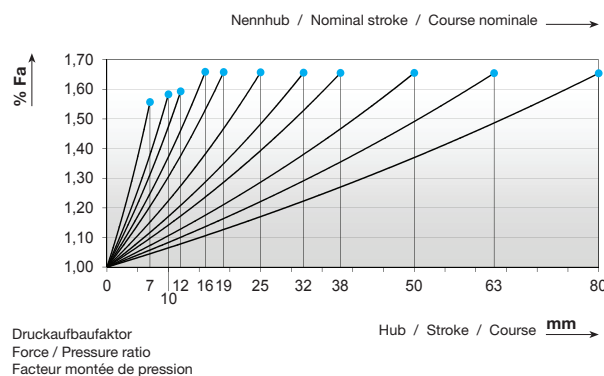
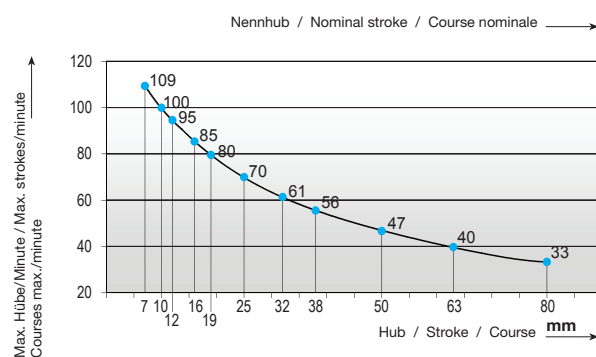
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

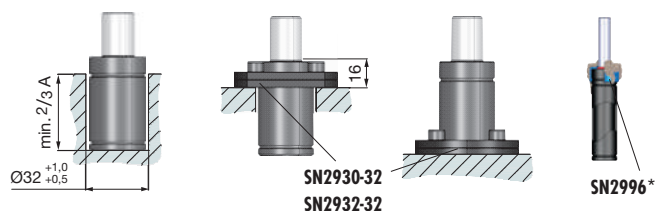
Ressorts à gaz MICROsérie



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M32
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



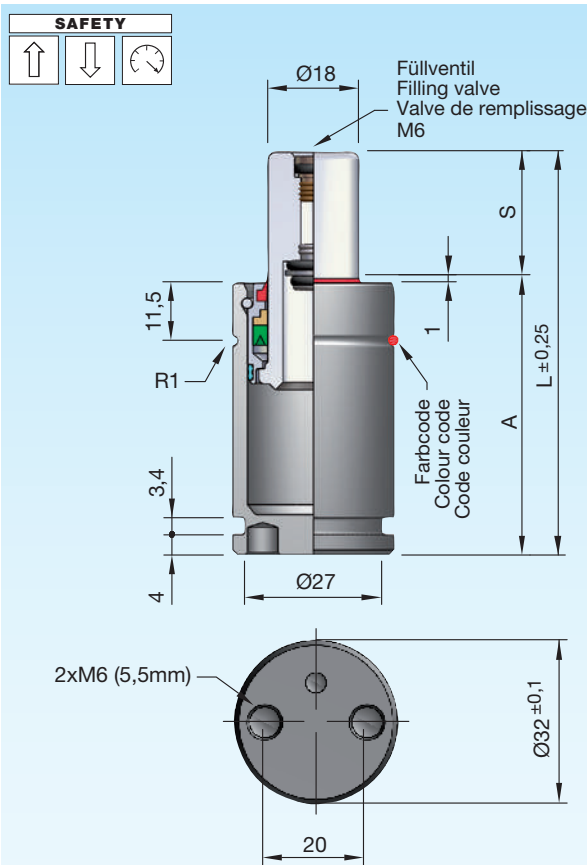
SN2808-450-											
 SN2808-450-S-Type					  						
S = Hub / Stroke / Course											
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage											
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar	S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
1	Grün / Green / Vert	100 (+10)	165	40	7	1	37	44	0,005	2,54	0,16
2	Blau / Blue / Bleu	200 (+15)	330	80	10	2	40	50	0,007	2,54	0,17
3	Rot / Red / Rouge	300 (+20)	495	120	12	3	42	54	0,008	2,54	0,18
4	Gelb / Yellow / Jaune	450 (+20)	725	175	16	4	46	62	0,011	2,54	0,19
					19		49	68	0,013	2,54	0,20
					25		55	80	0,017	2,54	0,22
					32		62	94	0,021	2,54	0,24
					38		68	106	0,025	2,54	0,26
					50		80	130	0,033	2,54	0,30
					63		93	156	0,041	2,54	0,36
					80		110	190	0,052	2,54	0,41
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces					60- 450	≈100- 725	25- 175				

* **i** SN2996* = Seite / Page **2.3.254**

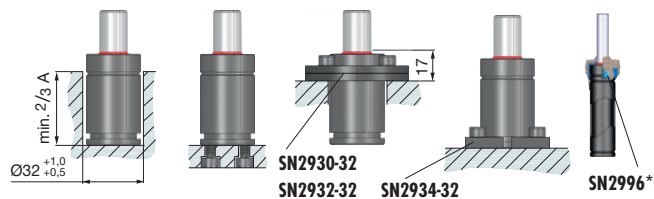
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

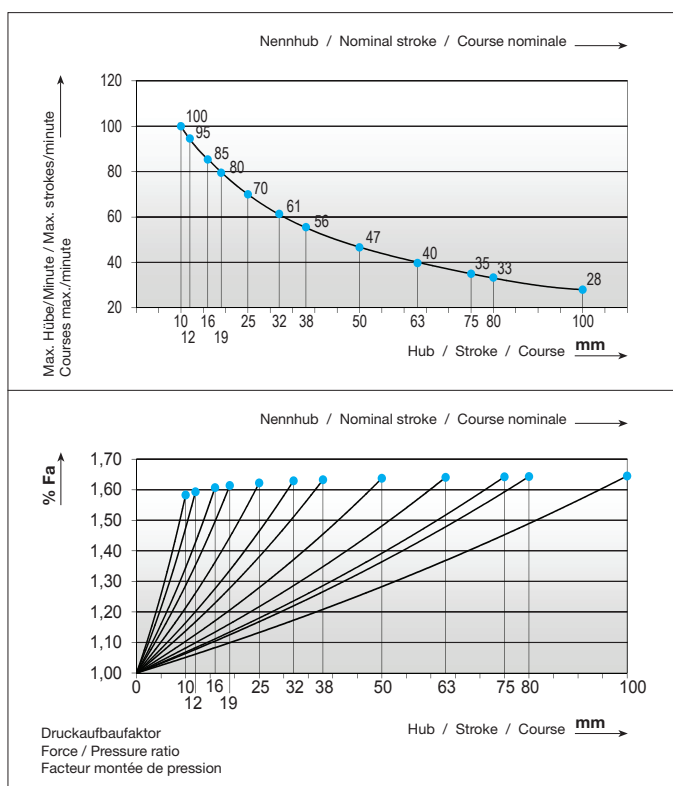
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MH32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



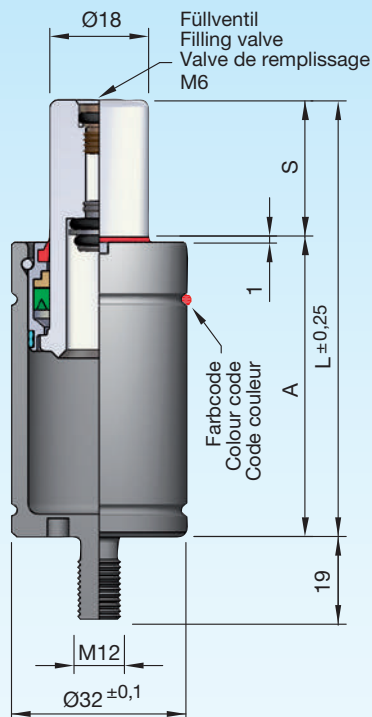
SN2808-H-450-~VDI 3003		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2808-H-450-S-Type		10	1	40	50	0,007	2,54	0,16
		12	2	42	54	0,008	2,54	0,17
		16	3	46	62	0,011	2,54	0,18
		19	4	49	68	0,013	2,54	0,19
		25		55	80	0,017	2,54	0,20
		32		62	94	0,021	2,54	0,22
		38		68	106	0,025	2,54	0,24
		50		80	130	0,033	2,54	0,28
		63		93	156	0,041	2,54	0,33
		75		105	180	0,049	2,54	0,36
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage		80		110	190	0,052	2,54	0,38
		100		130	230	0,065	2,54	0,44
		Andere Kräfte / Other forces / Autres forces						
		60-450		≈100-725				25-175
Type	Farbcode / Colour code / Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	100 (+10)	165	40				
2	Blau / Blue / Bleu	200 (+15)	330	80				
3	Rot / Red / Rouge	300 (+20)	495	120				
4	Gelb / Yellow / Jaune	450 (+20)	725	175				

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

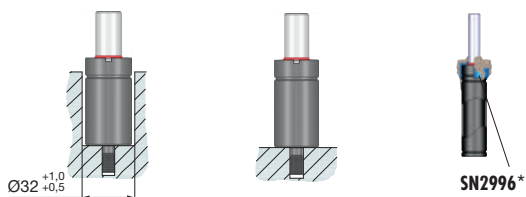
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

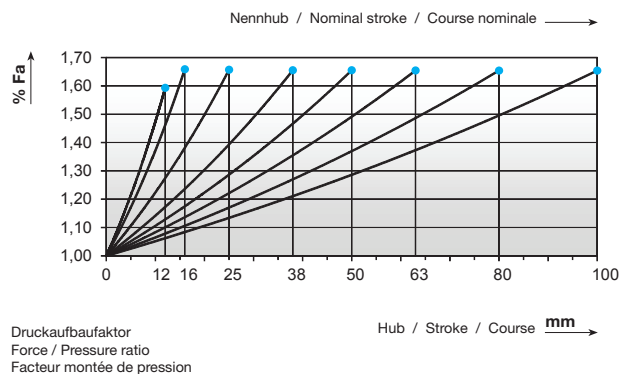
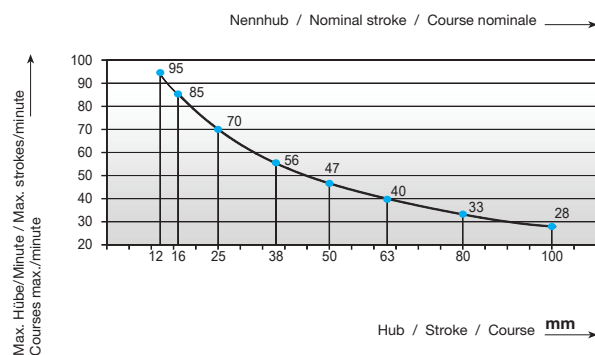
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MR32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2808-R-450-



SN2808-R-450-S-Type



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar
1	Grün / Green / Vert	100 (±10)	165	40
2	Blau / Blue / Bleu	200 (±15)	330	80
3	Rot / Red / Rouge	300 (±20)	495	120
4	Gelb / Yellow / Jaune	450 (±20)	725	175
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		60- 450	≈100- 725	25- 175

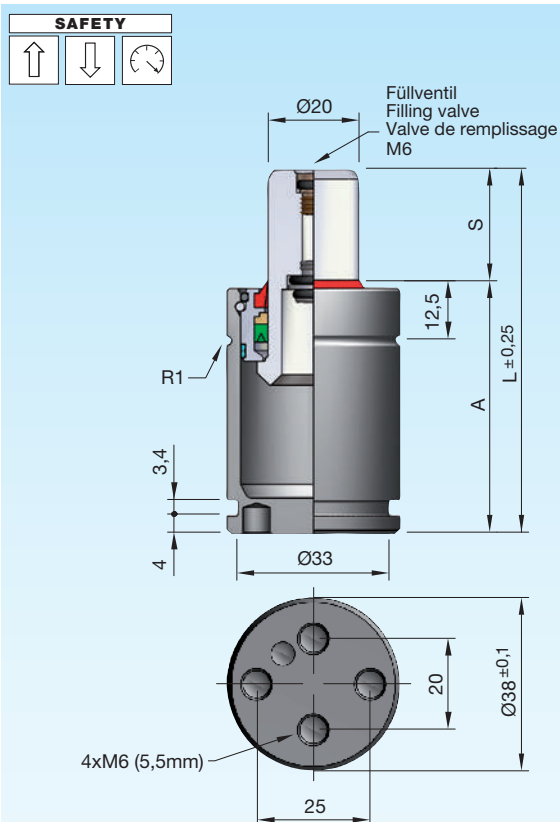
S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12	1	42	54	0,008	2,54	0,09
16	2	46	62	0,011	2,54	0,10
25	3	55	80	0,017	2,54	0,12
38	4	68	106	0,025	2,54	0,14
50		80	130	0,033	2,54	0,16
63		93	156	0,041	2,54	0,19
80		110	190	0,052	2,54	0,21
100		130	230	0,065	2,54	0,25

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

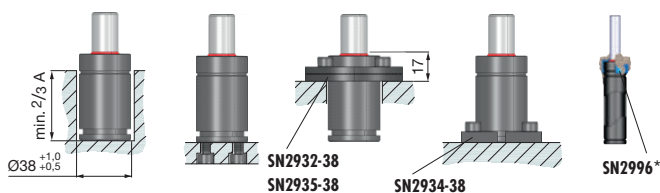
Gasdruckfedern MICROserie - ~VDI

Gas springs MICROseries - ~VDI

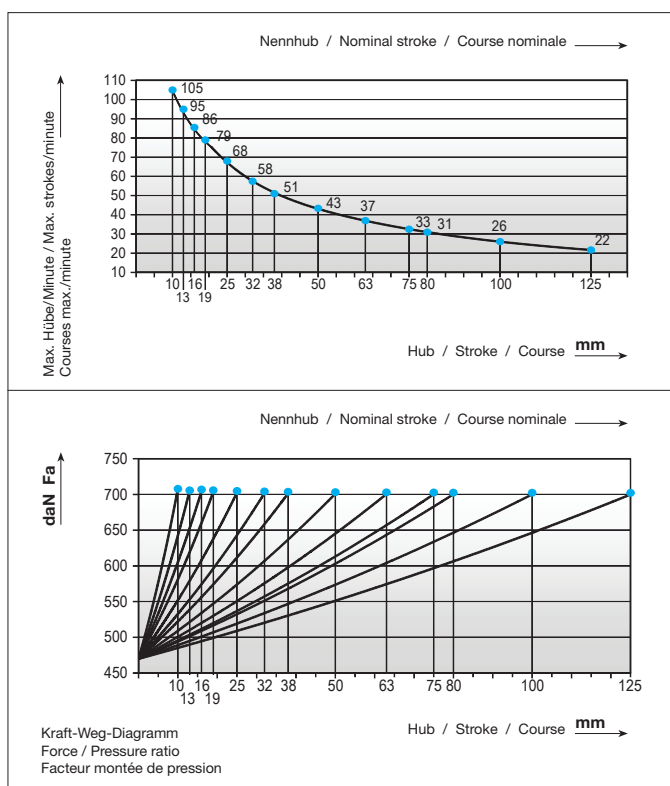
Ressorts à gaz MICROsérie - ~VDI



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MV38
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-V-470-	~VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-470-S		10	470	710	150	40	50	0,010	3,14	0,25
		13	(±5%)	710	150	43	56	0,012	3,14	0,26
		16		705	150	46	62	0,015	3,14	0,27
		19		705	150	49	68	0,018	3,14	0,28
		25		705	150	55	80	0,024	3,14	0,32
		32		705	150	62	94	0,030	3,14	0,34
		38		705	150	68	106	0,036	3,14	0,38
		50		705	150	80	130	0,048	3,14	0,42
		63		700	150	93	156	0,060	3,14	0,46
		75		700	150	105	180	0,072	3,14	0,50
		80		700	150	110	190	0,076	3,14	0,53
		100		700	150	130	230	0,096	3,14	0,55
		125		700	150	155	280	0,120	3,14	0,68

S = Hub / Stroke / Course

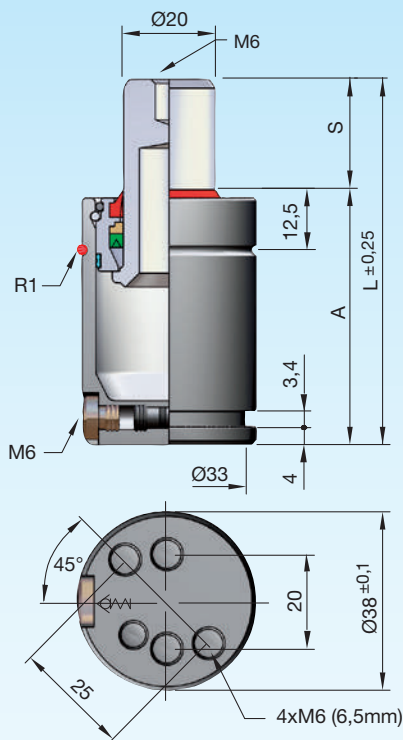
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

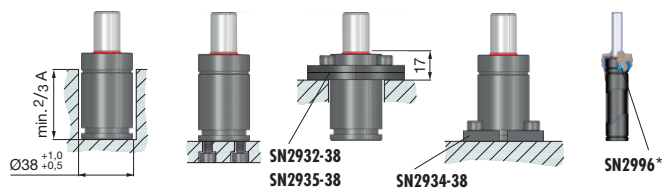
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROserie - VDI 3003

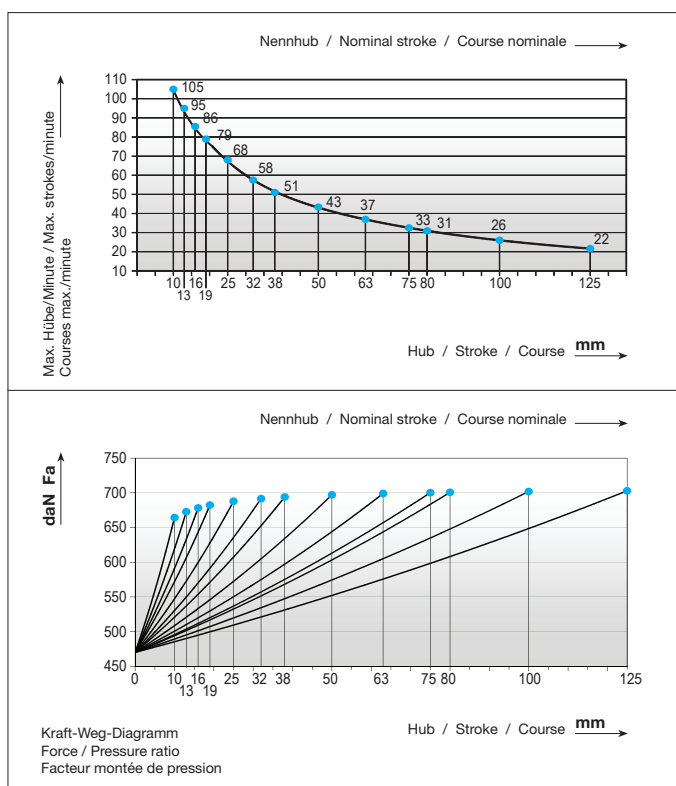
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MV38
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-VS-470-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-VS-470-S		10	470	665	150	40	50	0,011	3,14	0,25
		13	(±5%)	675	150	43	56	0,014	3,14	0,26
		16		680	150	46	62	0,016	3,14	0,27
		19		685	150	49	68	0,019	3,14	0,28
		25		690	150	55	80	0,025	3,14	0,32
		32		695	150	62	94	0,031	3,14	0,34
		38		695	150	68	106	0,037	3,14	0,38
		50		700	150	80	130	0,048	3,14	0,42
		63		700	150	93	156	0,060	3,14	0,46
		75		700	150	105	180	0,072	3,14	0,50
		80		705	150	110	190	0,076	3,14	0,53
		100		705	150	130	230	0,095	3,14	0,55
		125		705	150	155	280	0,119	3,14	0,68

S = Hub / Stroke / Course

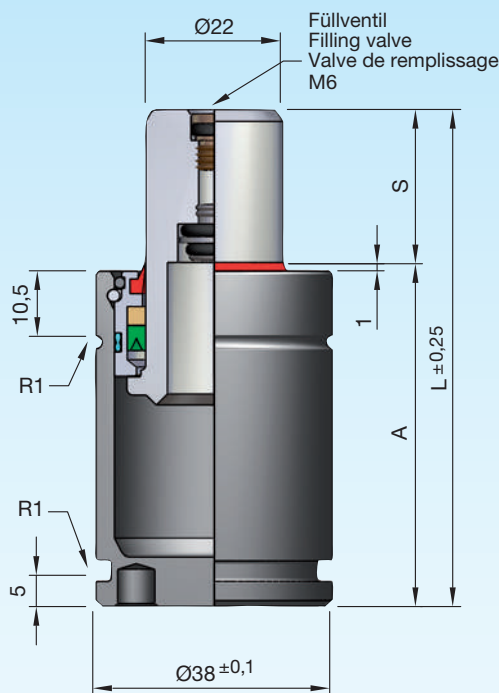
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

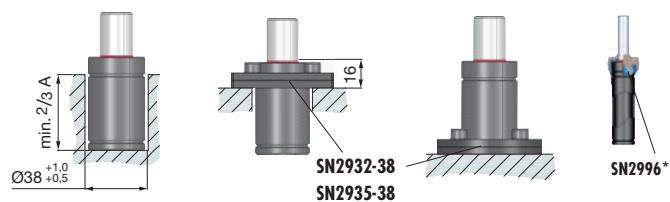
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

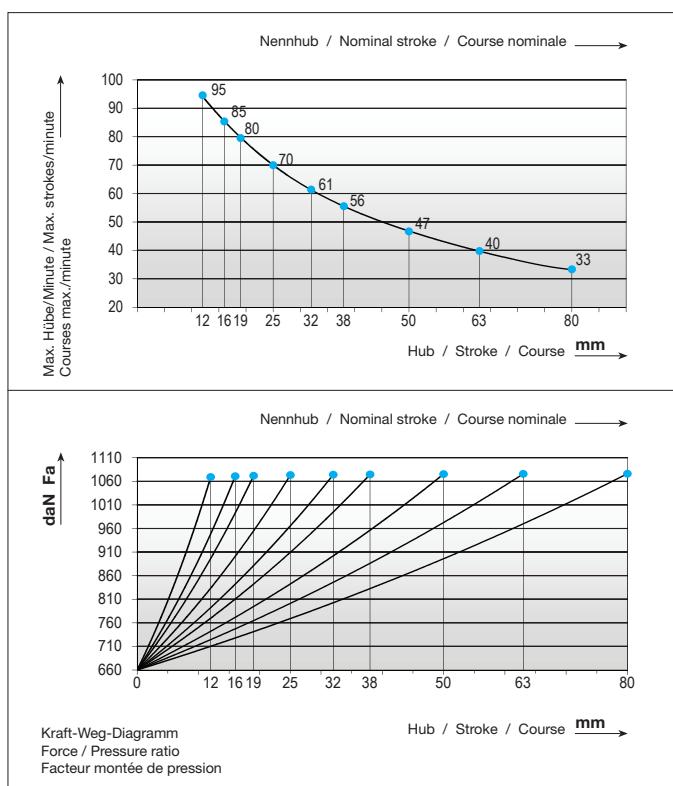
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M38
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2808-660-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-660-S		12	660	1080	175	42	54	0,012	3,80	0,28
		16	(±5%)	1080	175	46	62	0,016	3,80	0,30
		19		1080	175	49	68	0,019	3,80	0,32
		25		1080	175	55	80	0,025	3,80	0,33
		32		1085	175	62	94	0,032	3,80	0,35
		38		1085	175	68	106	0,037	3,80	0,39
		50		1085	175	80	130	0,049	3,80	0,43
		63		1085	175	93	156	0,062	3,80	0,48
		80		1085	175	110	190	0,079	3,80	0,55

S = Hub / Stroke / Course

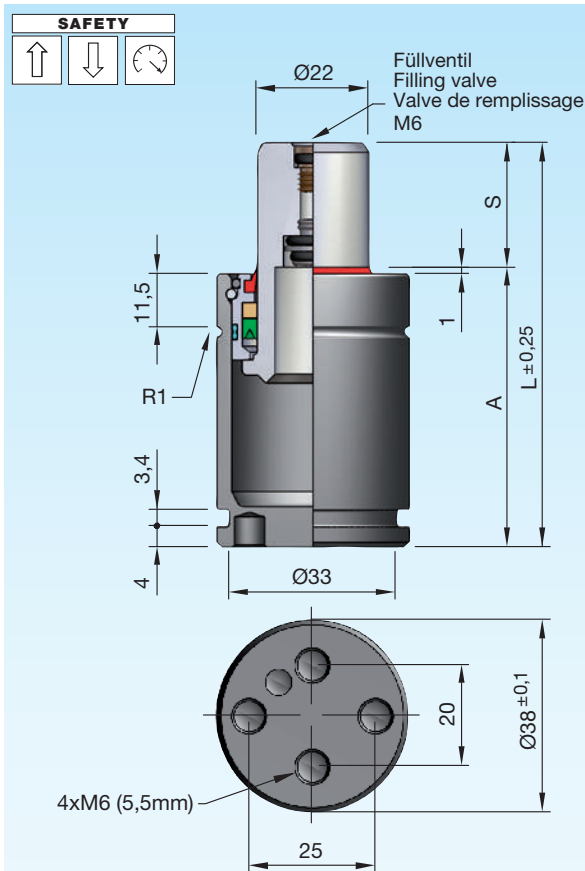
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* SN2996 = Seite / Page 2.3.254

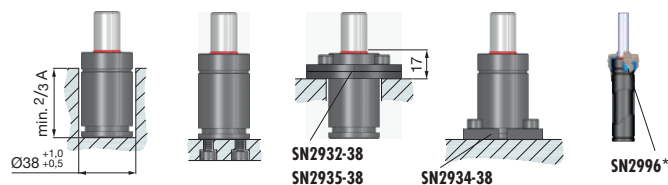
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

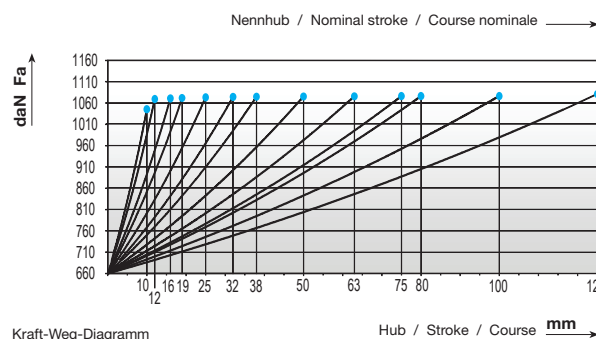
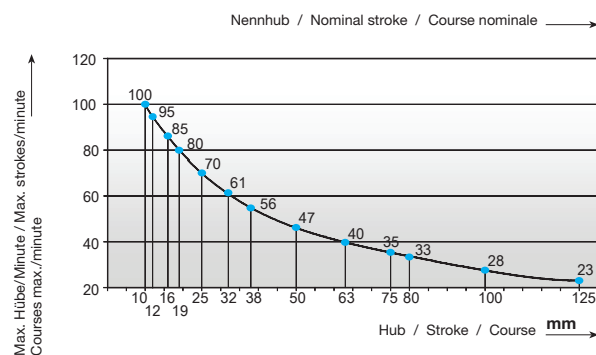
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MH38
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



Kraft-Weg-Diagramm
Force / Pressure ratio
Facteur montée de pression

SN2808-H-660-



SN2808-H-660-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

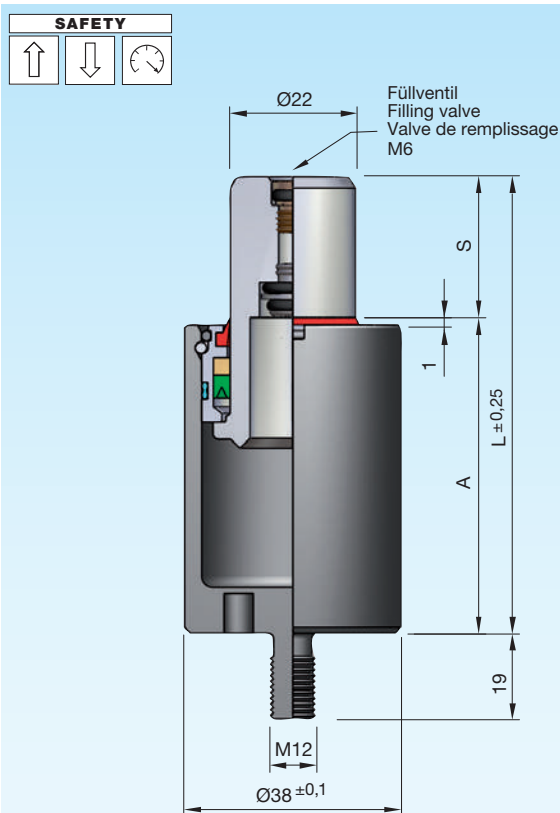
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	660	1055	175	40	50	0,010	3,80	0,26
12	(±5%)	1080	175	42	54	0,012	3,80	0,27
16		1080	175	46	62	0,016	3,80	0,28
19		1080	175	49	68	0,019	3,80	0,30
25		1080	175	55	80	0,025	3,80	0,33
32		1085	175	62	94	0,032	3,80	0,35
38		1085	175	68	106	0,037	3,80	0,39
50		1085	175	80	130	0,049	3,80	0,43
63		1085	175	93	156	0,062	3,80	0,48
75		1085	175	105	180	0,074	3,80	0,51
80		1085	175	110	190	0,079	3,80	0,55
100		1085	175	130	230	0,098	3,80	0,62
125		1085	175	155	280	0,123	3,80	0,75

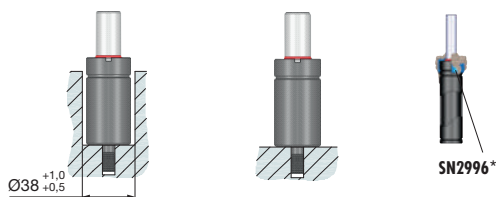
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

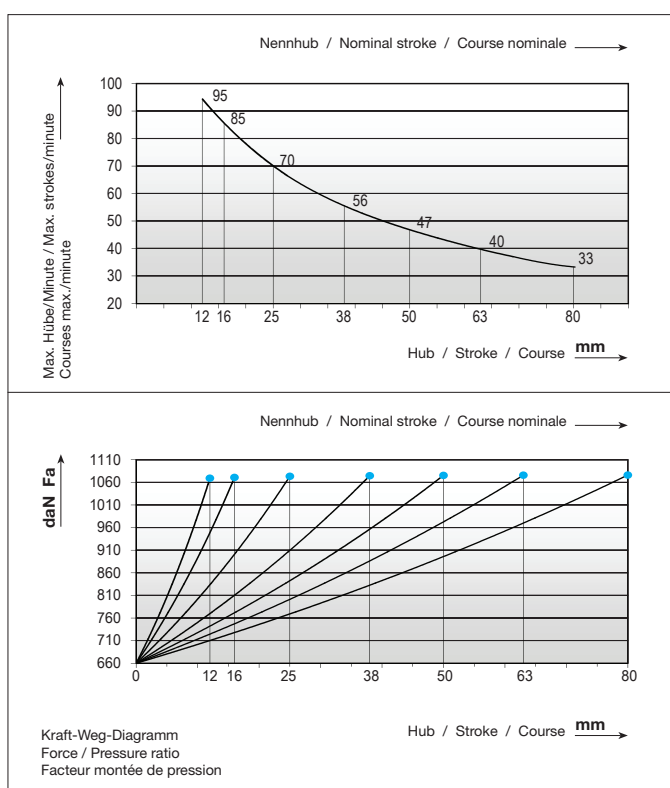
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MR38
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2808-R-660-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-R-660-S		12	660	1080	175	42	54	0,012	3,80	0,28
		16	(±5%)	1080	175	46	62	0,016	3,80	0,30
		25		1080	175	55	80	0,025	3,80	0,33
		38		1085	175	68	106	0,037	3,80	0,39
		50		1085	175	80	130	0,049	3,80	0,43
		63		1085	175	93	156	0,062	3,80	0,48
		80		1085	175	110	190	0,079	3,80	0,55

S = Hub / Stroke / Course

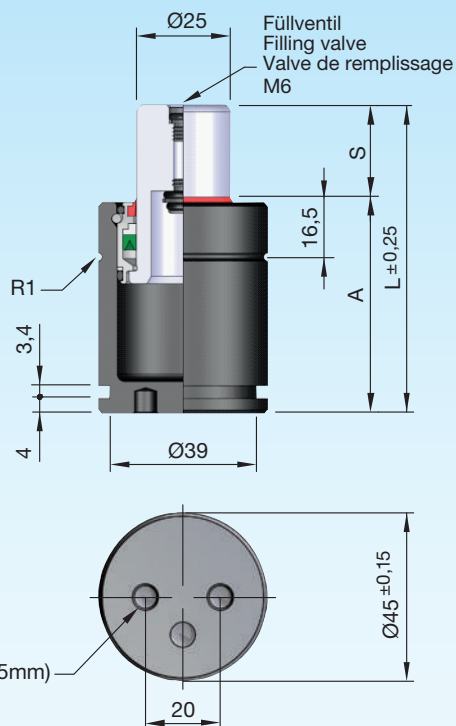
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

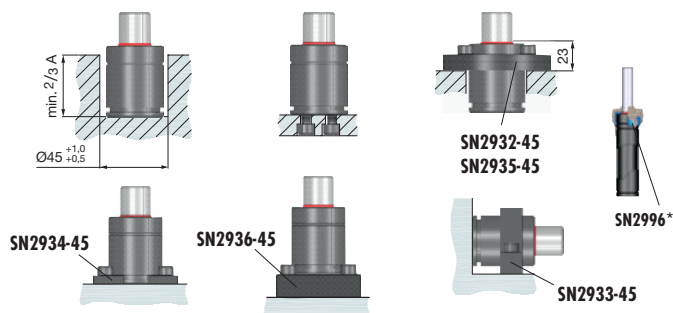
Gasdruckfedern MICROserie - ~VDI

Gas springs MICROseries - ~VDI

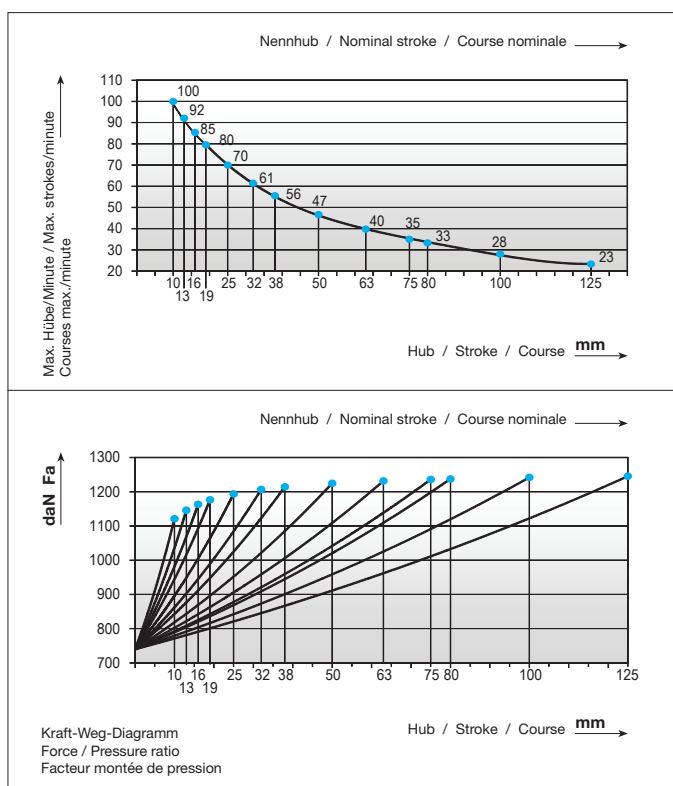
Ressorts à gaz MICROsérie - ~VDI



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M45
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-800-

~VDI 3003



SN2808-800-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

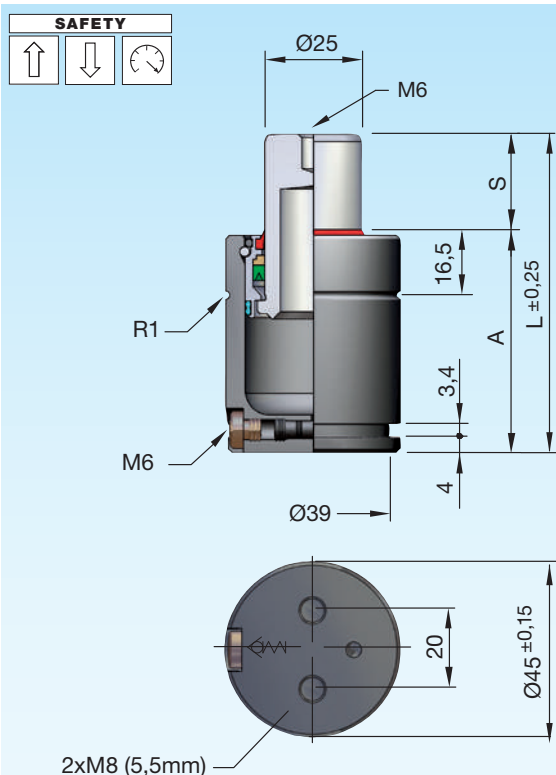
* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
13	740	1265	150	45	58	0,015	4,91	0,35
16	(±5%)	1260	150	48	64	0,019	4,91	0,39
19		1260	150	51	70	0,022	4,91	0,40
25		1260	150	57	82	0,030	4,91	0,44
32		1260	150	64	96	0,038	4,91	0,47
38		1255	150	70	108	0,045	4,91	0,50
50		1255	150	82	132	0,059	4,91	0,59
63		1255	150	95	158	0,075	4,91	0,65
75		1255	150	107	182	0,089	4,91	0,80
80		1255	150	112	192	0,095	4,91	0,85
100		1255	150	132	232	0,119	4,91	0,98
125		1255	150	157	282	0,149	4,91	1,15

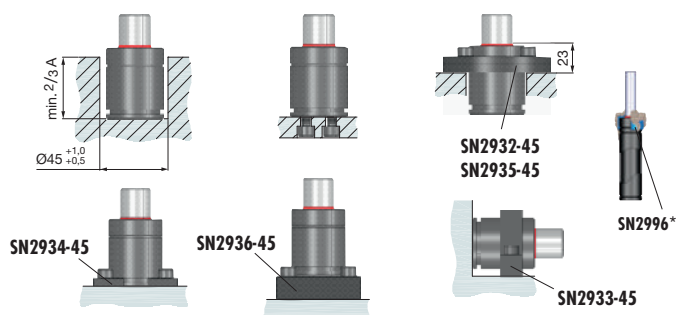
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROserie - VDI 3003

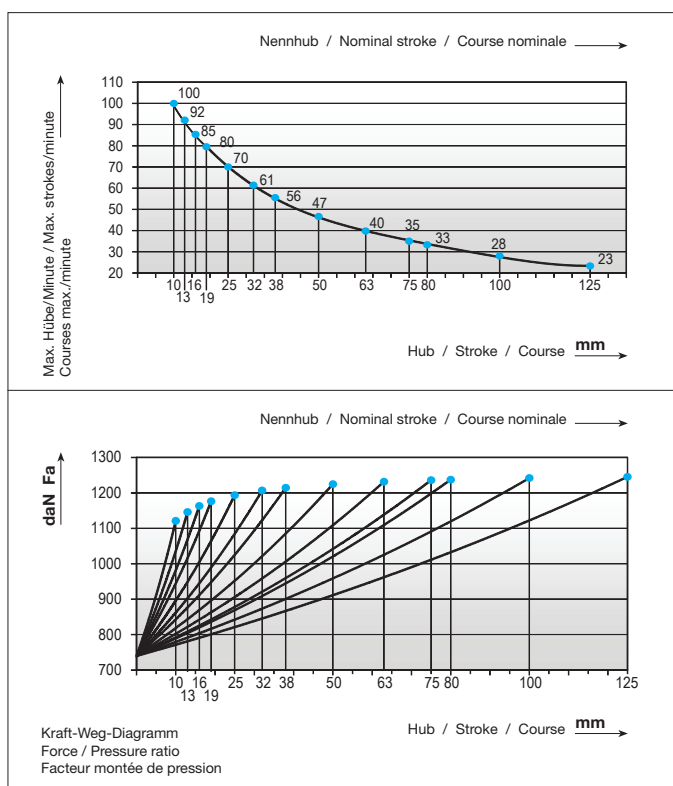
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M45
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-V-800-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-800-S		10	740	1115	150	42	52	0,014	4,91	0,32
		13	(±5%)	1140	150	45	58	0,018	4,91	0,35
		16		1160	150	48	64	0,022	4,91	0,39
		19		1170	150	51	70	0,025	4,91	0,40
		25		1190	150	57	82	0,032	4,91	0,44
		32		1200	150	64	96	0,041	4,91	0,47
		38		1210	150	70	108	0,048	4,91	0,50
		50		1220	150	82	132	0,062	4,91	0,59
		63		1225	150	95	158	0,078	4,91	0,65
		75		1230	150	107	182	0,092	4,91	0,80
		80		1230	150	112	192	0,098	4,91	0,85
		100		1235	150	132	232	0,122	4,91	0,98
		125		1240	150	157	282	0,151	4,91	1,15

S = Hub / Stroke / Course

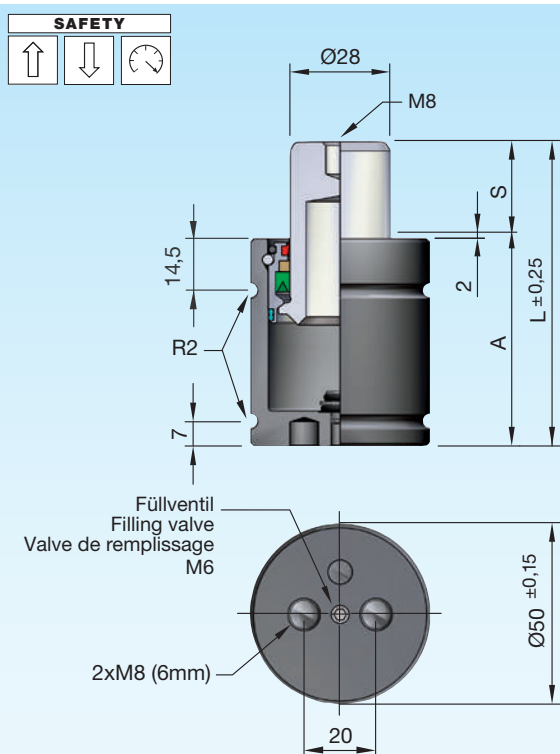
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

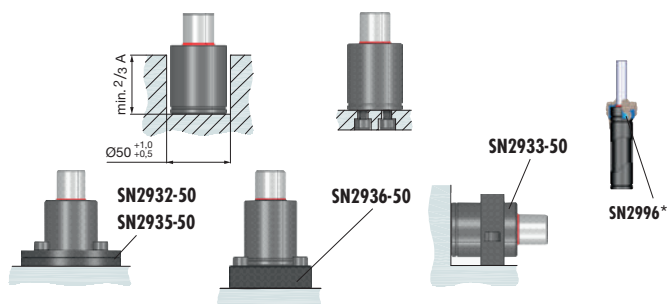
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

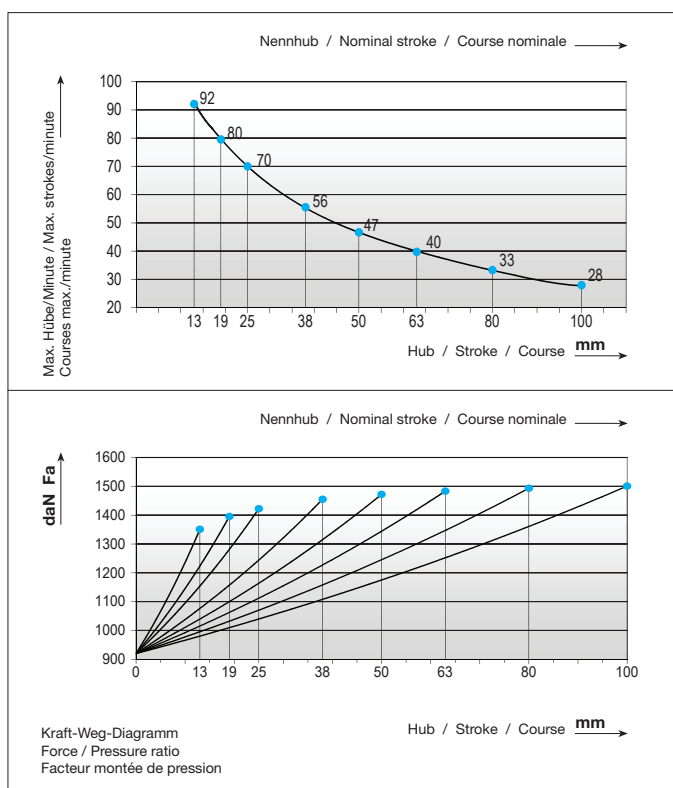
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M50
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-920-



SN2808-920-S



S



daN



daN

bar

A

L

V [l]

Fa [cm²]

kg

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

13

920
(±5%)

1355

150

48

61

0,025

6,16

0,57

19

1400

150

54

73

0,034

6,16

0,60

25

1430

150

60

85

0,044

6,16

0,67

38

1460

150

73

111

0,064

6,16

0,79

50

1480

150

85

135

0,082

6,16

0,89

63

1490

150

98

161

0,102

6,16

1,02

80

1500

150

115

195

0,128

6,16

1,18

100

1505

150

135

235

0,159

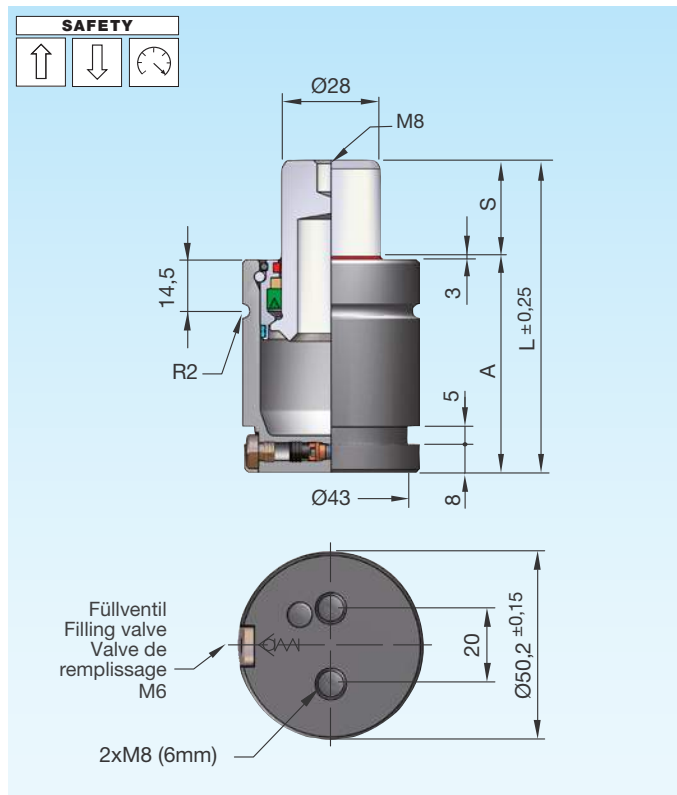
6,16

1,39

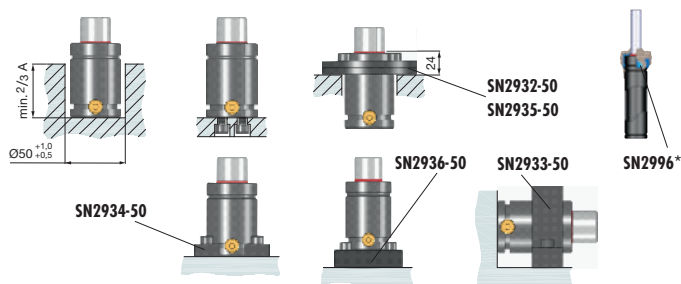
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

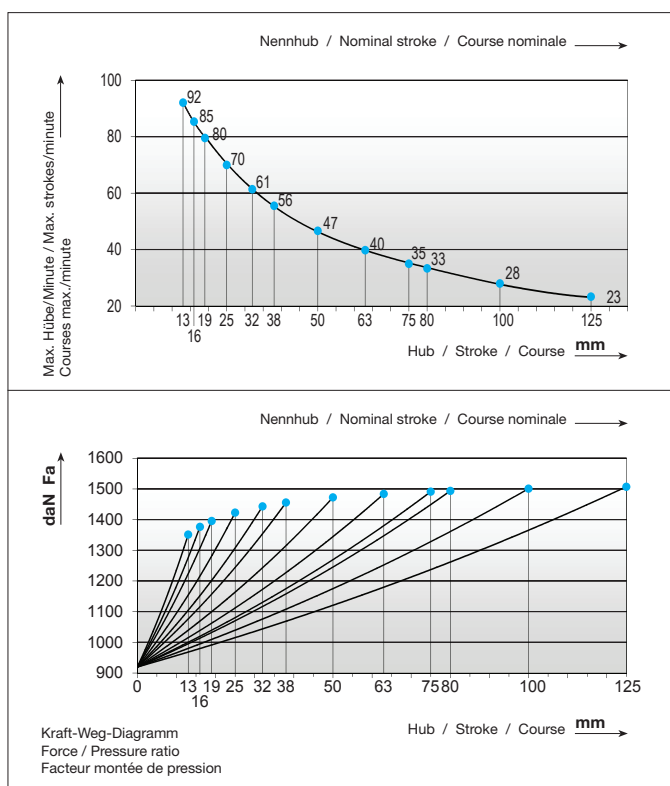
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M50VS
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-VS-920-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-VS-920-S		13	920	1355	150	51	64	0,025	6,16	0,53
		16	(±5%)	1380	150	54	70	0,030	6,16	0,55
		19		1400	150	57	76	0,034	6,16	0,58
		25		1430	150	63	88	0,044	6,16	0,62
		32		1450	150	70	102	0,054	6,16	0,67
		38		1460	150	76	114	0,064	6,16	0,72
		50		1480	150	88	138	0,082	6,16	0,82
		63		1490	150	101	164	0,102	6,16	0,93
		75		1495	150	113	188	0,121	6,16	1,10
		80		1500	150	118	198	0,128	6,16	1,15
		100		1505	150	138	238	0,159	6,16	1,25
		125		1515	150	163	288	0,198	6,16	1,45

S = Hub / Stroke / Course

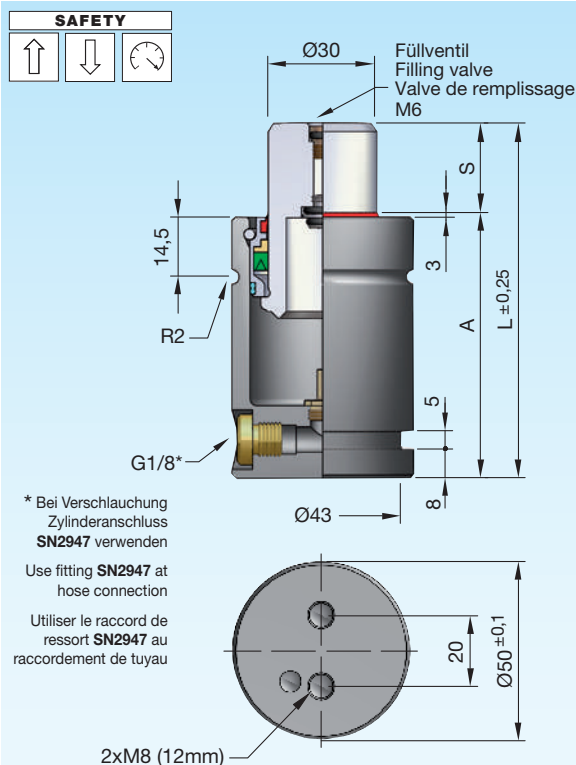
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

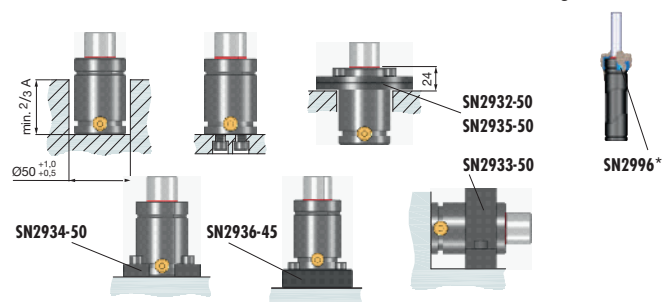
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

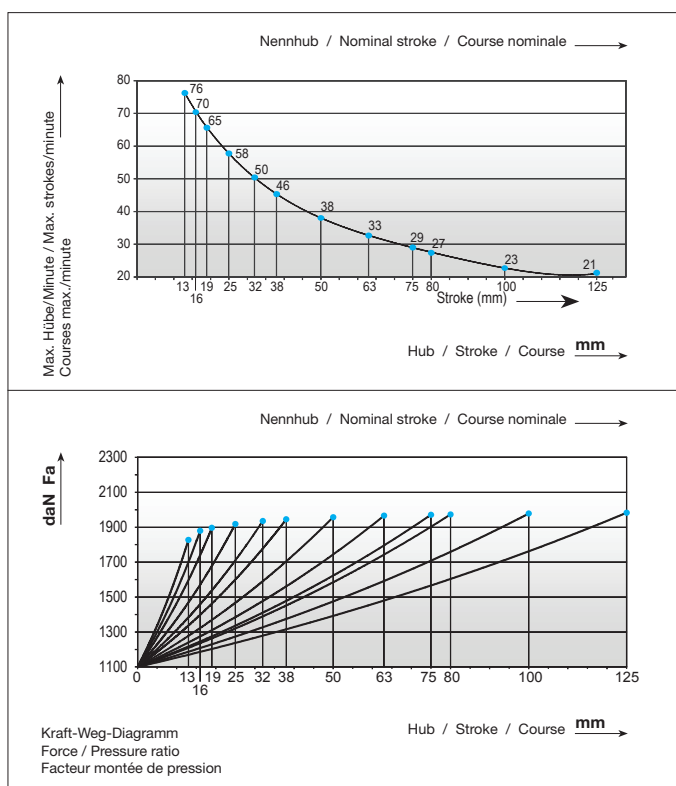
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	155 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-MC50
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2808-C-1100-



SN2808-C-1100-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S

daN

daN

bar

A

L

V
[l]

Fa
[cm²]

kg

13

1100

1860

160

61,3

74

0,023

7,07

0,70

16

(±5%)

1885

160

64

80

0,027

7,07

0,73

19

1900

160

67

86

0,032

7,07

0,78

25

1925

160

73

98

0,041

7,07

0,89

32

1940

160

80

112

0,052

7,07

0,99

38

1950

160

86

124

0,062

7,07

1,12

50

1960

160

98

148

0,081

7,07

1,28

63

1970

160

111

174

0,101

7,07

1,41

75

1975

160

123

198

0,120

7,07

1,54

80

1980

160

128

208

0,128

7,07

1,62

100

1985

160

148

248

0,159

7,07

1,98

125

1985

160

173

298

0,199

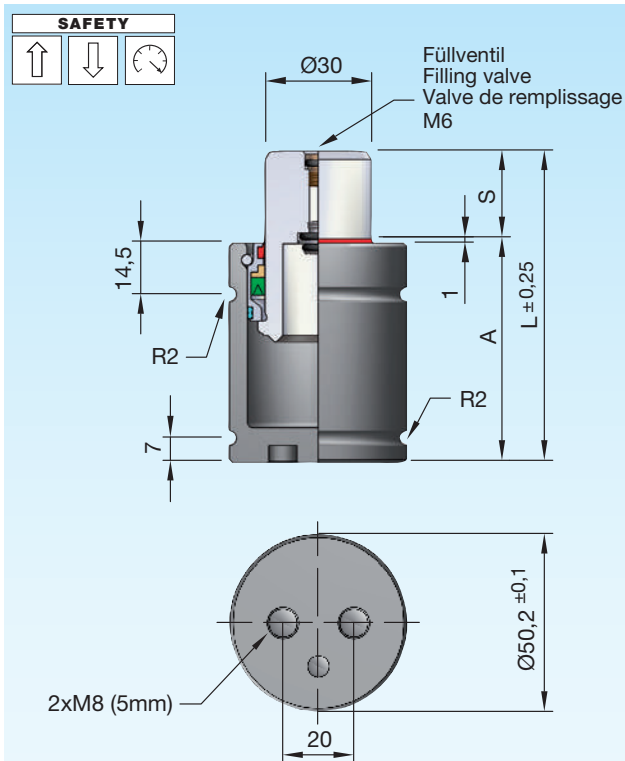
7,07

2,23

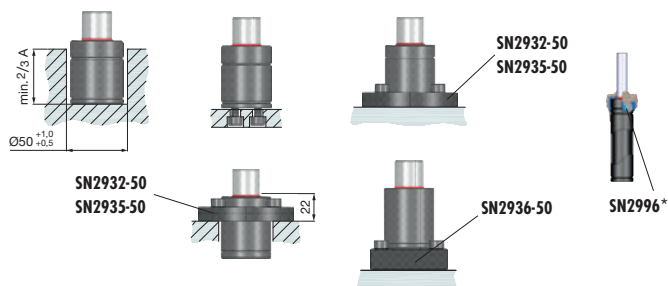
Gasdruckfedern MICROserie - ~VDI

Gas springs MICROseries - ~VDI

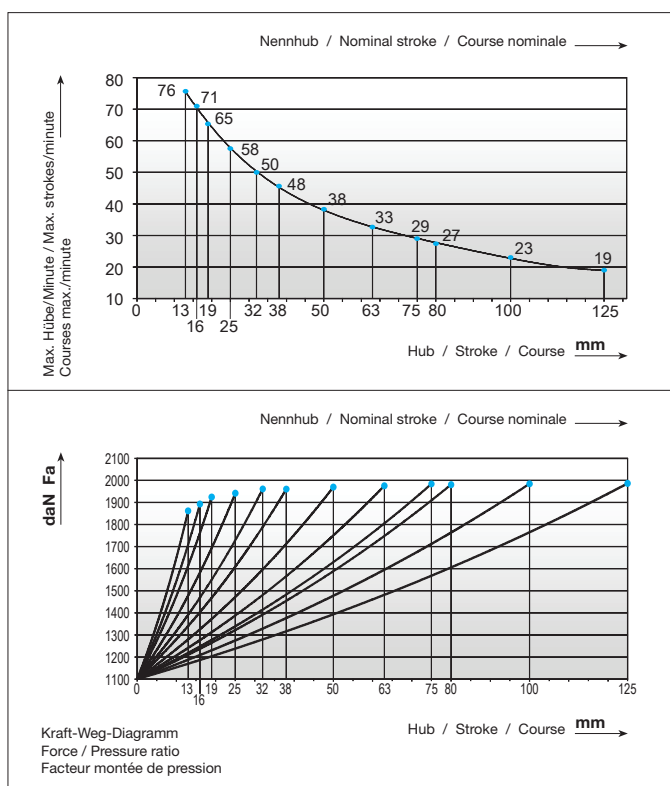
Ressorts à gaz MICROsérie - ~VDI



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	155 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M50V
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1 m/s



SN2808-V-1100-	~VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-1100-S		13	1100	1885	155	50,7	63,4	0,022	7,07	0,59
		16	(±5%)	1905	155	54	70	0,027	7,07	0,60
		19		1917	155	57	76	0,031	7,07	0,62
		25		1935	155	63	88	0,041	7,07	0,69
		32		1945	155	70	102	0,052	7,07	0,75
		38		1955	155	76	114	0,061	7,07	0,81
		50		1960	155	88	138	0,080	7,07	0,91
		63		1970	155	102	165	0,101	7,07	1,05
		75		1970	155	113	188	0,119	7,07	1,15
		80		1975	155	118	198	0,127	7,07	1,20
		100		1975	155	138	238	0,159	7,07	1,41
		125		1980	155	163	288	0,198	7,07	1,68

S = Hub / Stroke / Course

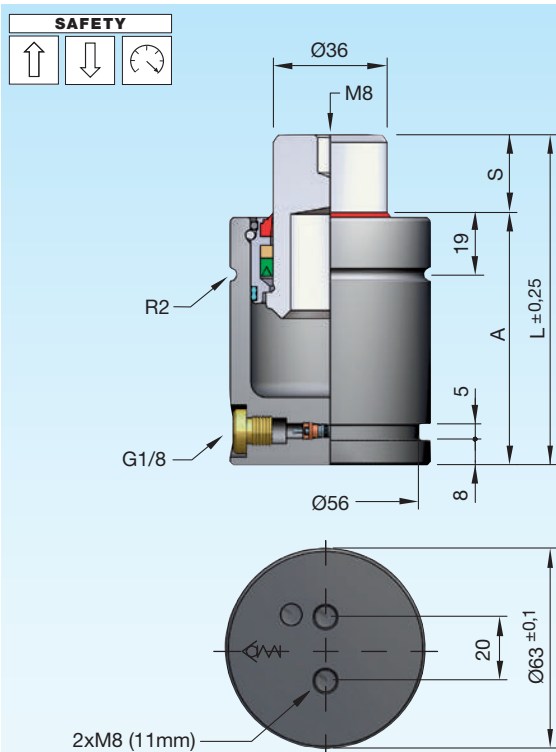
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

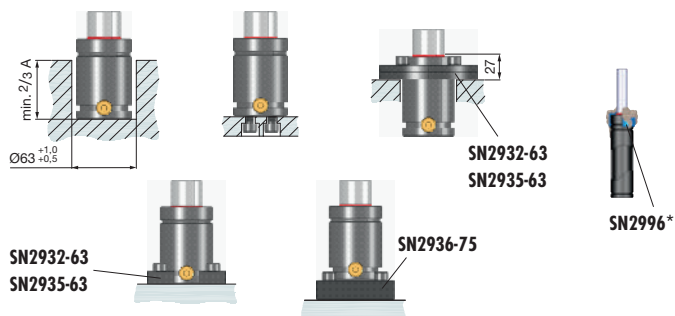
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

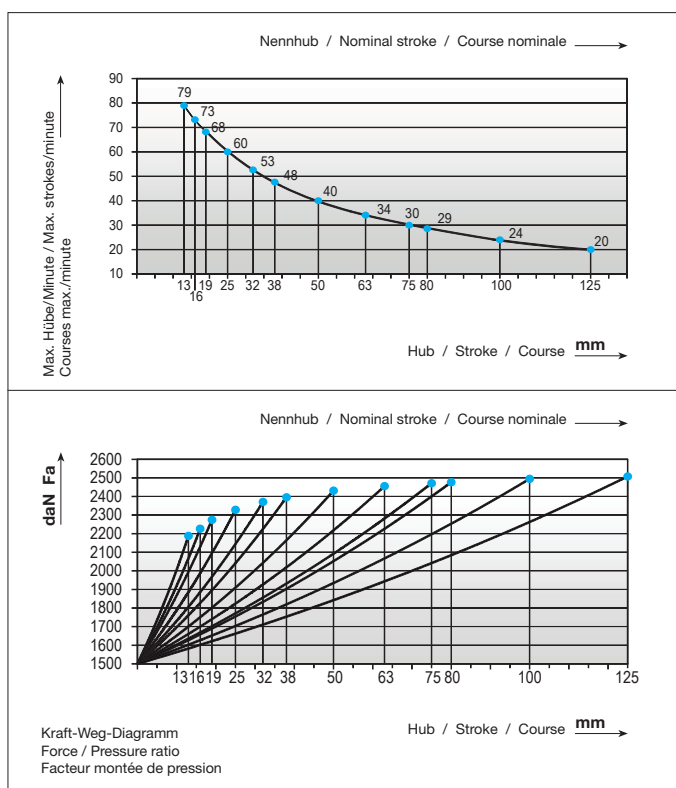
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M63C
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-C-1500-



SN2808-C-1500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

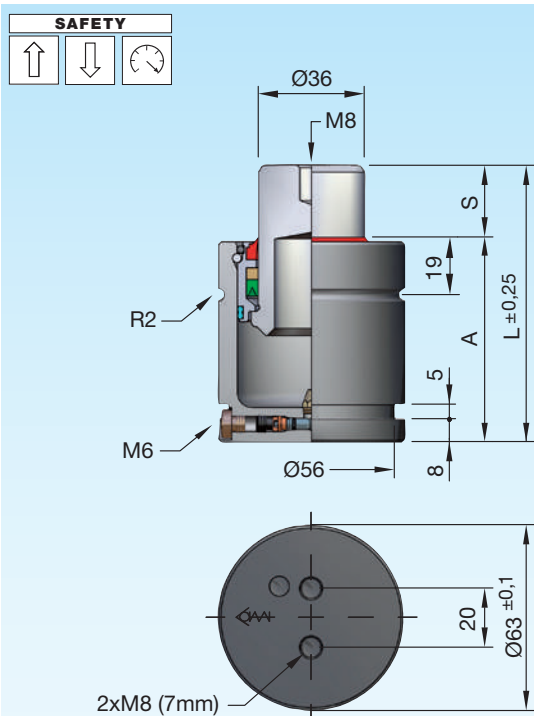
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
13	1500	2185	150	67	80	0,042	10,18	1,18
16	(±5%)	2220	150	70	86	0,050	10,18	1,22
19		2270	150	73	92	0,057	10,18	1,36
25		2325	150	79	104	0,72	10,18	1,41
32		2365	150	86	118	0,089	10,18	1,75
38		2390	150	92	130	0,103	10,18	1,85
50		2425	150	104	154	0,133	10,18	2,10
63		2450	150	117	180	0,165	10,18	2,28
75		2465	150	129	204	0,194	10,18	2,60
80		2470	150	134	214	0,207	10,18	2,70
100		2485	150	154	254	0,256	10,18	2,85
125		2500	150	179	304	0,317	10,18	3,05

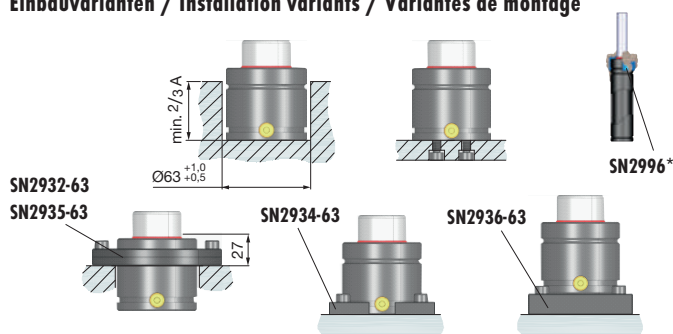
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

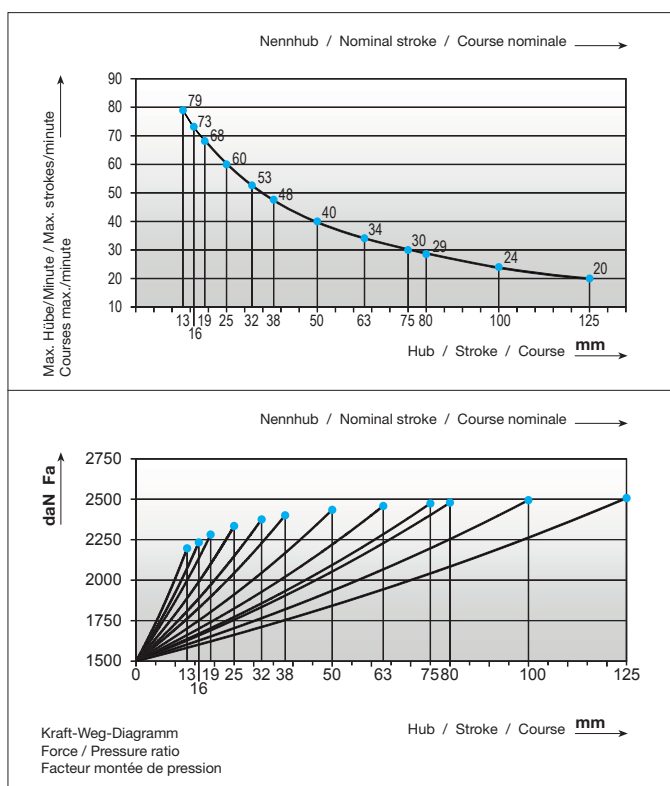
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M63V
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-V-1500-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-V-1500-S		13	1500	2245	150	57	70	0,040	10,18	0,95
		16	(±5%)	2275	150	60	76	0,048	10,18	0,97
		19		2320	150	63	82	0,054	10,18	1,15
		25		2365	150	69	94	0,069	10,18	1,27
		32		2405	150	76	108	0,086	10,18	1,35
		38		2425	150	82	120	0,101	10,18	1,40
		50		2455	150	94	144	0,131	10,18	1,55
		63		2470	150	107	170	0,162	10,18	1,71
		75		2485	150	119	194	0,192	10,18	1,83
		80		2490	150	124	204	0,204	10,18	1,95
		100		2500	150	144	244	0,253	10,18	2,32
		125		2510	150	169	294	0,315	10,18	2,82

S = Hub / Stroke / Course

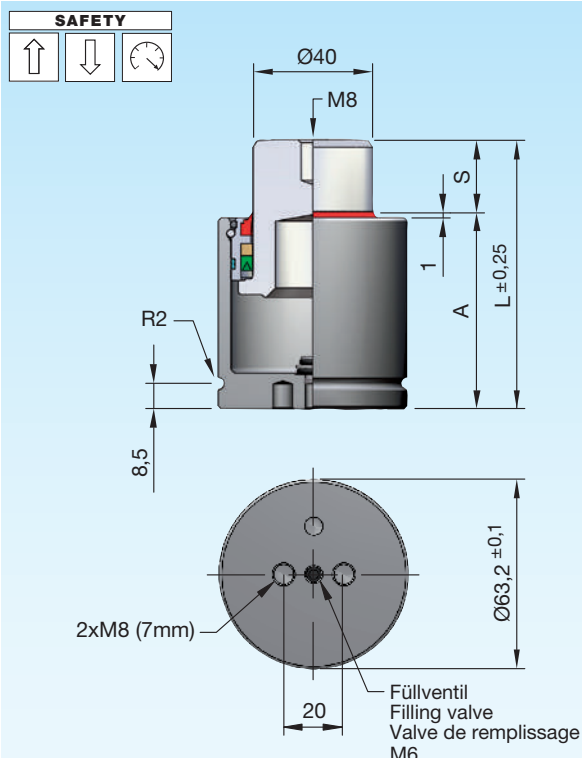
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

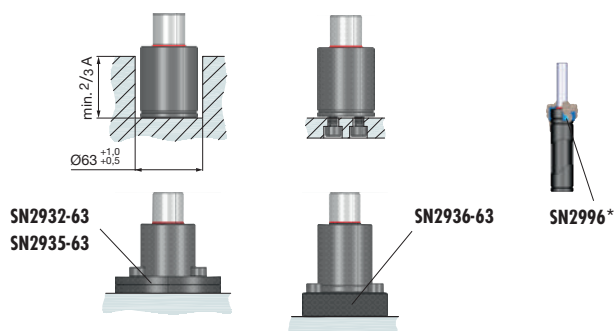
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

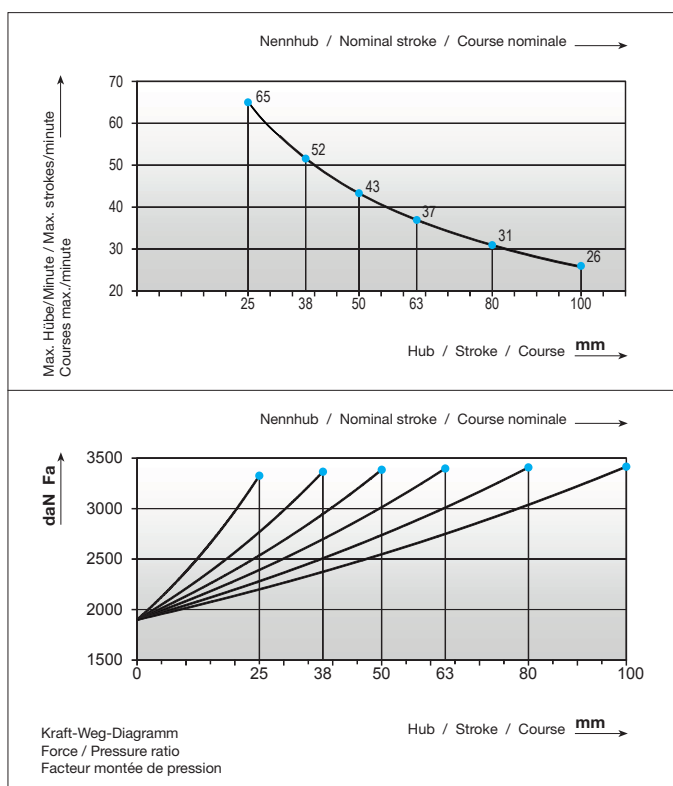
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M63
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,6 m/s



SN2808-1900-



SN2808-1900-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

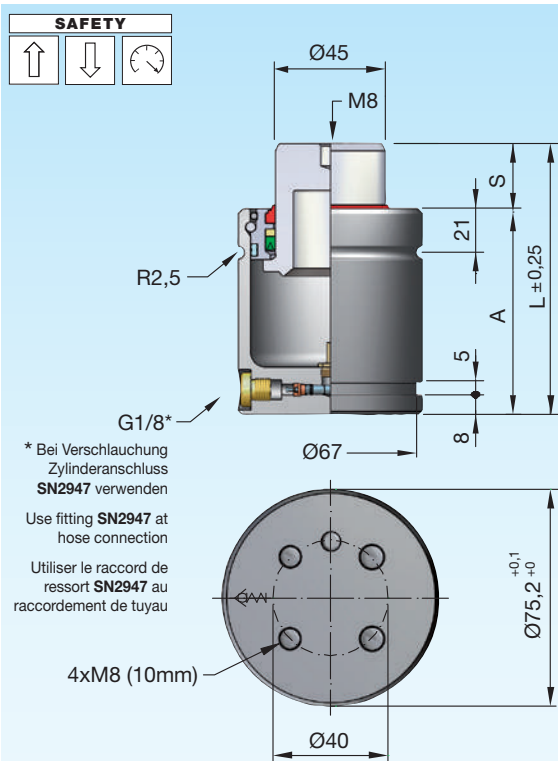
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	1900	3300	150	65	90	0,073	12,57	0,93
38	(±5%)	3340	150	78	116	0,110	12,57	1,39
50		3360	150	90	140	0,143	12,57	1,65
63		3370	150	103	166	0,180	12,57	1,81
80		3380	150	120	200	0,227	12,57	1,90
100		3390	150	140	240	0,283	12,57	2,23

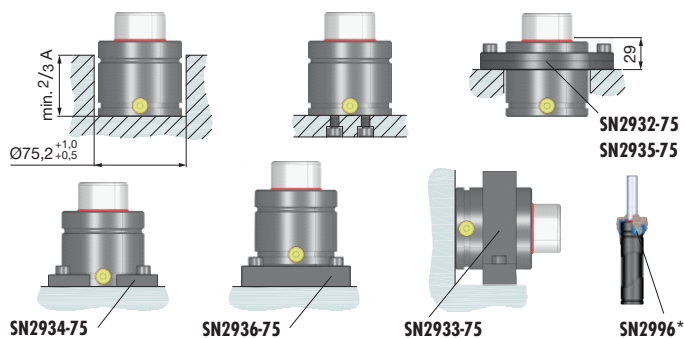
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

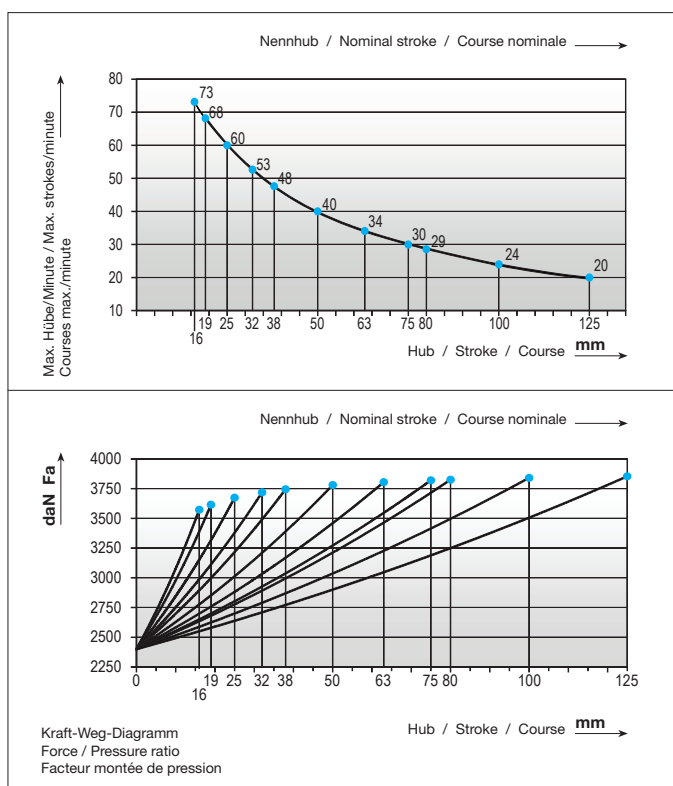
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M75
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-2400-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-2400-S		16	2400	3550	150	61	77	0,078	15,90	1,40
		19	(±5%)	3595	150	64	83	0,090	15,90	1,43
		25		3650	150	70	95	0,115	15,90	1,45
		32		3695	150	77	109	0,144	15,90	1,65
		38		3725	150	83	121	0,168	15,90	1,70
		50		3760	150	95	145	0,218	15,90	1,80
		63		3785	150	108	171	0,271	15,90	2,10
		75		3800	150	120	195	0,321	15,90	2,15
		80		3805	150	125	205	0,341	15,90	2,25
		100		3820	150	145	245	0,424	15,90	2,60
		125		3830	150	170	295	0,527	15,90	3,10

S = Hub / Stroke / Course

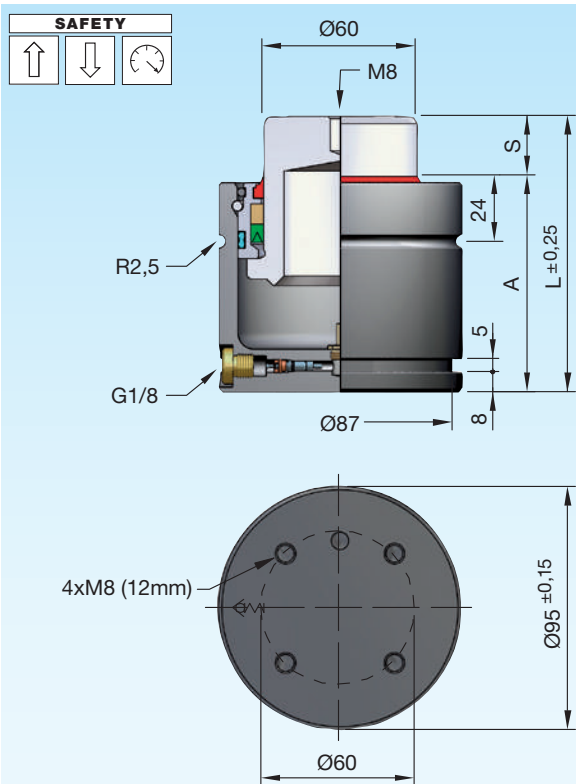
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

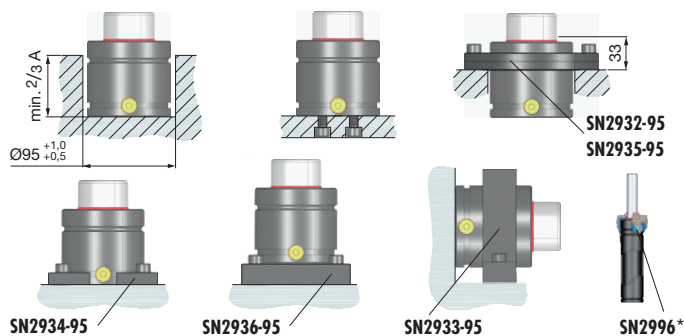
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

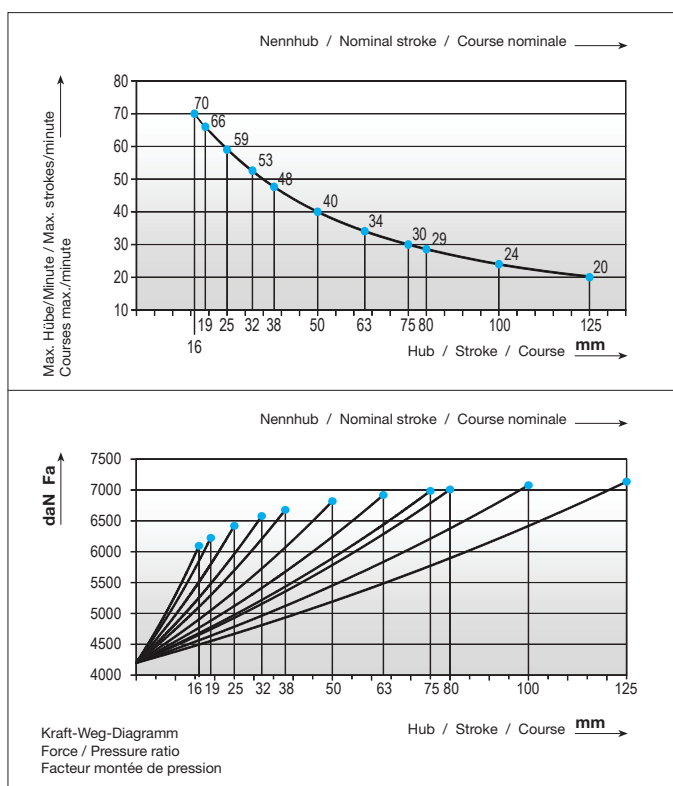
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M95
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-4250-



SN2808-4250-S



S



daN



daN

bar

A

L

V [l]

Fa [cm²]

kg

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

16

4200

6155

150

74

90

0,146

28,27

2,80

19

(±5%)

6285

150

77

96

0,165

28,27

2,90

25

6485

150

83

108

0,204

28,27

3,10

32

6645

150

90

122

0,250

28,27

3,25

38

6745

150

96

134

0,290

28,27

3,70

50

6885

150

108

158

0,368

28,27

3,90

63

6990

150

121

184

0,453

28,27

4,40

75

7055

150

133

208

0,532

28,27

4,75

80

7075

150

138

218

0,565

28,27

4,90

100

7145

150

158

258

0,695

28,27

6,00

125

7205

150

183

308

0,859

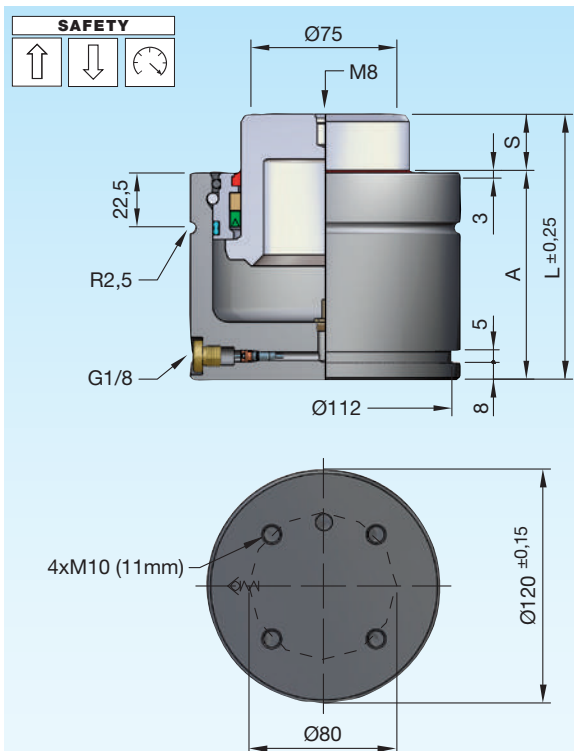
28,27

6,50

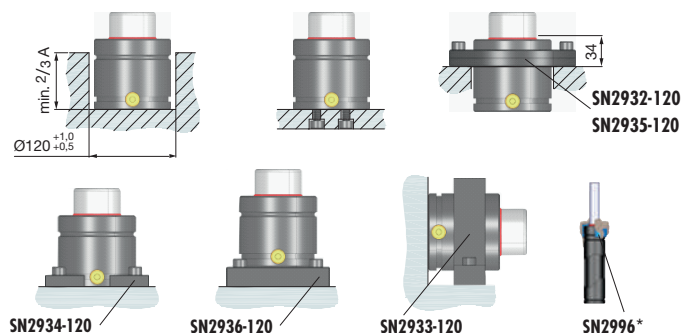
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

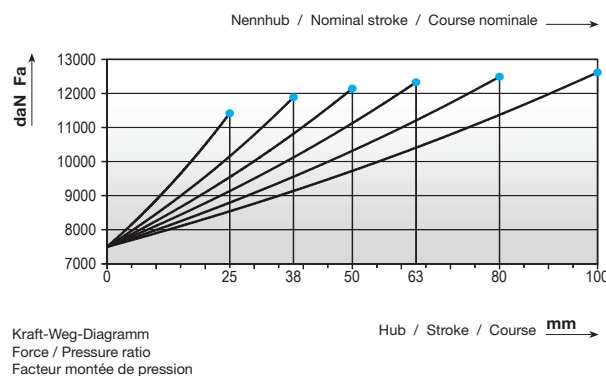
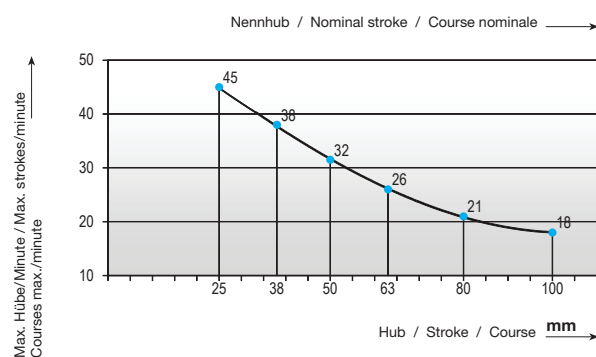
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M120
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2808-6600-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	F _a [cm²]	kg
SN2808-6600-S		25	6600	11435	150	83	108	0,322	44,18	5,0
		38	(±5%)	11905	150	96	134	0,455	44,18	5,5
		50		12165	150	108	158	0,578	44,18	5,9
		63		12350	150	121	184	0,710	44,18	6,4
		80		12510	150	138	218	0,885	44,18	7,1
		100		12635	150	158	258	1,089	44,18	7,9

S = Hub / Stroke / Course

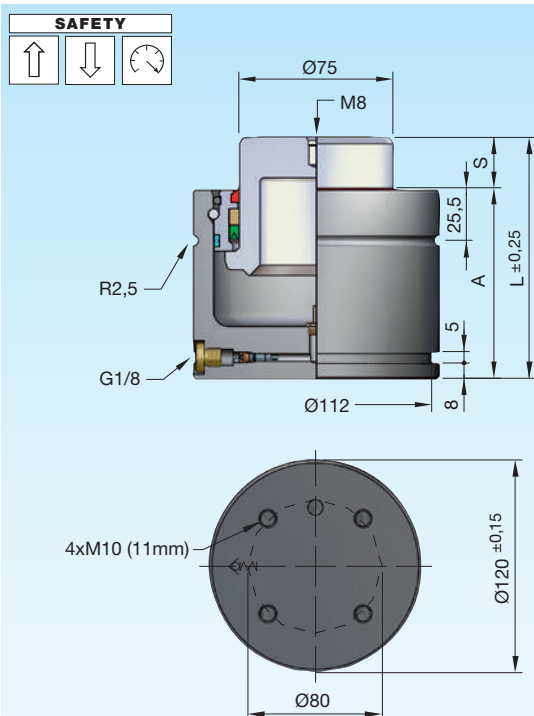
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

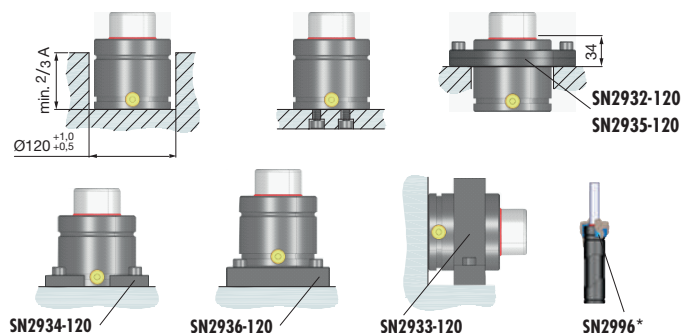
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

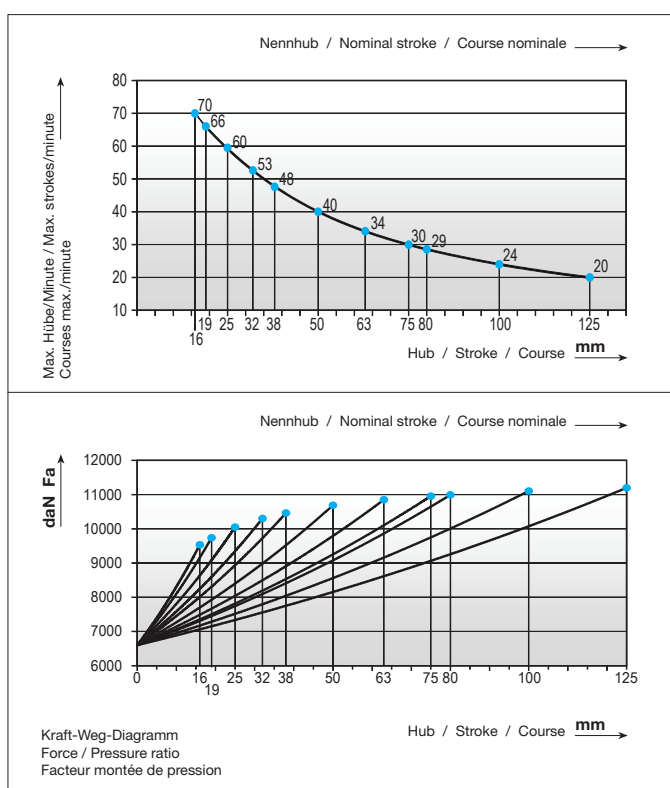
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M120V
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-V-6600-

VDI 3003



SN2808-V-6600-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

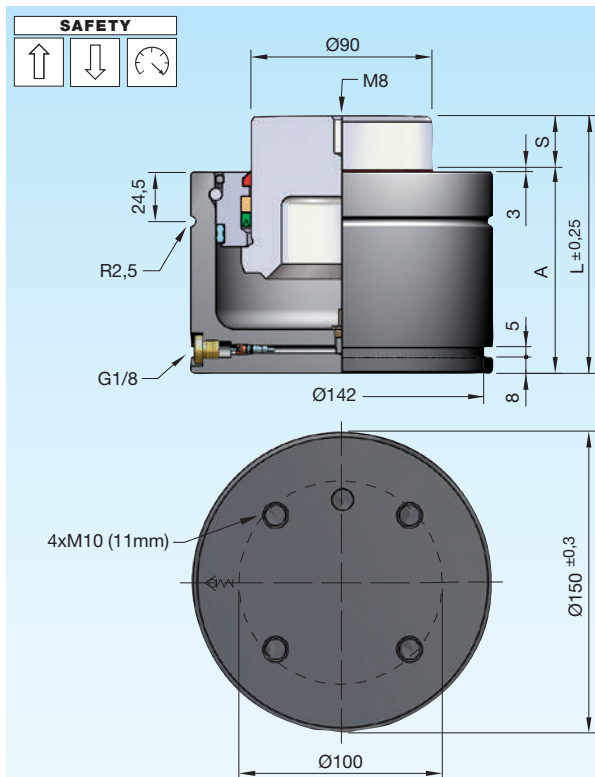
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
16	6600	9575	150	84	100	0,230	44,18	5,20
19	(±5%)	9780	150	87	106	0,260	44,18	5,35
25		10090	150	93	118	0,322	44,18	5,40
32		10345	150	100	132	0,393	44,18	5,60
38		10505	150	106	144	0,455	44,18	5,95
50		10730	150	118	168	0,577	44,18	6,30
63		10895	150	131	194	0,710	44,18	6,70
75		11000	150	143	218	0,833	44,18	7,05
80		11040	150	148	228	0,884	44,18	7,55
100		11150	150	168	268	1,089	44,18	8,40
125		11245	150	193	318	1,345	44,18	9,45

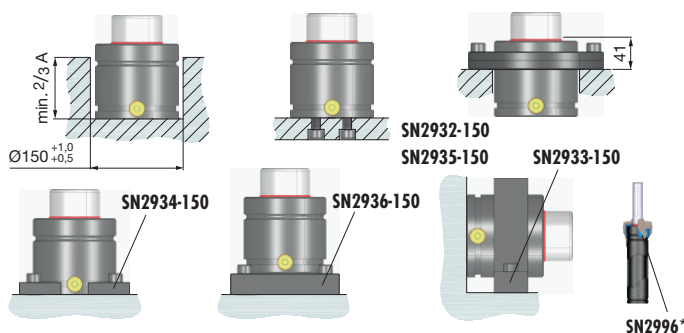
Gasdruckfedern MICROserie - VDI 3003

Gas springs MICROseries - VDI 3003

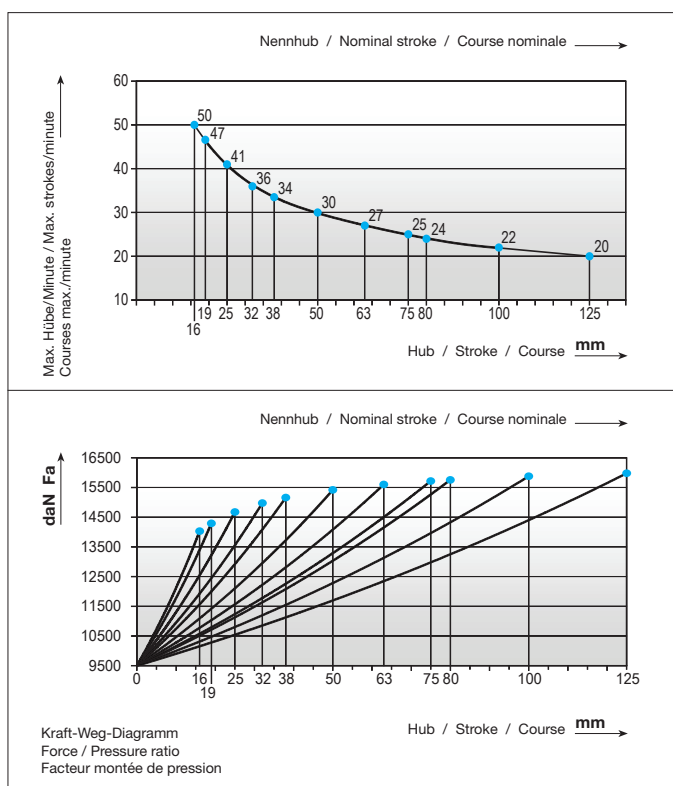
Ressorts à gaz MICROsérie - VDI 3003



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M150
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2808-9500-	VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2808-9500-S		16	9500	14095	150	94	110	0,315	63,62	9,50
		19	(±5%)	14355	150	97	116	0,361	63,62	9,60
		25		14740	150	103	128	0,451	63,62	9,85
		32		15045	150	110	142	0,557	63,62	10,50
		38		15230	150	116	154	0,647	63,62	10,85
		50		15490	150	128	178	0,829	63,62	11,45
		63		15670	150	141	204	1,025	63,62	12,05
		75		15790	150	153	228	1,206	63,62	12,45
		80		15830	150	158	238	1,282	63,62	13,70
		100		15950	150	178	278	1,584	63,62	14,80
		125		16050	150	203	328	1,961	63,62	15,95

S = Hub / Stroke / Course

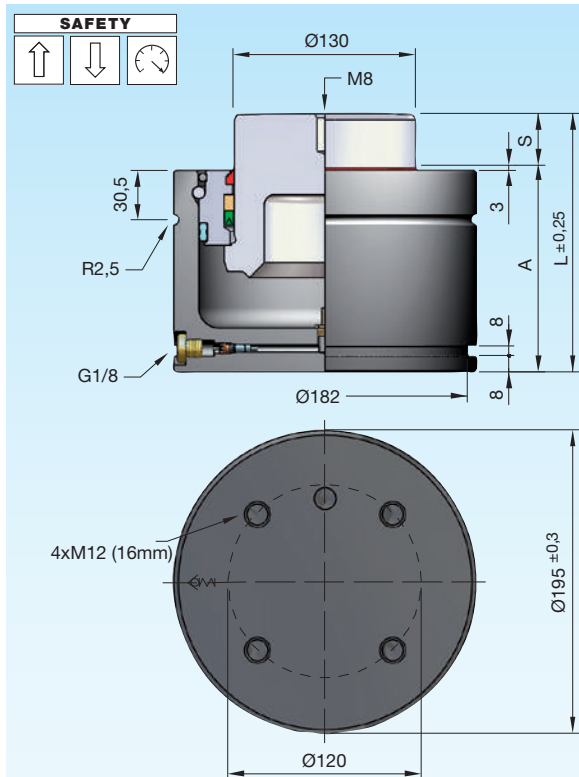
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

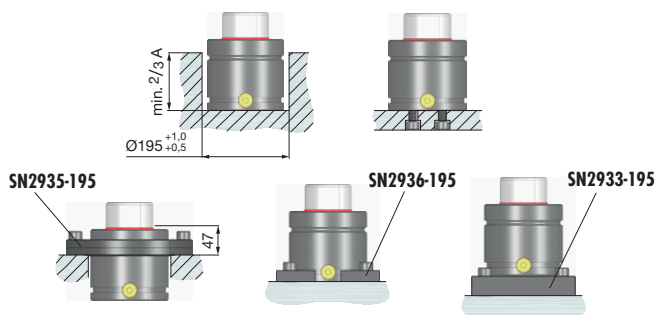
Gasdruckfedern MICROserie

Gas springs MICROseries

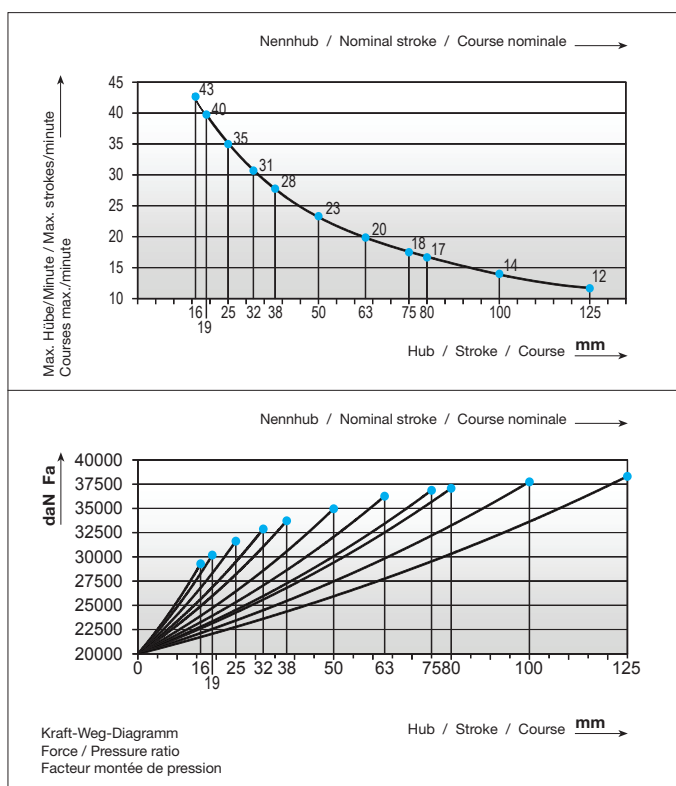
Ressorts à gaz MICROsérie



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-M195
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1 m/s



SN2808-20000-



SN2808-20000-S



S = Hub / Stroke / Course

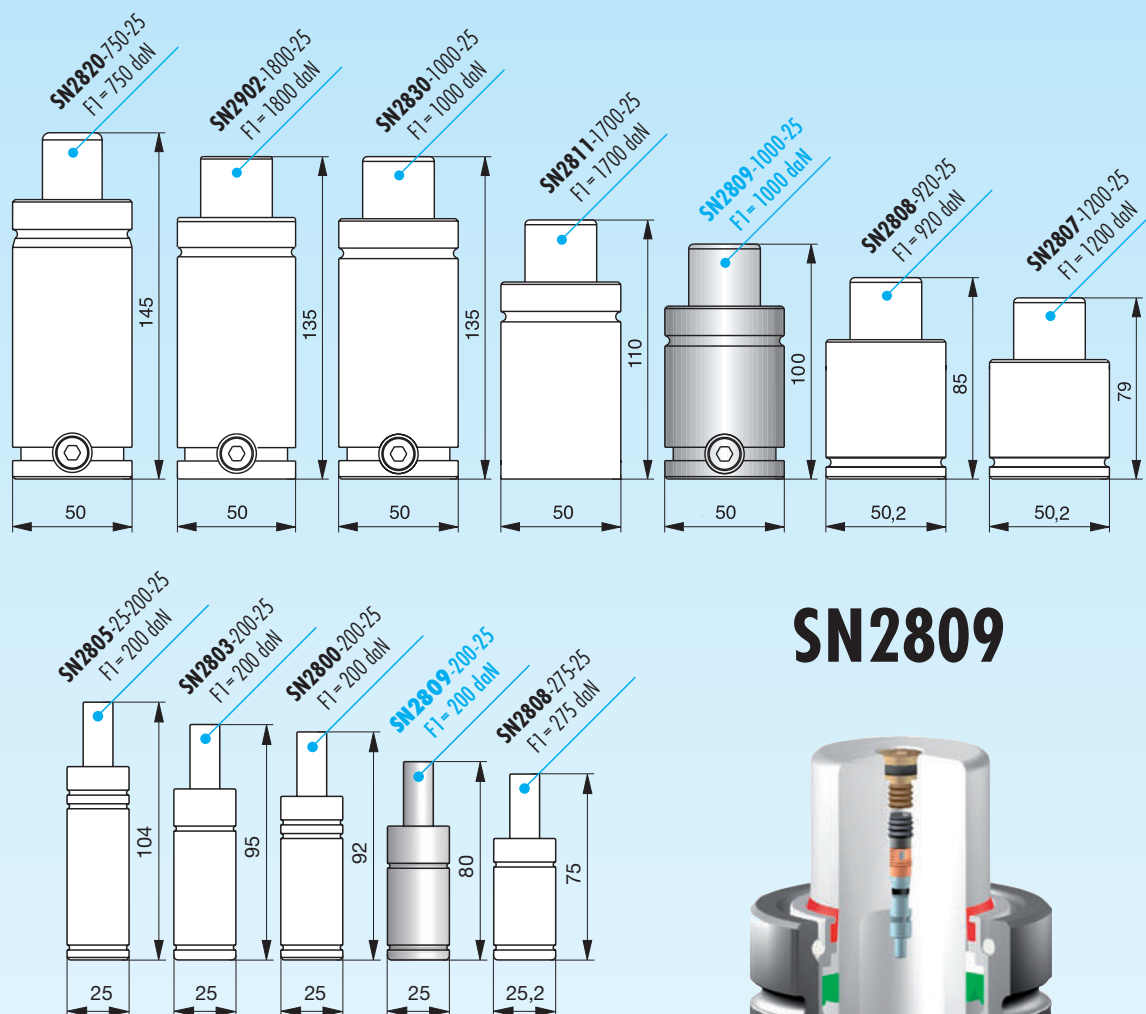
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
16	20000	29645	150	126	142	0,647	132,73	20,85
19	(±5%)	30540	150	129	148	0,725	132,73	21,45
25		31960	150	135	160	0,880	132,73	22,10
32		33190	150	142	174	1,061	132,73	22,85
38		34005	150	148	186	1,217	132,73	23,45
50		35200	150	160	210	1,528	132,73	24,70
63		36095	150	173	236	1,865	132,73	26,10
75		36700	150	185	260	2,176	132,73	27,25
80		36910	150	190	270	2,305	132,73	28,20
100		37570	150	210	310	2,824	132,73	31,10
125		38135	150	235	360	3,472	132,73	35,20

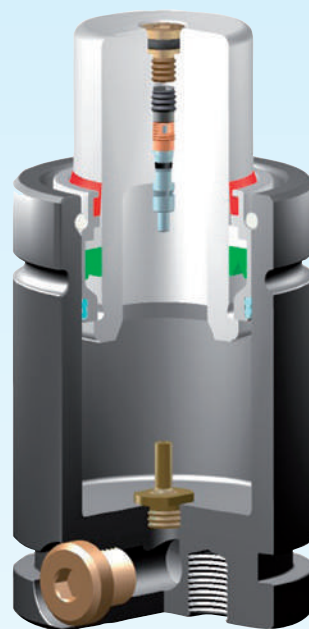
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

Ressorts à gaz hauteur totale basse



SN2809

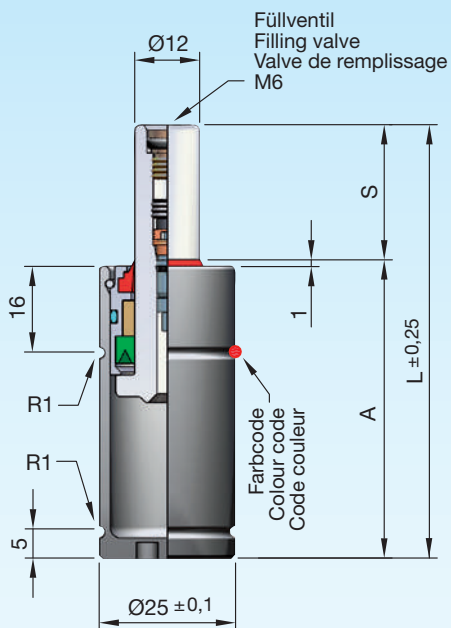


Type	Zylinderkörper Cylinder body Corps de cylindre	 daN	L [mm]	Seite Page
SN2809-200	25	50-200	30/32 + (2 x S)	3.116
SN2809-R-200	25	50-200	32 + (2 x S)	3.117
SN2809-400	32	100-400	35 + (2 x S)	3.118
SN2809-600	38	600	37 + (2 x S)	3.119
SN2809-750	45	740	50 + (2 x S)	3.120
SN2809-1000	50	1000	50 + (2 x S)	3.121
SN2809-1500	63	1500	55 + (2 x S)	3.122
SN2809-3000	75,2	3000	60 + (2 x S)	3.123

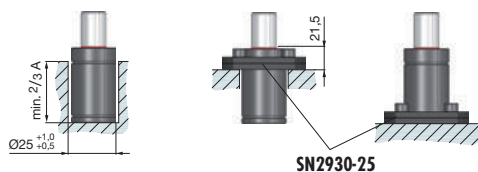
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

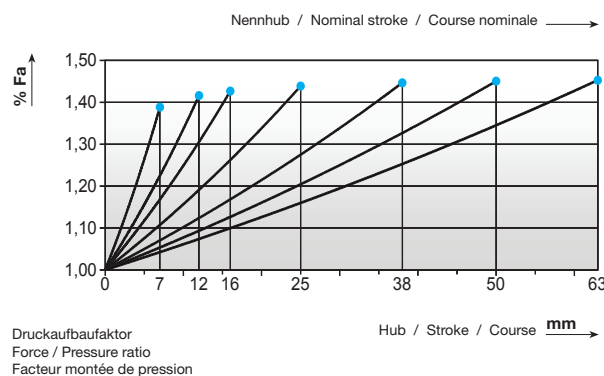
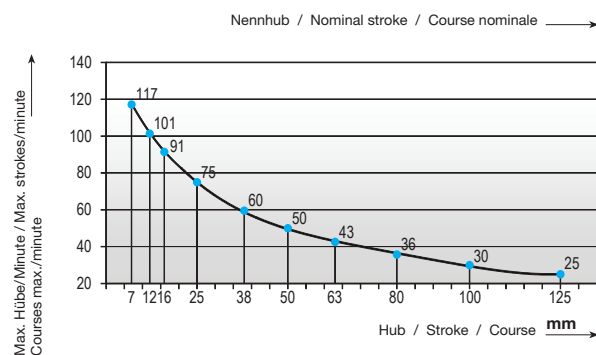
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-K25
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

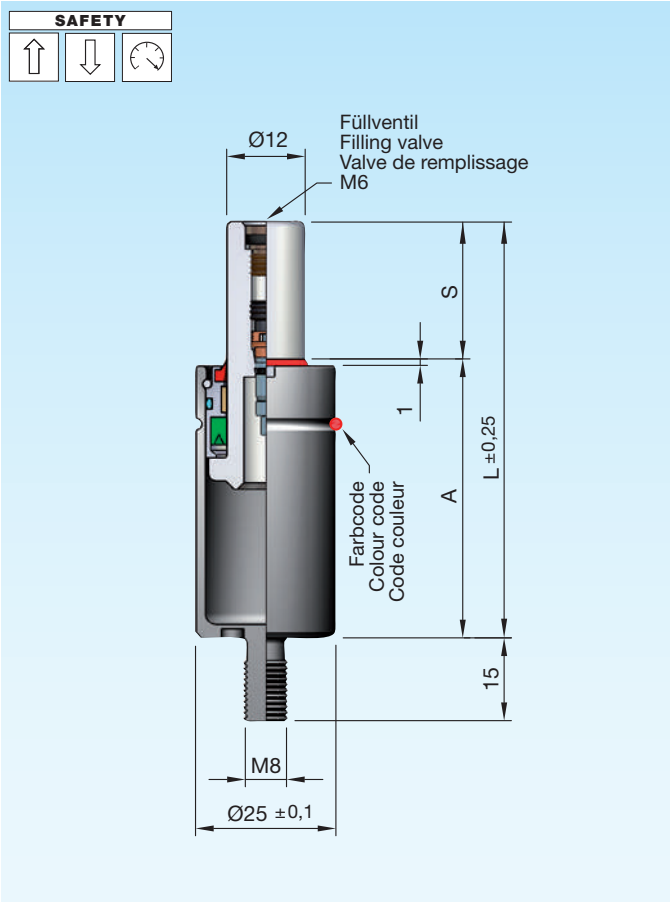


SN2809-200-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2809-200-S-Type		7	1	39	46	0,003	1,13	0,09
		12	2	42	54	0,005	1,13	0,10
		16	3	46	62	0,006	1,13	0,11
		25	4	55	80	0,009	1,13	0,13
		38		68	106	0,014	1,13	0,15
		50		80	130	0,018	1,13	0,17
		63		93	156	0,023	1,13	0,20
		80		110	190	0,029	1,13	0,22
		100		130	230	0,036	1,13	0,25
		125		157	282	0,046	1,13	0,30
Type	Farbcodierung Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	75	45				
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+10)	145	90				
3	Rot / Red / Rouge	150 (+15)	220	135				
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+20)	282	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28- 200	≈40- 285	25- 175				

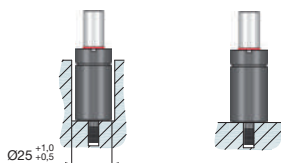
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

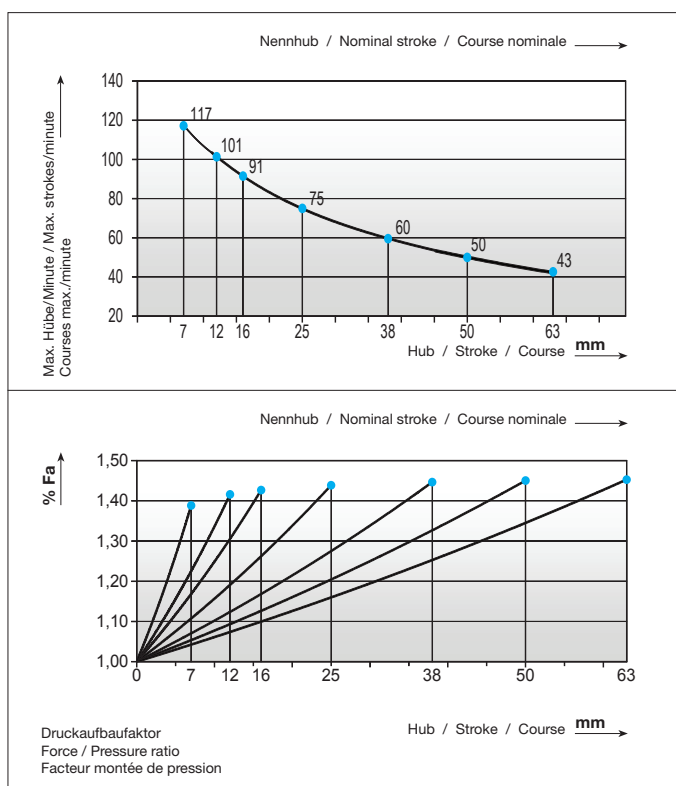
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-KR25
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

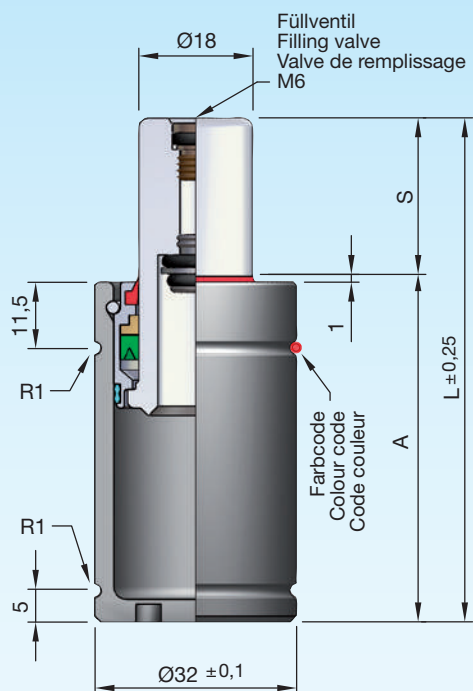


SN2809-R-200-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2809-R-200-S-Type		7	1	39	46	0,003	1,13	0,13
		12	2	44	56	0,005	1,13	0,14
		16	3	48	64	0,006	1,13	0,16
		25	4	57	82	0,009	1,13	0,18
		38		70	108	0,014	1,13	0,20
		50		82	132	0,018	1,13	0,22
		63		95	158	0,023	1,13	0,25
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	75	45				
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+10)	145	90				
3	Rot / Red / Rouge	150 (+15)	220	135				
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+20)	285	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28-200	≈40-285	25-175				

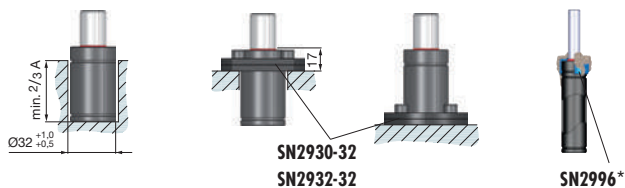
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

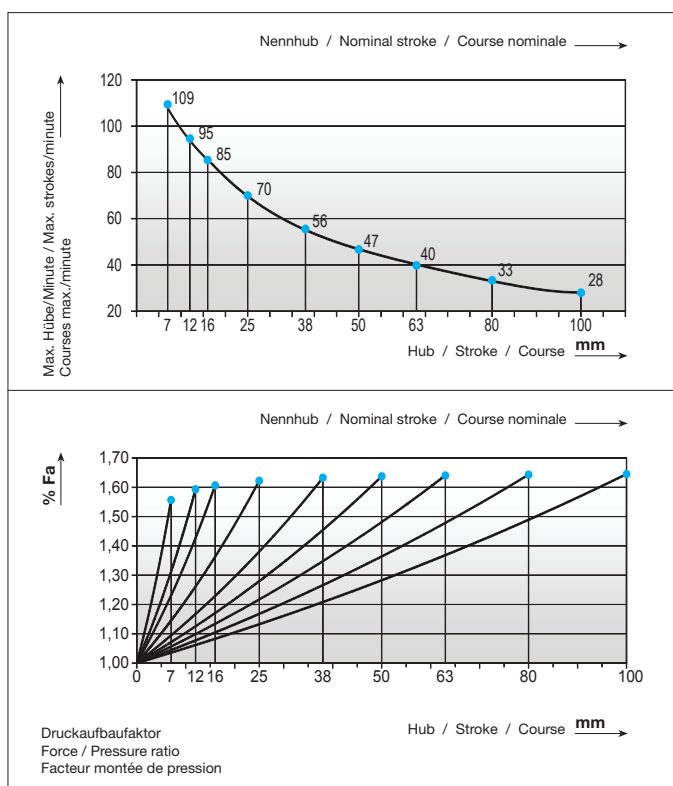
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	155 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-K32
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



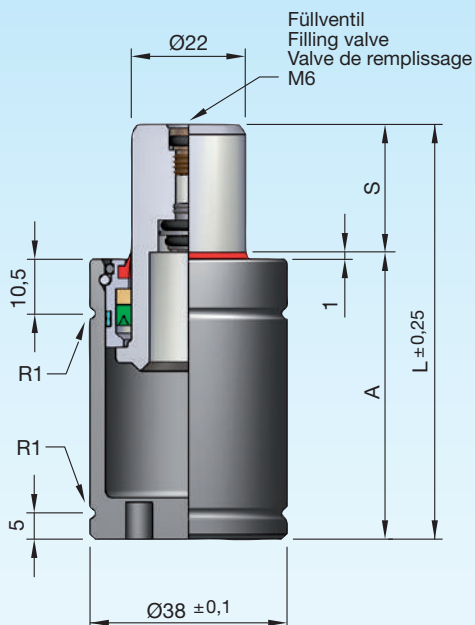
SN2809-400-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2809-400-S-Type	  	7	1	42	49	0,005	2,54	0,20
		12	2	47	59	0,008	2,54	0,21
		16	3	51	67	0,011	2,54	0,23
		25	4	60	85	0,017	2,54	0,26
		38		73	111	0,025	2,54	0,29
		50		85	135	0,033	2,54	0,33
		63		98	161	0,041	2,54	0,37
		80		115	195	0,052	2,54	0,43
		100		135	235	0,065	2,54	0,49
Type	Farbcode Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	100 (+5)	165	40				
2	Blau / Blue / Bleu	200 (+10)	330	80				
3	Rot / Red / Rouge	300 (+15)	495	120				
4	Gelb / Yellow / Jaune	400 (+20)	640	155				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		65-400	≈100-640	25-155				

* i SN2996* = Seite / Page 2.3.254

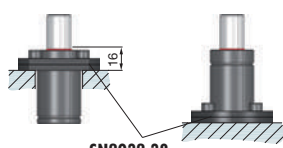
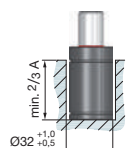
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs
low total height

Ressorts à gaz
hauteur totale basse



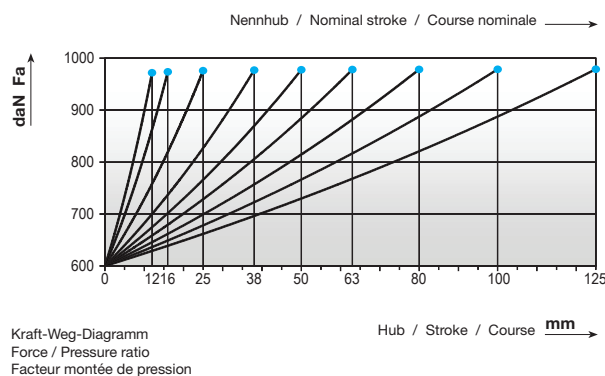
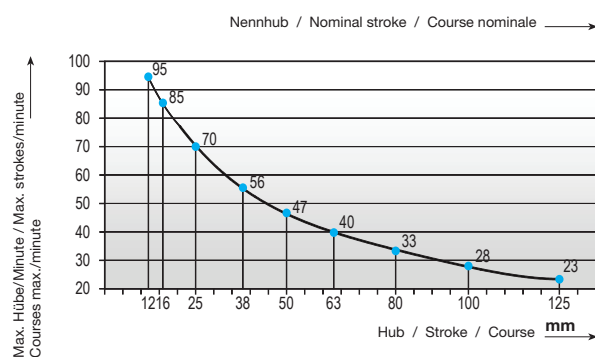
Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



SN2932-38
SN2935-38

SN2996*

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	155 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-K600
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s

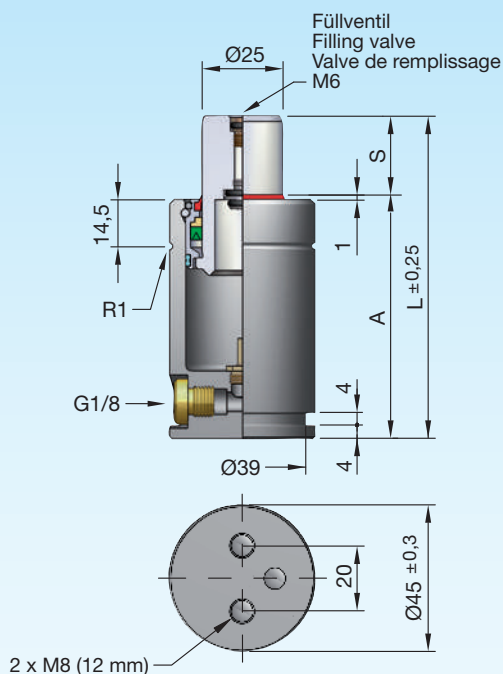


SN2809-600-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
	SN2809-600-S	 	12	600	955	155	49	61	0,012	3,80	0,30
			16	(±5%)	955	155	53	69	0,016	3,80	0,32
			25		960	155	62	87	0,025	3,80	0,35
			38		960	155	75	113	0,037	3,80	0,41
			50		960	155	87	137	0,049	3,80	0,45
			63		960	155	100	163	0,062	3,80	0,50
			80		960	155	117	197	0,079	3,80	0,57
			100		960	155	137	237	0,098	3,80	0,66
			125		960	155	162	287	0,123	3,80	0,79

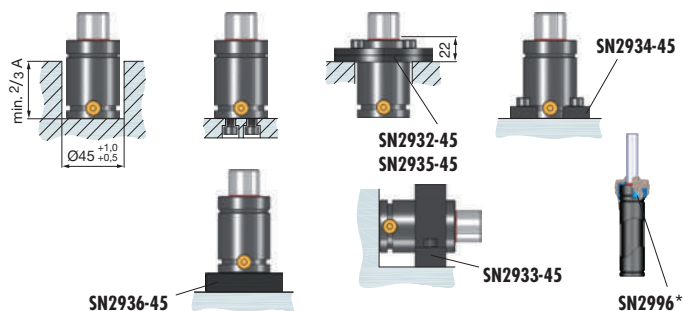
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

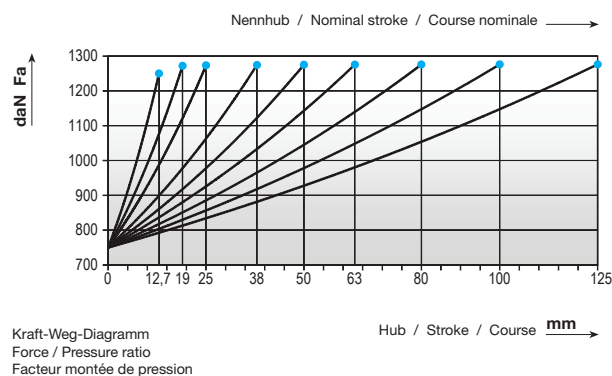
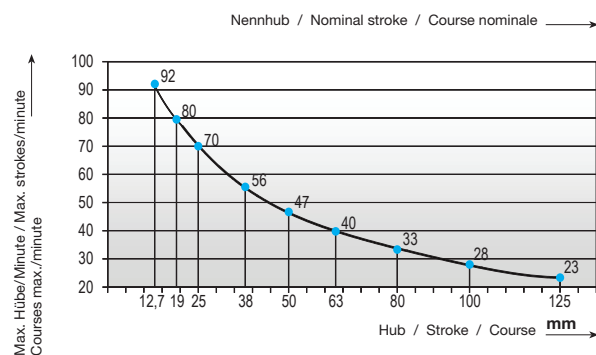
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-KS750
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2809-750-



SN2809-750-S



i

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

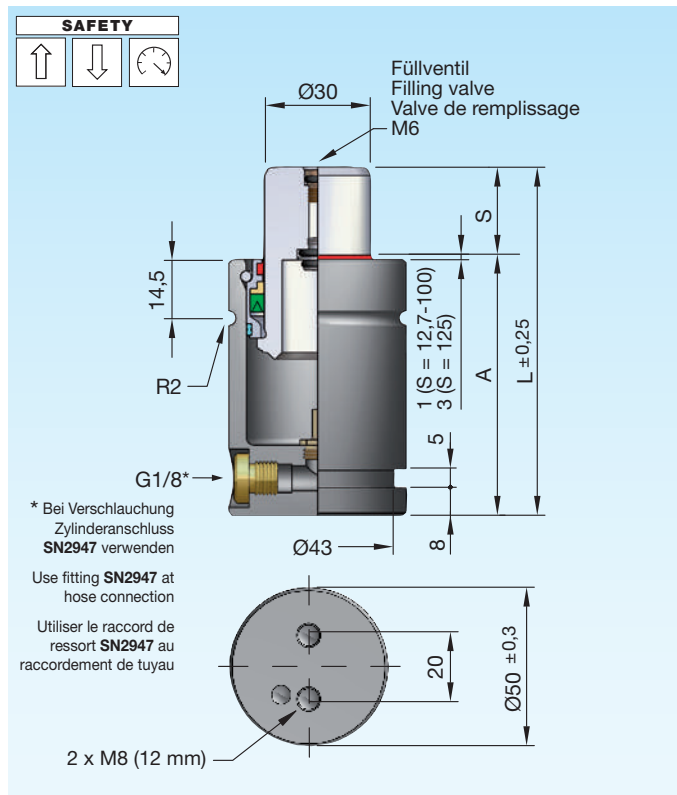
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	740	1225	150	62,7	75,4	0,016	4,91	0,60
19	(±5%)	1250	150	69	88	0,023	4,91	0,65
25		1250	150	75	100	0,030	4,91	0,70
38		1250	150	88	126	0,045	4,91	0,80
50		1250	150	100	150	0,060	4,91	0,88
63		1255	150	114	177	0,075	4,91	0,98
80		1255	150	130	210	0,095	4,91	1,10
100		1255	150	150	250	0,119	4,91	1,24
125		1255	150	175	300	0,149	4,91	1,37

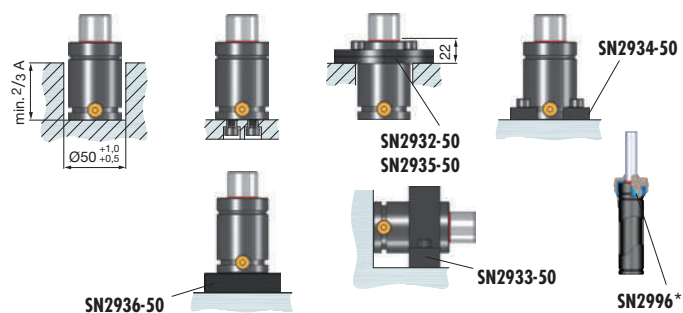
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

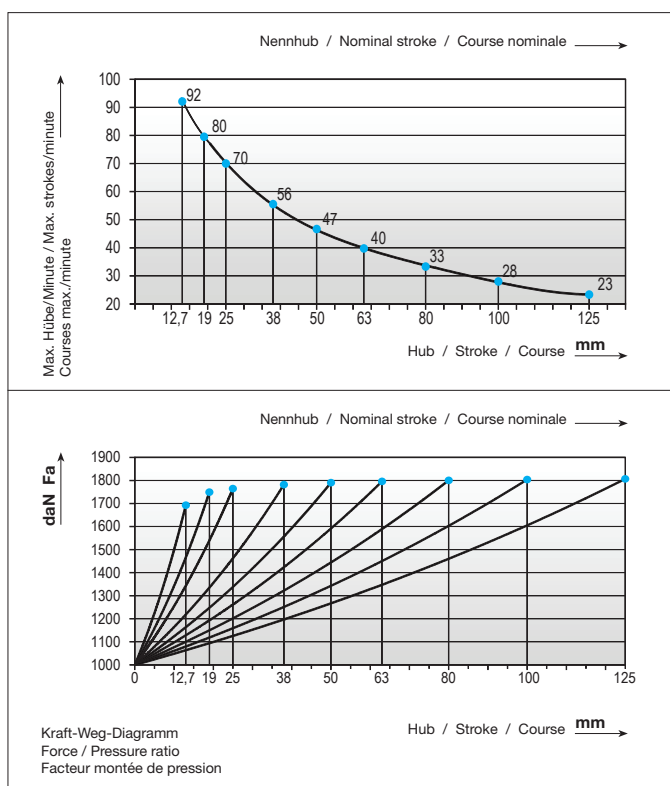
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-KS1000
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2809-1000-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2809-1000-S		12,7	1000	1700	142	62,7	75,4	0,022	7,07	0,59
		19	(±5%)	1755	142	69	88	0,031	7,07	0,62
		25		1770	142	75	100	0,041	7,07	0,69
		38		1790	142	88	126	0,061	7,07	0,81
		50		1795	142	100	150	0,080	7,07	0,91
		63		1805	142	114	177	0,101	7,07	1,05
		80		1805	142	130	210	0,127	7,07	1,20
		100		1810	142	150	250	0,159	7,07	1,41
		125		1815	142	175	300	0,198	7,07	1,55

S = Hub / Stroke / Course

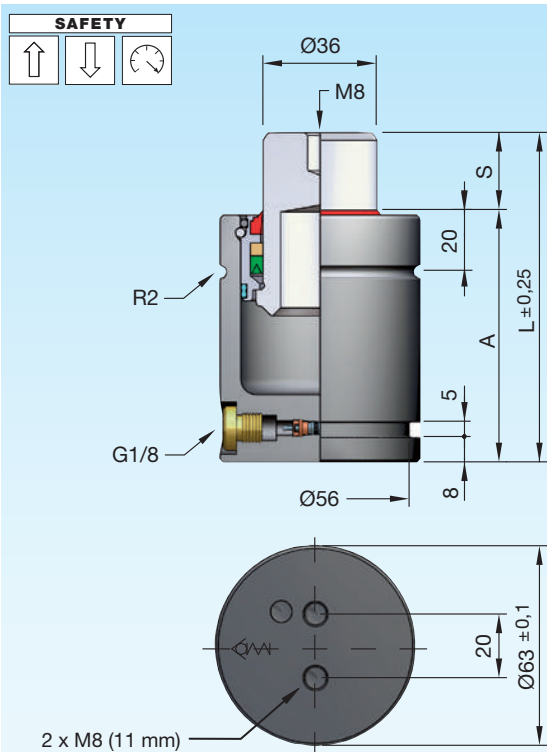
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

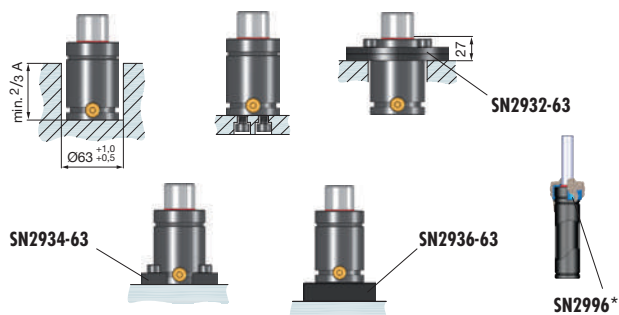
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

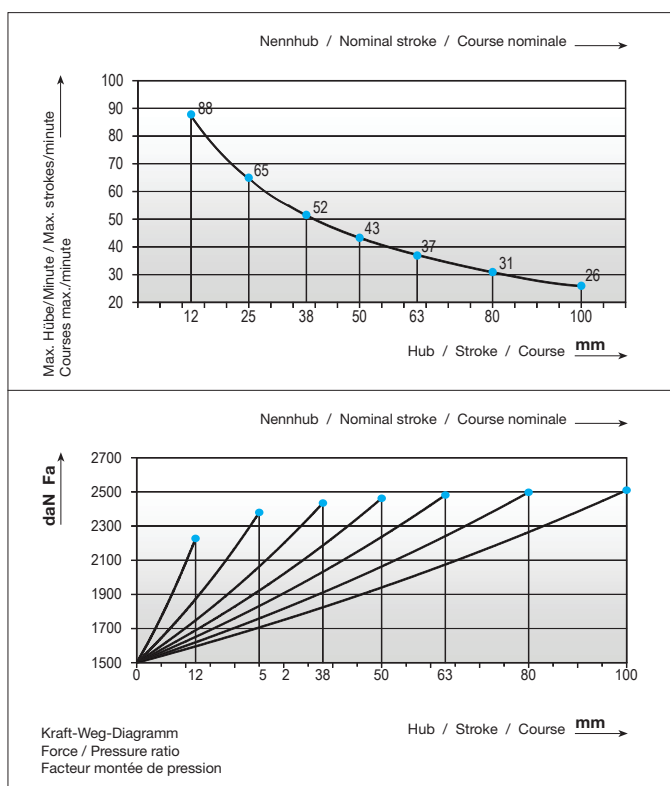
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-K1500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2809-1500-



SN2809-1500-S



S



daN



daN

bar

A

L

V [l]

Fa [cm²]

kg

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

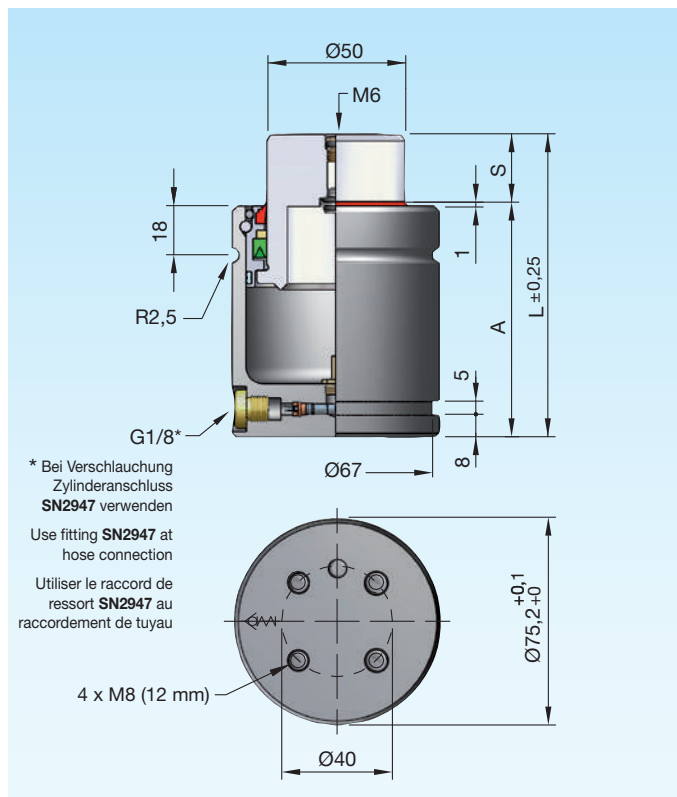
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12	1500	2235	148	67	79	0,037	10,18	1,20
25	(±5%)	2390	148	80	105	0,069	10,18	1,43
38		2445	148	93	131	0,101	10,18	1,89
50		2475	148	105	155	0,130	10,18	2,45
63		2495	148	118	181	0,162	10,18	2,31
80		2510	148	135	215	0,204	10,18	2,40
100		2520	148	155	255	0,253	10,18	2,73

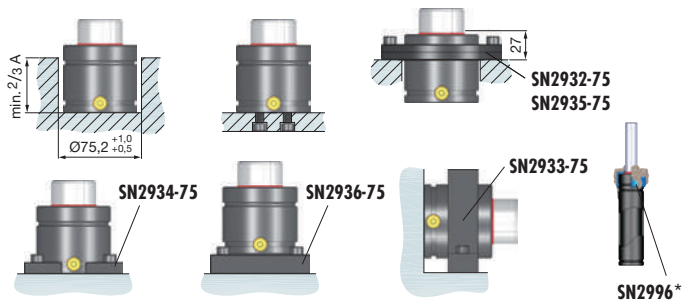
Gasdruckfedern niedrige Bauhöhe

Gas springs low total height

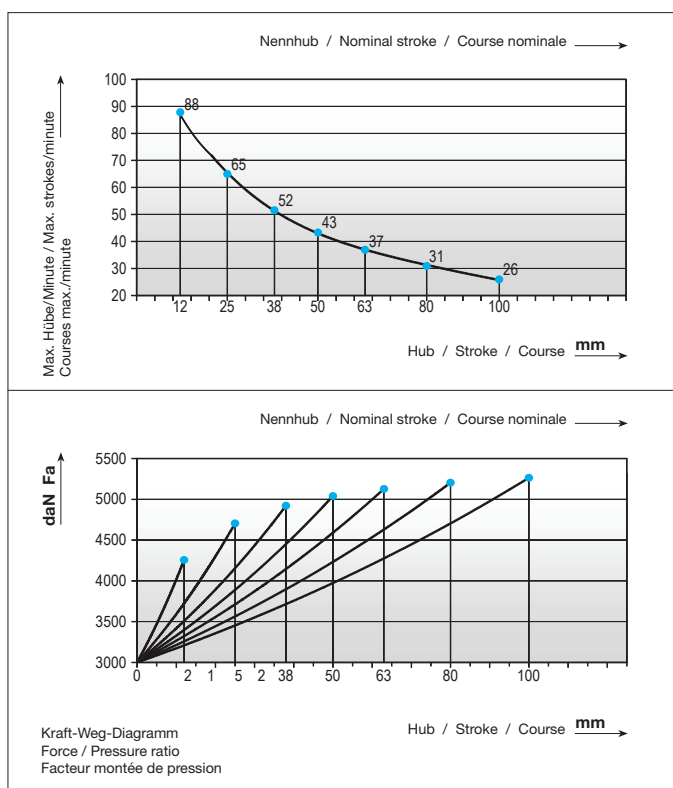
Ressorts à gaz hauteur totale basse



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-K3000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	0,8 m/s



SN2809-3000-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2809-3000-S		12	3000	4265	150	72	84	0,080	19,63	1,65
		25	(±5%)	4710	150	85	110	0,136	19,63	2,10
		38		4930	150	98	136	0,191	19,63	2,25
		50		5050	150	110	160	0,243	19,63	2,50
		63		5135	150	123	186	0,298	19,63	2,75
		80		5210	150	140	220	0,371	19,63	3,15
		100		5270	150	160	260	0,457	19,63	3,45

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254



Gasdruckfedern

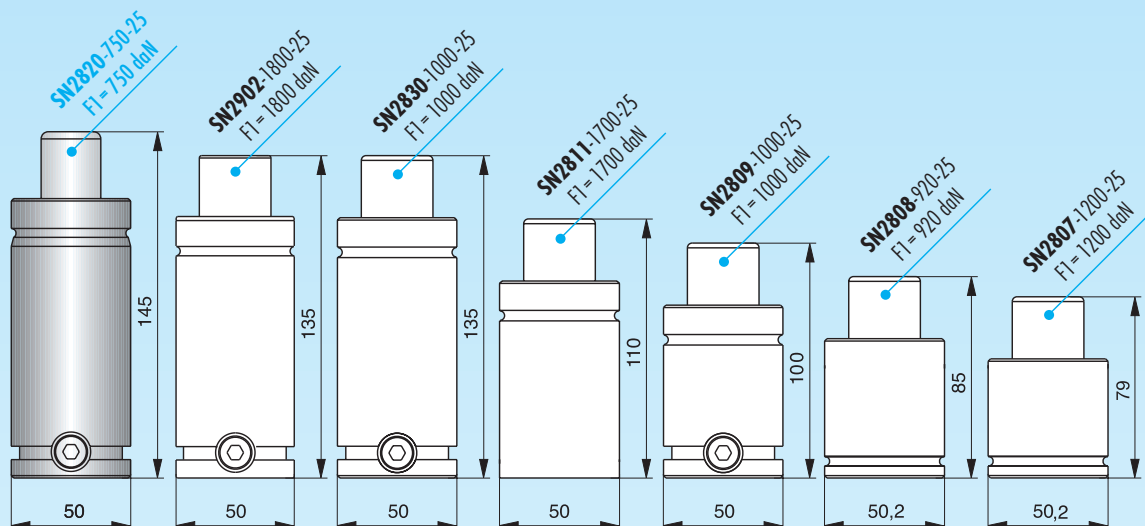
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

Standard, ISO, VDI, CNOMO



Type	Zylinderkörper Cylinder body Corps de cylindre	daN	L [mm]	Seite Page
SN2820-200	32	50-200	50 + (2 x S)	3.126
SN2820-P-300	32	300	50 + (2 x S)	3.127
SN2820-250	38	250	50 + (2 x S)	3.128
SN2820-P-500	38	470	50 + (2 x S)	3.129
SN2820-500	45,2	470	85 + (2 x S)	3.130
SN2820-P-750	45,2	740	95 + (2 x S)	3.131
SN2820-750	50	740	95 + (2 x S)	3.132
SN2820-C-750	50	740	95 + (2 x S)	3.133
SN2820-P-1000	50,2	920	95 + (2 x S)	3.134
SN2820-1500	75	1500	110 + (2 x S)	3.135
SN2820-C-1500	75	1500	110 + (2 x S)	3.136
SN2820-P-2400	75,2	2400	110 + (2 x S)	3.137
SN2820-3000	95	3000	120 + (2 x S)	3.138
SN2820-C-3000	95	3000	120 + (2 x S)	3.139
SN2820-P-4200	95	4200	120 + (2 x S)	3.140
SN2820-5000	120	5000	140 + (2 x S)	3.141
SN2820-C-5000	120	5000	140 + (2 x S)	3.142
SN2820-P-6600	120	6600	140 + (2 x S)	3.143
SN2820-7500	150	7500	155 + (2 x S)	3.144
SN2820-C-7500	150	7500	155 + (2 x S)	3.145
SN2820-P-9500	150	9500	155 + (2 x S)	3.146
SN2820-A-10000	195	10000	160 + (2 x S)	3.147
SN2820-C-10000	195	10000	160 + (2 x S)	3.148
SN2825-750	75	740	95 + (2 x S)	3.149
SN2825-1250	75,2	1250	45 + (2 x S)	3.150
SN2825-1500	95	1500	110 + (2 x S)	3.151
SN2825-1800	95	1800	58 + (2 x S)	3.152
SN2825-3000	120	3000	120 + (2 x S)	3.153
SN2825-5000	150	5000	140 + (2 x S)	3.154

SN2820 ISO

SN2825



Gasdruckfedern

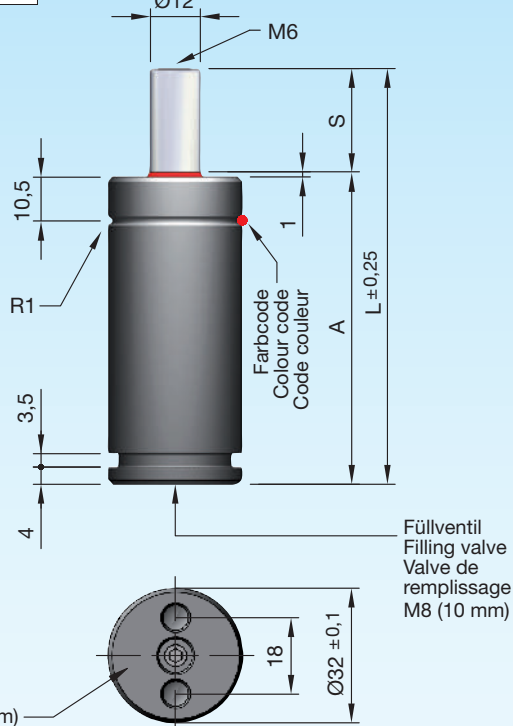
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

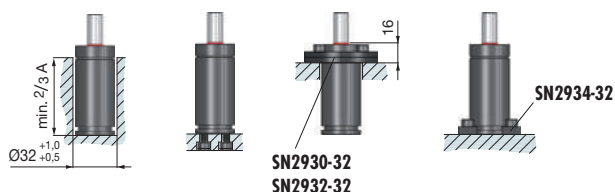
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

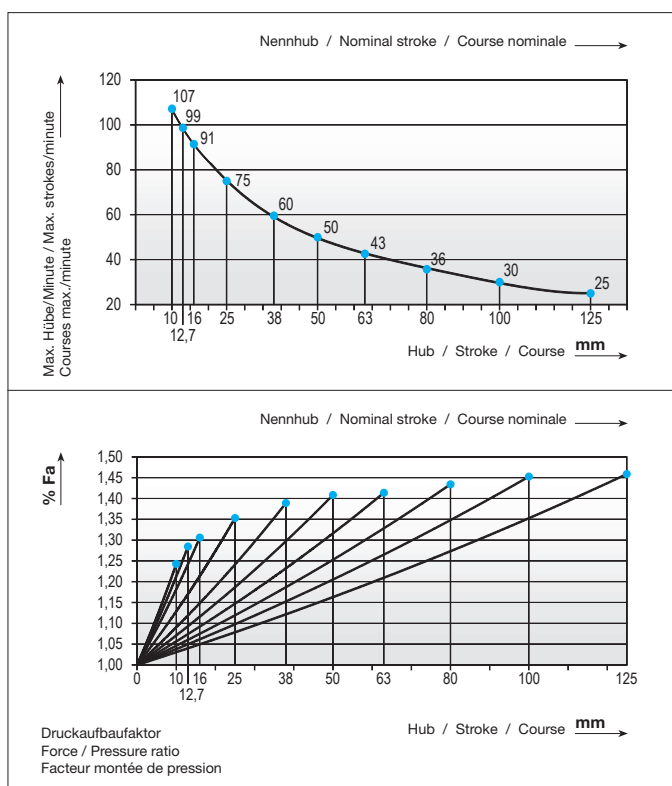
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-532
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



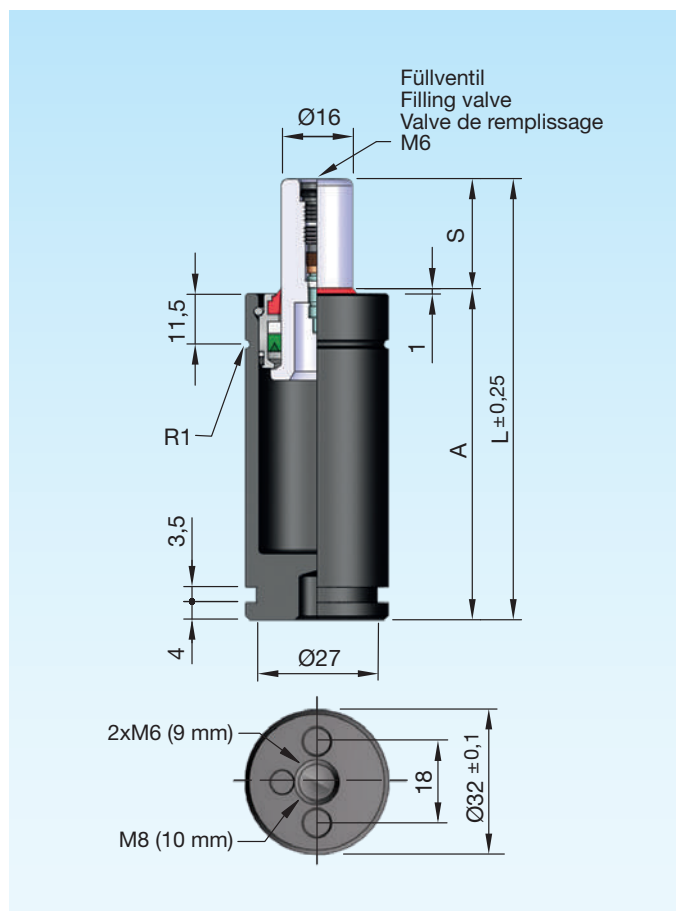
SN2820-200-		ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003		
 SN2820-200-S-Type		 		
S = Hub / Stroke / Course				
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage				
Type	Farbcode Colour code Code couleur	 daN	 daN	bar
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	70	45
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+10)	140	90
3	Rot / Red / Rouge	150 (+15)	210	135
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+20)	270	175
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28- 200	≈40- 270	25- 175

S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	1	60	70	0,006	1,13	0,30
12,7	2	62,7	75,4	0,006	1,13	0,32
16	3	66	82	0,008	1,13	0,33
25	4	75	100	0,011	1,13	0,37
38		88	126	0,015	1,13	0,42
50		100	150	0,019	1,13	0,47
63		114	177	0,024	1,13	0,52
80		130	210	0,030	1,13	0,60
100		150	250	0,037	1,13	0,75
125		175	300	0,045	1,13	0,85

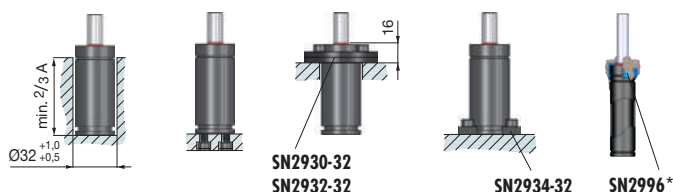
Gasdruckfedern

Gas springs

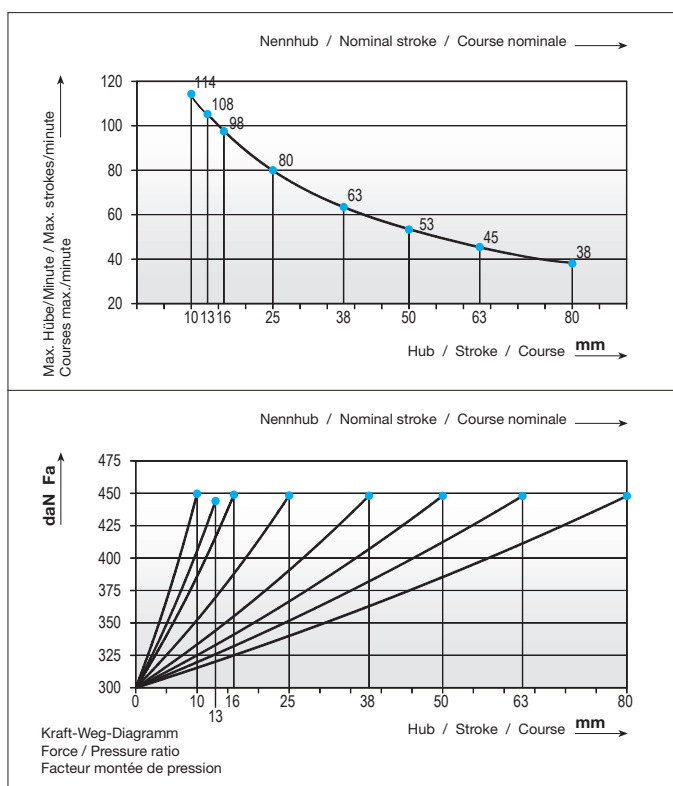
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP300
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-300-	~ ISO 11901-1 ~ VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-P-300-S		10	300	450	150	60	70	0,006	2,01	0,31
		13	(±5%)	445	150	62,7	75,4	0,008	2,01	0,33
		16		450	150	66	82	0,010	2,01	0,34
		25		450	150	75	100	0,015	2,01	0,38
		38		450	150	88	126	0,023	2,01	0,43
		50		450	150	100	150	0,030	2,01	0,48
		63		450	150	113	176	0,038	2,01	0,53
		80		450	150	130	210	0,049	2,01	0,61

S = Hub / Stroke / Course

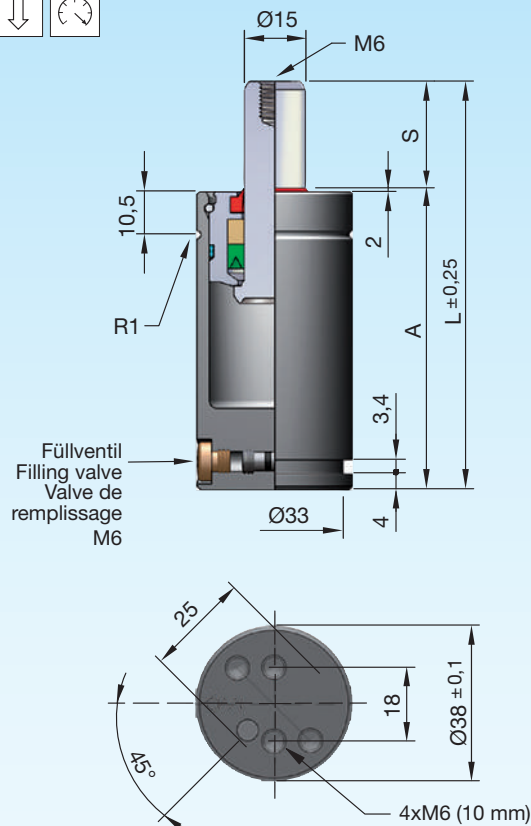
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

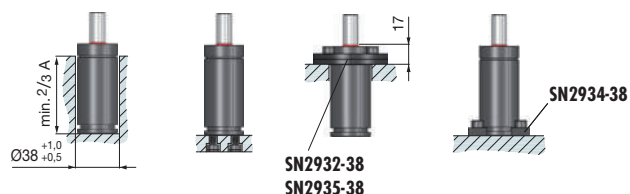
Gasdruckfedern Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs Standard, ISO, VDI, CNOMO

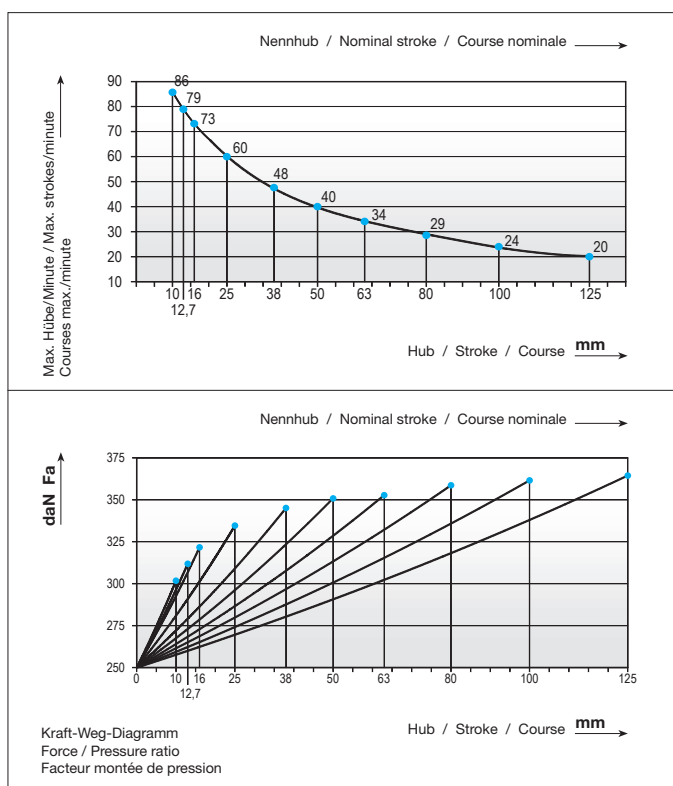
Ressorts à gaz Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S250
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-250-

ISO 11901-1
CNOMO E.24.54.815.N
VDI 3003

S

daN

daN

bar

A

L

V

[l]

Fa

[cm²]

kg



SN2820-250-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

10

12,7

16

25

38

50

63

80

100

125

250

(±5%)

295

300

300

305

310

315

315

315

315

320

142

142

142

142

142

142

142

142

142

142

60

62,7

66

75

88

100

114

130

150

175

70

75,4

82

100

126

150

177

210

250

300

0,012

0,014

0,017

0,024

0,035

0,044

0,055

0,068

0,085

0,105

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

1,77

0,43

0,44

0,46

0,51

0,59

0,66

0,73

0,83

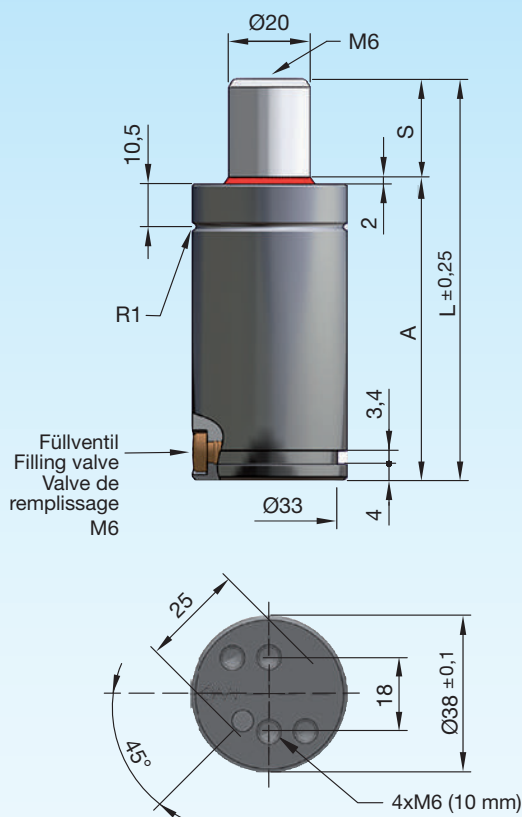
0,96

1,05

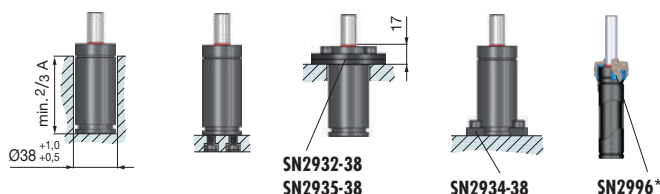
Gasdruckfedern

Gas springs

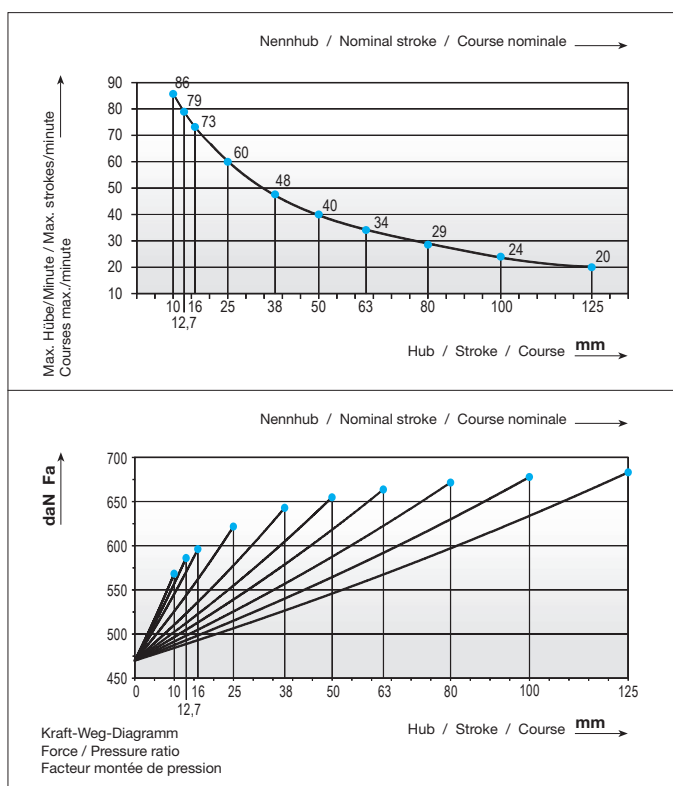
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-500-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	470	555	150	60	70	0,021	3,14	0,43
13	(±5%)	575	150	62,7	75,4	0,022	3,14	0,44
16		585	150	66	82	0,026	3,14	0,46
25		610	150	75	100	0,035	3,14	0,51
38		635	150	88	126	0,047	3,14	0,59
50		645	150	100	150	0,058	3,14	0,66
63		655	150	114	177	0,070	3,14	0,73
80		665	150	130	210	0,086	3,14	0,83
100		675	150	150	250	0,105	3,14	0,96
125		680	150	175	300	0,128	3,14	1,05

Gasdruckfedern

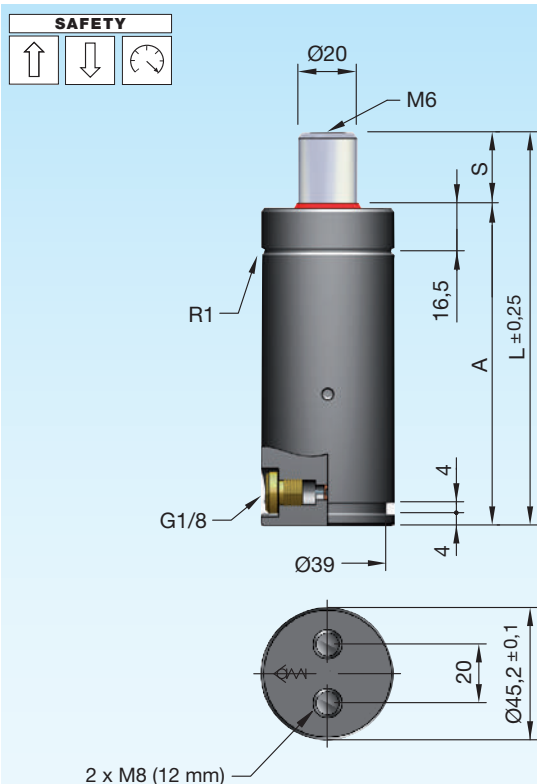
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

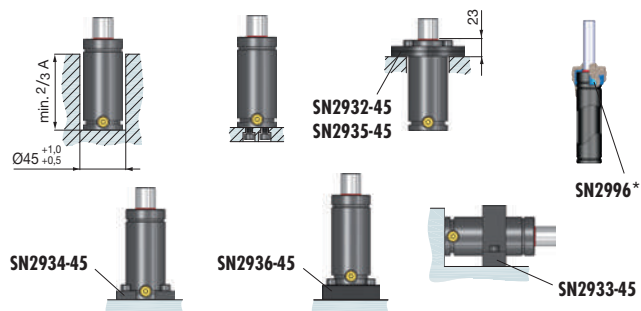
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

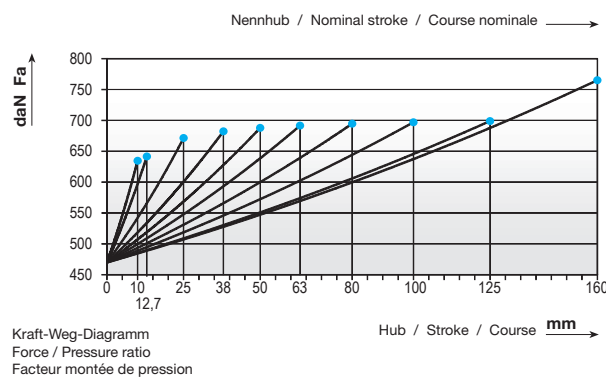
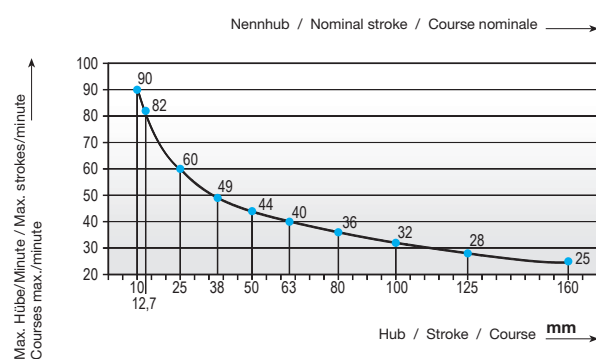
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebstemperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-5500
Max. Kolbengeschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-500-

ISO 11901-1
CNOMO E.24.54.815.N
VDI 3003



SN2820-500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	470	590	150	95	105	0,016	3,14	0,43
12,7	(±5%)	595	150	97,7	110,4	0,019	3,14	0,44
25		625	150	110	135	0,032	3,14	0,46
38		635	150	123	161	0,046	3,14	0,51
50		640	150	135	185	0,060	3,14	0,59
63		645	150	149	212	0,074	3,14	0,66
80		645	150	165	245	0,092	3,14	0,73
100		650	150	185	285	0,114	3,14	0,83
125		650	150	210	335	0,142	3,14	0,96
160		760	150	245	405	0,133	3,14	1,05

Gasdruckfedern

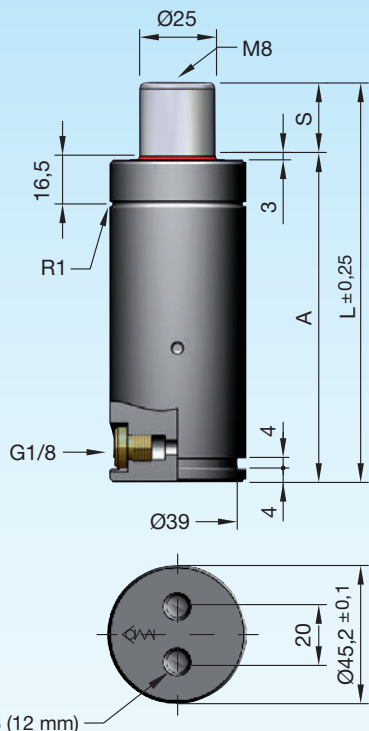
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

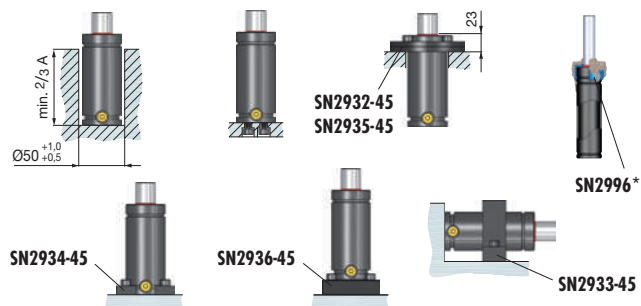
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

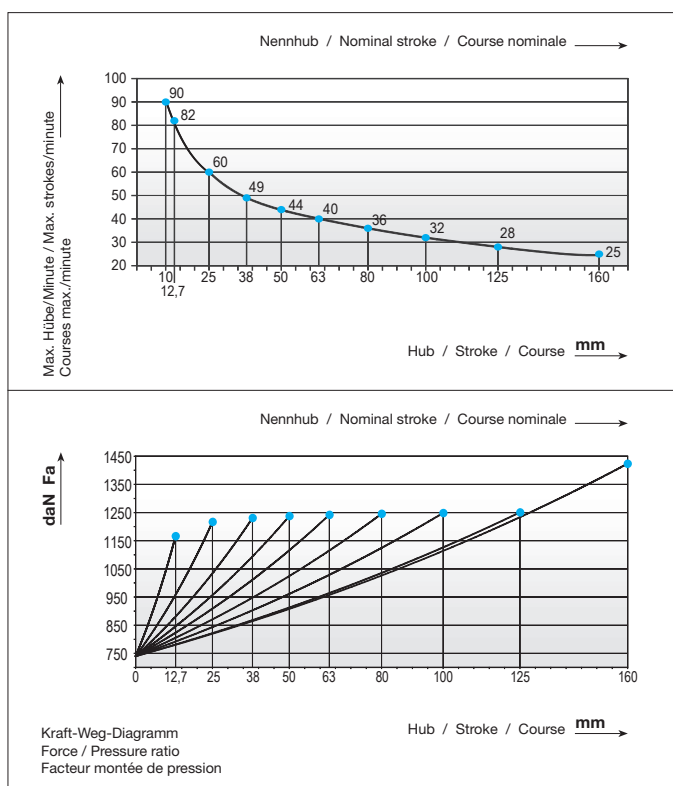
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S750
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-750-		ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-P-750-S			13	740	1170	150	97,7	110,4	0,017	3,14	0,90
			25	(±5%)	1220	150	110	135	0,031	3,14	0,98
			38		1235	150	123	161	0,047	3,14	1,02
			50		1240	150	135	185	0,061	3,14	1,15
			63		1245	150	149	212	0,077	3,14	1,24
			80		1250	150	165	245	0,097	3,14	1,35
			100		1250	150	185	285	0,121	3,14	1,60
			125		1255	150	210	335	0,150	3,14	1,70
			160		1425	150	245	405	0,163	3,14	2,20

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

Gasdruckfedern

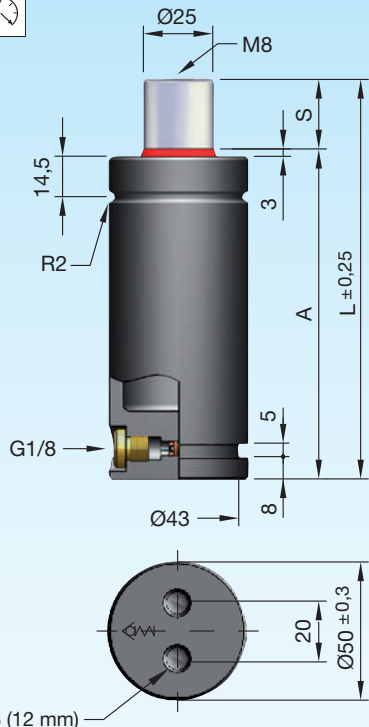
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

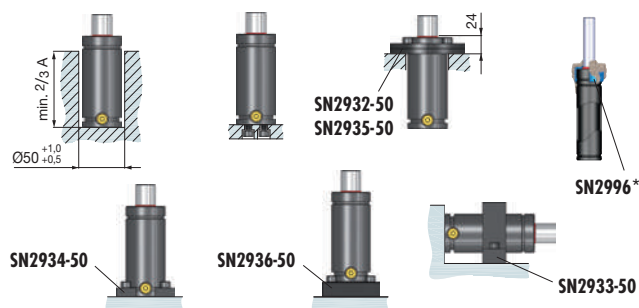
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

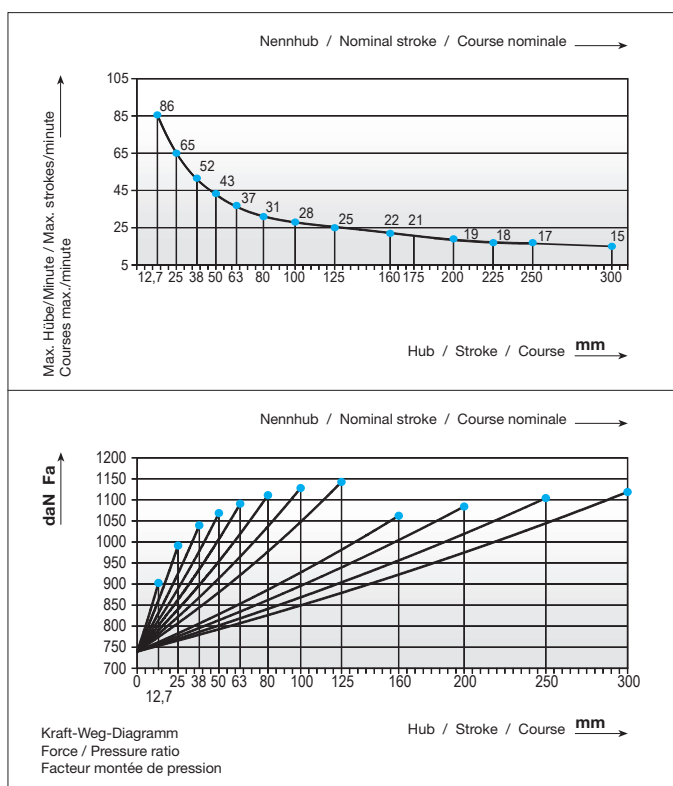
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S750
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-750-

ISO 11901-1
CNOMO E.24.54.815.N
VDI 3003



SN2820-750-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

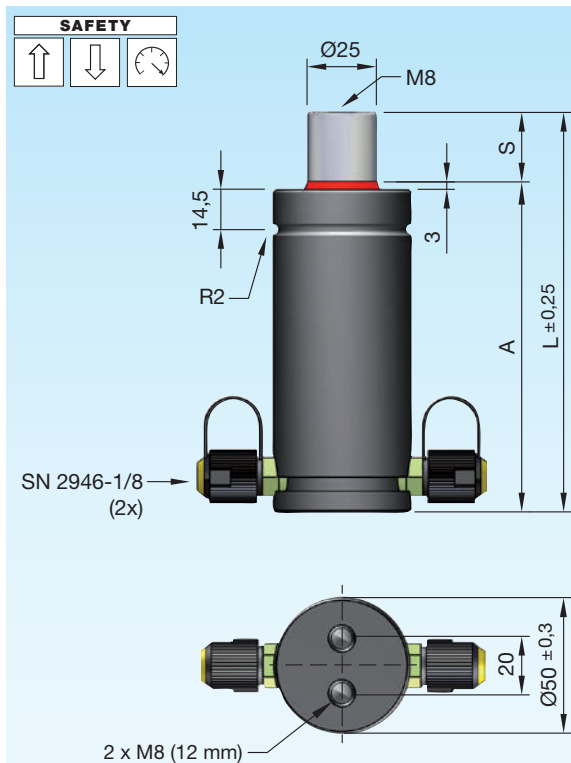
* i SN2996 = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	740	880	150	107,7	120,4	0,037	4,91	1,20
25	(±5%)	960	150	120	145	0,053	4,91	1,35
38		1010	150	133	171	0,069	4,91	1,40
50		1040	150	145	195	0,084	4,91	1,52
63		1065	150	159	222	0,101	4,91	1,70
80		1085	150	175	255	0,122	4,91	1,82
100		1105	150	195	295	0,147	4,91	1,85
125		1120	150	220	345	0,178	4,91	2,20
160		1120	150	255	415	0,229	4,91	2,30
175		1130	150	270	445	0,248	4,91	2,65
200		1135	150	295	495	0,279	4,91	3,10
225		1145	150	320	545	0,310	4,91	3,60
250		1150	150	345	595	0,342	4,91	3,27
300		1160	150	395	695	0,405	4,91	4,15

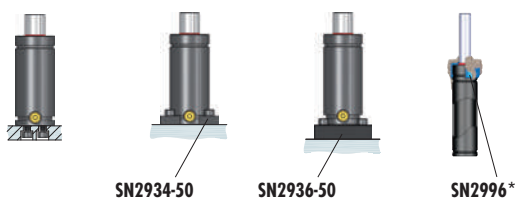
Gasdruckfedern

Gas springs

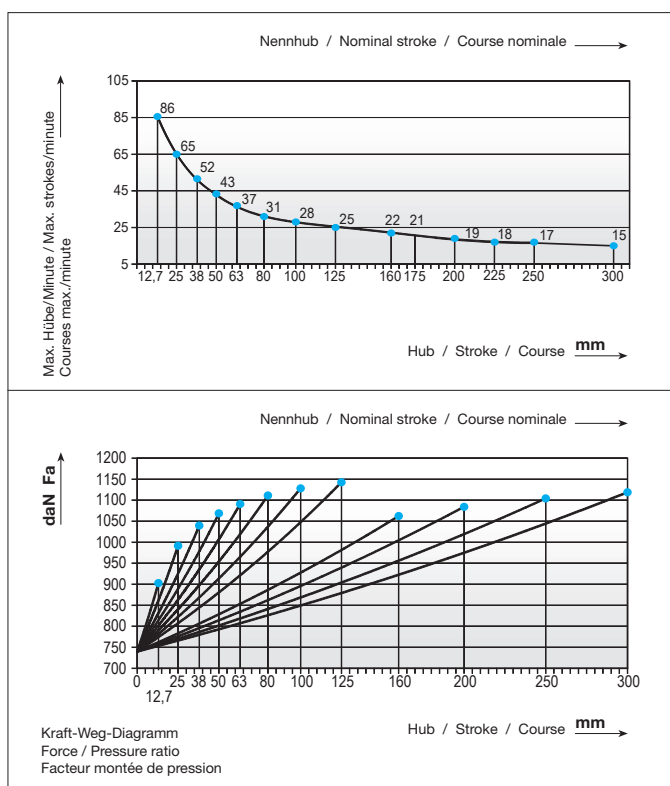
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebstemperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC750
Max. Kolbengeschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-750-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-C-750-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

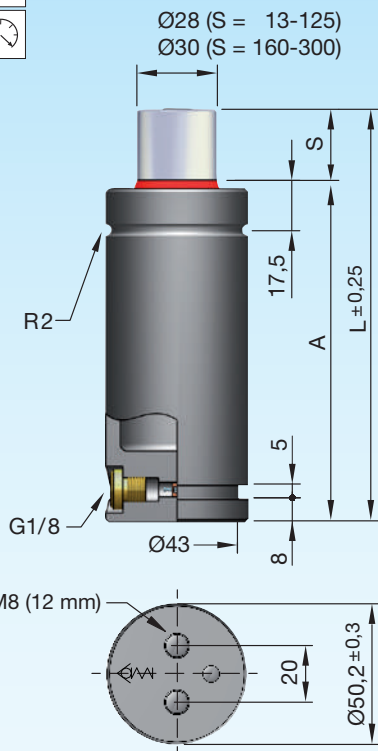
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	740	880	150	107,7	120,4	0,037	4,91	1,20
25	(±5%)	960	150	120	145	0,053	4,91	1,35
38		1010	150	133	171	0,069	4,91	1,40
50		1040	150	145	195	0,084	4,91	1,52
63		1065	150	159	222	0,101	4,91	1,70
80		1085	150	175	255	0,122	4,91	1,82
100		1105	150	195	295	0,147	4,91	1,85
125		1120	150	220	345	0,178	4,91	2,20
160		1120	150	255	415	0,229	4,91	2,30
175		1130	150	270	445	0,248	4,91	2,65
200		1135	150	295	495	0,279	4,91	3,10
225		1145	150	320	545	0,310	4,91	3,27
250		1150	150	345	595	0,342	4,91	3,60
300		1160	150	395	695	0,405	4,91	4,15

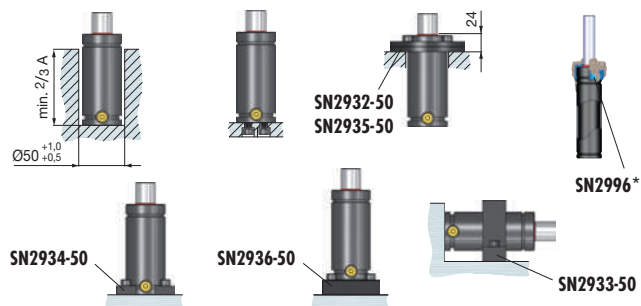
Gasdruckfedern

Gas springs

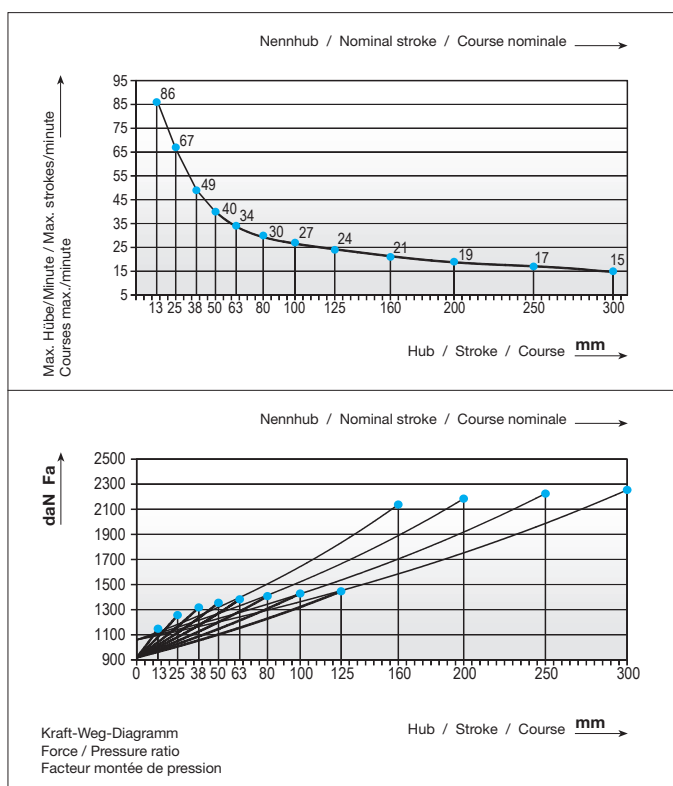
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP1000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2820-P-1000-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-1000-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

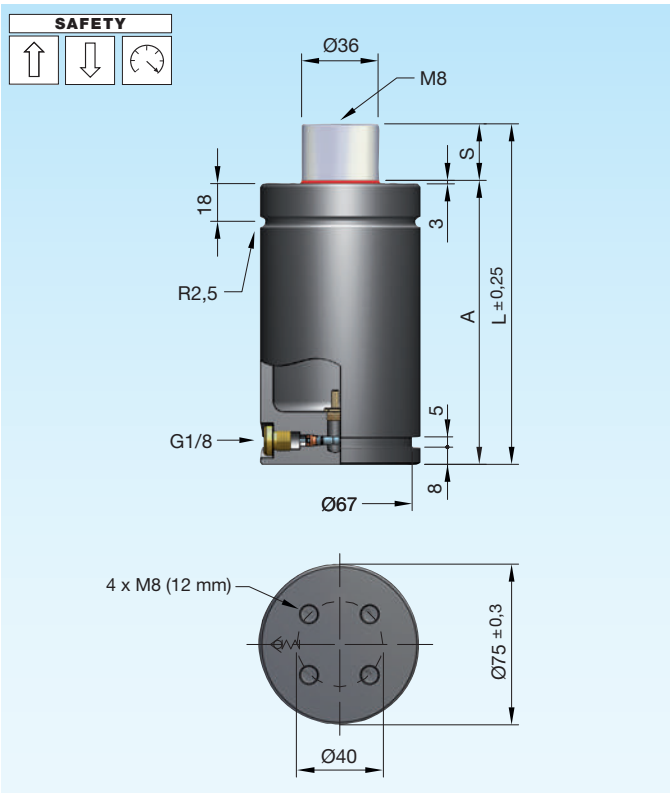
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
13	920	1145	150	107,7	120,4	0,040	6,16	1,25
25	(±5%)	1260	150	120	145	0,057	6,16	1,40
38		1325	150	133	171	0,077	6,16	1,45
50		1360	150	145	195	0,096	6,16	1,57
63		1390	150	159	222	0,116	6,16	1,75
80		1415	150	175	255	0,142	6,16	1,87
100		1435	150	195	295	0,173	6,16	1,90
125		1450	150	220	345	0,211	6,16	2,25
160	1060	2140	150	255	415	0,224	7,07	2,35
200	(±5%)	2185	150	295	495	0,275	7,07	2,50
250		2225	150	345	595	0,337	7,07	3,25
300		2255	150	395	695	0,400	7,07	3,95

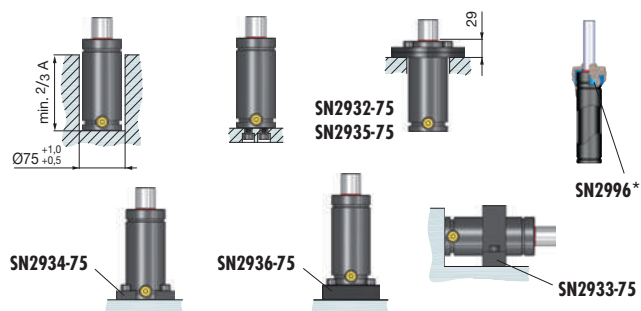
Gasdruckfedern Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs Standard, ISO, VDI, CNOMO

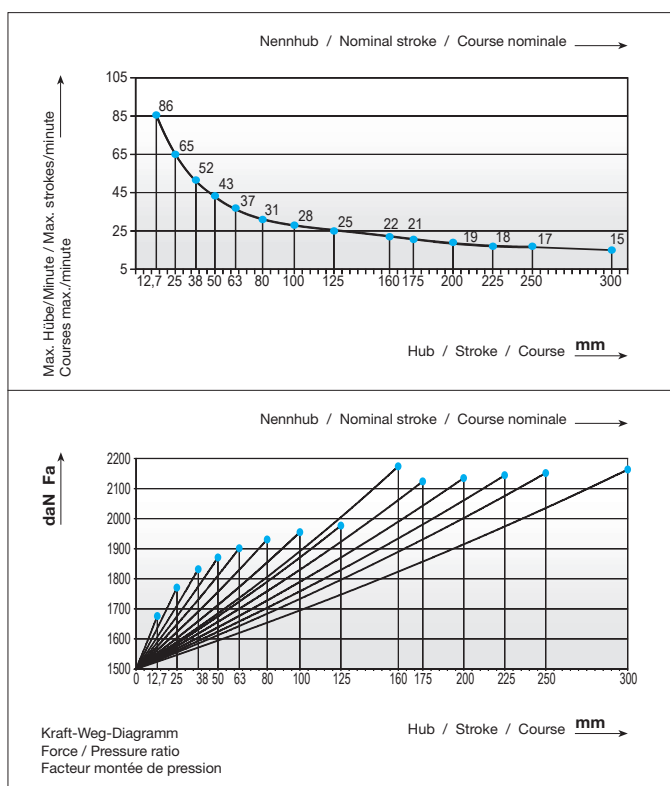
Ressorts à gaz Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S1500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-1500-		ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-1500-S			12,7	1500	1685	148	122,7	135,4	0,123	10,18	3,15
			25	(±5%)	1780	148	135	160	0,167	10,18	3,30
			38		1840	148	148	186	0,214	10,18	3,50
			50		1880	148	160	210	0,257	10,18	3,65
			63		1910	148	174	237	0,304	10,18	3,90
			80		1940	148	190	270	0,365	10,18	4,45
			100		1965	148	210	310	0,437	10,18	4,80
			125		1985	148	235	360	0,527	10,18	5,36
			160		2185	148	270	430	0,525	10,18	6,10
			175		2135	148	285	460	0,606	10,18	6,55
			200		2145	148	310	510	0,684	10,18	7,15
			225		2155	148	335	560	0,762	10,18	7,45
			250		2160	148	360	610	0,840	10,18	7,86
			300		2175	148	410	710	0,996	10,18	8,86

S = Hub / Stroke / Course

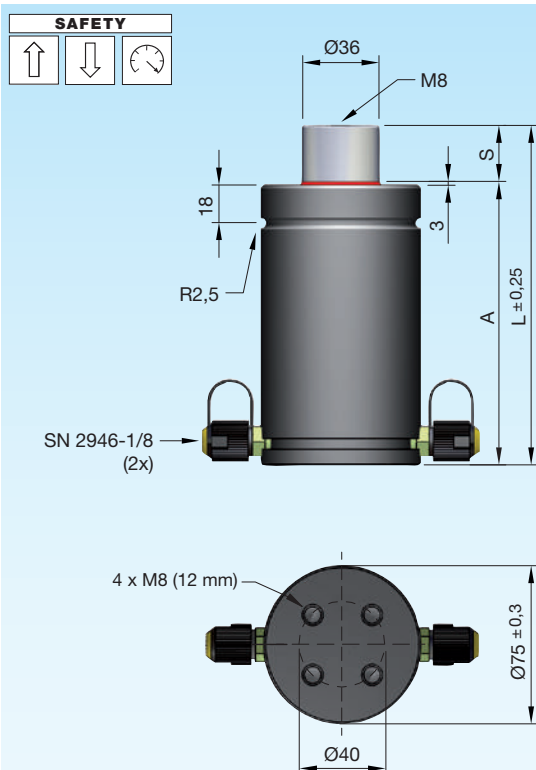
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

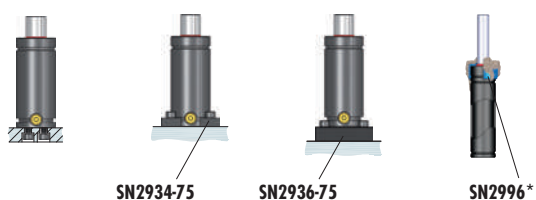
Gasdruckfedern

Gas springs

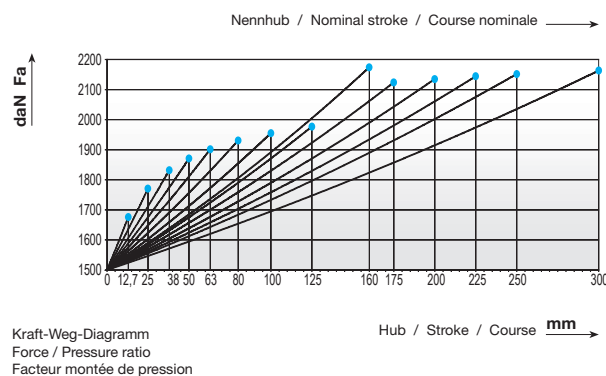
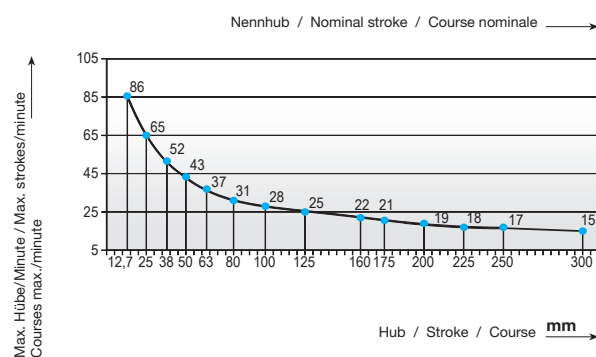
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC1500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-1500-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-C-1500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

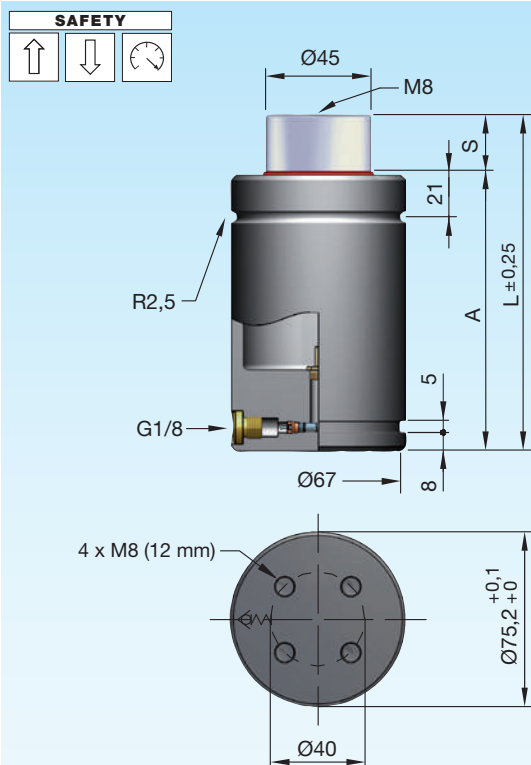
* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	1500	1685	148	122,7	135,4	0,123	10,18	3,15
25	(±5%)	1780	148	135	160	0,167	10,18	3,30
38		1840	148	148	186	0,214	10,18	3,50
50		1880	148	160	210	0,257	10,18	3,65
63		1910	148	174	237	0,304	10,18	3,90
80		1940	148	190	270	0,365	10,18	4,45
100		1965	148	210	310	0,437	10,18	4,80
125		1985	148	235	360	0,527	10,18	5,36
160		2185	148	270	430	0,525	10,18	6,10
175		2135	148	285	460	0,606	10,18	6,55
200		2145	148	310	510	0,684	10,18	7,15
225		2155	148	335	560	0,762	10,18	7,45
250		2160	148	360	610	0,840	10,18	7,86
300		2175	148	410	710	0,996	10,18	8,86

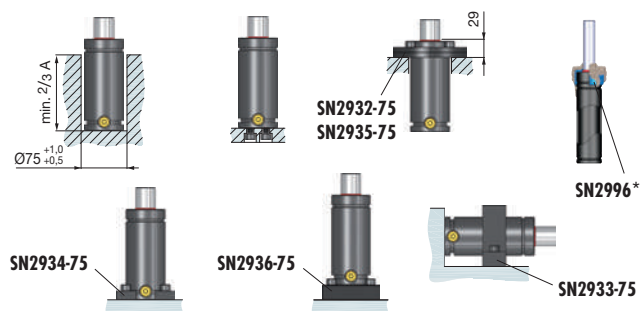
Gasdruckfedern

Gas springs

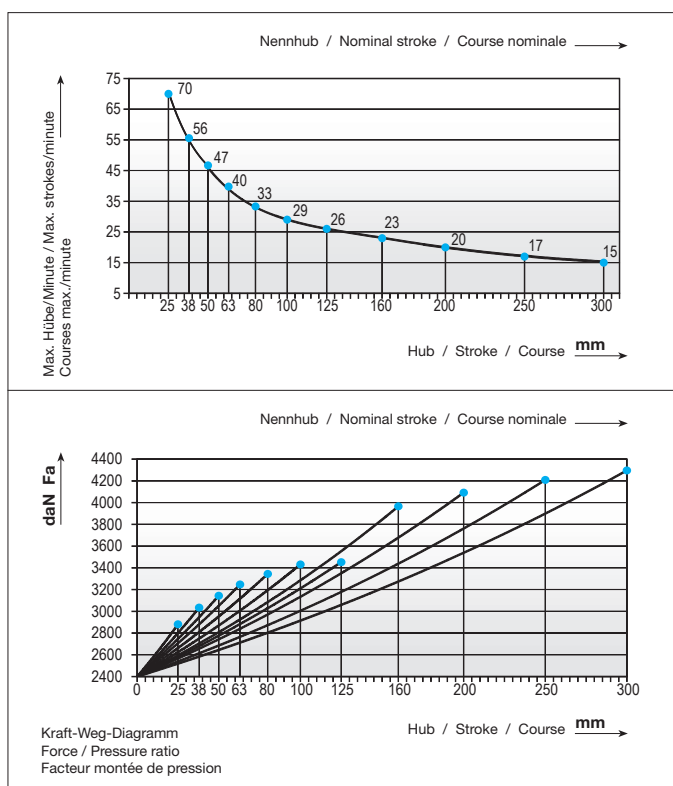
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP2400
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-2400-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-2400-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

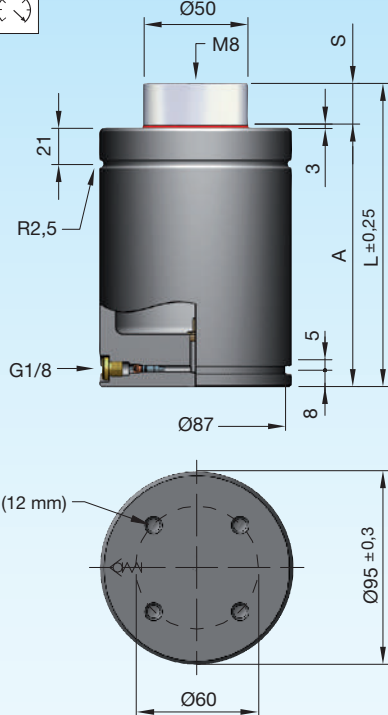
* i SN2996 = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	2400	2865	150	135	160	0,238	15,90	3,50
38	(±5%)	3015	150	148	186	0,289	15,90	3,70
50		3125	150	160	210	0,336	15,90	3,85
63		3230	150	174	237	0,384	15,90	4,10
80		3325	150	190	270	0,451	15,90	4,65
100		3410	150	210	310	0,529	15,90	5,00
125		3430	150	235	360	0,652	15,90	5,56
160		3940	150	270	430	0,645	15,90	6,24
200		4070	150	310	510	0,769	15,90	7,36
250		4185	150	360	610	0,925	15,90	8,12
300		4270	150	410	710	1,081	15,90	9,05

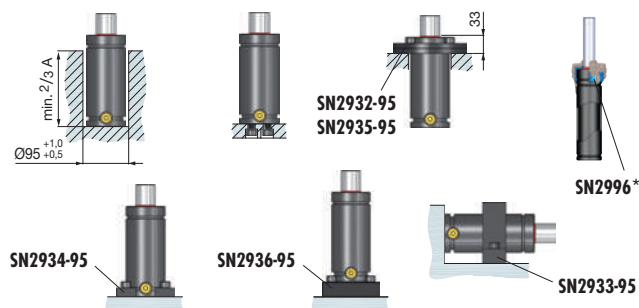
Gasdruckfedern Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs Standard, ISO, VDI, CNOMO

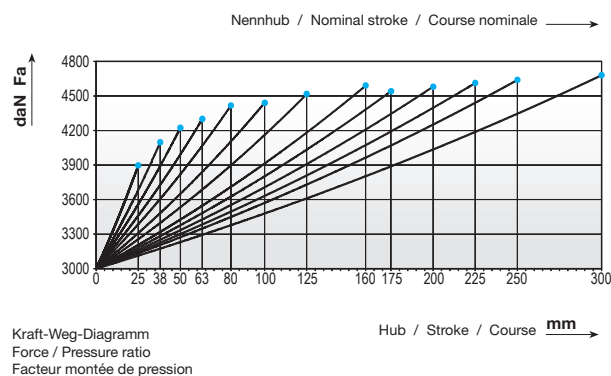
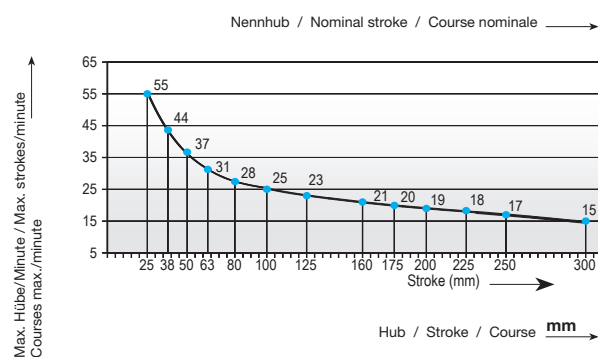
Ressorts à gaz Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S3000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-3000-

ISO 11901-1
CNOMO E.24.54.815.N
VDI 3003



SN2820-3000-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

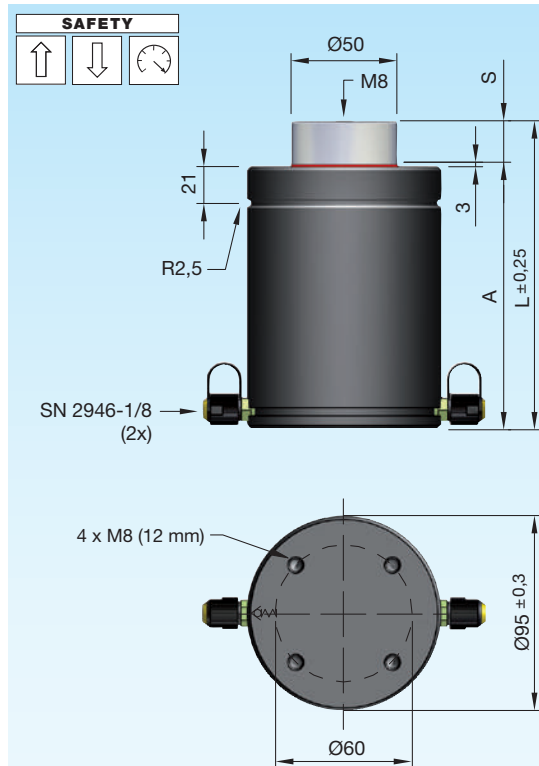
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	3000	3900	150	145	170	0,213	19,63	5,75
38	(±5%)	4105	150	158	196	0,279	19,63	6,15
50		4230	150	170	220	0,339	19,63	6,35
63		4220	150	184	247	0,409	19,63	6,91
80		4420	150	200	280	0,490	19,63	7,25
100		4445	150	220	320	0,605	19,63	8,00
125		4520	150	245	370	0,731	19,63	8,15
160		4595	150	280	440	0,907	19,63	9,24
175		4545	150	295	470	1,013	19,63	9,60
200		4585	150	320	520	1,138	19,63	10,31
225		4620	150	345	550	1,264	19,63	11,36
250		4645	150	370	620	1,390	19,63	11,90
300		4685	150	420	720	1,641	19,63	14,87

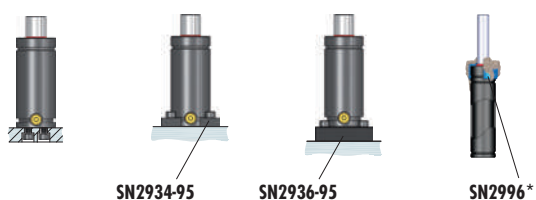
Gasdruckfedern

Gas springs

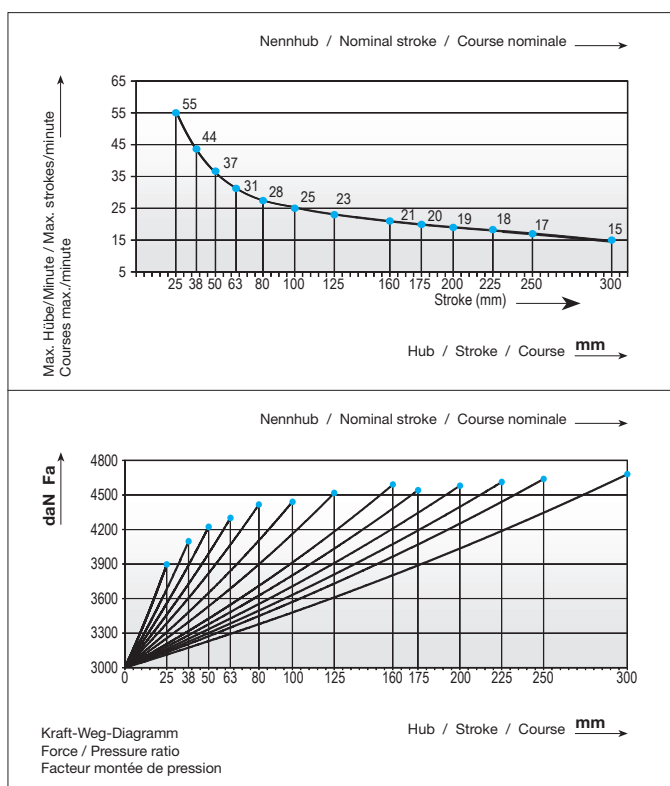
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC3000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-3000-	~ ISO 11901-1 ~ VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-C-3000-S		25	3000	3900	150	145	170	0,213	19,63	5,75
		38	(±5%)	4105	150	158	196	0,279	19,63	6,15
		50		4230	150	170	220	0,339	19,63	6,35
		63		4220	150	184	247	0,409	19,63	6,91
		80		4420	150	200	280	0,490	19,63	7,25
		100		4445	150	220	320	0,605	19,63	8,00
		125		4520	150	245	370	0,731	19,63	8,15
		160		4595	150	280	440	0,907	19,63	9,24
		175		4545	150	295	470	1,013	19,63	9,60
		200		4585	150	320	520	1,138	19,63	10,31
		225		4620	150	345	550	1,264	19,63	11,36
		250		4645	150	370	620	1,390	19,63	11,90
		300		4685	150	420	720	1,641	19,63	14,87

S = Hub / Stroke / Course

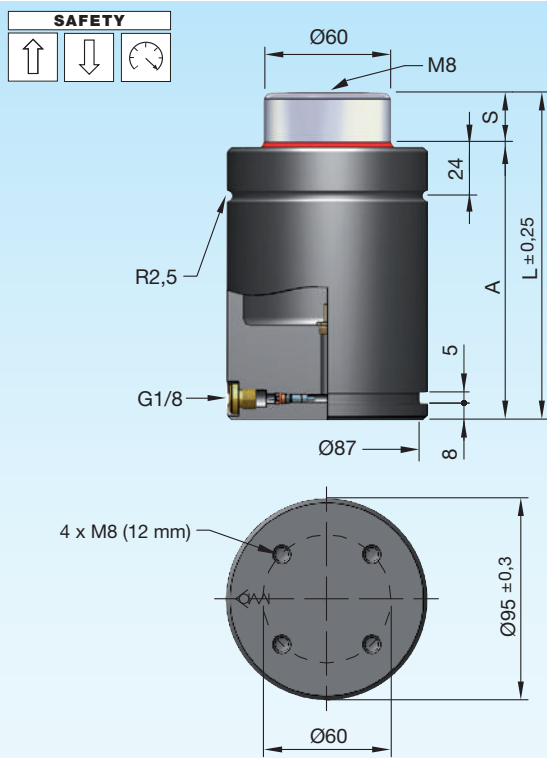
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* SN2996 = Seite / Page 2.3.254

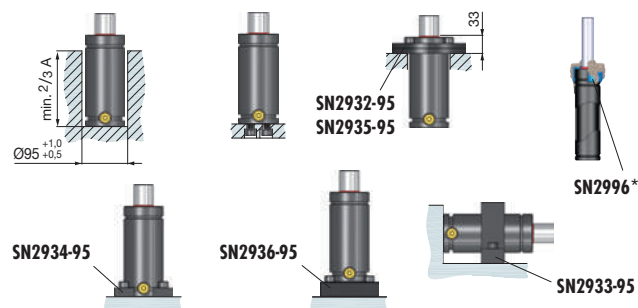
Gasdruckfedern

Gas springs

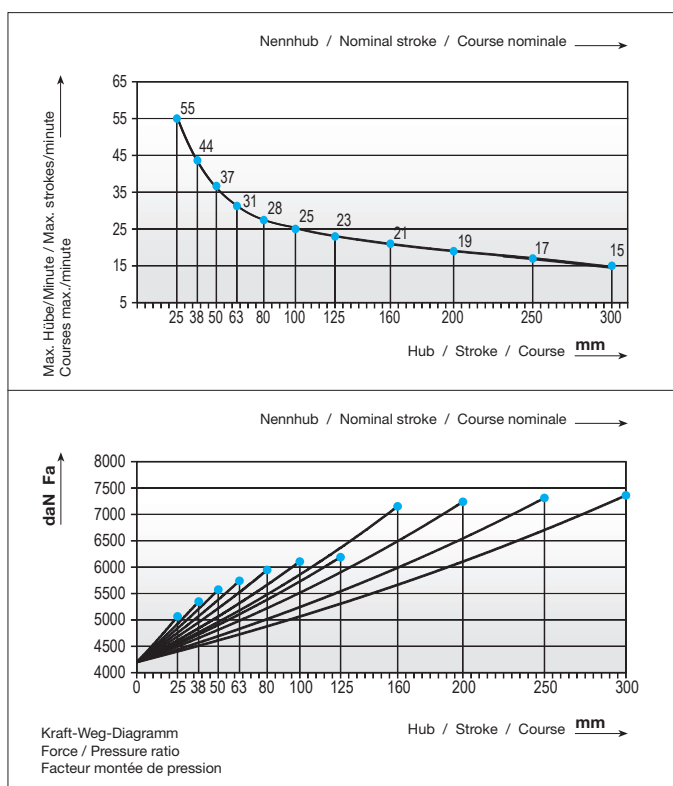
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP4200
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-4200-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-4200-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S

daN

daN

bar

A

L

V [l]

Fa [cm²]

kg

25

4200

5115

150

145

170

0,413

28,27

6,25

38

(±5%)

5400

150

158

196

0,500

28,27

6,75

50

5630

150

170

220

0,574

28,27

7,05

63

5795

150

184

247

0,664

28,27

7,54

80

6005

150

200

280

0,770

28,27

8,04

100

6165

150

220

320

0,906

28,27

9,05

125

6250

150

245

370

1,099

28,27

9,87

160

7225

150

280

440

1,096

28,27

10,75

200

7310

150

320

520

1,347

28,27

11,84

250

7380

150

370

620

1,661

28,27

13,21

300

7435

150

420

720

1,975

28,27

16,43

Gasdruckfedern

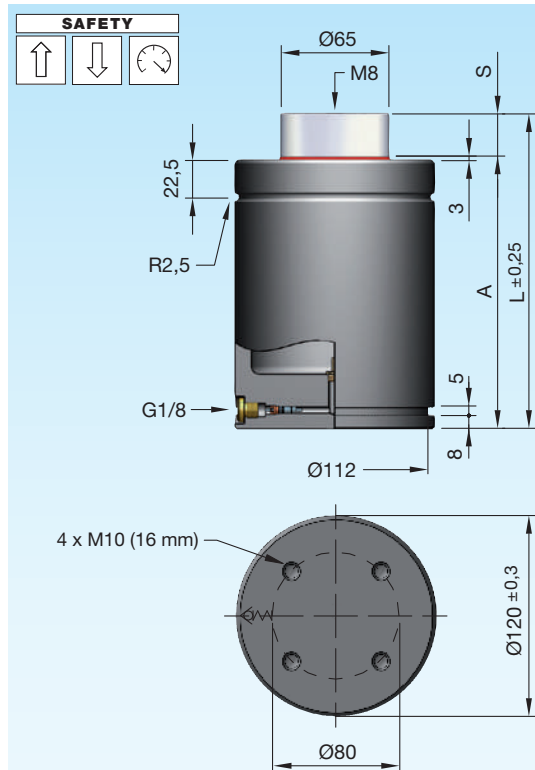
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

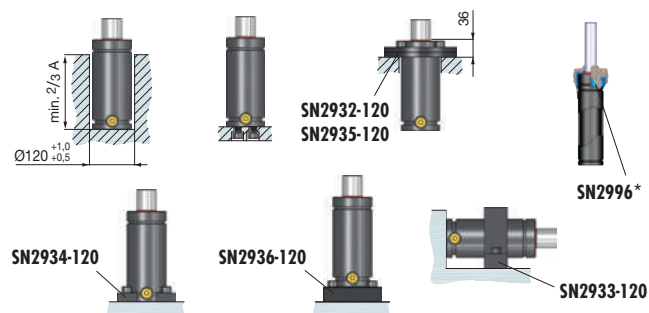
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

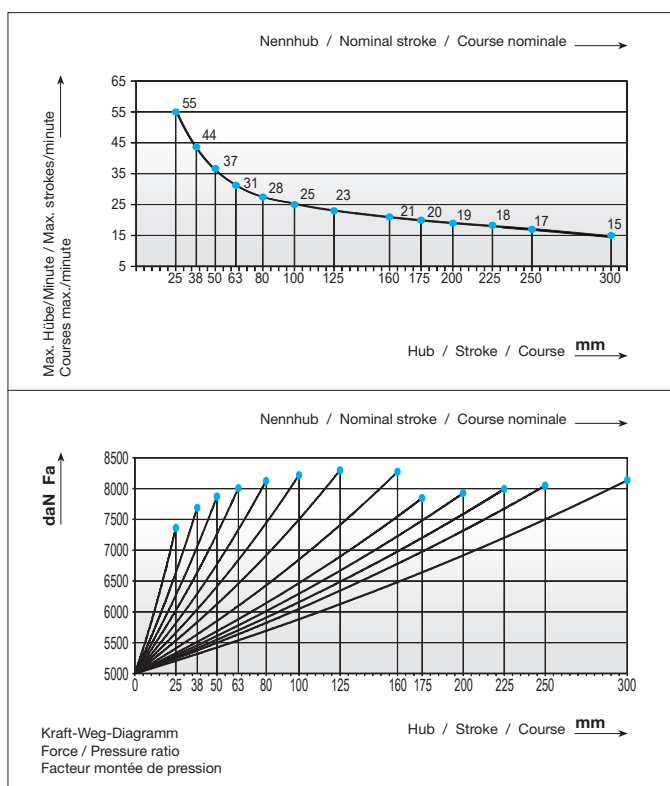
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebstemperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S5000
Max. Kolbengeschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-5000-	ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-5000-S		25	5000	7330	150	165	190	0,258	33,18	12,01
		38	(±5%)	7655	150	178	216	0,361	33,18	12,85
		50		7835	150	190	240	0,455	33,18	13,60
		63		7970	150	204	267	0,557	33,18	14,50
		80		8085	150	220	300	0,690	33,18	15,39
		100		8180	150	240	340	0,847	33,18	16,48
		125		8260	150	265	390	1,044	33,18	18,05
		160		8235	150	300	460	1,342	33,18	19,83
		175		7810	150	315	490	1,601	33,18	20,11
		200		7890	150	340	540	1,798	33,18	21,70
		225		7955	150	365	590	1,994	33,18	22,60
		250		8010	150	390	640	2,191	33,18	23,85
		300		8100	150	440	740	2,583	33,18	25,60

S = Hub / Stroke / Course

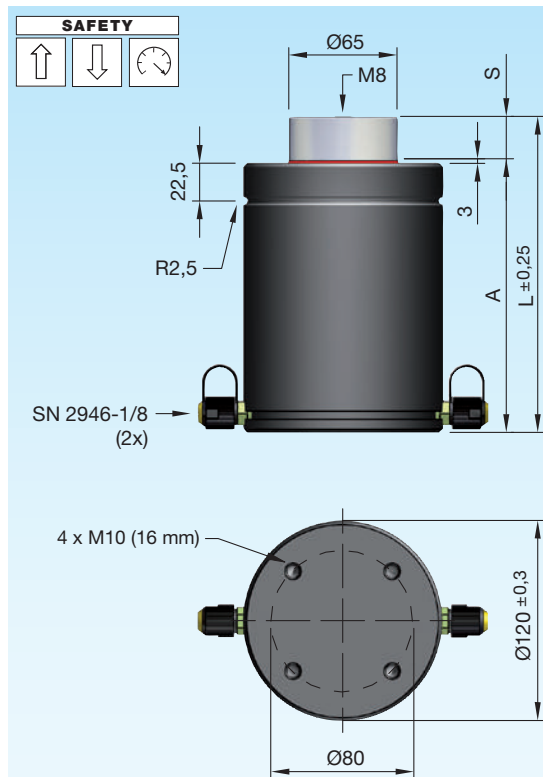
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

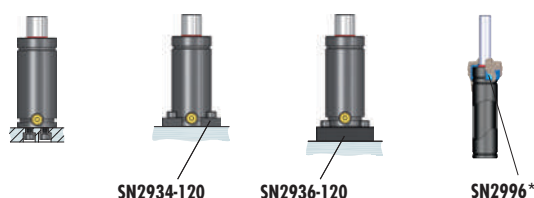
Gasdruckfedern

Gas springs

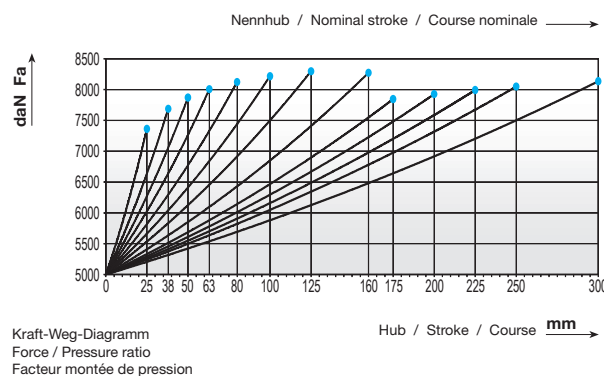
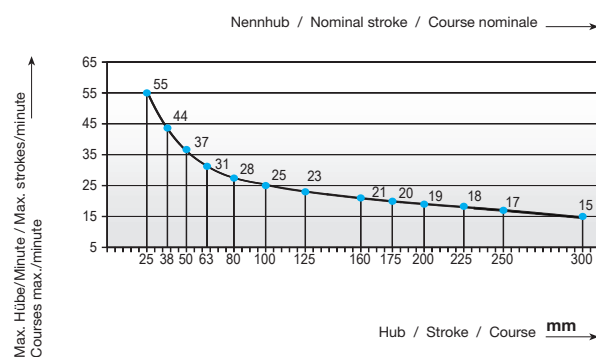
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC5000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-5000-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-C-5000-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

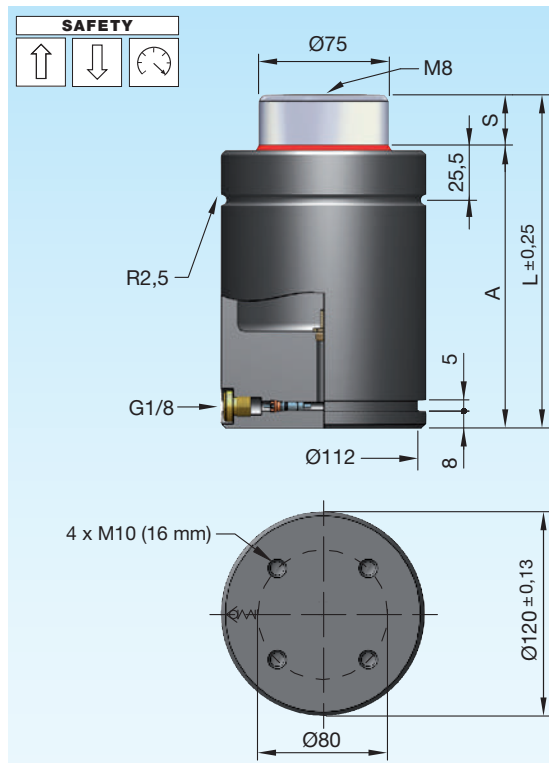
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	5000	7330	150	165	190	0,258	33,18	12,01
38	(±5%)	7655	150	178	216	0,361	33,18	12,85
50		7835	150	190	240	0,455	33,18	13,60
63		7970	150	204	267	0,557	33,18	14,50
80		8085	150	220	300	0,690	33,18	15,39
100		8180	150	240	340	0,847	33,18	16,48
125		8260	150	265	390	1,044	33,18	18,05
160		8235	150	300	460	1,342	33,18	19,83
175		7810	150	315	490	1,601	33,18	20,11
200		7890	150	340	540	1,798	33,18	21,70
225		7955	150	365	590	1,994	33,18	22,60
250		8010	150	390	640	2,191	33,18	23,85
300		8100	150	440	740	2,583	33,18	25,60

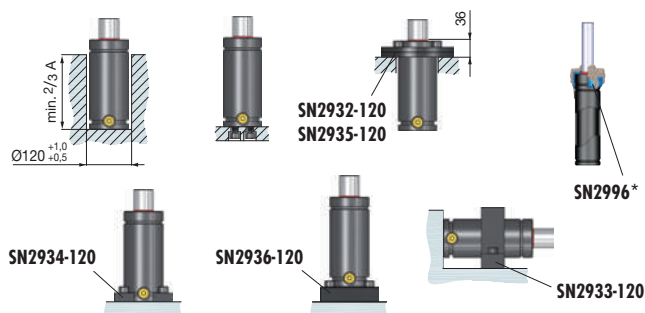
Gasdruckfedern

Gas springs

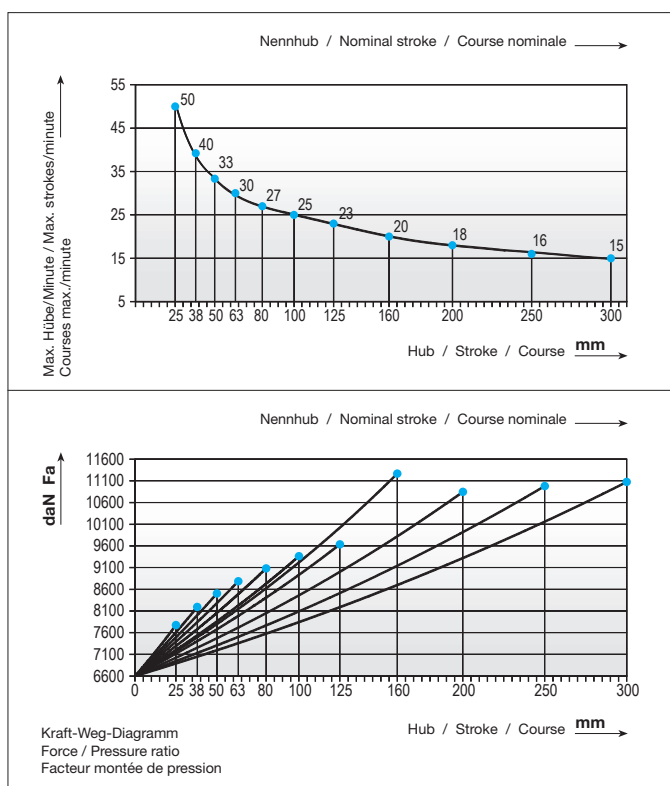
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP6600
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-6600-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-6600-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

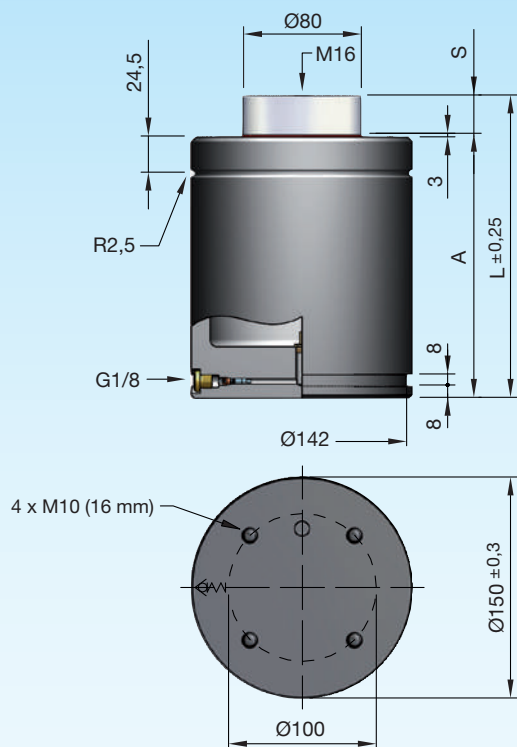
S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	6600	7755	147	165	190	0,730	44,18	12,47
38	(±5%)	8170	147	178	216	0,863	44,18	13,75
50		8485	147	190	240	0,986	44,18	14,09
63		8760	147	204	267	1,119	44,18	15,34
80		9060	147	220	300	1,293	44,18	16,15
100		9340	147	240	340	1,497	44,18	17,08
125		9610	147	265	390	1,753	44,18	18,95
160		11240	147	300	460	1,706	44,18	20,58
200		10818	147	340	540	2,257	44,18	22,46
250		10950	147	390	640	2,769	44,18	25,13
300		11045	147	440	740	3,280	44,18	27,87

Gasdruckfedern

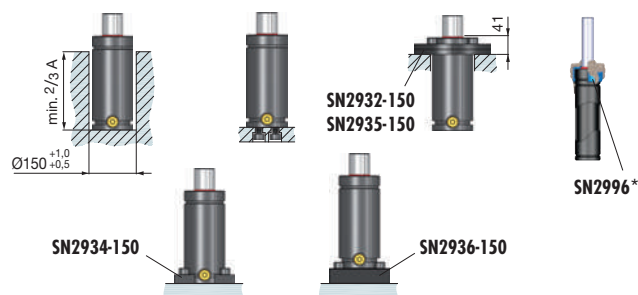
Gas springs

Standard, ISO, VDI, CNOMO

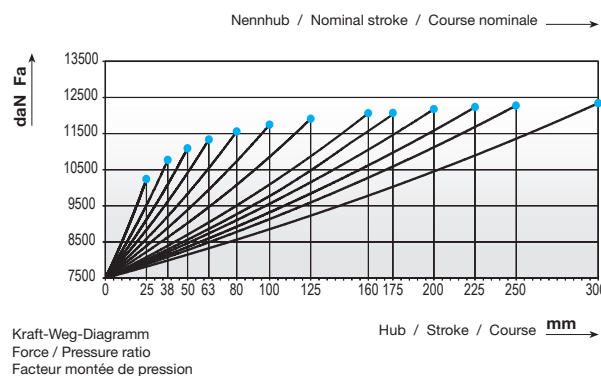
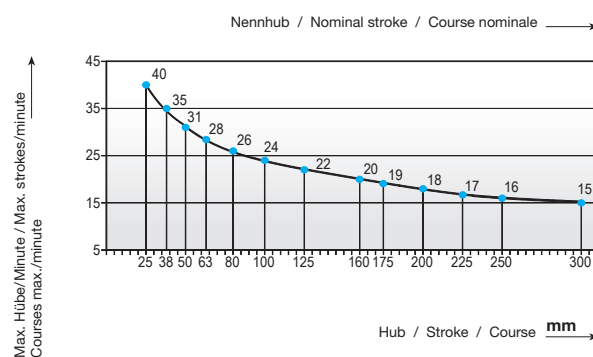
Ressorts à gaz
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S7500
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

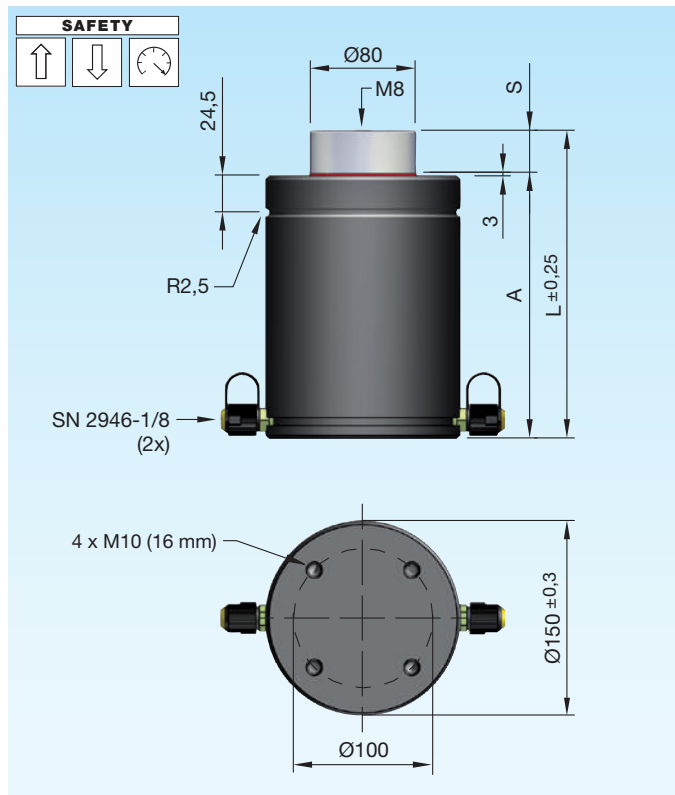


SN2820-7500-		ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003		S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2820-7500-S	  	25	7500	10295	150	180	205	0,469	50,27	19,50		
		38	(±5%)	10830	150	193	231	0,629	50,27	20,60		
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage *  SN2996 = Seite / Page 2.3.254				50		11150	150	205	255	0,776	50,27	21,50
				63		11400	150	219	282	0,936	50,27	22,30
				80		11625	150	235	315	1,144	50,27	23,70
				100		11815	150	255	355	1,390	50,27	25,40
				125		11975	150	280	405	1,697	50,27	27,00
				160		12130	150	315	475	2,126	50,27	30,60
				175		12175	150	330	505	2,310	50,27	31,40
				200		12245	150	355	555	2,617	50,27	33,80
				225		12295	150	380	605	2,924	50,27	35,60
				250		12340	150	405	655	3,230	50,27	37,40
300		12405	150	455	755	3,844	50,27	40,10				

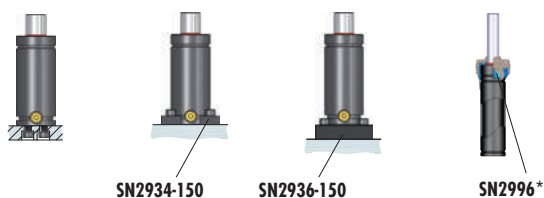
Gasdruckfedern

Gas springs

Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage

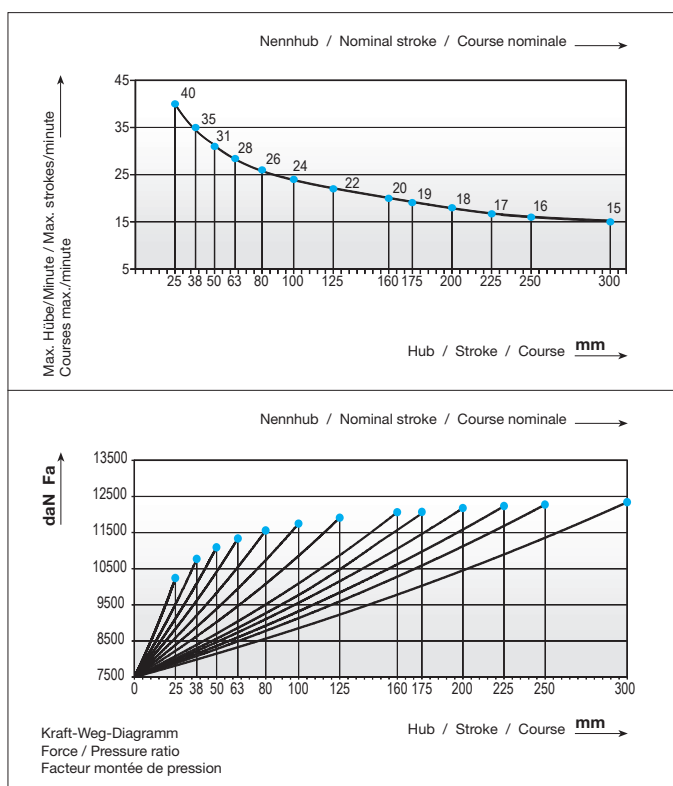


SN2934-150

SN2936-150

SN2996*

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC7500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-7500-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-C-7500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

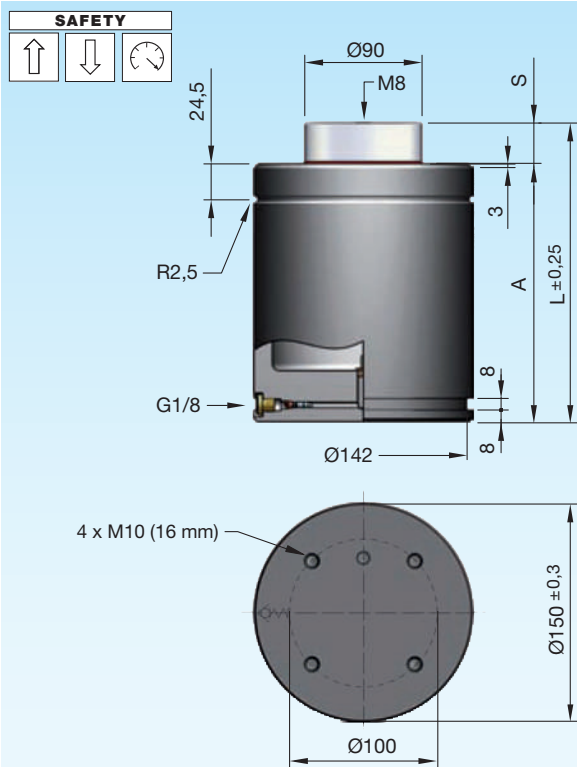
* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	7500	10295	150	180	205	0,469	50,27	19,50
38	(±5%)	10830	150	193	231	0,629	50,27	20,60
50		11150	150	205	255	0,776	50,27	21,50
63		11400	150	219	282	0,936	50,27	22,30
80		11625	150	235	315	1,144	50,27	23,70
100		11815	150	255	355	1,390	50,27	25,40
125		11975	150	280	405	1,697	50,27	27,00
160		12130	150	315	475	2,126	50,27	30,60
175		12175	150	330	505	2,310	50,27	31,40
200		12245	150	355	555	2,617	50,27	33,80
225		12295	150	380	605	2,924	50,27	35,60
250		12340	150	405	655	3,230	50,27	37,40
300		12405	150	455	755	3,844	50,27	40,10

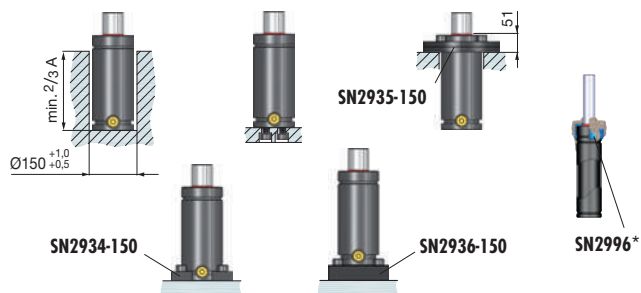
Gasdruckfedern

Gas springs

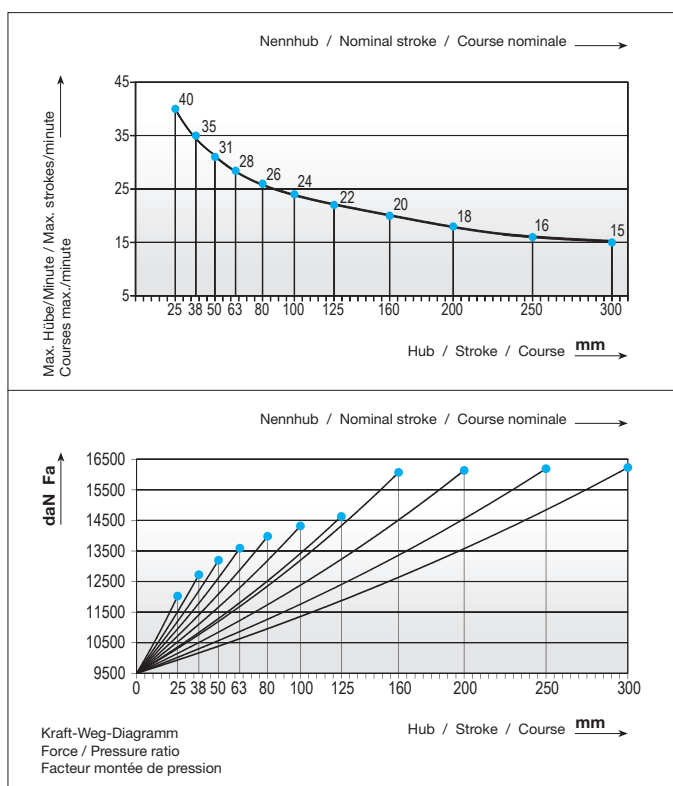
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC9500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-P-9500-

~ ISO 11901-1
~ VDI 3003



SN2820-P-9500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	9500	12075	150	180	205	0,758	63,62	20,61
38	(±5%)	12780	150	193	231	0,954	63,62	21,72
50		13255	150	205	255	1,135	63,62	22,62
63		13650	150	219	282	1,332	63,62	23,93
80		14040	150	235	315	1,588	63,62	25,84
100		14385	150	255	355	1,890	63,62	27,55
125		14695	150	280	405	2,268	63,62	29,15
160		16145	150	315	475	2,490	63,62	32,78
200		16210	150	355	555	3,093	63,62	34,00
250		16265	150	405	655	3,848	63,62	40,62
300		16300	150	455	755	4,603	63,62	43,33

Gasdruckfedern

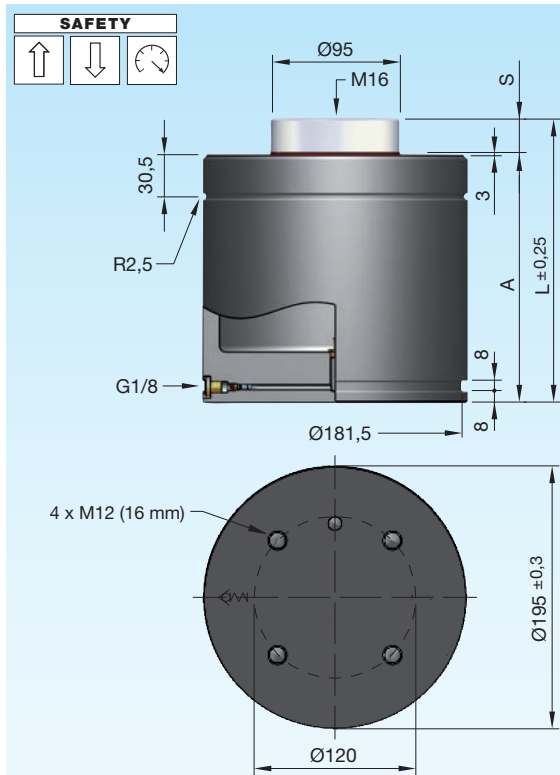
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Gas springs

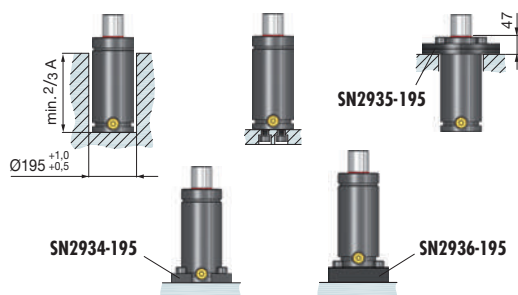
Standard, ISO, VDI, CNOMO

Ressorts à gaz

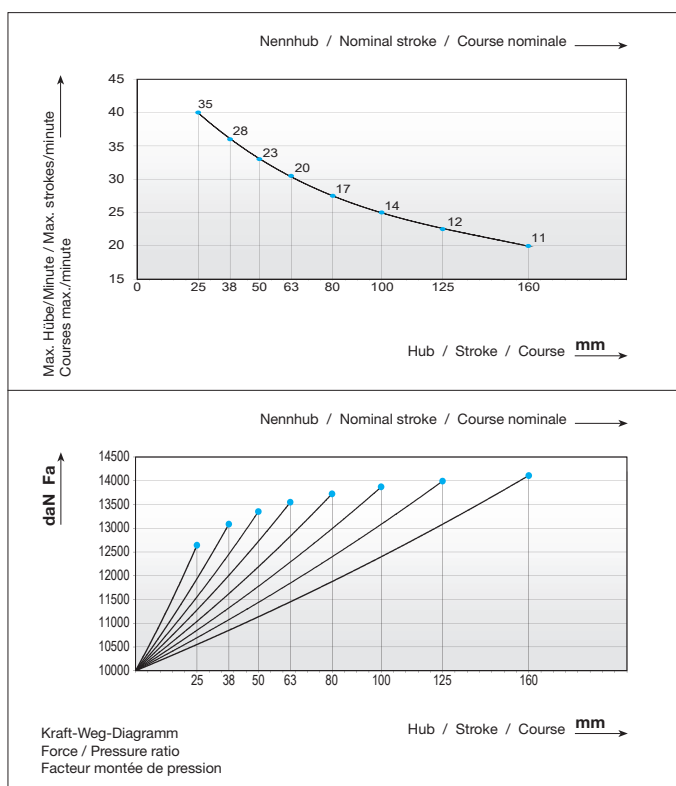
Standard, ISO, VDI, CNOMO



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-S10000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-A-10000-	ISO 11901-1 CNOMO E.24.54.815.N VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-A-10000-S		25	10000	12635	141	185	210	0,848	70,88	32,30
		38	(±5%)	13085	141	198	236	1,141	70,88	32,80
		50		13345	141	210	260	1,412	70,88	35,35
		63		13450	141	224	287	1,705	70,88	36,17
		80		13720	141	240	320	2,089	70,88	38,80
		100		13865	141	260	360	2,540	70,88	40,10
		125		13985	141	285	410	3,104	70,88	44,27
		160		14100	141	320	480	3,894	70,88	47,20

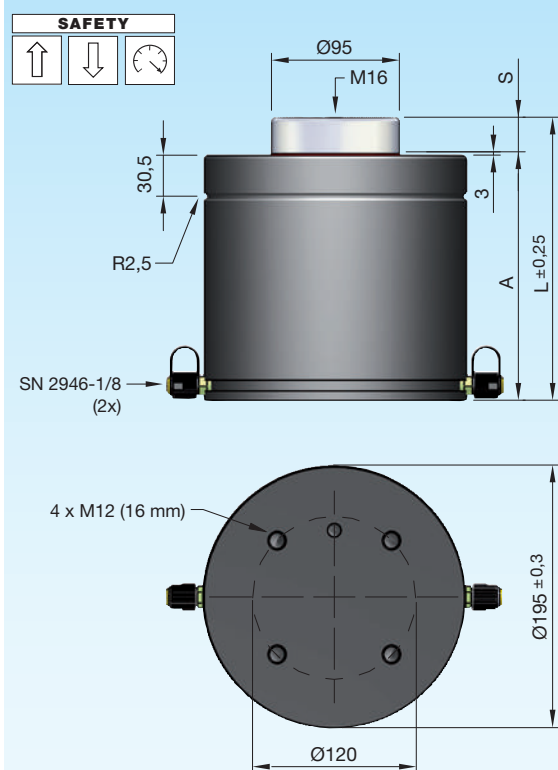
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

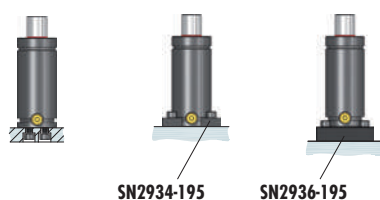
Gasdruckfedern

Gas springs

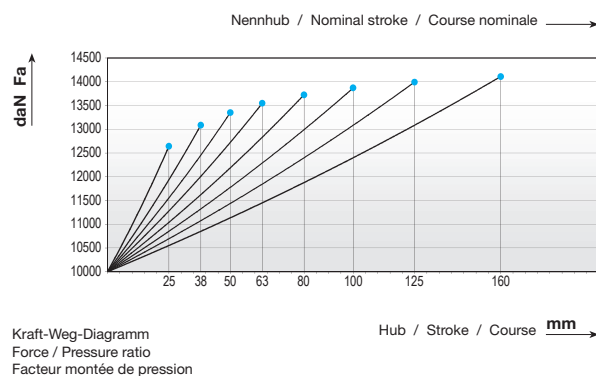
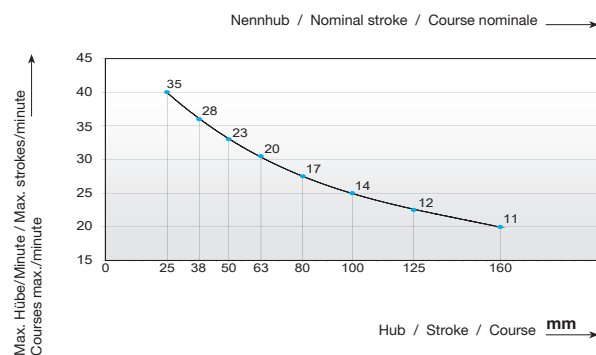
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SC10000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2820-C-10000-	~ISO 11901-1 ~VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-C-10000-S		25	10000	12635	141	185	210	0,848	70,88	35,60
		38	(±5%)	13085	141	198	236	1,141	70,88	37,30
		50		13345	141	210	260	1,412	70,88	39,10
		63		13450	141	224	287	1,705	70,88	41,20
		80		13720	141	240	320	2,089	70,88	43,50
		100		13865	141	260	360	2,540	70,88	46,10
		125		13985	141	285	410	3,104	70,88	50,50
		160		14100	141	320	480	3,894	70,88	55,90

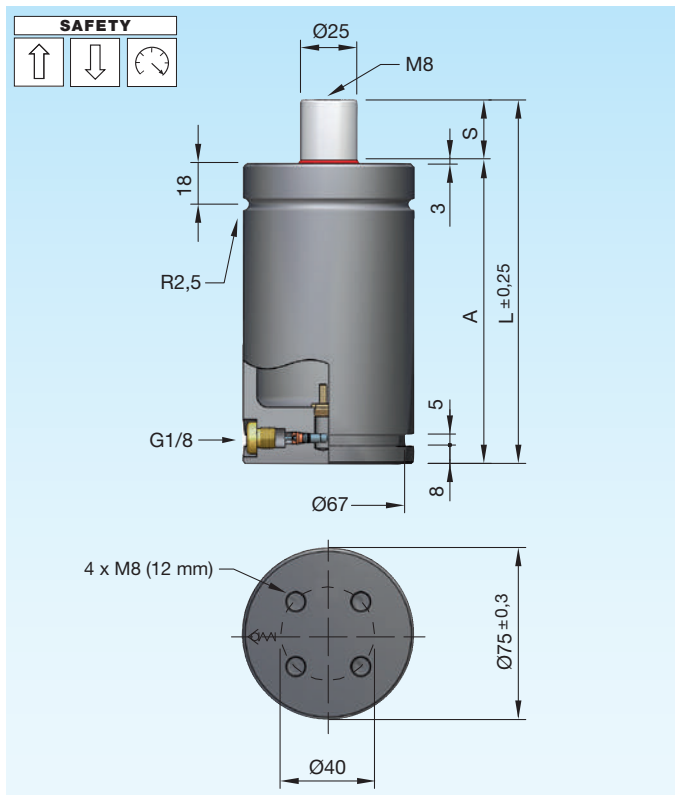
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

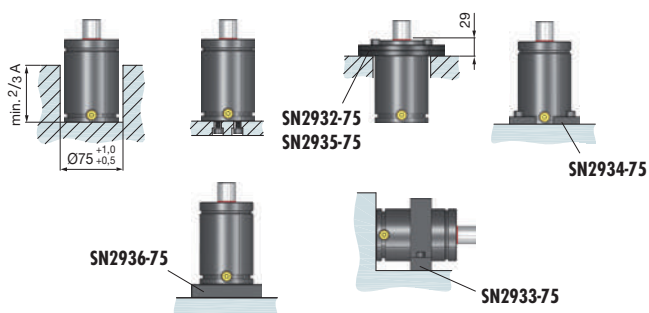
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckanstieg

Gas springs with reduced pressure increase

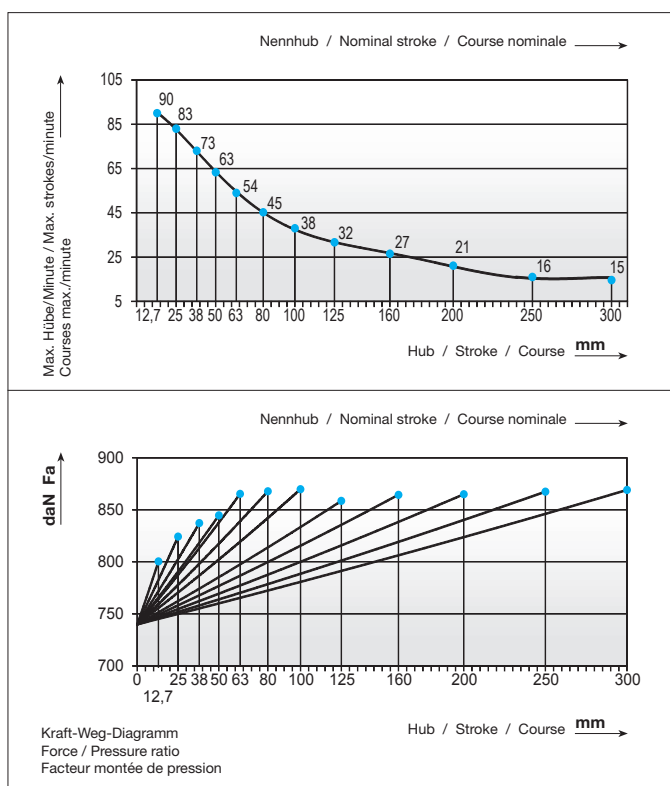
Ressorts à gaz avec une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B750
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2825-750-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2825-750-S		12,7	740	795	150	107,7	120,4	0,083	4,91	3,00
		25	(±5%)	820	150	120	145	0,120	4,91	3,15
		38		835	150	133	171	0,161	4,91	3,35
		50		840	150	145	195	0,198	4,91	3,50
		63		860	150	159	222	0,214	4,91	3,75
		80		865	150	175	255	0,267	4,91	4,30
		100		865	150	195	295	0,329	4,91	4,65
		125		855	150	220	345	0,444	4,91	5,21
		160		860	150	255	415	0,546	4,91	5,94
		200		860	150	295	495	0,680	4,91	7,00
		250		865	150	345	595	0,835	4,91	7,68
		300		865	150	395	695	0,991	4,91	8,09

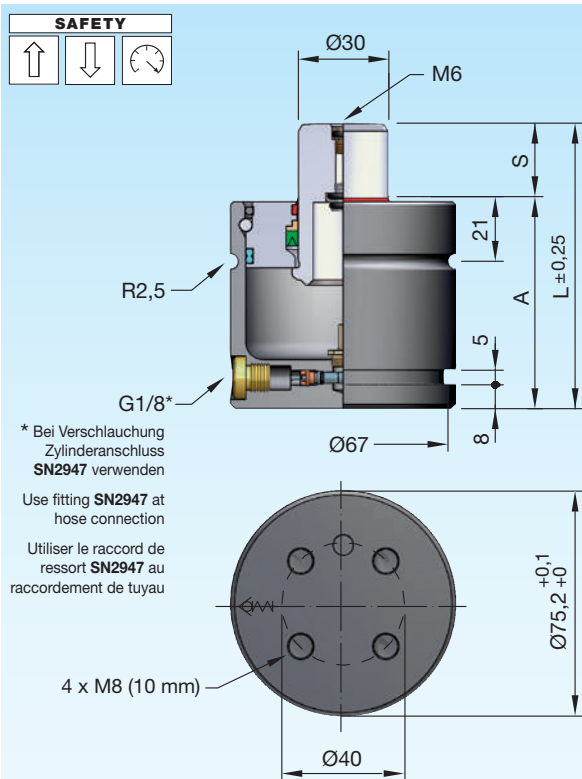
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

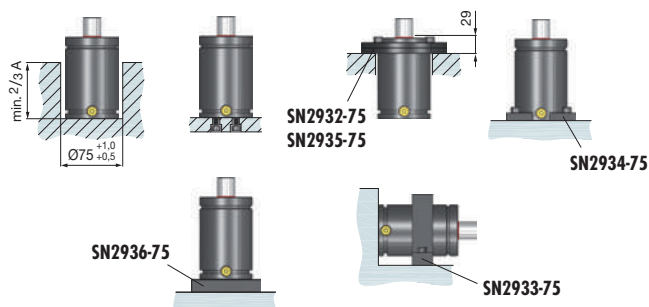
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckerhöhung

Gas springs
with reduced pressure increase

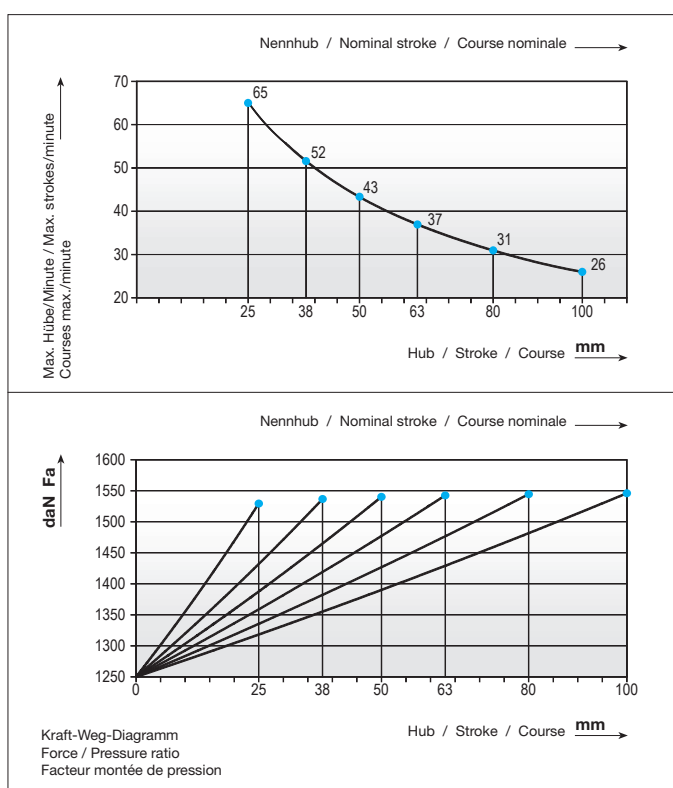
Ressorts à gaz avec
une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B1250
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s

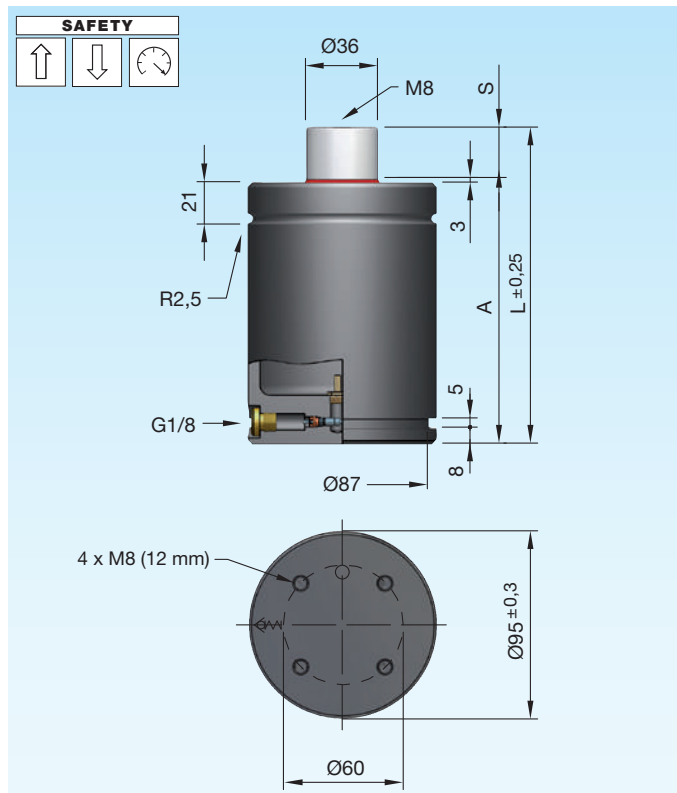


SN2825-1250-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2825-1250-S	  	25	1250	1540	175	70	95	0,097	7,07	1,30	
		38	(±5%)	1545	175	83	121	0,144	7,07	1,51	
		50		1545	175	95	145	0,188	7,07	1,58	
		63		1550	175	108	171	0,235	7,07	1,67	
		80		1550	175	125	205	0,297	7,07	2,08	
		100		1550	175	145	245	0,369	7,07	2,49	

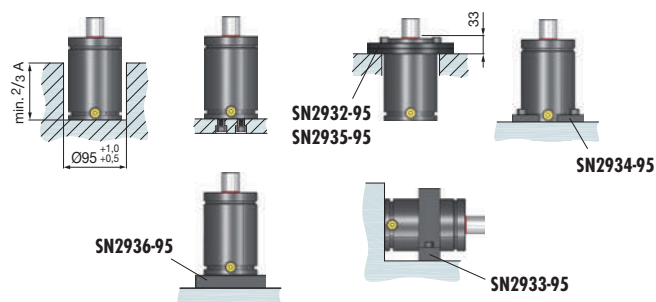
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckanstieg

Gas springs with reduced pressure increase

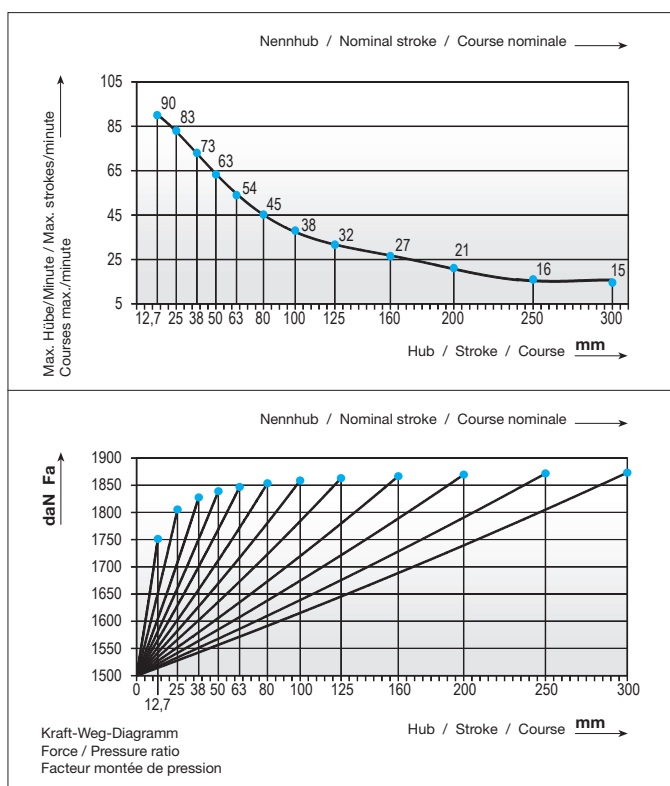
Ressorts à gaz avec une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B1500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2825-1500-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2825-1500-S		12,7	1500	1760	148	122,7	135,4	0,090	10,18	5,25
		25	(±5%)	1815	148	135	160	0,150	10,18	5,50
		38		1835	148	148	186	0,216	10,18	5,90
		50		1845	148	160	210	0,276	10,18	6,28
		63		1855	148	174	237	0,341	10,18	6,60
		80		1860	148	190	270	0,427	10,18	7,05
		100		1865	148	210	310	0,527	10,18	7,65
		125		1870	148	235	360	0,653	10,18	7,90
		160		1875	148	270	430	0,829	10,18	8,98
		200		1880	148	310	510	1,030	10,18	10,05
		250		1880	148	360	610	1,281	10,18	11,65
		300		1880	148	410	710	1,533	10,18	14,60

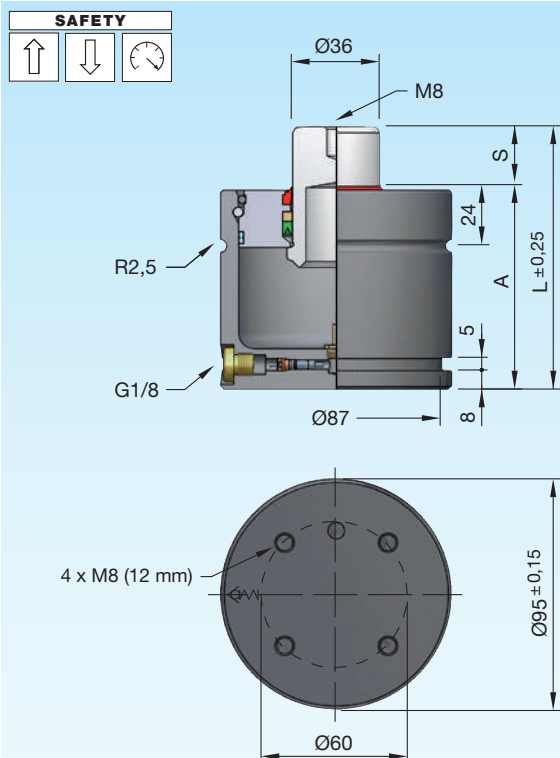
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

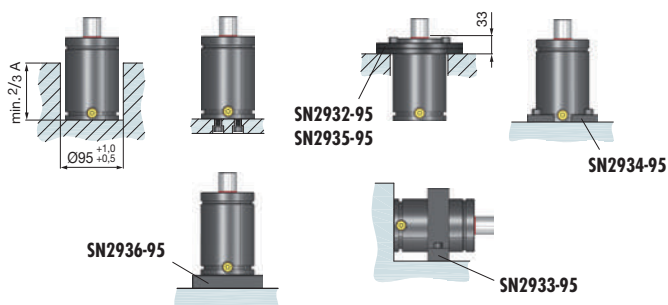
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckanstieg

Gas springs with reduced pressure increase

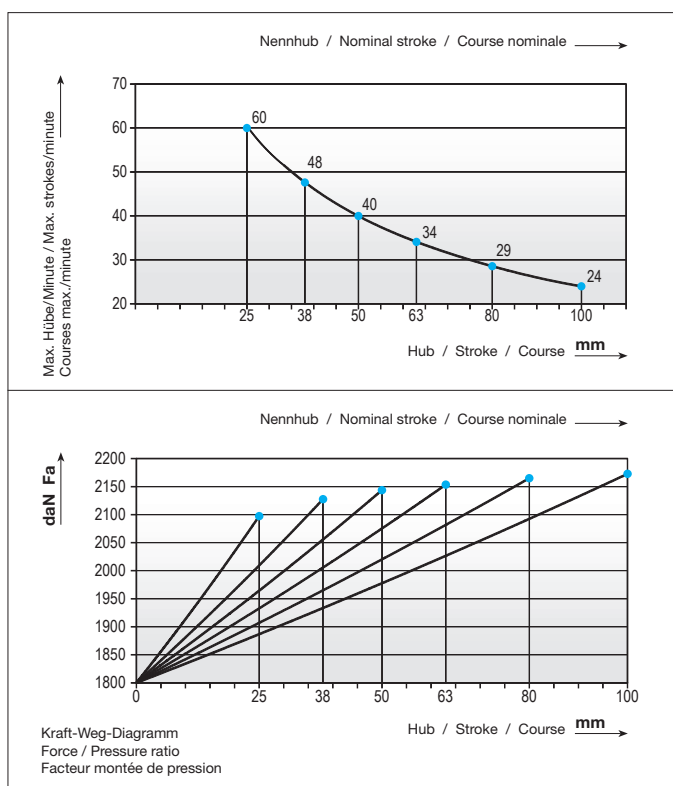
Ressorts à gaz avec une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B1800
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2825-1800-



SN2825-1800-S



S = Hub / Stroke / Course

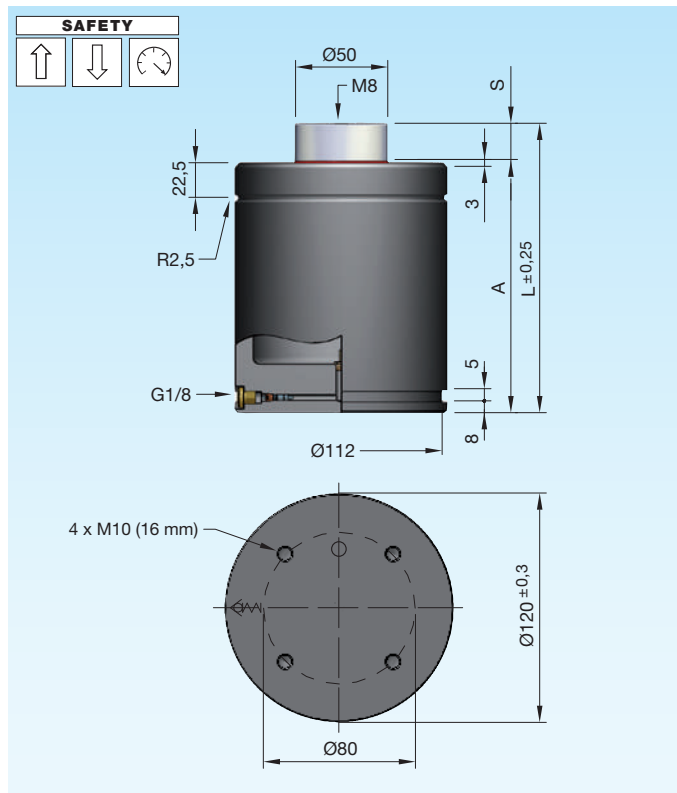
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	1800	2075	175	83	108	0,179	10,18	3,05
38	(±5%)	2105	175	96	134	0,251	10,18	3,65
50		2120	175	108	158	0,317	10,18	3,84
63		2130	175	121	184	0,391	10,18	4,32
80		2145	175	138	218	0,483	10,18	4,79
100		2150	175	158	258	0,593	10,18	5,88

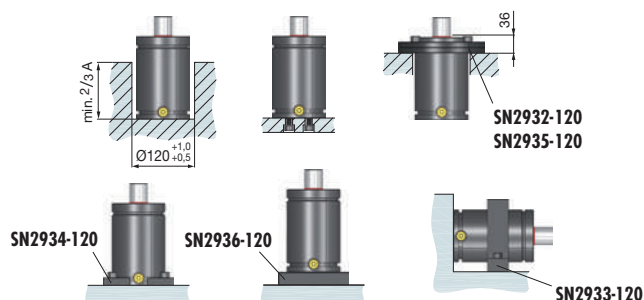
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckanstieg

Gas springs with reduced pressure increase

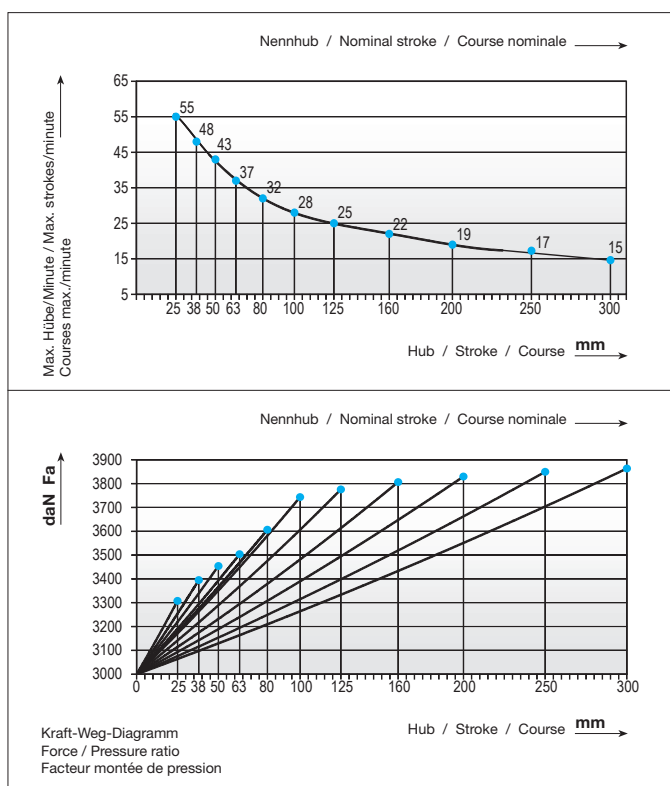
Ressorts à gaz avec une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B3000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2825-3000-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2825-3000-S		25	3000	3315	150	145	170	0,527	19,63	11,75
		38	(±5%)	3310	150	158	196	0,641	19,63	12,70
		50		3460	150	170	220	0,746	19,63	13,45
		63		3510	150	184	247	0,860	19,63	14,25
		80		3610	150	200	280	0,934	19,63	15,16
		100		3750	150	220	320	0,989	19,63	16,20
		125		3780	150	245	370	1,195	19,63	17,85
		160		3810	150	280	440	1,483	19,63	19,60
		200		3835	150	320	520	1,812	19,63	21,50
		250		3855	150	370	620	2,224	19,63	23,60
		300		3870	150	420	720	2,635	19,63	25,30

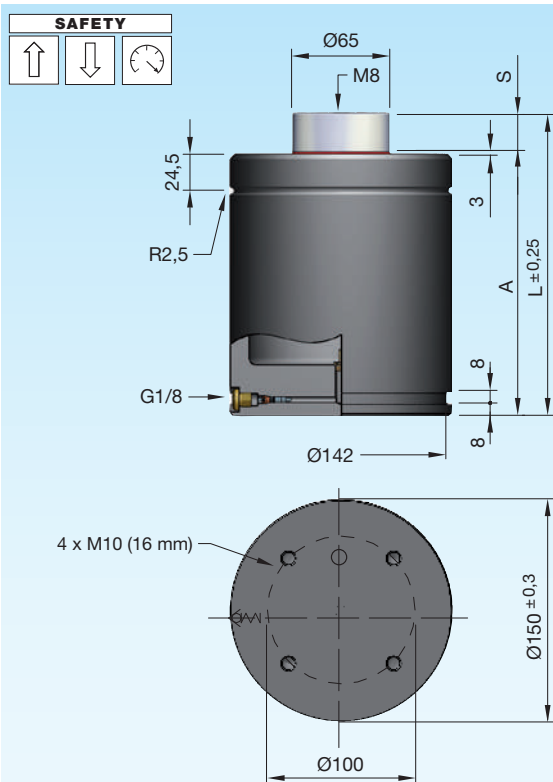
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

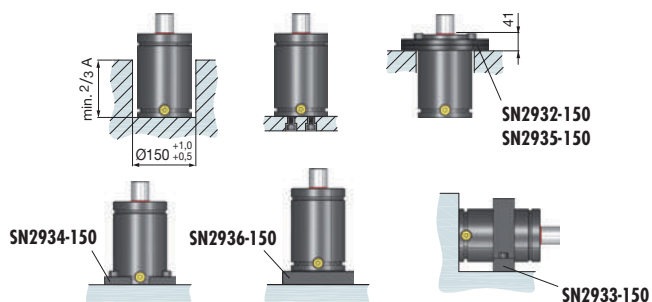
Gasdruckfedern mit vermindertem Druckanstieg

Gas springs with reduced pressure increase

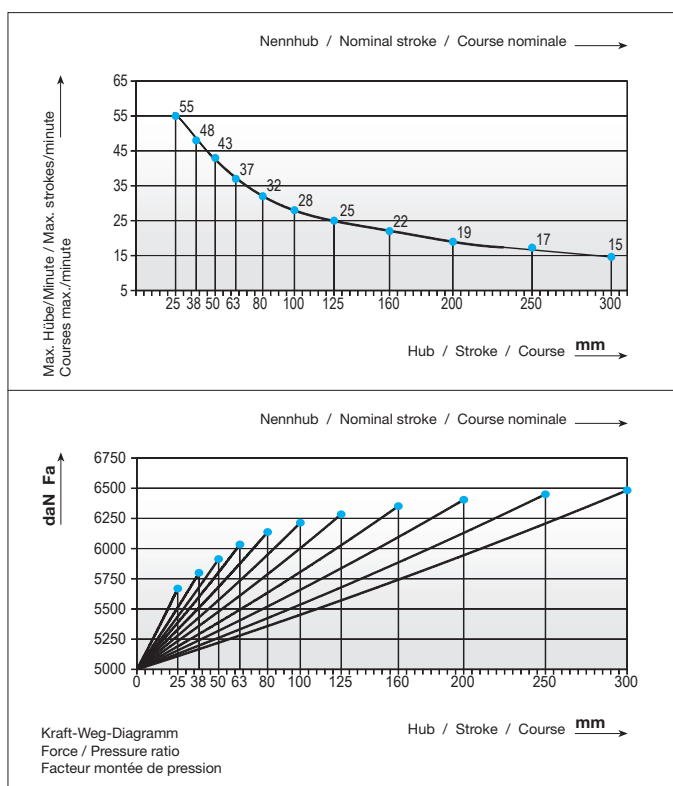
Ressorts à gaz avec une augmentation de pression réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-B5000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2825-5000-



SN2825-5000-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

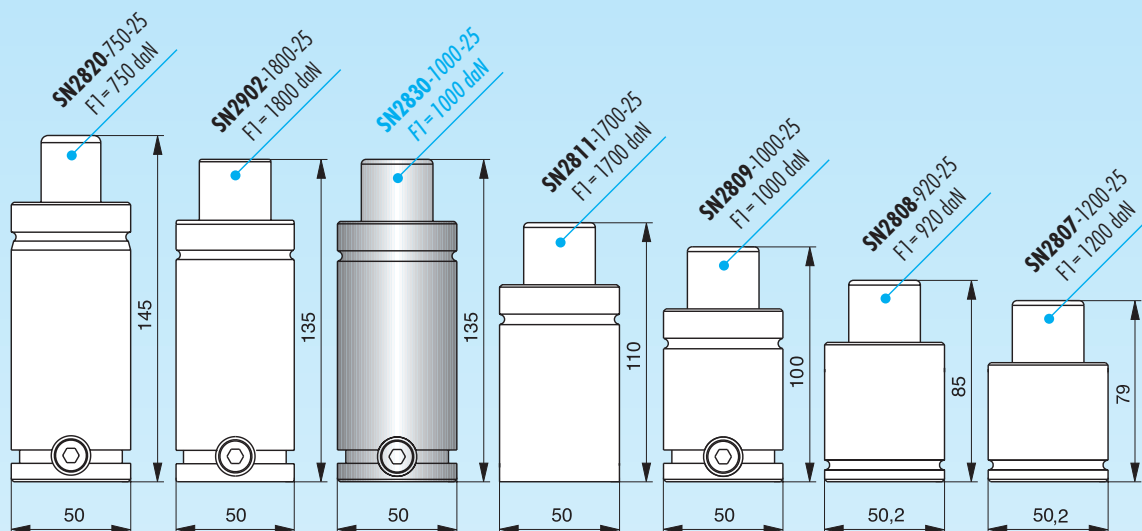
S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
25	5000	5645	150	165	190	0,702	33,18	18,50
38	(±5%)	5585	150	178	216	0,915	33,18	19,30
50		5885	150	190	240	1,074	33,18	20,10
63		6005	150	204	267	1,220	33,18	21,00
80		6110	150	220	300	1,432	33,18	22,85
100		6185	150	240	340	1,698	33,18	24,00
125		6255	150	265	390	2,030	33,18	26,45
160		6325	150	300	460	2,494	33,18	29,25
200		6375	150	340	540	3,025	33,18	32,10
250		6420	150	390	640	3,689	33,18	36,20
300		6455	150	440	740	4,352	33,18	39,10

Gasdruckfedern verminderte Bauhöhe

Gas springs
reduced total height

Ressorts à gaz

hauteur totale réduite

[illegible]

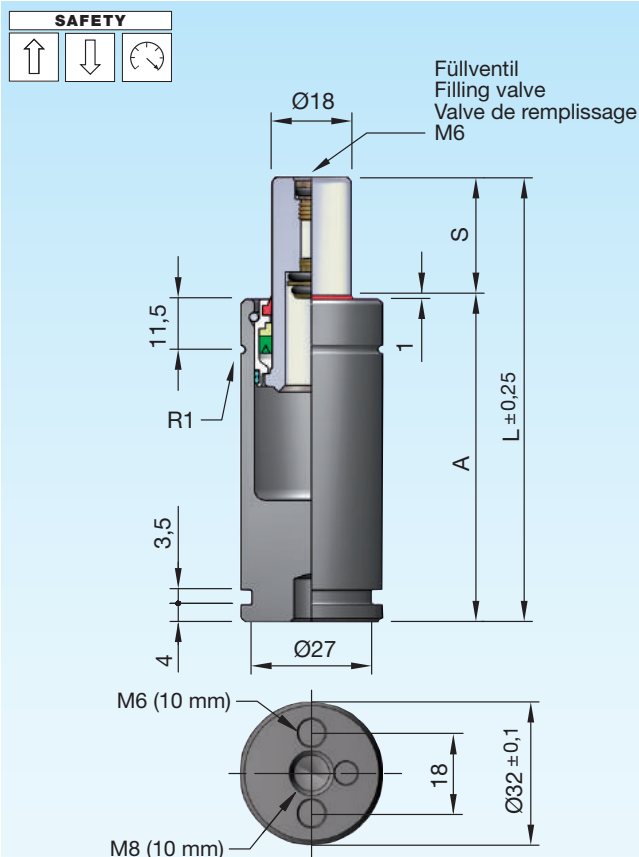
SN2830



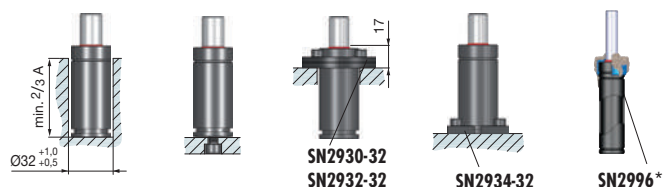
Gasdruckfedern verminderte Bauhöhe

Gas springs reduced total height

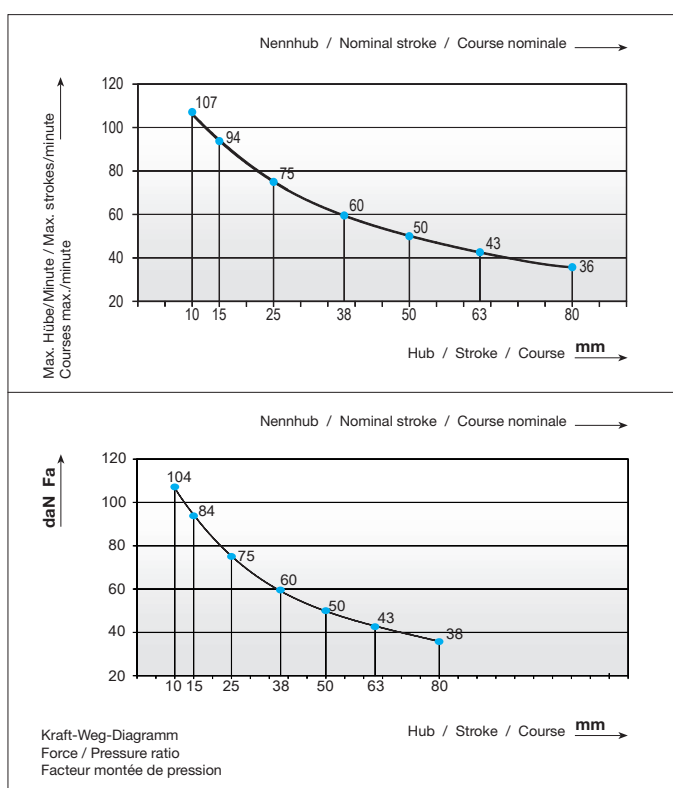
Ressorts à gaz hauteur totale réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C350
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2830-350-

SN2830-350-S

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

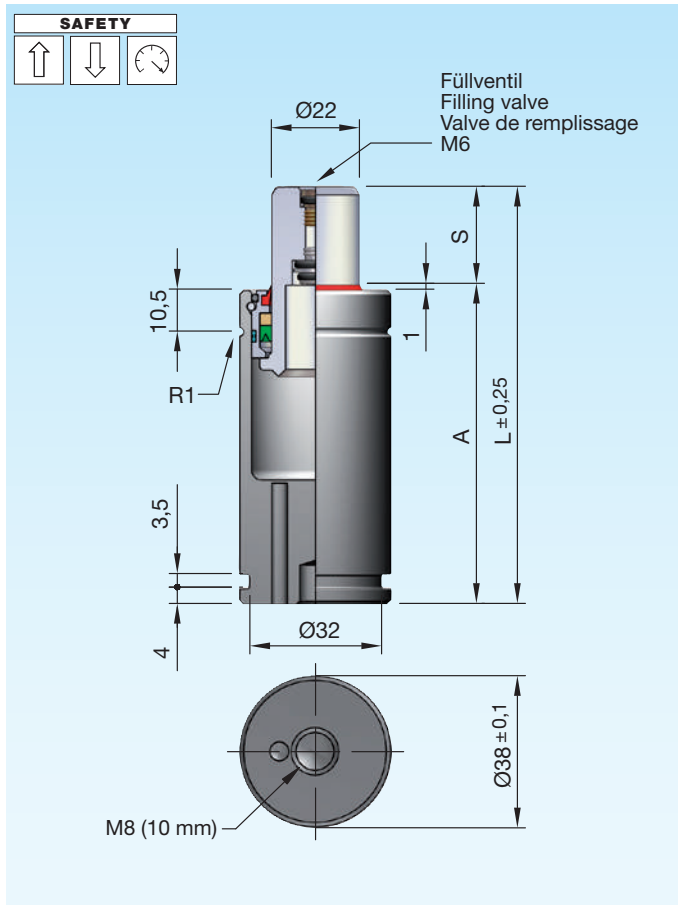
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	350	550	138	60	70	0,007	2,54	0,28
15	(±5%)	555	138	65	80	0,010	2,54	0,30
25		565	138	75	100	0,017	2,54	0,32
38		570	138	88	126	0,025	2,54	0,36
50		570	138	100	150	0,033	2,54	0,40
63		570	138	113	176	0,041	2,54	0,44
80		575	138	130	210	0,052	2,54	0,50

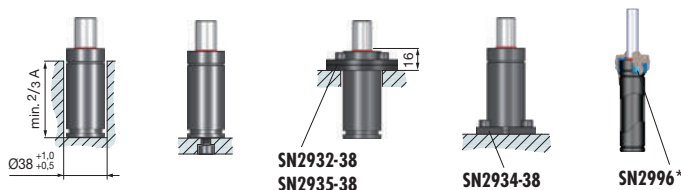
Gasdruckfedern verminderte Bauhöhe

Gas springs reduced total height

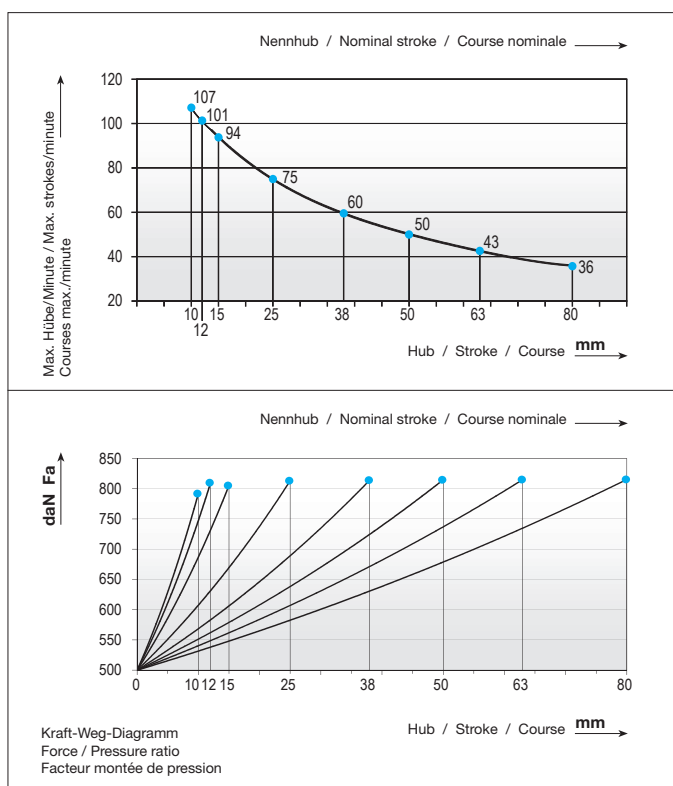
Ressorts à gaz hauteur totale réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C500
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2830-500-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2830-500-S		10	500	795	132	65	75	0,010	3,80	0,38
		12	(±5%)	815	132	67	79	0,012	3,80	0,40
		15		810	132	70	85	0,015	3,80	0,43
		25		815	132	80	105	0,025	3,80	0,45
		38		815	132	93	131	0,037	3,80	0,52
		50		820	132	105	155	0,049	3,80	0,55
		63		820	132	123	186	0,062	3,80	0,62
		80		820	132	140	220	0,079	3,80	0,69

S = Hub / Stroke / Course

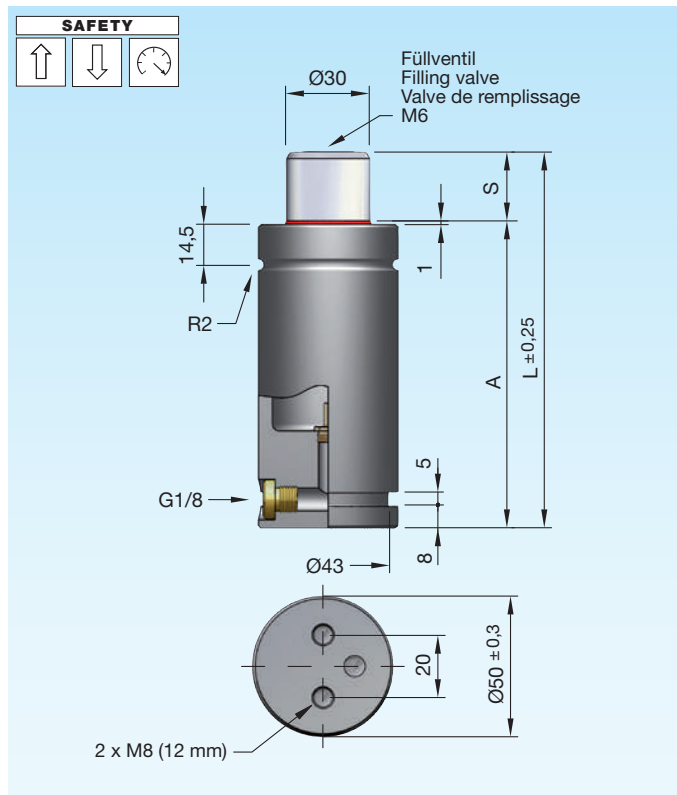
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

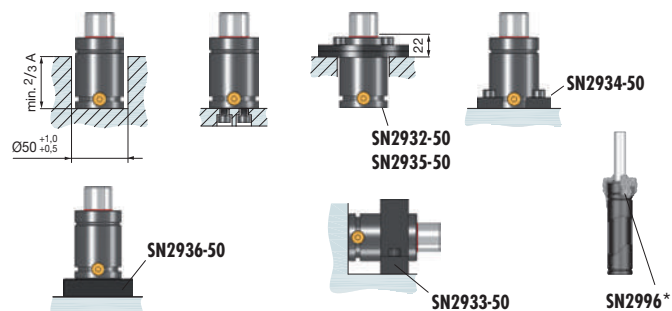
Gasdruckfedern verminderte Bauhöhe

Gas springs reduced total height

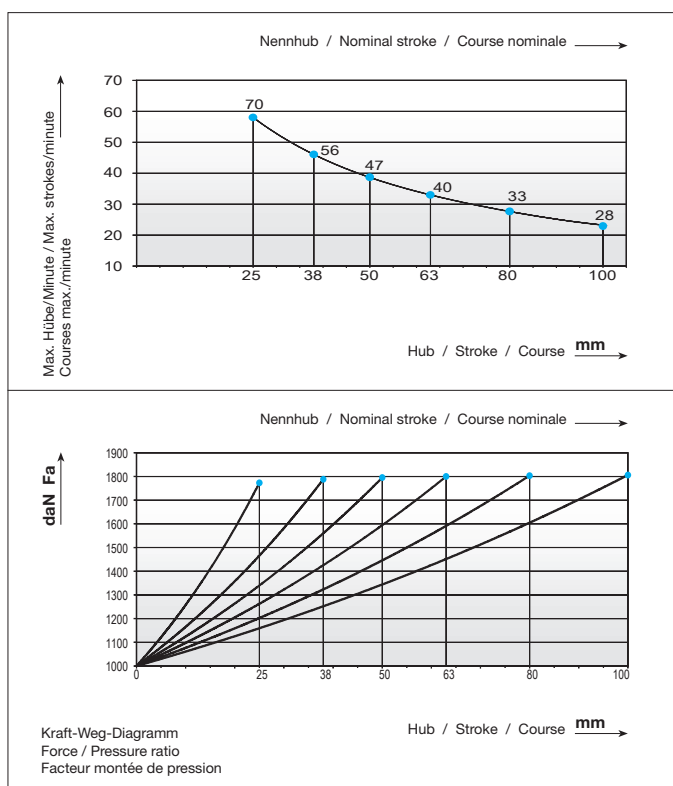
Ressorts à gaz hauteur totale réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C1000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2830-1000-



SN2830-1000-S



S



daN



daN

bar

A

L

V

[l]

Fa

[cm²]

kg

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

25

38

50

63

80

100

1000
(±5%)

1780

1795

1800

1805

1810

1815

142

142

142

142

142

142

110

123

135

148

165

195

135

161

185

211

245

295

0,041

0,061

0,080

0,100

0,127

0,158

7,07

7,07

7,07

7,07

7,07

7,07

1,20

1,35

1,46

1,52

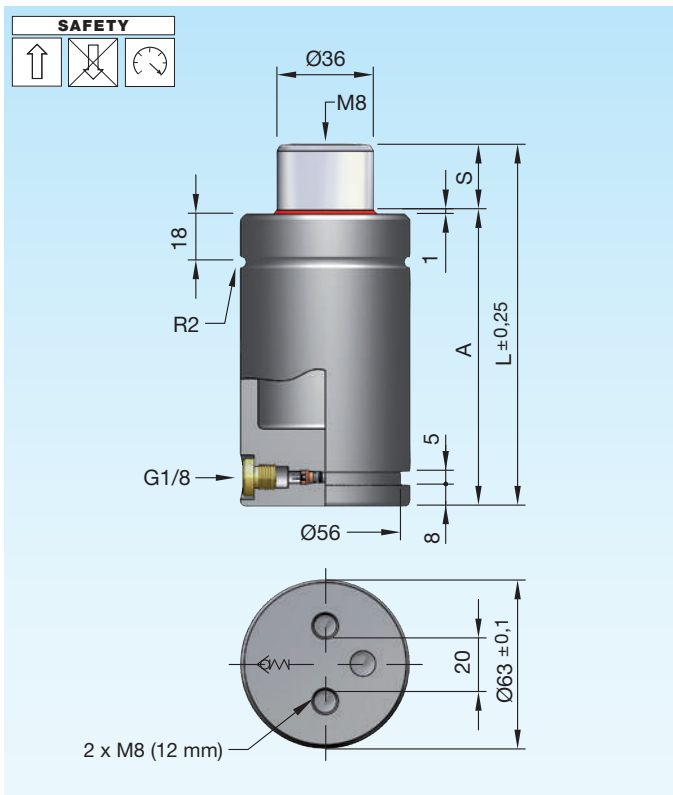
1,73

2,41

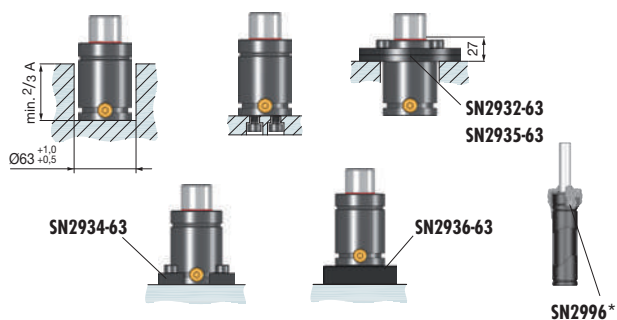
Gasdruckfedern verminderte Bauhöhe

Gas springs reduced total height

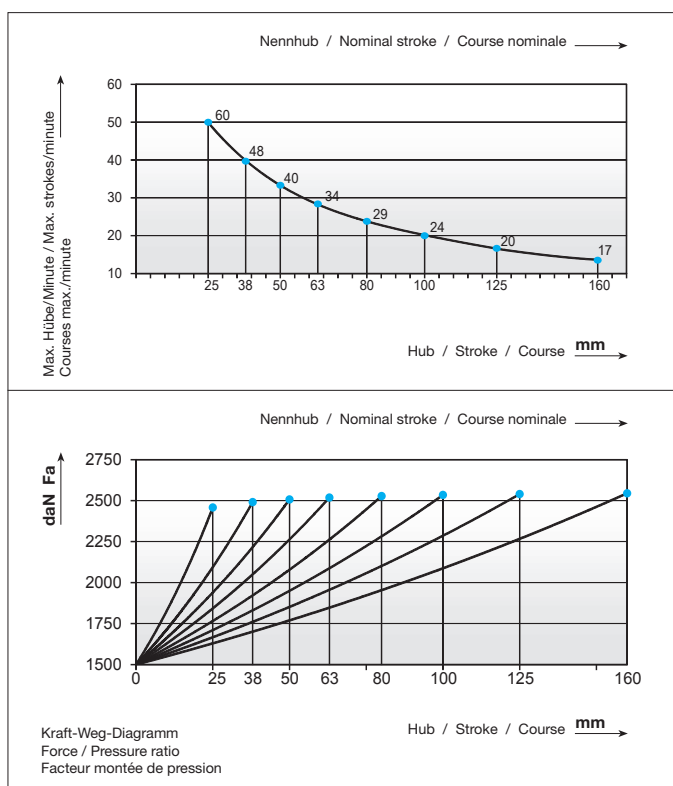
Ressorts à gaz hauteur totale réduite



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-C1500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2830-1500-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
 SN2830-1500-S	  	25	1500	2420	148	110	135	0,065	10,18	1,86
		38	(±5%)	2450	148	123	161	0,097	10,18	2,10
		50		2470	148	135	185	0,127	10,18	2,25
		63		2480	148	148	211	0,159	10,18	2,30
		80		2485	148	165	245	0,200	10,18	2,55
		100		2495	148	185	285	0,249	10,18	3,15
		125		2500	148	220	345	0,311	10,18	4,06
		160		2505	148	255	415	0,397	10,18	5,23

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**



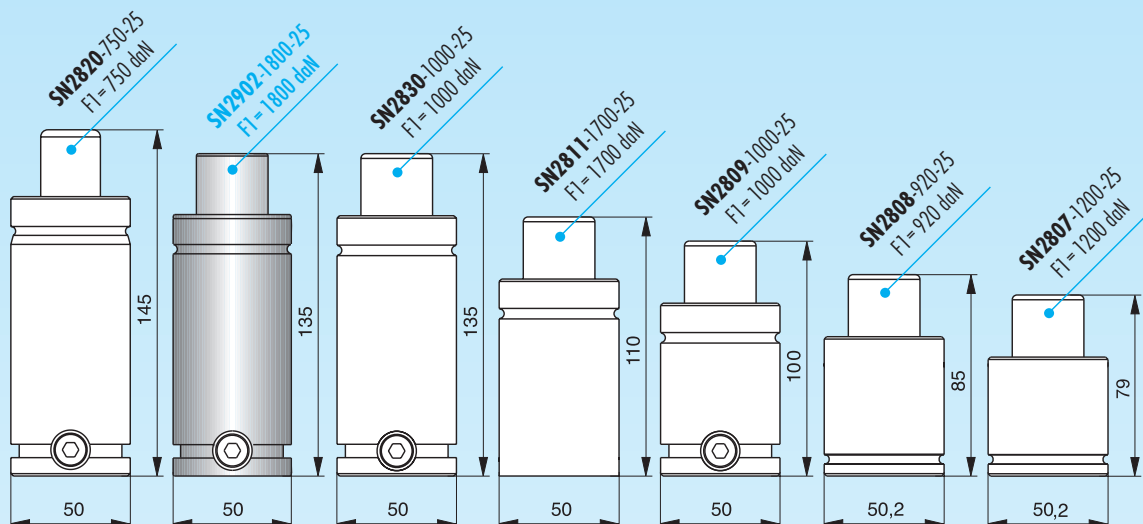
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs

compact structural shape

Ressorts à gaz

forme de construction compacte

[illegible]

SN2900

SN2901

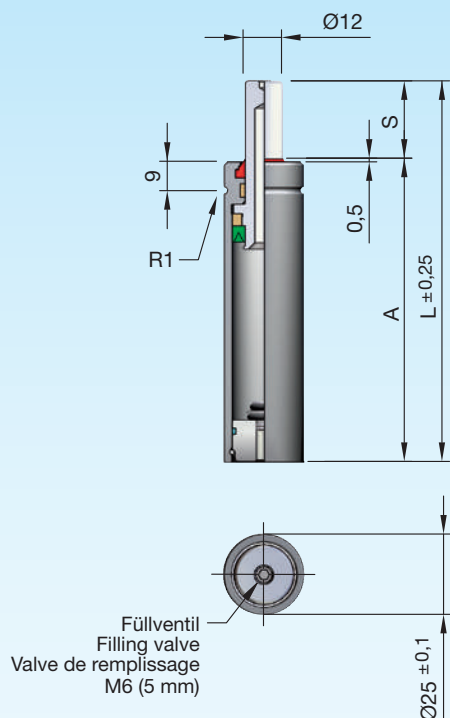
SN2902



Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

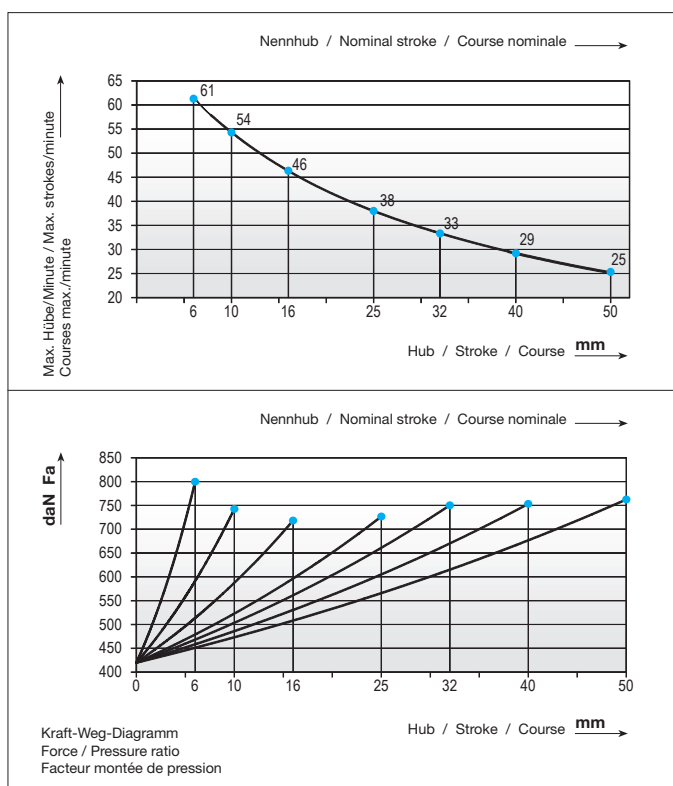
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F420
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2900-420-



SN2900-420-S



S = Hub / Stroke / Course

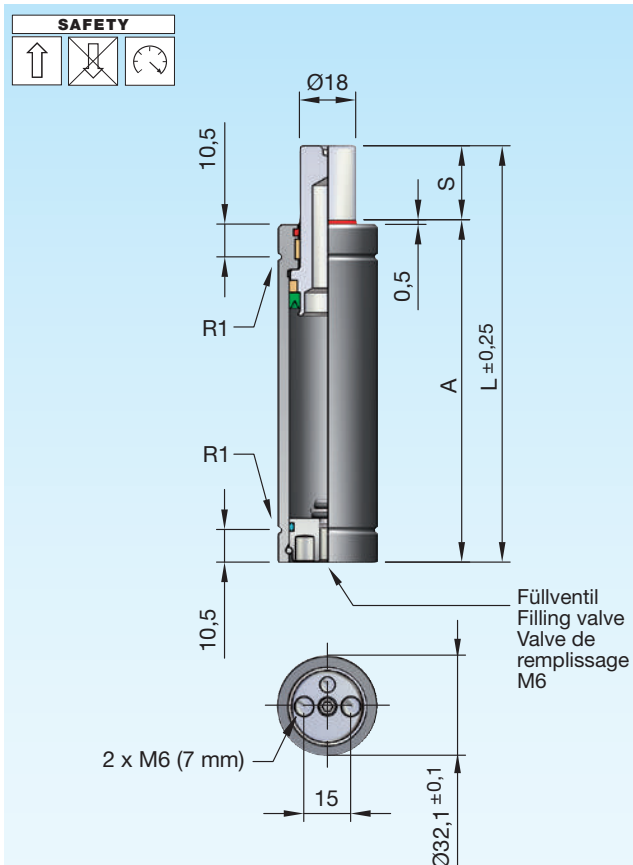
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
6	420	795	133	50	56	0,004	3,14	0,13
10	(±5%)	740	133	60	70	0,007	3,14	0,15
16		715	133	75	91	0,012	3,14	0,20
25		725	133	95	120	0,019	3,14	0,30
32		745	133	108	140	0,023	3,14	0,38
40		750	133	125	165	0,028	3,14	0,46
50		760	133	145	195	0,035	3,14	0,57

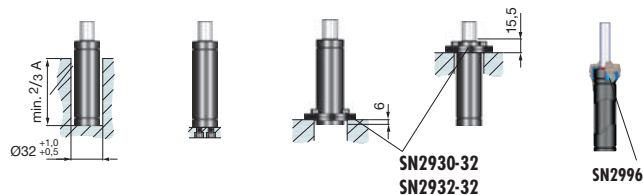
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

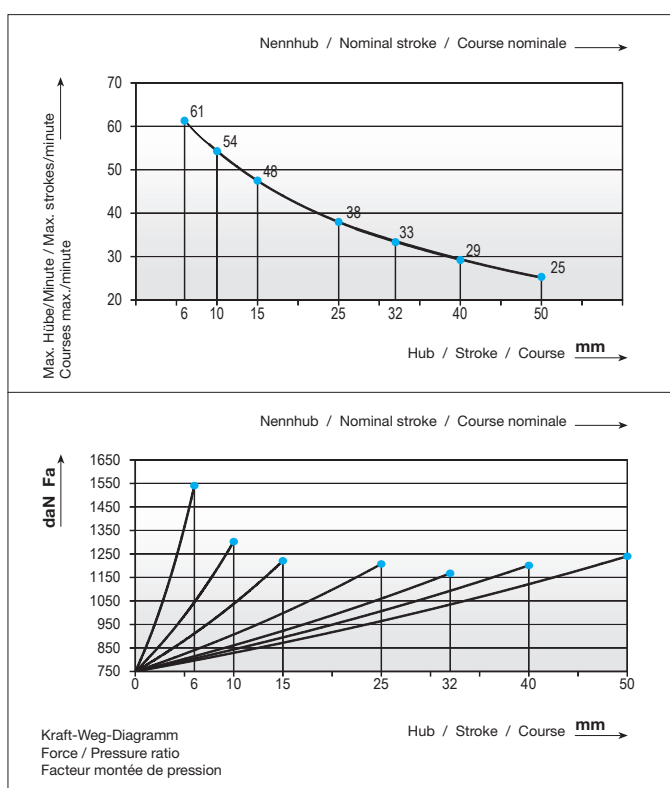
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F750
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2900-750-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2900-750-S		6	750	1540	150	57	63	0,006	4,91	0,29
		10B	(±5%)	1625	150	65	75	0,009	4,91	0,33
		10		1305	150	70	80	0,012	4,91	0,35
		15B		1420	150	78	93	0,016	4,91	0,39
		15		1225	150	85	100	0,019	4,91	0,42
		25B		1475	150	95	120	0,025	4,91	0,48
		25		1210	150	110	135	0,032	4,91	0,51
		32		1170	150	108	140	0,044	4,91	0,55
		40		1205	150	125	165	0,052	4,91	0,61
		50		1240	150	145	195	0,062	4,91	0,67

S = Hub / Stroke / Course

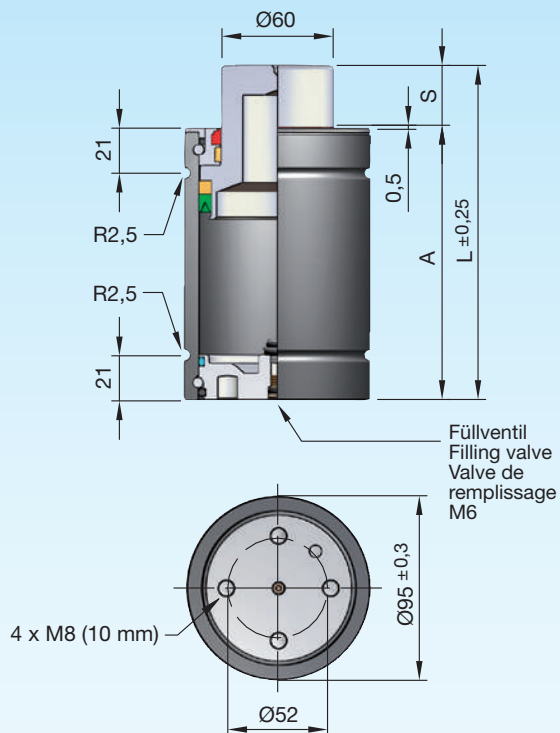
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

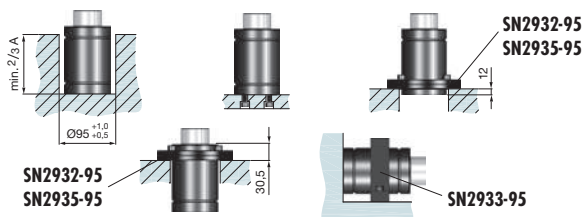
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

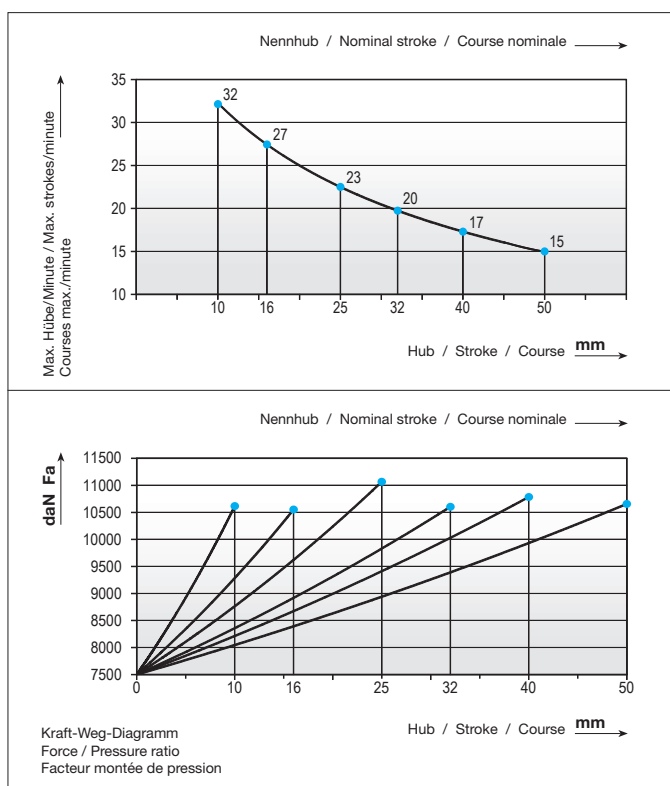
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F7500
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2900-7500-



SN2900-7500-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

S



daN

(±5%)



daN

bar

A

L

V

[l]

Fa

[cm²]

kg

10

16

25

32

40

50

10675

10610

11125

10660

10845

10715

150

150

150

150

150

150

80

100

120

150

170

205

90

116

145

182

210

255

0,171

0,278

0,390

0,550

0,660

0,849

50,27

50,27

50,27

50,27

50,27

50,27

3,10

3,30

3,85

4,46

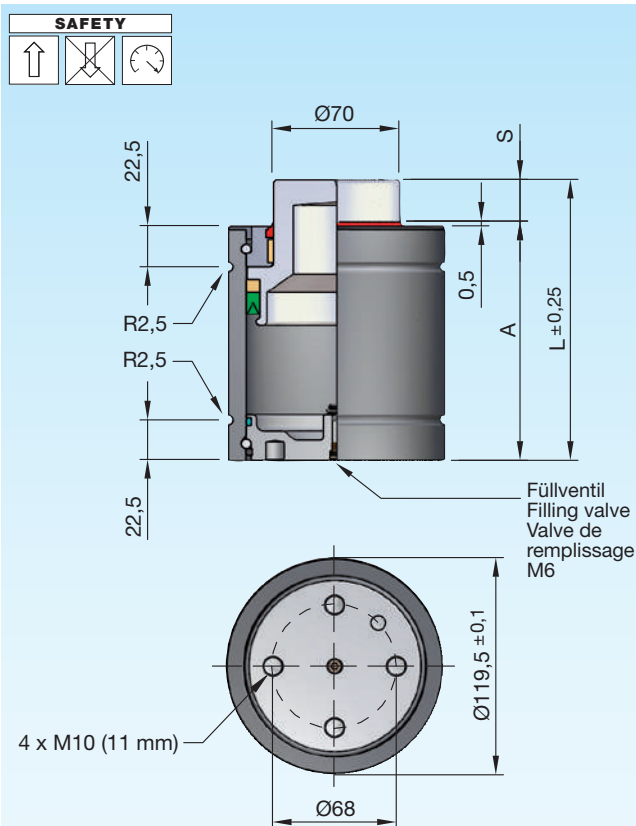
4,69

5,50

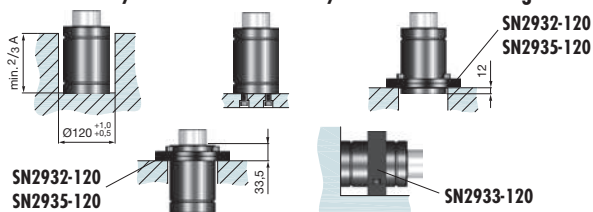
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

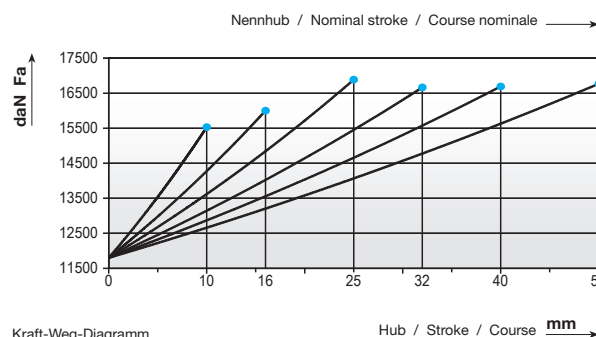
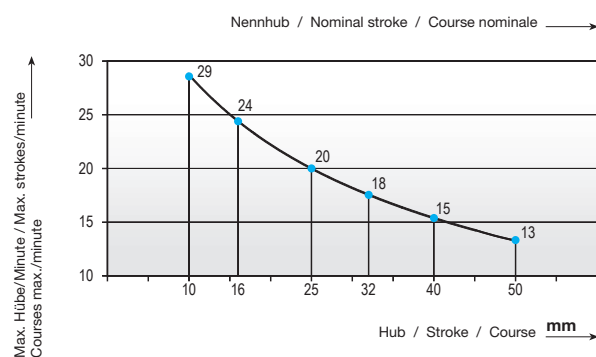
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F11800
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



Kraft-Weg-Diagramm
Force / Pressure ratio
Facteur montée de pression

SN2900-11800-



SN2900-11800-S



S = Hub / Stroke / Course

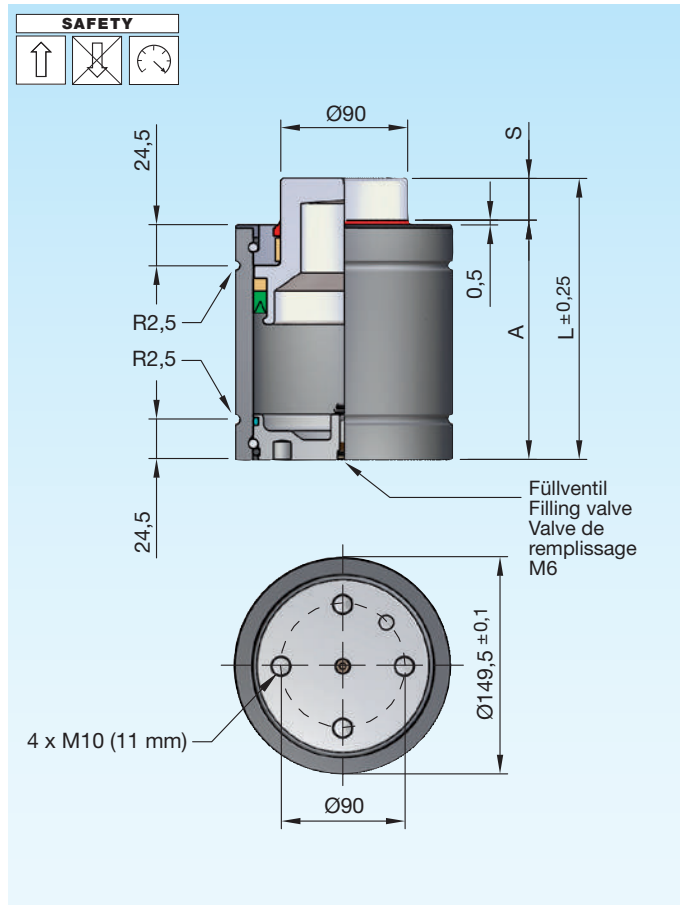
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
10	11800	15505	150	90	100	0,327	78,54	5,60
16	(±5%)	15975	150	110	126	0,479	78,54	6,39
25		16860	150	130	155	0,652	78,54	7,15
32		16640	150	155	187	0,861	78,54	7,96
40		16665	150	180	220	1,072	78,54	8,91
50		16740	150	210	260	1,326	78,54	10,15

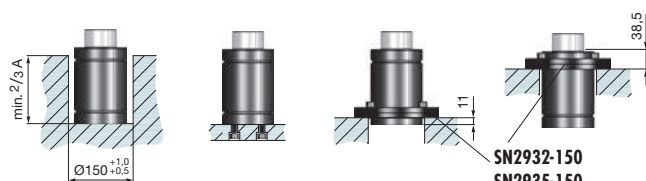
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

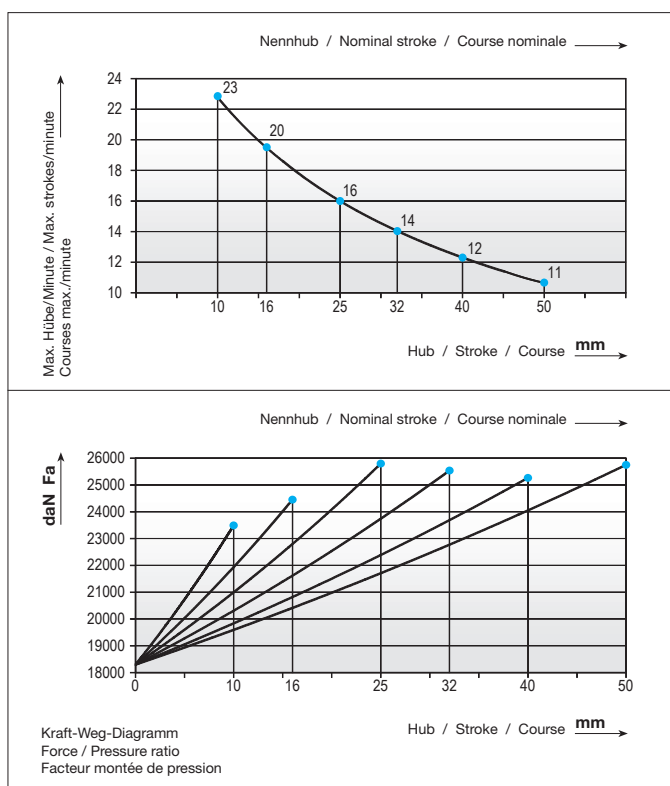
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F18300
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2900-18300-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2900-18300-S		10	18300	23630	150	100	110	0,555	122,72	9,10
		16	(±5%)	24600	150	120	136	0,780	122,72	9,95
		25		25950	150	140	165	1,055	122,72	10,80
		32		25690	150	165	197	1,385	122,72	13,26
		40		25415	150	195	235	1,780	122,72	15,10
		50		25905	150	220	270	2,120	122,72	16,80

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

Gasdruckfedern

kompakte Bauform, für Verbundsystem

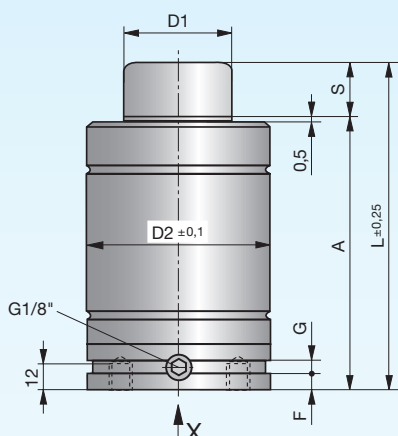
Gas springs – compact structural shape, for combined system

Ressorts à gaz – forme de construction compacte, pour système combiné

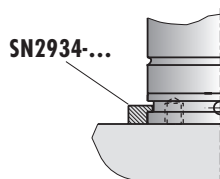
SAFETY



Technische Daten wie **SN2900**
Technical data as **SN2900**
Données techniques comme **SN2900**



Einbaubeispiel / Installation example /
Exemple de montage



Type	S	daN	A	L	D1	D2	D6	d4	F	G	SN 2934-	Ansicht X / View X / Vue X
7500	10	7500 (±5%)	100	110	60	95	52	4 x M8 (12 mm)	8	5	95	
	16		120	136								
	25		140	165								
	32		170	202								
	40		190	230								
	50		225	275								
11800	10	11800 (±5%)	110	120	70	119,5	68	4 x M10 (12 mm)	8	7	150	
	16		130	146								
	25		150	175								
	32		175	207								
	40		200	240								
	50		230	280								
18300	10	18300 (±5%)	120	130	90	149,5	90	4 x M10 (12 mm)	8	8	150	
	16		140	156								
	25		160	185								
	32		185	217								
	40		215	255								
	50		240	290								

SN2901-



SN2901-Type-S



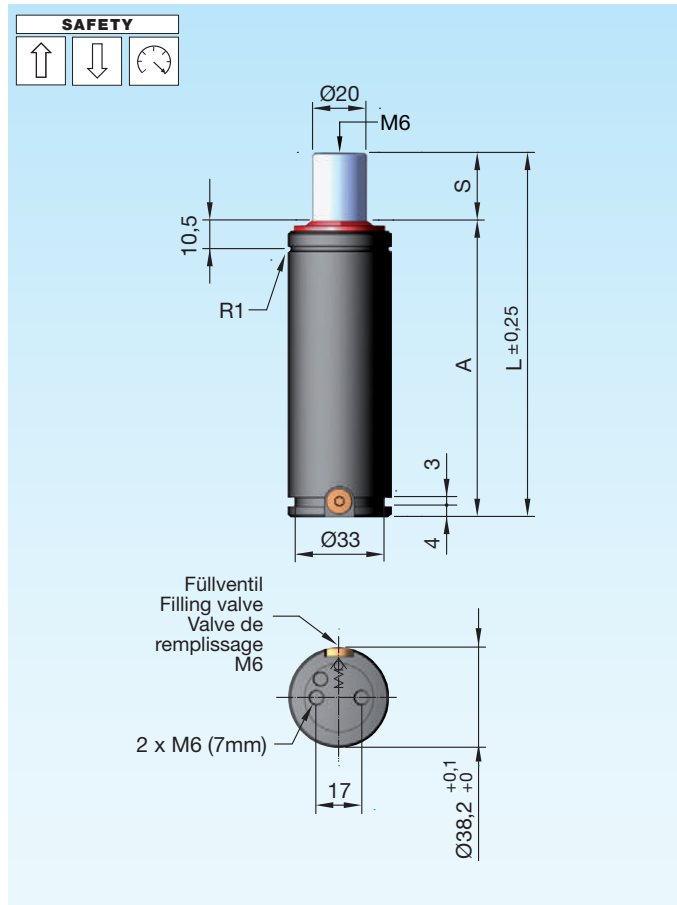
S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

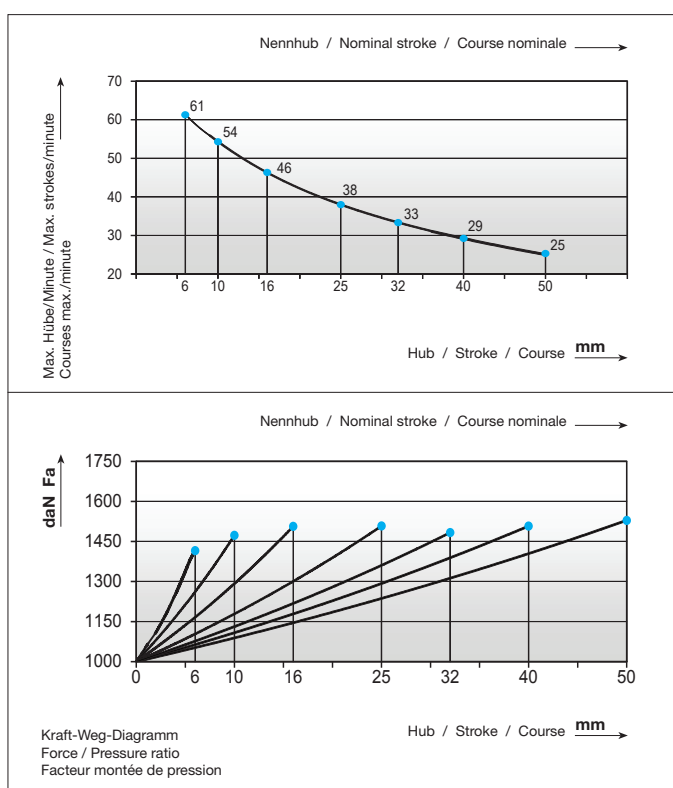
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F1000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2902-1000-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2902-1000-S		6	1000	1370	142	55	61	0,016	7,07	0,37
		10	(±5%)	1435	142	68	78	0,024	7,07	0,42
		16		1475	142	84	100	0,035	7,07	0,51
		25		1485	142	110	135	0,055	7,07	0,58
		32		1455	142	135	167	0,073	7,07	0,66
		40		1485	142	155	195	0,087	7,07	0,78
		50		1505	142	180	230	0,106	7,07	0,95

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

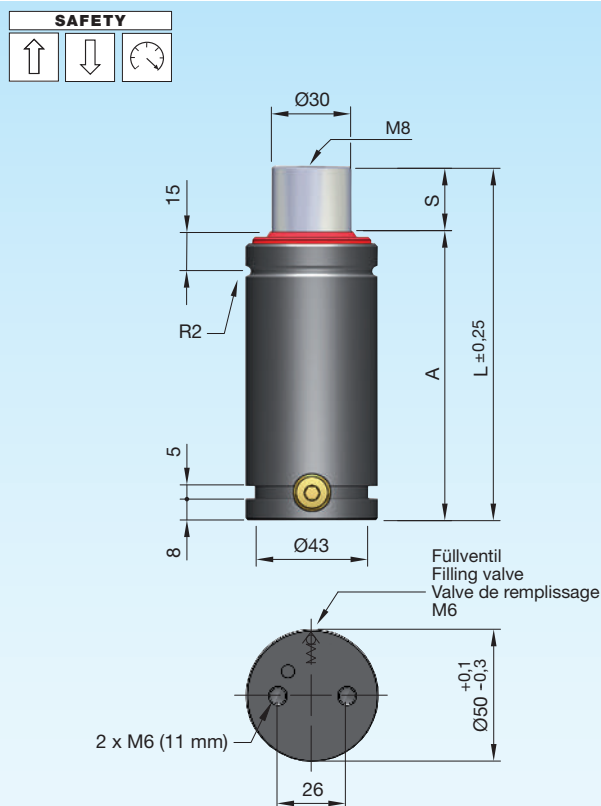
* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

Gasdruckfedern kompakte Bauform

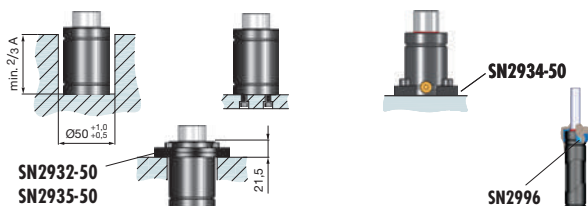
Gas springs

compact structural shape

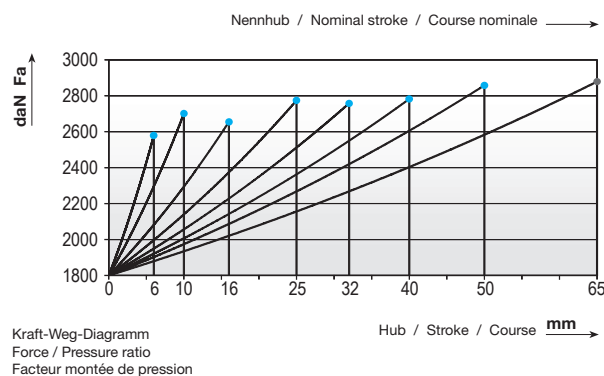
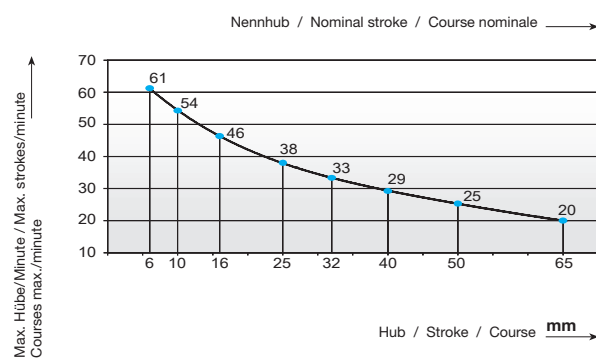
Ressorts à gaz
forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2992-F1800
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2902-1800-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2902-1800-S			6	1800	2555	142	60	66	0,025	12,57	0,62
			10	(±5%)	2680	142	70	80	0,038	12,57	0,73
			16		2630	142	90	106	0,062	12,57	0,85
			25		2750	142	110	135	0,090	12,57	0,98
			32		2735	142	130	162	0,116	12,57	1,20
			40		2760	142	150	190	0,142	12,57	1,25
			50		2835	142	170	220	0,170	12,57	1,42
			65		2855	142	206	271	0,218	12,57	1,65

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

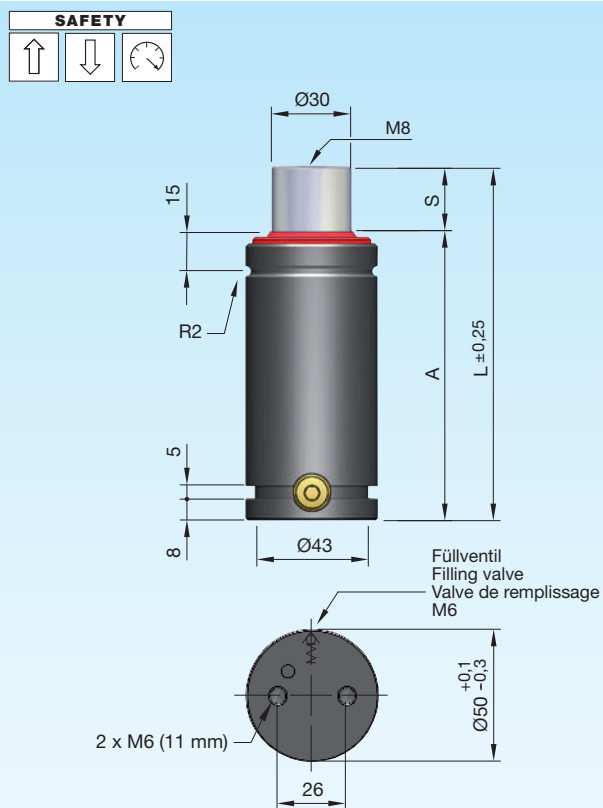
*  SN2996 = Seite / Page **2.3.254**

Gasdruckfedern kompakte Bauform

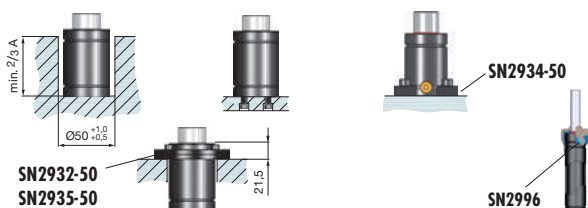
Gas springs

compact structural shape

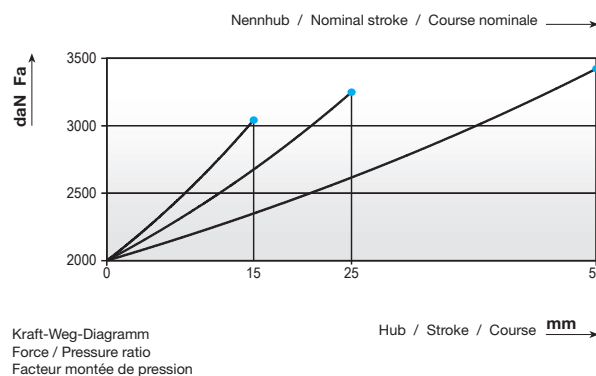
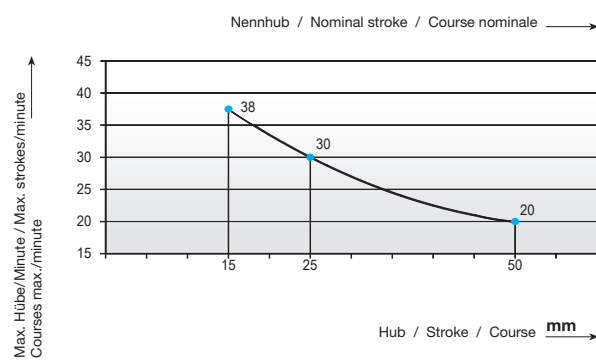
Ressorts à gaz
forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	15% bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2992-F2000
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.

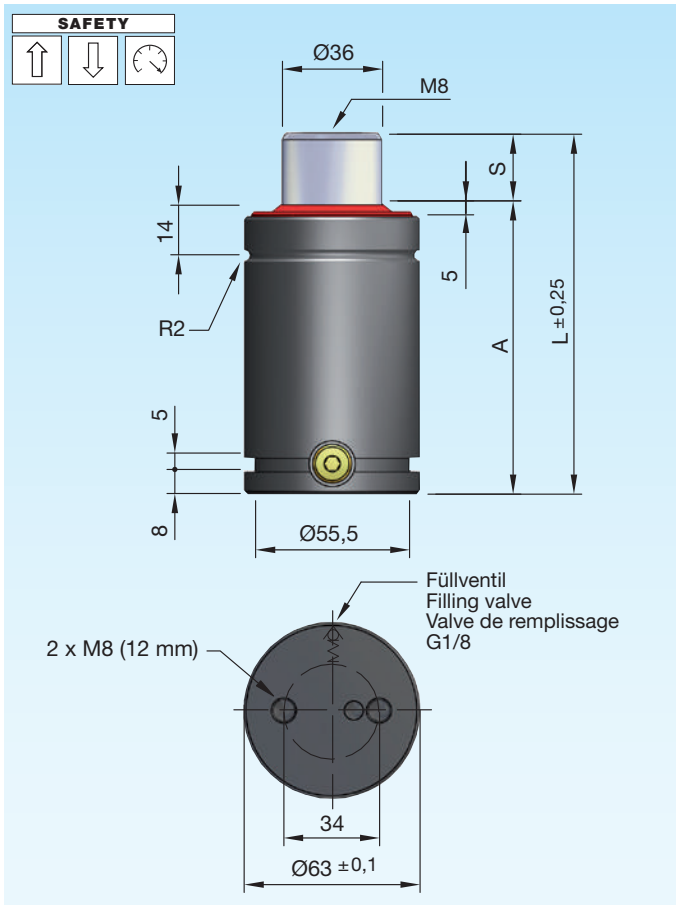


SN2902-2000-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2902-2000-S			16	2000	3040	155	79	95	0,055	12,57	0,70
			25	(±5%)	3245	155	100	125	0,082	12,57	0,81
			50		3420	155	150	200	0,151	12,57	1,05
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage *  SN2996 = Seite / Page 2.3.254											

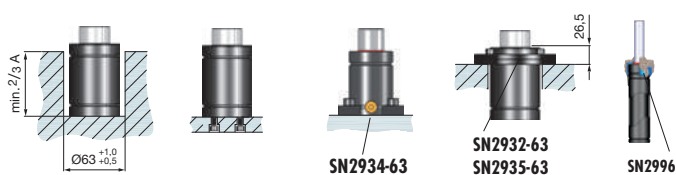
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

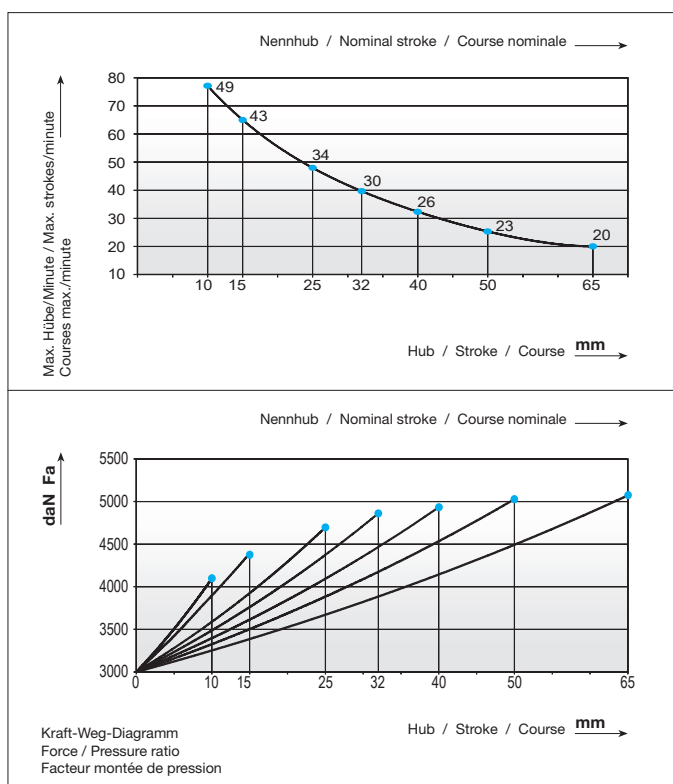
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2992-F3000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2902-3000-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2902-3000-S		10	3000	4105	150	75	85	0,073	19,63	1,15
		16	(±5%)	4400	150	87	103	0,099	19,63	1,33
		25		4705	150	105	130	0,136	19,63	1,50
		32		4870	150	118	150	0,164	19,63	1,57
		40		4940	150	135	175	0,200	19,63	1,77
		50		5035	150	155	205	0,243	19,63	2,07
		65		5080	150	191	256	0,313	19,63	2,38

S = Hub / Stroke / Course

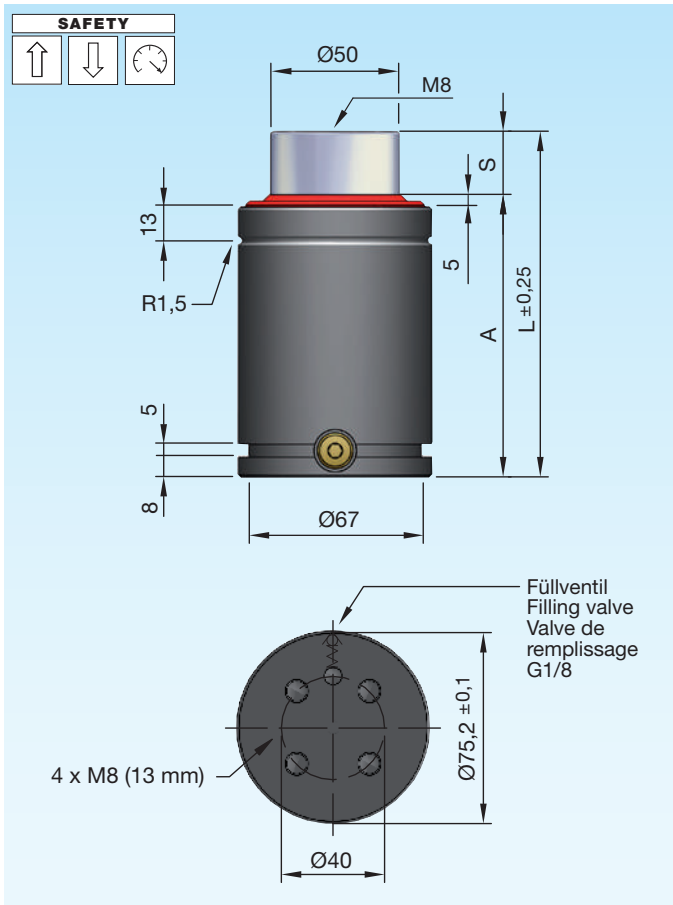
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

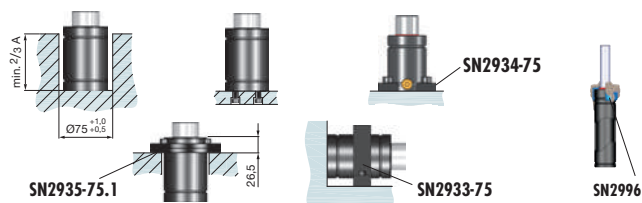
Gasdruckfedern kompakte Bauform

Gas springs compact structural shape

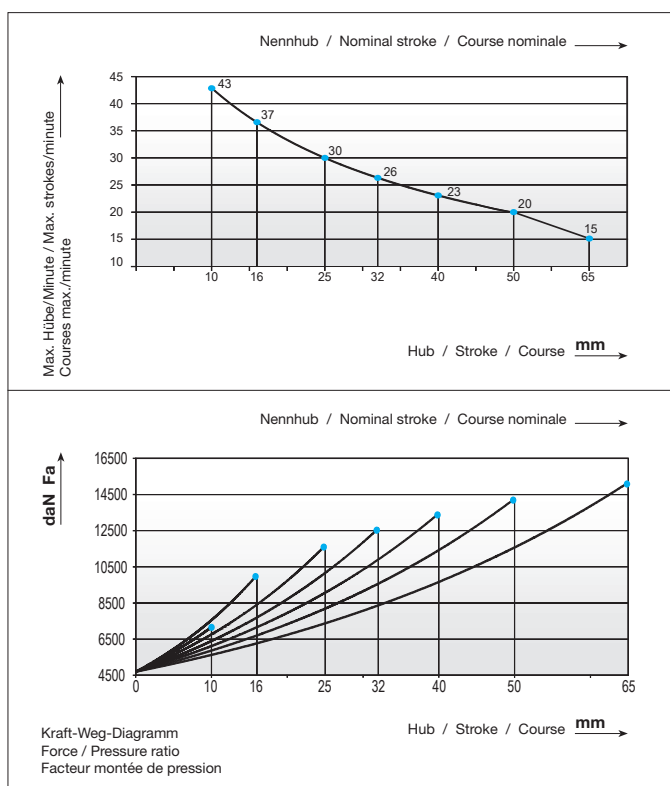
Ressorts à gaz forme de construction compacte



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2992-F4700
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.



SN2902-4700-			S	 daN	 daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm²]	kg
 SN2902-4700-S			10	4700	7120	150	70	80	0,091	31,17	1,55
			16	(±5%)	9995	150	90	106	0,094	31,17	1,83
			25		11615	150	110	135	0,130	31,17	2,15
			32		12550	150	135	167	0,159	31,17	2,37
			40		13385	150	160	200	0,192	31,17	2,70
			50		14195	150	190	240	0,232	31,17	3,10
			65		15090	150	208	273	0,294	31,17	3,65

S = Hub / Stroke / Course

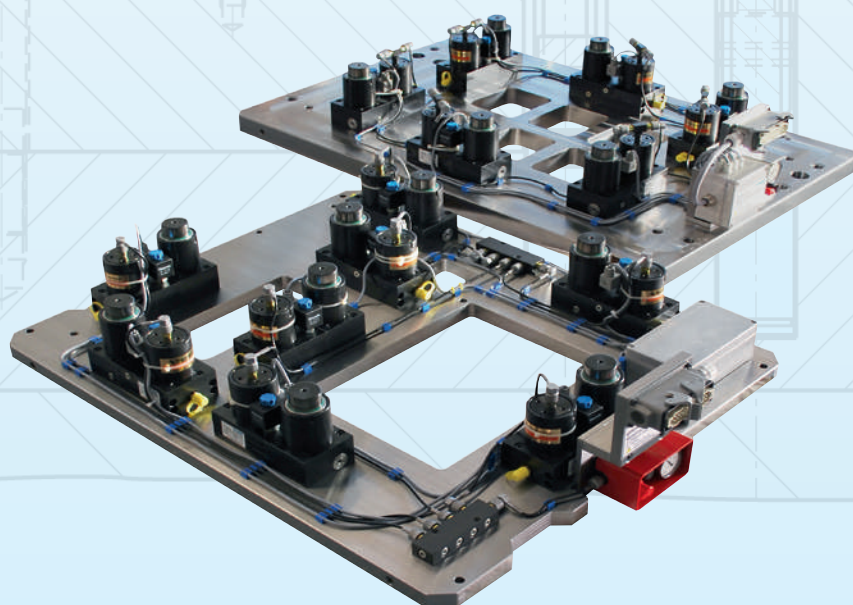
bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

*  **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**



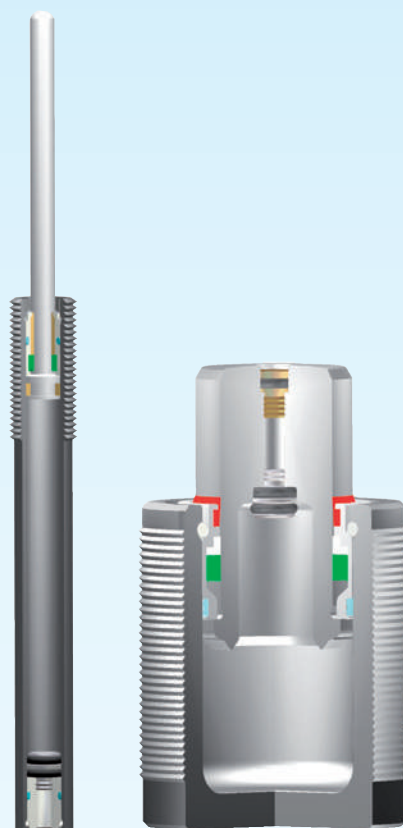
Gasdruckfedern mit Außengewinde

Gas springs with external thread

Ressorts à gaz avec un filet extérieur

[illegible]

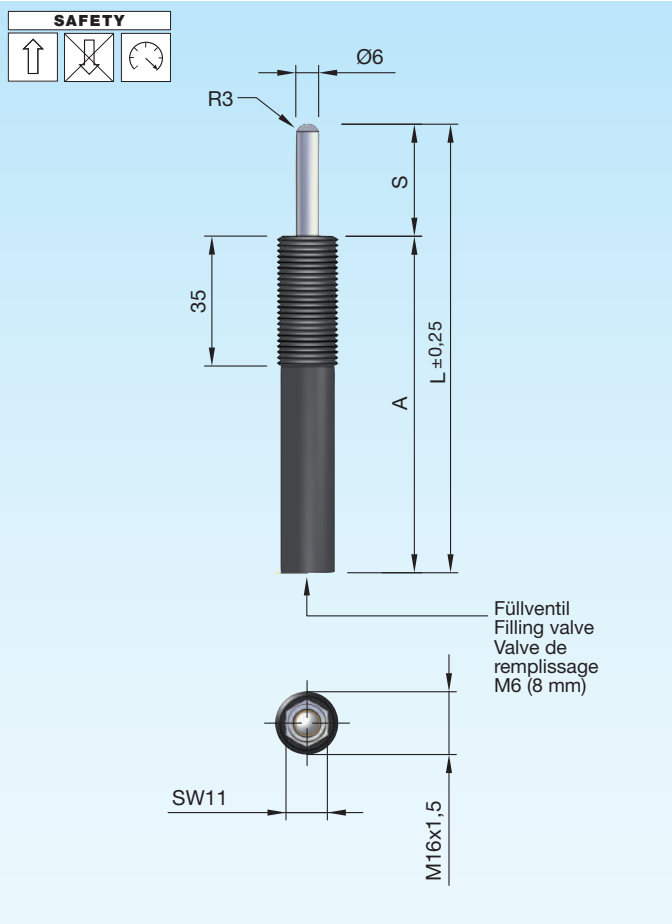
SN2910



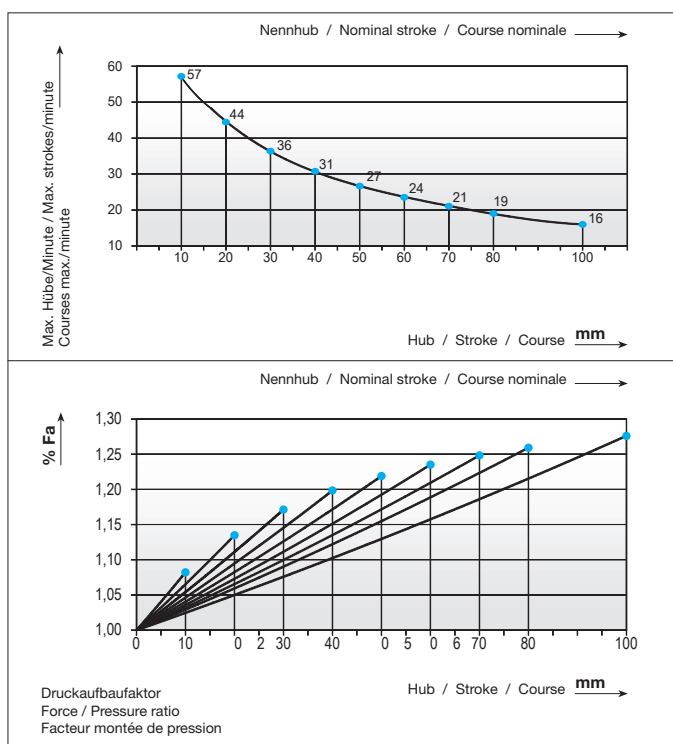
Gasdruckfedern Federnde Druckstücke

Gas springs Resilient pressure pieces

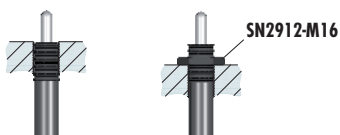
Ressorts à gaz Pièces de pression élastiques



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R16
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



SN2910-M16-	~VDI 3004	S	F1 = Anfangskraft bei / Initial force at / Force initial à		A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
			min. 35 bar	max. 175 bar					
 SN2910-M16-S-F1		10	10 daN	50 daN	55	65	0,002	0,28	0,05
		20			65	85	0,003	0,28	0,05
		30			75	105	0,004	0,28	0,06
		40			85	125	0,005	0,28	0,07
		50			95	145	0,006	0,28	0,07
		60			105	165	0,007	0,28	0,08
		70			115	185	0,008	0,28	0,08
		80			125	205	0,009	0,28	0,10
		100			145	245	0,012	0,28	0,10

S = Hub / Stroke / Course

Montagewerkzeug

Assembly tool

Outil de montage

SN2911-M16

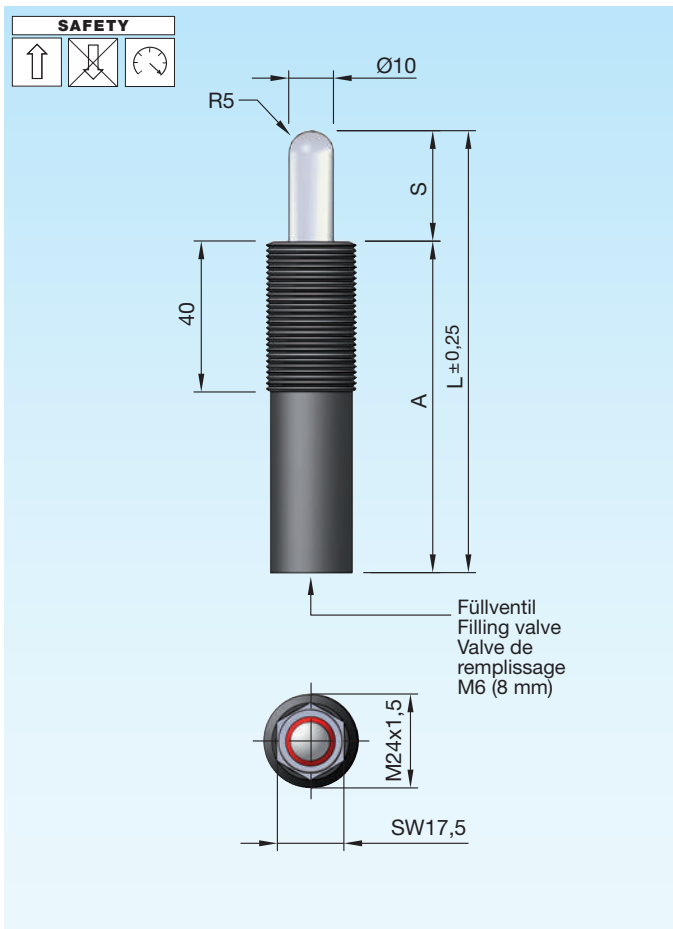


SN2911-M16

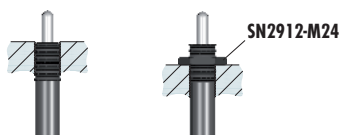
Gasdruckfedern Federnde Druckstücke

Gas springs Resilient pressure pieces

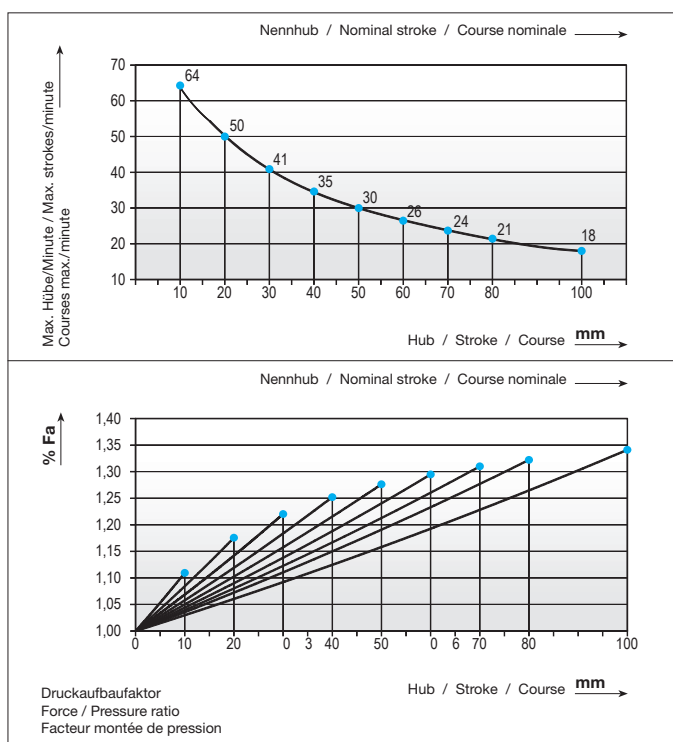
Ressorts à gaz Pièces de pression élastiques



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R24
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2910-M24-	~VDI 3004	S	F1 = Anfangskraft bei / Initial force at / Force initial à		A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
			min. 35 bar	max. 175 bar					
 SN2910-M24-S-F1		10	25 daN	140 daN	70	80	0,008	0,78	0,20
		20			80	100	0,011	0,78	0,22
		30			90	120	0,013	0,78	0,24
		40			100	140	0,016	0,78	0,25
		50			110	160	0,018	0,78	0,27
		60			120	180	0,021	0,78	0,30
		70			130	200	0,023	0,78	0,35
		80			140	220	0,026	0,78	0,41
		100			160	260	0,031	0,78	0,45

Montagewerkzeug

Assembly tool

Outil de montage

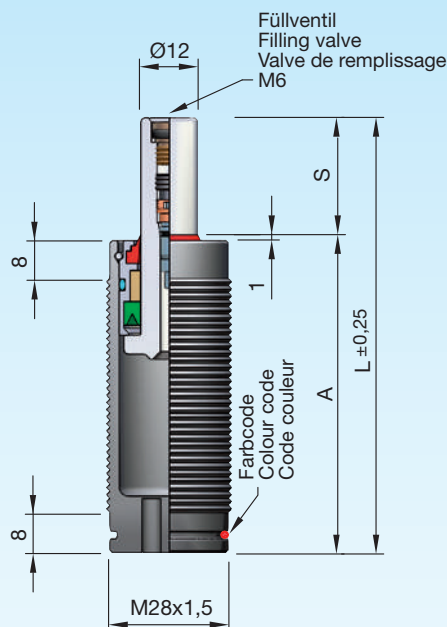
SN2911-M24



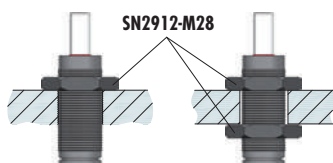
Gasdruckfedern mit Außengewinde

Gas springs with external thread

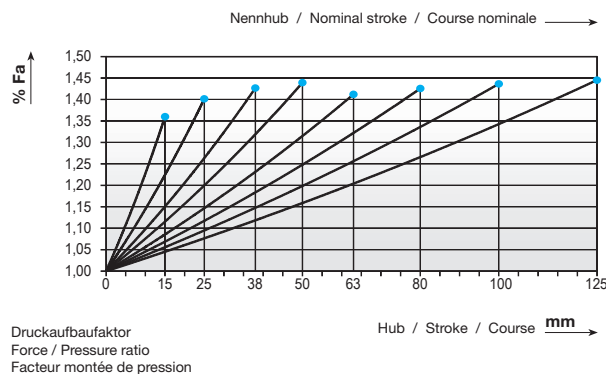
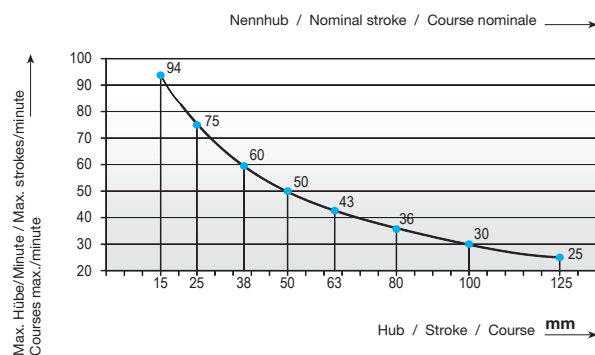
Ressorts à gaz avec un filet extérieur



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	175 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	25 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R28
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s

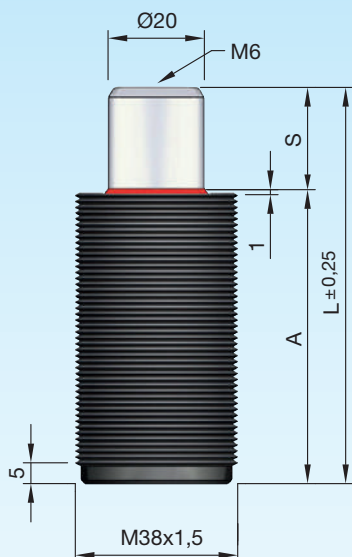


SN2910-M28-		S	Type	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2910-M28-S-Type		15	1	57	72	0,006	1,13	0,15
		25	2	67	92	0,010	1,13	0,17
		38	3	80	118	0,014	1,13	0,20
		50	4	92	142	0,019	1,13	0,22
		63		109	172	0,024	1,13	0,25
		80		125	205	0,030	1,13	0,30
S = Hub / Stroke / Course bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage		100		142	242	0,037	1,13	0,35
		125		167	292	0,046	1,13	0,38
Type	Farbcod Colour code Code couleur	daN	daN	bar				
1	Grün / Green / Vert	50 (+5)	70	45				
2	Blau / Blue / Bleu	100 (+10)	140	90				
3	Rot / Red / Rouge	150 (+15)	210	135				
4	Gelb / Yellow / Jaune	200 (+20)	270	175				
Andere Kräfte / Other forces / Autres forces		28- 200	≈40- 270	25- 175				

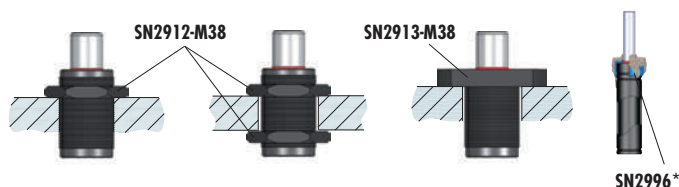
Gasdruckfedern mit Außengewinde

Gas springs with external thread

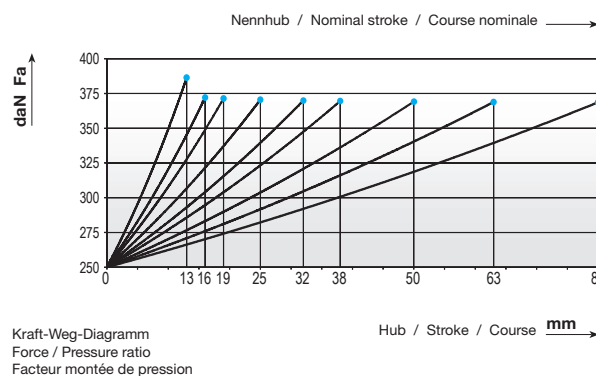
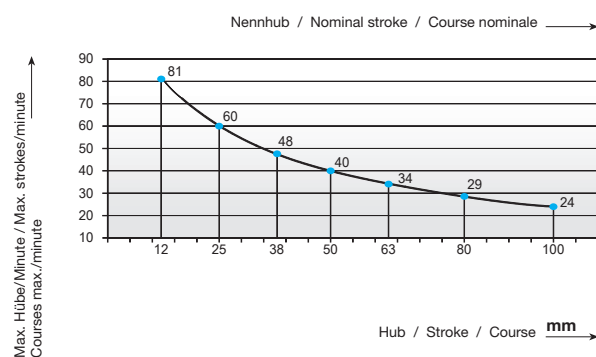
Ressorts à gaz avec un filet extérieur



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	100 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R38x1.5
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2910-M38x1.5-



SN2910-M38x1.5-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

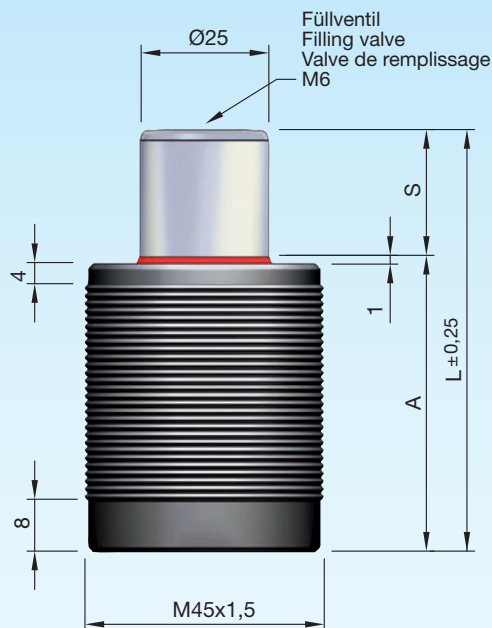
* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
13	250	390	80	43	56	0,012	3,14	0,28
16	(±5%)	375	80	46	62	0,015	3,14	0,30
19		375	80	49	68	0,018	3,14	0,32
25		370	80	55	80	0,024	3,14	0,33
32		370	80	62	94	0,031	3,14	0,35
38		370	80	68	106	0,037	3,14	0,39
50		370	80	80	130	0,049	3,14	0,43
63		370	80	93	156	0,062	3,14	0,48
80		370	80	110	190	0,078	3,14	0,55

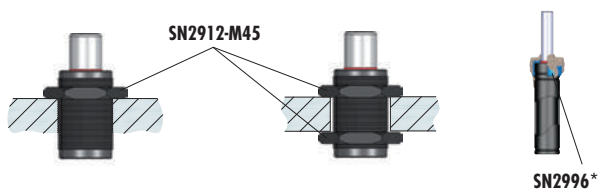
Gasdruckfedern mit Außengewinde

Gas springs with external thread

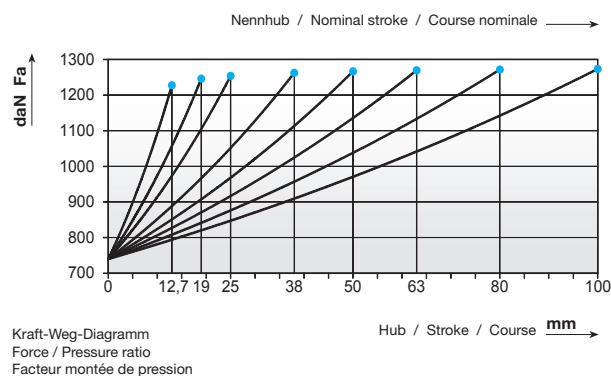
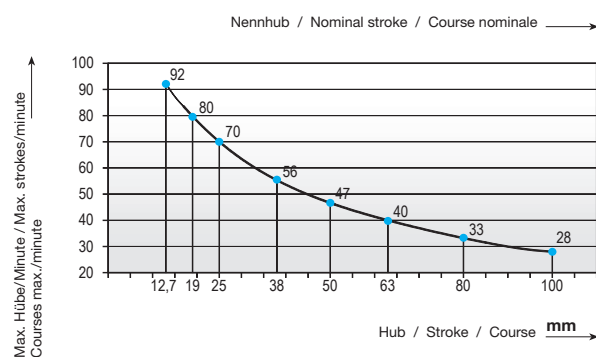
Ressorts à gaz avec un filet extérieur



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R45
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,6 m/s



SN2910-M45-



SN2910-M45-S



S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

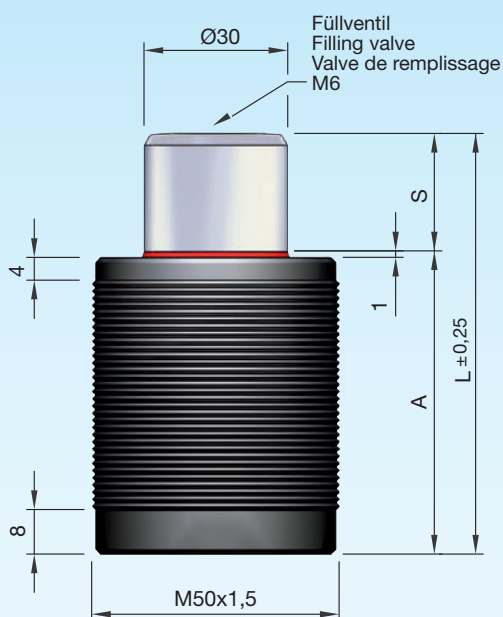
* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**

S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
12,7	740	1220	150	44,7	57,4	0,016	4,91	0,40
19	(±5%)	1240	150	51	70	0,023	4,91	0,47
25		1250	150	57	82	0,030	4,91	0,50
38		1255	150	70	108	0,045	4,91	0,61
50		1260	150	82	132	0,059	4,91	0,69
63		1265	150	96	159	0,074	4,91	0,80
80		1265	150	112	192	0,094	4,91	0,91
100		1265	150	132	232	0,117	4,91	1,10

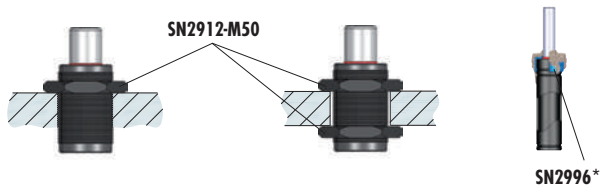
Gasdruckfedern mit Außengewinde

Gas springs with external thread

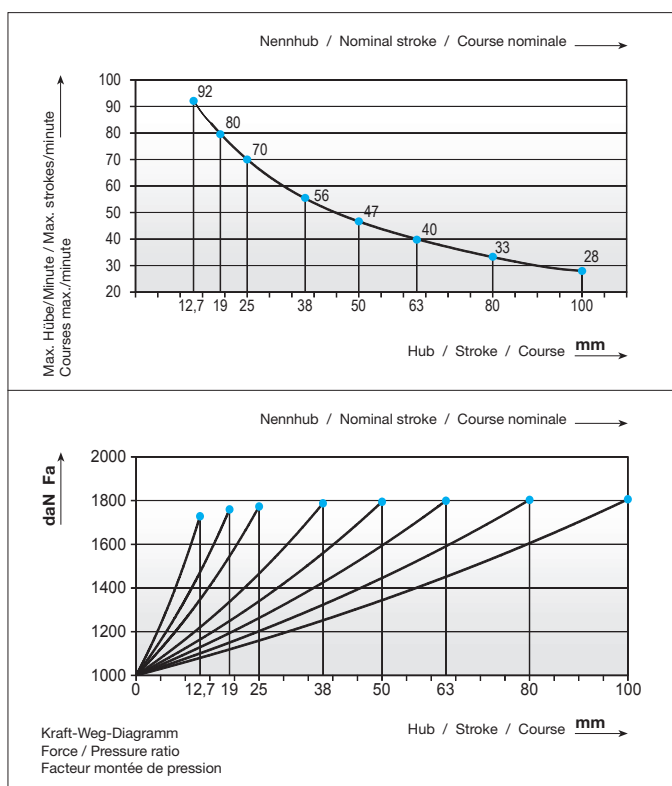
Ressorts à gaz avec un filet extérieur



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N ₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-R50
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2910-M50-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2910-M50-S		12,7	1000	1735	142	50,7	63,4	0,021	7,07	0,59
		19	(±5%)	1765	142	57	76	0,031	7,07	0,63
		25		1780	142	63	88	0,041	7,07	0,69
		38		1795	142	76	114	0,061	7,07	0,80
		50		1800	142	88	138	0,080	7,07	0,90
		63		1805	142	102	165	0,100	7,07	1,10
		80		1810	142	118	198	0,127	7,07	1,15
		100		1815	142	138	238	0,158	7,07	1,40

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**